

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG 141 oraz spawania balach i rur spoinami pachwinowymi metoda MAG 135/ Moduł I. Cena zawiera opłatę za egzamin i certyfikat.

Usługa archiwalna

Informacje o usłudze

Czy usługa może być dofinansowana?	Tak
Sposób dofinansowania	<ul style="list-style-type: none">wsparcie dla osób indywidualnychwsparcie dla przedsiębiorców i ich pracowników
Rodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Podrodzaj usługi	Usługa szkoleniowa
Dostępność usługi	Otwarta

Numer usługi	2020/03/19/46323/545638		
Cena netto	3 600,00 zł	Cena brutto	3 600,00 zł
Cena netto za godzinę	18,65 zł	Cena brutto za godzinę	18,65
Usługa z możliwością dofinansowania	Tak		
Liczba godzin usługi	193		
Termin rozpoczęcia usługi	2020-04-16	Termin zakończenia usługi	2020-05-29

Termin rozpoczęcia rekrutacji	2020-03-20	Termin zakończenia rekrutacji	2020-04-15
Maksymalna liczba uczestników	10		
Kategoria główna KU	Techniczne		
Kategorie dodatkowe KU	Techniczne		
Podstawa uzyskania wpisu w zakresie świadczenia usług współfinansowanych	Certyfikaty: Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych		
Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji lub części kwalifikacji zarejestrowanych w ZRK?	Nie		

Czy usługa pozwala na uzyskanie kwalifikacji innych niż kwalifikacje zarejestrowane w ZRK?

Uznawane kwalifikacje:

Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych (np.: Urząd Dozoru Technicznego czy Instytut Spawalnictwa) na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Certyfikat wydany przez niezależną i uznaną jednostkę TÜV Rheinland Polska sp. z o.o., Posiadającą akredytację na zgodność z PN - ISO 9606 wydaną przez Polskie Centrum Akredytacji NR AC 195 na tej podstawie JC ma możliwość wydania uznania wg. Dyrektywy PED 2014/68/UE.

Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe, np.: operator koparki) i został wydany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak. Po odbytych kursie kursant odbywa egzamin zgodnie z Normą Europejską PN - EN 9606-1 i otrzymuje certyfikat wydany przez TÜV Rheinland Polska.

Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym (lista zidentyfikowanych certyfikatów w pkt 2c opracowania)?

Certyfikat wydany zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1, Certyfikat jest uznawany na rynku międzynarodowym.

Walidacja i Certyfikowanie:

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację

Centrum Szkolenia i Doradztwa "MENTOR" Edyta Materowska

Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego

TÜV Rheinland Polska

Podmiot prowadzący walidację nie jest zarejestrowany w BUR?

Nie

Podmiot certyfikujący nie jest zarejestrowany w BUR?

Nie

Podstawa prawna dla Podmiotów/kategorii Podmiotów

o uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie

Czy usługa prowadzi do nabycia kompetencji?

Nie

Informacje o podmiocie świadczącym usługę

Nazwa podmiotu		Centrum Szkolenia i Doradztwa "MENTOR" Edyta Materowska	
Osoba do kontaktu	Edyta Materowska	Telefon	889657575, 600390759
E-mail	biuro@oss-mentor.pl		

Cel usługi

Cel edukacyjny

Celem usługi jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do certyfikowanych egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG (141) oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135).

Szczegółowe informacje o usłudze

Ramowy program usługi

I. Szkolenie teoretyczne:

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowywania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania
12. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia
13. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych
14. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych
15. Korozja obróbka cieplna po spawaniu
16. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
17. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry

Zajęcia praktyczne:

1. Instruktaż wstępny
2. Ćwiczenia praktyczne

Efekty usługi (produkty), efekty uczenia się/kształcenia

Absolwent kursu nabędzie:

1. **Wiedzę (będzie znał)**: zasady spawania procesem TIG 141, zasady spawania procesem MAG 135, obróbkę cieplną złączy spawanych, niezgodności spawalnicze oraz ich usuwanie, działanie i obsługę urządzeń oraz sprzętu spawalniczego, podstawowe przepisy BHP
2. **Umiejętności (będzie potrafił)**: obsługiwać urządzenia spawalnicze, dobierać parametry spawania, prawidłowo wykonywać spoiny pachwinowe
3. **Kompetencje społeczne** : absolwent kursu będzie umiał samodzielnie i bezpiecznie wykonywać zawód spawacza a także współpracować z różnymi grupami osób. Absolwent kursu będzie potrafił świadczyć usługi w taki sposób aby podnosić ich poziom oraz stosować reguły poprawnego zachowania społecznego.

