



Kurs spawania rur spoinami czołowymi (BWT) metodą TIG w zakresie dwóch grup materiałowych z egzaminem TÜV- metoda do wyboru

Numer usługi 2026/04/24/34192/3512433

4 320,00 PLN brutto
4 320,00 PLN netto
90,00 PLN brutto/h
90,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Firma Usługowo-

Szkoleniowa

ZAWODOWY

Wiewiórski Konrad

★★★★★ 4,6 / 5

84 oceny

📍 Tarnów

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 48:00 h

📅 28.05.2026 do 16.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs dedykowany jest osobom poszukującym pracy w zawodzie spawacz lub osobom pracującym w zawodzie spawacza chcącym poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

- Osoby, które ukończyły 18 rok życia.

Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MPI/lub dla Uczestników Projektu NSE.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

7

Data zakończenia rekrutacji

27-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

48

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin czołowych rur wybraną metodą w zakresie

dwóch grup materiałowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach i rur spoinami czołowymi	<ul style="list-style-type: none"> * Charakteryzuje złącza doczołowe rur: - Określa znaczenie gazu formującego, - Opisuje spawanie rur z płytami sitowymi i z kołnierzami, - Rozróżnia węzły spawane i inne połączenia konstrukcyjne rur, - Opisuje złącza króćców, - Omawia ukosowanie brzegów rur do spawania 	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none"> * Omawia i charakteryzuje materiały inne niż stale niestopowe, m. in. stale stopowe i odporne na korozję, aluminium i jego stopy, miedź i jej stopy, nikiel i jego stopy, tytan 	Test teoretyczny
	<ul style="list-style-type: none"> * Definiuje i charakteryzuje przegład i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń spowodowanych wadliwym wykonaniem złączy spawanych oraz skutki awarii, odpowiedzialność za wyrób * Określa normy spawalnicze dotyczące materiałów dodatkowych, technologii spawania, jakości w spawalnictwie, oraz rolę ISO, CEN i PKN 	Test teoretyczny
2. Wykonuje proces spawania	<ul style="list-style-type: none"> - Obsługuje urządzenia spawalnicze, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; - Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; - Prawdłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach; - Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; - Dbą o czystość oraz porządek na stanowisku pracy 	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-nord.com/pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-nord.com/pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV NORD posiadająca akredytację Polskiego Centrum Akredytacji

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV NORD posiadająca akredytację Polskiego Centrum Akredytacji

Program

LP	PROGRAM KURSU	LICZBA GODZIN
1	Złącza spawane rur	1
2	Materiały inne niż stale niestopowe	1
3	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń	2
4	Normy spawalnicze	2
5	Zajęcia praktyczne	40
6	Egzamin	2
7	Razem	48

Razem łączny wymiar godzin lekcyjnych szkolenia 46

(suma wymiaru godzin cz. teoretycznej i cz. praktycznej)

Zajęcia prowadzone są w systemie 45 minutowym (godzina lekcyjna) z przerwami, w związku z czym poniższy harmonogram może nie wskazywać właściwej ilości godzin.

(1 godz. dydaktyczna = 45 min, po każdym 3 jednostkach lekcyjnych 10 lub 15 min przerwy).

Egzamin - 2 godz. zegarowe

Szkolenie adresowane jest do osób chcących uzyskać kwalifikacje do wykonywania spoin doczołowych rur wybraną metodą.

Zajęcia teoretyczne realizowane są grupowo dla wszystkich uczestników. Podczas zajęć praktycznych każdy z uczestników ma zapewnione odrębne stanowisko wyposażone w odpowiedni sprzęt - metoda spawania do wyboru przez uczestnika.

Podczas zajęć instruktor rozmawia z uczestnikiem i stara się określić nabytą przez niego wiedzę tak aby określić efekty nauczania.

Egzamin składa się:

- z części teoretycznej w formie testowej w celu sprawdzenia wiedzy teoretycznej spawacza z zakresu uprawnień, o które się ubiega

- z części praktycznej, w której absolwent kursu wykonuje złącze egzaminacyjne w metodzie, w której ubiega się o uprawnienia

Wymagania wstępne dla uczestników szkolenia:

- ukończone 18 lat,

- ukończona minimum szkoła podstawowa.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 3

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Złącza spawane rur; Materiały inne niż stale stopowe; Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń	Przemysław Landowski	28-05-2026	16:00	18:15	02:15
2 z 3 przerwa	Przemysław Landowski	28-05-2026	18:15	18:30	00:15
3 z 3 Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń;	Przemysław Landowski	28-05-2026	18:30	20:45	02:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 320,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 320,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN

Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	570,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	570,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	570,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	570,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Przemysław Landowski

Zatrudniony w trybie ciągłym w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Tarnowie od 01.09.2015r. jako nauczyciel zawodu. Do zakresu obowiązków Pana Przemysława Landowskiego należy prowadzenie zajęć m.in. z zakresu: spawalnictwa, obróbki ręcznej oraz mechaniki samochodowej, przygotowywanie do egzaminów zawodowych.

W okresie od września 2020 r. do kwietnia 2021 r. w ramach kwalifikacyjnego kursu zawodowego „Technik Spawalnictwa” przeprowadziłem 100 godzin zajęć teoretycznych oraz 215 godzin zajęć praktycznych z zakresu spawalnictwa dla 31 kursantów.



2 z 3

Marek Rejkowicz

5-letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń dla spawaczy; wieloletnie doświadczenie jako spawacz wszystkimi metodami, posiada uprawnienia spawalnicze obejmujące wszystkie metody. Ukończony kurs pedagogiczny instruktora praktycznej nauki zawodu.



3 z 3

Konrad Wiewiórski

Właściciel firmy posiadający ponad 14 lat doświadczenia w prowadzeniu szkoleń spawalniczych. Posiada: - uprawnienia spawalnicze dot. wszystkich metod spawania - ukończony kurs pedagogiczny praktycznej nauki zawodu - ukończone seminarium dla przewodniczącego wewnętrznej komisji egzaminacyjnej zorganizowanego przez Ośrodek Doskonalenia Kadr w Mysłowicach

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały szkoleniowe opracowane przez instruktora.

Uczestnik otrzymuje również zestaw biurowy: teczka, zeszyt oraz długopis.

Na zajęcia praktyczne uczestnikowi zapewnione są środki ochrony osobistej, tj. rękawice spawalnicze, przyłbice, okulary ochronne itp. oraz nielimitowany dostęp do materiałów i próbek potrzebnych do realizacji ćwiczeń.

Warunki uczestnictwa

Uczestnikiem kursu może zostać osoba spełniająca poniższe warunki:

- Ukończenie 18lat
- Ukończenie co najmniej szkoły podstawowej lub zawodowej
- Posiadanie zdolności do wykonywania zawodu spawacz, potwierdzoną świadectwem lekarskim
- Posiadanie uprawnień spawalniczych do wykonywanie spoin pachwinowych blach i rur w wybranej metodzie.

Dla uczestników projektu MP i/lub NSE warunkiem uczestnictwa jest również przystąpienie do usługi egzaminacyjnej.

Informacje dodatkowe

Podana liczba godzin usługi jest liczbą godzin dydaktycznych (45 minutowych). Liczba godzin zegarowych usługi to 43 godz. 15 min. uwzględniająca przewidywane przerwy w zajęciach.

(1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdym 2 lub 3 jednostkach lekcyjnych 10 lub 15 min przerwy).

Egzamin - 2 godz. zegarowe

EGZAMIN WYMAGANY.

Egzamin odbywa się po zakończeniu kursu, cena wliczona jest w koszt usługi. Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego i koszt wydania dokumentów takich jak książka spawacza oraz świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza.

Zajęcia są realizowane w dni robocze w godzinach popołudniowych (rozpoczęcie zajęć od godziny 16.00 lub 16.30) oraz w soboty od godziny 8.00. Każdy uczestnik szkolenia ma do dyspozycji odrębne stanowisko spawalnicze.

Usługa skierowana jest do Uczestników Projektów MP i/lub NSE.

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu MP i/lub NSE.

Adres

ul. Ignacego Mościckiego 27/F

33-100 Tarnów

woj. małopolskie

Kontakt



Konrad Wiewiórski

E-mail tarnow.zawodowy@op.pl

Telefon (+48) 517 172 253