

**Badania magnetyczno-proszkowe MT2-
szkolenie zakończone egzaminem**

Numer usługi 2026/02/04/153569/3306708

4 305,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

215,25 PLN brutto/h

175,00 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

SIEĆ BADAWCZA
ŁUKASIEWICZ -
GÓRNOŚLĄSKI
INSTYTUT
TECHNOLOGICZNY

★★★★★ 4,6 / 5

195 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 20 h

📅 17.03.2026 do 19.03.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
	Szkolenie skierowane jest głównie dla spawalników, spawaczy, monterów oraz pracowników działu technicznego, którzy zajmują się usługami w zakresie NDT, jak również do personelu kontroli jakości oraz nadzoru spawalniczego.
Grupa docelowa usługi	Aby wziąć udział w szkoleniu proponujemy skorzystać z Projektu 10.17 "Szkolenia i studia podyplomowe dla osób dorosłych - zielone kwalifikacje" Program szkolenia zawiera zagadnienia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030 (nowe technologie).
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	02-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	20
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie Badania magnetyczno-proszkowe MT 2 wg normy EN ISO 9712 potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania NDT z zakresu badań magnetyczno-proszkowych w stopniu 2, zgodnie z procedurami NDT. Egzamin na 2 stopień potwierdza kompetencje m.in. z zakresu doboru techniki NDT, sprawdzania ustawień aparatury, wykonywania i nadzorowania badań, interpretacji i oceny wyników, protokolowania wyników NDT.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik dobiera technikę i system badania do danego zadania badawczego, ustawia aparaturę do NDT.	Uczestnik samodzielnie dobiera technikę badania spośród zakresu wskazanego przez normę, w odpowiedni sposób kalibruje sprzęt pomiarowy i stosuje odpowiednią chronologię prowadzenia badania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik weryfikuje jakość materiału przy użyciu technik magnetyczno-proszkowych, samodzielnie wykrywa obligatoryjne niezgodności.	Uczestnik wskazuje miejsca wadliwe na obiekcie badania oraz w sposób właściwy interpretuje je i ocenia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik ocenia wg normy, specyfikacji i zadanych kryteriów oraz sporządza protokół z badań.	Uczestnik czyta ze zrozumieniem regulacje, parametry, warunki badania, kryteria oceny zawarte w normach europejskich i stosuje je w praktyce.	Test teoretyczny
Uczestnik pracuje z normami oraz redaguje instrukcję badania.	Uczestnik sporządza raport z badania zgodnie z normami i przepisami europejskimi oraz międzynarodowymi.	Test teoretyczny
Uczestnik ocenia wg normy, specyfikacji i zadanych kryteriów oraz sporządza protokół z badań.	Uczestnik czyta ze zrozumieniem regulacje, parametry, warunki badania, kryteria oceny zawarte w normach europejskich i stosuje je w praktyce.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Ośrodek Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Ośrodek Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Tematy objęte szkoleniem:

1. Aktualne normy związane z badaniami MT.
2. Zasady budowania systemu badania.
3. Przeprowadzenie badania w oparciu o dostarczoną instrukcję badania.
4. Ocena wskazań w oparciu o zadane kryteria.
5. Protokołowanie.
6. Szkolenie praktyczne MT1 i MT2
7. Egzamin/Walidacja

Program zawiera zagadnienia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030 (nowe technologie).

Szkolenie realizowane jest w godzinach zegarowych 8:00-15:00

Przerwy są wliczone w godziny szkolenia i są ustalane indywidualnie podczas szkolenia z uczestnikami kursu.

Godziny wykładów teoretycznych: 4

Godziny wykładów praktycznych: 16

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Dane niezbędne do rozpoczęcia badań magnetyczno-proszkowych; badania magnetyczne; ewaluacja i dokumentowanie ; znaczenie ekologii w badaniach NDT	Dorota Koper	17-03-2026	08:00	15:00	07:00
2 z 3 Przeprowadzenie badania w oparciu o dostarczoną instrukcję badania. Ocena wskazań w oparciu o zadane kryteria. Protokołowanie.	Dorota Koper	18-03-2026	08:00	15:00	07:00
3 z 3 Egzamin, walidacja	-	19-03-2026	08:00	14:00	06:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 305,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	215,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	175,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 230,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 000,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

246,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Andrzej Wójtowicz

Badania nieniszczące, Doświadczenie praktyczne w obszarze spawalnictwa zdobywane przez udział w wielu projektach realizowanych na terenie Polski związanych z przemysłem energetycznym, konstrukcjami spawanymi. Praca w Instytucie Spawalnictwa w zakładzie badań nieniszczących jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy. inż. VT-2, PT-2, MT-2, RT-2



2 z 5

Rafał Jurkiewicz

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe TOFD i Phased array. Doświadczenie praktyczne w obszarze badań NDT ponad 20 letnie. Od roku 2017 pracownik Instytutu Spawalnictwa. mgr VT-2,PT-2,MT-2, UT-3. Wieloletni praktyk i wykładowca w zakresie badań nieniszczących.



3 z 5

Borys Bednarek

Badania nieniszczące, praca w Zakładzie Badań Nieniszczących w Łukasiewicz Instytucie Spawalnictwa jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy, mgr inż., VT2, PT2, MT2



4 z 5

Łukasz Rawicki

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe Praca na stanowisku Spawalnika przy modernizacji bloku energetycznego w Elektrowni Bełchatów, od kwietnia 2013r. zatrudniony w Instytucie Spawalnictwa. mgr inż. - Politechnika Częstochowska, Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn, specjalność Spawalnictwo. Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Inspektor Spawalniczy. Specjalista z zakresu badań nieniszczących Vt3, PT3, MT3, RT3, UT3 Od roku 2013 pracownik Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego, aktualnie Zakładu Badań Nieniszczących. W ramach obowiązków służbowych prowadzenie szkoleń z NDT w szerokim zakresie oraz przeprowadzanie badań w ramach laboratorium akredytowanego oraz Laboratorium Badań Nieniszczących.



5 z 5

Dorota Koper

2024: Badania Radiograficzne RT 2. Łukasiewicz GIT-Centrum Spawalnictwa, 2023: Badania prądami wirowymi -ET 2 TÜV Rheinland Polska, 2022: Badania powierzchniowe- badania wizualne -VT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Badania powierzchniowe – badania penetracyjne PT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Badania powierzchniowe – badania magnetyczno-proszkowe MT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Kurs pedagogiczny dla wykładowców kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych, Biuro bezpieczeństwa pracy z

ośrodkiem szkolenia zawodowego Zdzisław Szpargała WYKSZTAŁCENIE: 10/2021- 07/2022
Politechnika Śląska, Studia podyplomowe Kierunek: Lean Manufacturing 10/2019 – 06/2020
Politechnika Śląska, Studia podyplomowe Kierunek: Bezpieczeństwo i Higiena pracy w
Przedsiębiorstwie 10/2013 – 07/2015 Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach Kierunek: Finanse i
Rachunkowość, mgr 10/2011– 03/2017 Pol.Śl.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe w postaci skryptów, protokołów oraz instrukcji. Podczas ćwiczeń uczestnik kursu korzysta z próbek ćwiczeniowych, sprzętu pomiarowego udostępnionego na czas kursu. Uczestnik otrzymuje materiały biurowe.

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa w szkoleniu, wymagane jest:

1. posiadanie certyfikatu MT 2 (wymagana kserokopia),
2. zgłoszenie się uczestnika na egzamin odnawiający (wymagana karta zgłoszenia na egzamin oraz wniosek certyfikacyjny),
3. posiadanie kalkulatora technicznego i znajomości jego obsługi.

-kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne i min. 1,5 roku praktyki w prowadzeniu badań nieniszczących w metodzie w której stara się o przyjęcie na kurs

lub

-kandydat posiada średnie wykształcenie techniczne z zakresu obróbki metali

lub

-kandydat może posiadać średnie wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Składowe ceny usługi :

-koszt szkolenia 3500PLN/osoby

-koszt egzaminu certyfikującego 1200PLN/osoby :

(składniki kosztu egzaminu certyfikującego :koszt walidacji +koszt certyfikowania)

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Przerwy zostały wliczone w czas trwania szkolenia.

Przerwa kawowa 15 min. w godzinach 09:00-10:00

Przerwa obiadowa 30 min. w godzinach 12:00-14:00

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Lista osób prowadzących usługę zawiera wszystkich trenerów posiadających uprawnienia do ich prowadzenia.

Trenerzy są oddelegowywani losowo na poszczególne szkolenia dlatego też z tego powodu jest wprowadzany jeden z trenerów z listy zbiorczej.

Adres

ul. Błogosławionego Czesława 16-18

44-100 Gliwice

woj. śląskie

Siedziba Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

Sale wykładowe oraz ćwiczeniowe Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

44-100 Gliwice, ul. Błogosławionego Czesława 16-18.

Kontakt



Anna Nogiec-Ziober

E-mail anna.nogiec-ziober@git.lukasiewicz.gov.pl

Telefon (+48) 323 358 256