Grupa docelowa

Osoby pracujące i bezrobotne, a także grupy zorganizowane chcące zdobyć uprawnienia spawalnicze.

Opis warunków uczestnictwa

Na kurs mogą zgłosić się kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową lub zawodową,
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną świadectwem lekarskim)

Informacje dodatkowe

- Cena szkolenia zawiera koszt egzaminu oraz wydania Książki Spawacza (jeżeli kursant nie posiada) oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza
- Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich.
- Kursant powinien posiadać buty oraz odzież ochronną.
- Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochronny indywidualnej (przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice)

Harmonogram

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1	Zajęcia teoretyczne	2020-04-16	15:30	20:30	5:00
2	Zajęcia teoretyczne	2020-04-17	15:30	20:30	5:00
3	Zajęcia teoretyczne	2020-04-18	08:00	16:00	8:00
4	Zajęcia teoretyczne 1 h /Zajęcia praktyczne	2020-04-20	15:30	20:30	5:00
5	Zajęcia praktyczne	2020-04-21	15:30	20:30	5:00

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6	Zajęcia praktyczne	2020-04-22	15:30	20:30	5:00
7	Zajęcia praktyczne	2020-04-23	15:30	20:30	5:00
8	Zajęcia praktyczne	2020-04-24	15:30	20:30	5:00
9	Zajęcia praktyczne	2020-04-25	08:00	16:00	8:00
10	Zajęcia praktyczne	2020-04-27	15:30	20:30	5:00
11	Zajęcia praktyczne	2020-04-28	15:30	20:30	5:00
12	Zajęcia praktyczne	2020-04-29	15:30	20:30	5:00
13	Zajęcia praktyczne	2020-04-30	15:30	20:30	5:00
14	Zajęcia praktyczne	2020-05-04	15:30	20:30	5:00
15	Zajęcia praktyczne	2020-05-05	15:30	20:30	5:00
16	Zajęcia praktyczne	2020-05-06	15:30	20:30	5:00
17	Zajęcia praktyczne	2020-05-07	15:30	20:30	5:00
18	Zajęcia praktyczne	2020-05-08	15:30	20:30	5:00
19	Zajęcia praktyczne	2020-05-09	08:00	16:00	8:00
20	Zajęcia praktyczne	2020-05-11	15:30	20:30	5:00
21	Zajęcia praktyczne	2020-05-12	15:30	20:30	5:00
22	Zajęcia praktyczne	2020-05-13	15:30	20:30	5:00
23	Zajęcia praktyczne	2020-05-14	15:30	20:30	5:00
24	Zajęcia praktyczne	2020-05-15	15:30	20:30	5:00
25	Zajęcia praktyczne	2020-05-16	08:00	16:00	8:00
26	Zajęcia praktyczne	2020-05-18	15:30	20:30	5:00
27	Zajęcia praktyczne	2020-05-19	15:30	20:30	5:00
28	Zajęcia praktyczne	2020-05-20	15:30	20:30	5:00
29	Zajęcia praktyczne	2020-05-21	15:30	20:30	5:00
30	Zajęcia praktyczne	2020-05-22	15:30	20:30	5:00

LP	Przedmiot / Temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
31	Zajęcia praktyczne	2020-05-23	08:00	16:00	8:00
32	Zajęcia praktyczne	2020-05-25	15:30	20:30	5:00
33	Zajęcia praktyczne	2020-05-26	15:30	20:30	5:00
34	Zajęcia praktyczne	2020-05-27	15:30	20:30	5:00
35	Zajęcia praktyczne	2020-05-28	15:30	20:30	5:00
36	Zajęcia praktyczne	2020-05-29	15:30	18:30	3:00

Osoby prowadzące usługę

Imię i nazwisko	Grzegorz Boguta
Obszar specjalizacji	spawalnictwo, Uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG,MAG,111,311,131
Doświadczenie zawodowe	15 lat
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług	8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktor nauki spawania
Wykształcenie	wyższe, instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik

Imię i nazwisko	Piotr Edling
Obszar specjalizacji	spawalnictwo, Uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG,MAG,111,311,131
Doświadczenie zawodowe	15 lat
Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług	8 letnie doświadczenie w zawodzie instruktor nauki spawania
Wykształcenie	zawodowe/trener/ instruktor spawania

Lokalizacja usługi

Adres:

**Stanisława Kadyiego 12
38-200 Jasło, woj. podkarpackie**

Szczegóły miejsca realizacji usługi:

**Teoria: Ul. Stanisława Kadyiego 12, 38-200
Jasło Praktyka: Ul. Przemysłowa 11, 38-
200 Jasło**

Warunki logistyczne: