



EMT-SYSTEMS
Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,6 / 5
3 262 oceny

Szkolenie: Programowanie Siemens SIMATIC S7-1200 w TIA Portal – poziom 1 (TIA1200-1)

Numer usługi 2026/08/27/5274/3772394

📍 Gliwice
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 35:00 h
📅 16.11.2026 do 20.11.2026

3 444,00 PLN brutto
2 800,00 PLN netto
98,40 PLN brutto/h
80,00 PLN netto/h
333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Automatyka i robotyka

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- pracowników utrzymania ruchu, automatyków, elektryków i elektroników,
- wszystkich zainteresowanych pozyskaniem wiedzy z zakresu Programowania Sterowników Logicznych PLC Siemens SIMATIC S7-1200.

Doskonalenie wiedzy z obszaru systemów sterowania i wizualizacji, m. in. z zakresu programowania PLC, pozwala na wdrażanie nowych, bardziej efektywnych technologii, co jest kluczowe dla zielonej gospodarki.

Wymagania wstępne: Bardzo dobra znajomość obsługi komputera w systemie MS - Windows.

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

13-11-2026

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie podstawowe, przygotowujące do samodzielnego programowania najpopularniejszego sterownika stosowanego w przemyśle. Wdraża uczestnika w środowisko TIA Portal rodziny sterowników S7–1200, ucząc budowy, konfiguracji, obsługi i diagnostyki, co sprzyja efektywnemu zarządzaniu energetycznym z zastosowaniem optymalizacji zużycia energii. Osiągnięcie zakładanych efektów uczenia się pozwoli na rozpoczęcie pracy ze sterownikiem i swobodne poruszanie się wśród zagadnień.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Programuje, konfiguruje, obsługuje i diagnozuje sterowniki SIEMENS SIMATIC S7-1200 na poziomie podstawowym, a tym samym minimalizuje zużycie energii, wspiera zrównoważony rozwój i efektywność energetyczną w automatyce.	charakteryzuje budowę i funkcjonowanie sterowników logicznych serii S7-1200,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	analizuje możliwości modernizacji, usprawnień, tworzenia nowych systemów sterowania w oparciu o sterowniki Siemens SIMATIC S7-1200,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	obsługuje zintegrowane środowisko programistyczne Siemens TIA Portal na poziomie podstawowym, z ukierunkowaniem na prowadzenie bardziej wydajnych i innowacyjnych rozwiązań, wspierających zrównoważony rozwój i efektywność energetyczną	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie monitoruje i modyfikuje istniejący program w językach LAD/FBD z wykorzystaniem edytora STEP7,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie i odpowiedzialnie podchodzi do pracy ze sterownikiem SIEMENS SIMATIC S7-1200 przestrzegając zasad bezpieczeństwa.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z obszaru technologicznego:

- TECHNOLOGIE DLA OCHRONY ŚRODOWISKA (3.3 Technologie gospodarowania odpadami, 3.4 Technologie wody i ścieków),
- TECHNOLOGIE INFORMACYJNE I TELEKOMUNIKACYJNE (4.4 Modelowanie symulacje procesów i zjawisk, 4.7 Technologie telekomunikacyjne i informacyjne wspierające przemysł 4.0),
- PRODUKCJA I PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW (5.1 Tworzywa metaliczne, 5.2 Tworzywa polimerowe, 5.3 Tworzywa ceramiczne),
- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.1 Technologie dla transportu towarowego, w tym intermodalnego, 6.2 Technologie dla transportu pasażerskiego, 6.3 Technologie informacyjne dla logistyki i transportu, 6.4 Technologie magazynowe)
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne, 7.2 Sensory i roboty, 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym)
- TECHNOLOGIE DLA PRZEMYSŁU SUROWCOWEGO (10.2 Technologie przetwórstwa i wykorzystania surowców naturalnych, 10.5 Technologie projektowania i wytwarzania maszyn i urządzeń górniczych oraz energetycznych).

