

**Kurs spawania metodą TIG 141.**

Numer usługi 2025/03/20/10788/2638722

8 500,00 PLN brutto

8 500,00 PLN netto

53,13 PLN brutto/h

53,13 PLN netto/h

Akademia
Pomerania Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością



📍 Szczecin / stacjonarna

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 160 h

📅 14.04.2025 do 14.05.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	13-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	160
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin czołowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Postępuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania rur stalowych spoinami czołowymi metodą TIG 141</p>	<p>-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</p> <p>-omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</p> <p>-omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze</p> <p>-omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p> <p>-zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy</p> <p>-podaje rodzaje i symbole spoin - omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne</p> <p>-zna terminy ważności uprawnień, normy</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Przygotowuje stanowisko pracy do spawania</p>	<p>-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania</p> <p>-podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych</p> <p>-sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem</p> <p>-dobiera materiały do spawania -dobiera materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje proces spawania rur stalowych spoinami czołowymi metodą TIG 141	obsługuje urządzenia spawalnicze TIG, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami; prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach, odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Po zdany egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach stalowych zgodnie z normą PN EN 9606.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	UDT
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Liczba godzin usługi:160 (zajęcia praktyczne- 144, zajęcia teoretyczne- 21, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 144 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 16 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdym 2 godzinach dydakcyjncy 15 min przerwy)

Egzamin - 4 godz. zegarowe

Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezdgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifiarki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania TIG P BW blach w pozycjach PA, PF, PC wraz ze

złączami teowymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 23

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Teoria	Sebastian Turczyński	14-04-2025	08:00	16:00	08:00
2 z 23 Teoria	Sebastian Turczyński	15-04-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 23 Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny;	Sebastian Turczyński	16-04-2025	08:00	12:00	04:00
4 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	16-04-2025	12:00	16:00	04:00
5 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB ,PF, ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	17-04-2025	08:00	16:00	08:00
6 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P BW PA ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	18-04-2025	08:00	16:00	08:00
7 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P BW PF ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	22-04-2025	08:00	16:00	08:00
8 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P BW PF ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	23-04-2025	08:00	16:00	08:00
9 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P BW PF ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	24-04-2025	08:00	16:00	08:00
10 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PA ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	25-04-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PA ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	28-04-2025	08:00	16:00	08:00
12 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PC ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	29-04-2025	08:00	16:00	08:00
13 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PC ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	30-04-2025	08:00	16:00	08:00
14 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	05-05-2025	08:00	16:00	08:00
15 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	06-05-2025	08:00	16:00	08:00
16 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	07-05-2025	08:00	16:00	08:00
17 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	08-05-2025	08:00	16:00	08:00
18 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	09-05-2025	08:00	16:00	08:00
19 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	12-05-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	13-05-2025	08:00	16:00	08:00
21 z 23 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: T BW PH- L045 ss nb metodą 141	Sebastian Turczyński	14-05-2025	08:00	10:00	02:00
22 z 23 Walidacja	-	14-05-2025	10:00	12:00	02:00
23 z 23 Egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem UDT z zakresu 8 spawania rur nierdzewnych spoinami pachwinowymi	-	14-05-2025	12:00	16:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	53,13 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczane certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

Adres

ul. Stanisława Dubois 17D
71-610 Szczecin
woj. zachodniopomorskie

Kontakt



Beata Najda

E-mail b.najda@akademiapomerania.pl

Telefon (+48) 605 734 666