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program szkolenia:

Program usługi obejmuje 35 godzin zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Część teoretyczna trwa: 10 godzin

Część praktyczna trwa: 25 godzin

Dzień 1	1. Środowisko TIA Portal – wprowadzenie 2. Języki programowania sterowników PLC Siemens 3. Pierwszy projekt w TIA Portal 4. Podstawowa diagnostyka PLC, Web server 5. Tagi – nazwa symboliczna i adres 6. Podstawowe operacje binarne w języku LAD 7. Sposób realizacji programu przez sterownik PLC 8. Narzędzie Cross-references
Dzień 2	1. Konfiguracja panelu operatorskiego HMI 2. Podstawowe elementy wizualizacji HMI - część I 3. Wykorzystanie bloków FC – idea programowania strukturalnego 4. Instrukcje folderu Bit logic operations 5. Przerzutniki RS/SR 6. Monitorowanie zmiennych – Watch table 7. Forsowanie zmiennych – Force table 8. Operacja detekcji zbocza 9. Bloki danych DB, pamięć systemowa M – wprowadzenie
Dzień 3	1. Podstawowe elementy wizualizacji HMI cz. II 2. Programowanie w języku FBD 3. Wykorzystanie zmiennych o długości BYTE, WORD i DWORD 4. Organizacja pamięci – kolejność bajtów Big Endian, Little Endian 5. Zależność pomiędzy rozmiarem, a typem danych
Dzień 4	1. Rozkaz MOVE 2. Formaty reprezentacji liczb 3. Wprowadzanie wartości binarnych, szesnastkowych oraz dziesiętnych z poziomu programu PLC 4. Operacje matematyczne 5. Konwersja typów liczbowych 6. Narzędzie Assignment List 7. Układy zliczające, operacje porównania
Dzień 5	1. Układy odmierzające czas – Timery 2. Upload – pobranie programu z PLC 3. Kopie zapasowe Online backups 4. Archiwizacja projektu 5. Formatowanie pamięci CPU 6. Walidacja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi:

Bardzo dobra znajomość obsługi komputera w systemie MS - Windows.

Warunki organizacyjne:

Każdy uczestnik szkolenia ma do dyspozycji indywidualne stanowisko szkoleniowe przeznaczone do nauki zadań i rozwiązań przemysłowych opartych o zastosowanie sterownika **Siemens S7-1200**. Stanowisko szkoleniowe składa się ze sterownika wyposażonego w moduły wejść/wyjść cyfrowych i analogowych połączonego z symulatorem sygnałów cyfrowych i analogowych wejściowych oraz wyjściowych. Dodatkowo każdy sterownik połączony jest ze stanowiskiem wykonawczym zawierającym wyspę zaworową, manipulator, zestaw czujników informujących o krańcowych położeniach siłowników oraz przyciski impulsowe.

Stanowisko szkoleniowe dla każdego Uczestnika kursu składa się z:

Sterownika SIEMENS S7-1200

- pamięć robocza 75 KB
- 14 wejść cyfrowych (6 może pracować jako szybkie liczniki)
- 10 wyjść cyfrowych (4 szybkie, 100 kHz)
- 2 wejścia analogowe
- zintegrowany ETHERNET - PROFINET
- Każdy sterownik posiada dodatkową płytkę sygnałową SB1232 zawierającą jedno wyjście analogowe o rozdzielczości 12 bitów

Dodatkowo sterownik wyposażony jest w zadajnik zawierający:

- 6 przycisków zadających sygnały wejściowe
- potencjometr regulujący zakres napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacz wartości napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacz wartości napięcia wyjścia analogowego

Stanowiska wykonawczego wyposażonego w:

- układ przygotowania powietrza
- wyspę zaworową z 4 zaworami elektropneumatycznymi 3/2, 5/2, 5/3
- układ wykonawczy zbudowany na podstawie dwóch siłowników oraz chwytaka
- czujniki kontaktronowe informujące o stanie położenia skrajnych siłowników
- układ wejść/wyjść cyfrowych
- włącznik ON/OFF impulsowy
- sygnał świetlny
- wyłącznik bezpieczeństwa

Stanowiska umożliwiają realizację ćwiczeń w oparciu o rzeczywiste elementy wykorzystywane w automatyce przemysłowej. W najbliższym czasie planowane jest uzupełnienie stanowisk o zestawy czujników różnego typu (optyczne, indukcyjne, pojemnościowe, ciśnienia, przepływu) oraz w przetwornice częstotliwości wraz z silnikami elektrycznymi.

Oprogramowanie

SIEMENS TIA Portal V17 to kolejna odsłona zintegrowanego środowiska projektowego, które wspomaga rozwiązywanie zadań inżynierskich poprzez zawarcie wszystkich niezbędnych pakietów oprogramowania w jednym miejscu:

- STEP7 do programowania sterowników PLC,
- WinCC do tworzenia wizualizacji na panele operatorskie HMI oraz systemy SCADA,
- STEP7 Safety do przygotowania programu bezpieczeństwa,
- Startdrive do obsługi jednostek napędowych serii SINAMICS,
- Oraz wiele innych, takich jak SiVArc czy TestSuite.

Najnowsza wersja oprogramowania to kolejne usprawnienia pracy w środowisku, rozbudowa narzędzi projektowych oraz diagnostycznych, pakiet nowych funkcji systemowych, a także zmiany w obiektach technologicznych. Jedną z największych nowości są nowe języki programowania sterowników PLC. Do znanego już grona:

- Ladder Diagram (LAD)
- Function Block Diagram (FBD)
- Programming Sequence Control (GRAPH)
- Structured Control Language (SCL)
- Statement List (STL)

Dołączają dwa kolejne języki:

- Cause Effect Matrix (CEM)
- Continuous Function Chart (CFC)

W szkoleniu można wskazać istotne elementy, które wspierają rozwój zielonych kompetencji - zwłaszcza w kontekście automatyki przemysłowej i optymalizacji procesów:

1. **Optymalizacja procesów i zużycia zasobów** - dzięki strukturalnemu podejściu przy programowaniu sterowników PLC można optymalizować prace związane z uruchomieniem, diagnostyką i modernizacją maszyn, co znacząco skraca czas niezbędny na modernizację i diagnostykę maszyn.
2. **Wykorzystanie diagnostyki do minimalizacji awarii i przestojów** - narzędzia diagnostyczne oferują szereg funkcjonalności pozwalających precyzyjnie określić źródło oraz miejsce wystąpienia problemu, co w konsekwencji pozwala usprawniać pracę maszyn i minimalizować koszty związane z przestojami.
3. **Zastosowanie języka GRAPH do sterowania sekwencyjnego** – GRAPH jest językiem, którego zastosowanie oferuje wachlarz instrukcji ułatwiających diagnostykę oraz stan procesu, dzięki którym możliwe jest umiejętne zarządzanie trybem pracy urządzeń, co może wspierać oszczędność energii.
4. **Tworzenie aplikacji webowych WinCC Unified bezpośrednio na sterowniku** – rozwiązania tego typu umożliwiają lokalną i zdalną wizualizację, co może redukować konieczność stosowania dodatkowych paneli operatorskich i serwerów, ograniczając tym samym zużycie sprzętu, energii i miejsca instalacyjnego.
5. **Świadome projektowanie oparte na danych** – dzięki wykorzystaniu bloków danych, typów danych PLC i szablonów uczestnik uczy się projektować struktury danych wspierające efektywne zarządzanie informacjami procesowymi, co może zostać użyte do monitorowania zużycia mediów, analizy efektywności energetycznej czy optymalizacji procesów technologicznych.

Odniesienie do zasad gospodarki cyrkularnej (6R):

Zasada 6R	Zastosowanie w szkoleniu
Refuse (odmawiaj zbędnych rozwiązań)	Uczestnik uczy się tworzyć lekkie, funkcjonalne programy – rezygnując z nadmiarowych rozwiązań (np. zbędne komponenty HMI)
Rethink (przemyśl projekt)	Szkolenie promuje myślenie systemowe i modularne podejście do kodowania i konfigurowania
Reduce (ograniczaj zużycie)	Poprzez redukcję czasu cyklu, minimalizację przestojów, oszczędność sprzętu dzięki webowym HMI
Reuse (ponowne użycie)	Wykorzystanie bibliotek bloków i typów danych (PLC Data Types), które można wdrażać w wielu projektach
Repair (naprawiaj)	Diagnostyka i szybkie lokalizowanie usterek pozwala szybciej naprawiać systemy bez wymiany sprzętu
Recycle (przetwarzaj)	Podczas szkolenia są omawiane kwestie uświadamiające wpływ decyzji technicznych na możliwość modernizacji i recyklingu instalacji automatyki

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 34

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 34 Środowisko TIA Portal – wprowadzenie , Języki programowania sterowników PLC Siemens	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	16-11-2026	09:59	10:45	00:46
2 z 34 -	Przerwa	-	16-11-2026	10:45	11:00	00:15
3 z 34 Pierwszy projekt w TIA Portal, Podstawowa diagnostyka PLC, Web server	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	16-11-2026	11:00	12:30	01:30
4 z 34 -	Przerwa	-	16-11-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 34 Tagi – nazwa symboliczna i adres, Podstawowe operacje binarne w języku LAD	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	16-11-2026	13:00	14:00	01:00
6 z 34 -	Przerwa	-	16-11-2026	14:00	14:15	00:15
7 z 34 Sposób realizacji programu przez sterownik PLC, Narzędzie Cross-references	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	16-11-2026	14:15	16:00	01:45
8 z 34 Konfiguracja panelu operatorskiego o HMI, Podstawowe elementy wizualizacji HMI - część I,	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	17-11-2026	08:00	09:30	01:30
9 z 34 -	Przerwa	-	17-11-2026	09:30	09:45	00:15
10 z 34 Wykorzystanie bloków FC – idea programowania strukturalnego, Instrukcje folderu Bit logic operations	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	17-11-2026	09:45	11:45	02:00
11 z 34 -	Przerwa	-	17-11-2026	11:45	12:15	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 34 Przerzutniki RS/SR, Monitorowane zmiennych – Watch table, Forsowanie zmiennych – Force table	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	17-11-2026	12:15	14:00	01:45
13 z 34 -	Przerwa	-	17-11-2026	14:00	14:15	00:15
14 z 34 Operacja detekcji zbocza, Bloki danych DB, pamięć systemowa M – wprowadzenie	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	17-11-2026	14:15	16:00	01:45
15 z 34 Podstawowe elementy wizualizacji HMI cz. II, Programowanie w języku FBD	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	18-11-2026	08:00	09:30	01:30
16 z 34 -	Przerwa	-	18-11-2026	09:30	09:45	00:15
17 z 34 Wykorzystanie zmiennych o długości BYTE, WORD i DWORD	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	18-11-2026	09:45	11:45	02:00
18 z 34 -	Przerwa	-	18-11-2026	11:45	12:15	00:30
19 z 34 Organizacja pamięci – kolejność bajtów Big Endian, Little Endian	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	18-11-2026	12:15	14:00	01:45
20 z 34 -	Przerwa	-	18-11-2026	14:00	14:15	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 34 Zależność pomiędzy rozmiarem, a typem danych	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	18-11-2026	14:15	16:00	01:45
22 z 34 Rozkaz MOVE, Formaty reprezentacji liczb	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	19-11-2026	08:00	09:30	01:30
23 z 34 -	Przerwa	-	19-11-2026	09:30	09:45	00:15
24 z 34 Wprowadzanie wartości binarnych, szesnastkowych oraz dziesiętnych z poziomu programu PLC,	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	19-11-2026	09:45	11:45	02:00
25 z 34 -	Przerwa	-	19-11-2026	11:45	12:15	00:30
26 z 34 Operacje matematyczne, Konwersja typów liczbowych	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	19-11-2026	12:15	14:00	01:45
27 z 34 -	Przerwa	-	19-11-2026	14:00	14:15	00:15
28 z 34 Narzędzie Assignment List, Układy zliczające, operacje porównania	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	19-11-2026	14:15	16:00	01:45
29 z 34 Układy odmierzające czas – Timery, Upload – pobranie programu z PLC	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	20-11-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 34 -	Przerwa	-	20-11-2026	09:30	09:45	00:15
31 z 34 Kopie zapasowe Online backups, Archiwizacja projektu	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	20-11-2026	09:45	11:45	02:00
32 z 34 -	Przerwa	-	20-11-2026	11:45	12:00	00:15
33 z 34 Formatowanie pamięci CPU	Zajęcia	Arkadiusz Domoracki	20-11-2026	12:00	12:45	00:45
34 z 34 -	Walidacja	Arkadiusz Domoracki	20-11-2026	12:45	12:59	00:14

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	35:00
w tym suma godzin zajęć	30:16
w tym suma godzin walidacji	00:14
w tym suma przerw	04:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	40:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 444,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	98,40 PLN
Koszt osobogodziny netto	80,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	35:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Arkadiusz Domoracki

Specjalista z dziedziny Systemy sterowania i wizualizacji, dedykowany prowadzący z zakresu Programowanie PLC. W EMT-Systems posiada 8-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Programowanie PLC przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 107. Dedykowany prowadzący szkoleń z zakresu sterowników SIEMENS SIMATIC S7-1200 w TIAPortal. Realizator wielu prac naukowo-badawczych w tym wdrożeń układów napędowych w maszyny i urządzenia. Autor licznych publikacji z tematyki napędu elektrycznego, energoelektroniki, elektroniki i systemów sterowania. Specjalizacja: Systemy sterowania i wizualizacji. Wykształcenie: Doktor nauk technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe do programowania w środowisku TIA Portal przekazywane są kursantom w postaci skryptu

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



AGNIESZKA FRANC

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109