



EMT-SYSTEMS
Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,6 / 5
3 306 ocen

Szkolenie: Podstawy pneumatyki przemysłowej (P1)

Numer usługi 2026/10/01/5274/3851867

📍 Gliwice
🏢 Usługa szkoleniowa
📅 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 21:00 h
📅 23.11.2026 do 25.11.2026

3 177,09 PLN brutto
2 583,00 PLN netto
151,29 PLN brutto/h
123,00 PLN netto/h
166,67 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Mechanika i mechatronika

Szkolenie kierowane jest do kadry technicznej zajmującej się obsługą urządzeń pneumatycznych oraz inżynierów (projektanci, konstruktorzy i technologowie), a także osób zainteresowanych pozyskaniem wiedzy z zakresu podstaw konwencjonalnych układów pneumatycznych oraz do osób, które obecnie zatrudnione są w działach produkcyjnych i wykonują podstawowe czynności z zakresu naprawy maszyn i urządzeń oraz operatorzy maszyn.

Grupa docelowa usługi

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.

Wymagania wstępne: Brak

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

20-11-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do samodzielnej pracy ze stosowanymi w przemyśle pneumatycznymi elementami wykonawczymi i sterującymi, m. in. do montażu układów sterowania pneumatycznego, projektowania układów, czytania schematów pneumatycznych układów sterowania, doboru elementów pneumatyki do wymagań w procesach produkcyjnych, jak również identyfikacji miejsca awarii i szybkiego usunięcia usterki.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje i montuje układy pneumatyki przemysłowej z uwzględnieniem sytuacji awaryjnych pozwalających na eliminację lub minimalizację czasów przestoju linii produkcyjnych	analizuje budowę i działanie pneumatycznych elementów wykonawczych oraz sterujących stosowanych w przemyśle;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	czyta schematy pneumatyczne układów sterowania,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	identyfikuje elementy pneumatyki dopasowując je do wymagań stawianych przez przemysłowe procesy produkcyjne,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Projektuje i diagnozuje układy pneumatyki przemysłowej	charakteryzuje układy pneumatyki,	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	rozdzieli układy z wykorzystaniem metody intuicyjnej oraz metody algorytmicznej;	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje przyczyny problemów i proponuje rozwiązania poprzez ciągłe doskonalenie swoich umiejętności	analizuje przyczyny problemów technicznych, szuka sposobów ich rozwiązania pracując w zespole	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z

zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z branży 7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne i 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym.

Program usługi obejmuje 21 godzin zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 7 godzin

Dzień 2: 8 godzin

Dzień 3: 6 godzin

Część teoretyczna trwa: 6 godzin dydaktycznych

Część praktyczna trwa: 15 godzin dydaktycznych

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Obowiązek uczestnictwa w szkoleniu: **minimum 80% zajęć**

Program szkolenia:

Dzień 1	• Wiadomości wprowadzające z zakresu systemów pneumatyki przemysłowej: Własności czynnika roboczego pod kątem praktycznego zastosowania • Podstawowe zalety i wady układów pneumatycznych • Elementarne przemiany gazowe oraz ich praktyczne znaczenie • Straty ciśnienia w przewodach (znaczenie, przykłady, detekcja) • Przykładowe zadania z użyciem oprogramowania oraz układów rzeczywistych • Symbule graficzne elementów pneumatyki oraz podstawy czytania schematów • Układy do wytwarzania, przygotowania i przesyłania sprężonego powietrza: Sprężarki (podział, zasada działania, budowa, parametry eksploatacyjne) • Zbiorniki sprężonego powietrza (dobór, znaczenie, eksploatacja) • Sposoby osuszania sprężonego powietrza • Przewody i ich dobór (podział, zastosowanie, wady i zalety) • Zespoły przygotowania sprężonego powietrza • Elementy wykonawcze układów pneumatycznych: Podział elementów przetwarzających energię pneumatyczną w pracę mechaniczną • Budowa siłowników i silników pneumatycznych • Parametry eksploatacyjne i zasady doboru elementów wykonawczych • Elementy pneumohydrauliczne (zastosowanie, budowa, wady i zalety) • Zajęcia praktyczne z zakresu budowy oraz sprawdzania działania układów PNEUMATYCZNYCH przy użyciu stanowisk montażowych.
---------	---

Dzień 2	• Elementy sterujące układów pneumatycznych, w tym zawory: Sterujące kierunkiem przepływu czynnika roboczego • Sterujące natężeniem przepływu sprężonego powietrza • Ciśnieniowe • Typowe przypadki konfiguracji układów pneumatycznych, w tym sterowanie:: Siłownikiem jednostronnego działania: Bezpośrednie oraz pośrednie (wraz z omówieniem zalet oraz przesłanek pozwalających na zastosowanie konkretnego typu rozwiązania) • Za pomocą przełącznika obiegu, zaworu podwójnego sygnału • Prędkością ruchu tłoka siłownika (w tym z zastosowaniem zaworów szybkiego spustu – omówienie zasad sterowania parametrów ruchów roboczych oraz jałowych) • Siłownikiem dwustronnego działania Za pomocą zaworów monostabilnych i bistabilnych • W funkcji drogi (zastosowanie wyłączników krańcowych, automatyzacja pracy układów pneumatycznych) • Prędkością ruchu tłoka siłownika (zastosowanie zaworów dławiących, zwrotno-dławiących i szybkiego spustu) • Uzależnione od obciążenia (zastosowanie zaworu progowego) • Zależne od czasu (zastosowanie zaworów czasowo opóźniających załączenie i wyłączenie) • Zjawisko nakładania się sygnałów, sposoby detekcji i eliminacji • Budowa i działanie prostych układów sterowania pneumatycznego • Zasady bezpieczeństwa pracy ze sprężonym powietrzem • Zajęcia praktyczne z zakresu budowy oraz sprawdzania działania układów PNEUMATYCZNYCH przy użyciu stanowisk montażowych.
Dzień 3	• Ćwiczenia praktyczne - budowa oraz sprawdzanie działania układów pneumatyki przy wykorzystaniu szkoleniowych stanowisk montażowych, w tym: Opracowanie układów rzeczywistych na bazie wykonanych schematów • Modyfikacja opracowanych modeli rzeczywistych • Identyfikacja oraz eliminacja błędów układów pneumatycznych. • Walidacja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

Brak

Warunki organizacyjne

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptopy dla uczestników kursu oraz prowadzącego.

Każdy z uczestników ma dostęp do stacji komputerowych z oprogramowaniem symulacyjnym, najnowszych katalogów produktowych, **przekrojów komponentów pneumatyki, bogato wyposażonych laboratoriów** wykorzystywanych do wykonywania ćwiczeń praktycznych.

Salę i laboratoria szkoleniowe zapewniają możliwość **pracy na przemysłowych komponentach pneumatyki** najpopularniejszych producentów:

- **Parker, ORIGA Parker, Festo, Rexroth, Pneumax/Rectus, PIAB, NORGREN, BIMBA Pneumatics, SMC** (w zakresie układów sterujących oraz wykonawczych pneumatyki oraz elektropneumatyki)
- **IFM, BALLUFF, Relpol, SIEMENS, Pneumax** (w zakresie sensoryki przemysłowej, układów przekaźnikowych, sterowania oraz wysp zaworowych).

Uczestnicy szkolenia zostaną podzieleni na 4 sekcje, ponieważ do dyspozycji kursantów są przeznaczone cztery niezależne stanowiska w laboratorium szkoleniowym. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia przy jednym stanowisku będą znajdowały się 3 osoby.

STANOWISKA PNEUMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

Stanowiska posiadają unikalną i jedyną w kraju konstrukcję umożliwiającą ćwiczenia na różnym stopniu zaawansowania. W skład ich wyposażenia wchodzi:

- układy wykonawcze: siłowniki jednostronnego i dwustronnego działania, bez tłoczyskowe siłowniki liniowe, chwytaki, wielopozycyjne stoły wahadłowe z tłumieniem pozycji skrajnych położenia, znormalizowanych siłowników wielopozycyjnych
- zawory rozdzielające typu 3/2, 5/2, 5/3 (aktywowane ręcznie, mechanicznie, pneumatycznie)
- zawory zwrotne i zwrotno-dławiące, szybkiego spustu, dławiące, redukcyjne, bezpieczeństwa
- zawory logiczne
- pneumatyczne zawory czasowe
- elementy techniki podciśnieniowej
- czujniki (optyczne, indukcyjne, pojemnościowe)

Na stanowiskach do nauki syntezy układów pneumatycznych znajdują się również moduły:

- przycisków monostabilnych i bistabilnych
- przekładników (umożliwiających syntezę układów sterowania pośredniego zaworów)
- wielofunkcyjnych przekładników czasowych
- wskaźników wizualnych oraz akustycznych stanu pracy
- licznika pneumatycznego
- zaworów do zabudowy na panelach
- koncentratorów pasywnych wejść czujników oraz kontaktronów siłowników pneumatycznych

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 39

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 39 Wiadomości wprowadzające z zakresu systemów pneumatyki przemysłowej, Własności czynnika roboczego pod kątem praktycznego zastosowania	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	09:00	09:30	00:30
2 z 39 Podstawowe zalety i wady układów pneumatycznych, Elementarne przemiany gazowe oraz ich praktyczne znaczenie, Straty ciśnienia w przewodach (znaczenie, przykłady, detekcja)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 39 Przykładowe zadania z użyciem oprogramowania oraz układów rzeczywistych, Symbole graficzne elementów pneumatyki oraz podstawy czytania schematów	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	10:00	10:30	00:30
4 z 39 -	Przerwa	-	23-11-2026	10:30	10:45	00:15
5 z 39 Układy do wytwarzania, przygotowania i przesyłania sprężonego powietrza, Sprężarki (podział, zasada działania, budowa, parametry eksploatacyjne)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	10:45	11:15	00:30
6 z 39 Zbiorniki sprężonego powietrza (dobór, znaczenie, eksploatacja), Sposoby osuszania sprężonego powietrza, Przewody i ich dobór (podział, zastosowanie, wady i zalety)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	11:15	11:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 39 Zespoły przygotowani a sprężonego powietrza, Elementy wykonawcze układów pneumatycznych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	11:45	12:15	00:30
8 z 39 -	Przerwa	-	23-11-2026	12:15	12:45	00:30
9 z 39 Podział elementów przetwarzających energię pneumatyczną w pracę mechaniczną, Budowa siłowników i silników pneumatycznych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	12:45	13:30	00:45
10 z 39 Parametry eksploatacyjne i zasady doboru elementów wykonawczych, Elementy pneumohydrauliczne (zastosowanie, budowa, wady i zalety)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	13:30	14:15	00:45
11 z 39 -	Przerwa	-	23-11-2026	14:15	14:30	00:15
12 z 39 Zajęcia praktyczne z zakresu budowy oraz sprawdzania działania układów PNEUMATYCZNYCH przy użyciu stanowisk montażowych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	23-11-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 39 Elementy sterujące układów pneumatycznych, w tym zawory Sterujące kierunkiem przepływu czynnika roboczego	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	08:00	08:30	00:30
14 z 39 Sterujące natężeniem przepływu sprężonego powietrza Ciśnieniowe	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	08:30	09:00	00:30
15 z 39 Typowe przypadki konfiguracji układów pneumatycznych, w tym sterowanie, Siłownikiem jednostronnego działania	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	09:00	09:25	00:25
16 z 39 Bezpośrednie oraz pośrednie (wraz z omówieniem zalet oraz przesłanek pozwalających na zastosowanie konkretnego typu rozwiązania)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	09:25	09:45	00:20
17 z 39 -	Przerwa	-	24-11-2026	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 39 Za pomocą przełącznika obiegu, zaworu podwójnego sygnału	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	10:00	10:30	00:30
19 z 39 Prędkością ruchu tłoka siłownika (w tym z zastosowaniem zaworów szybkiego spustu – omówienie zasad sterowania parametrów ruchów roboczych oraz jałowych)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	10:30	11:00	00:30
20 z 39 Siłownikiem dwustronnego działania, Za pomocą zaworów monostabilnych i bistabilnych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	11:00	11:50	00:50
21 z 39 W funkcji drogi (zastosowanie wyłączników krańcowych, automatyzacja pracy układów pneumatycznych)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	11:50	12:30	00:40
22 z 39 -	Przerwa	-	24-11-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 39 Prędkością ruchu tłoka siłownika (zastosowanie zaworów dławiących, zwrotno-dławiących i szybkiego spustu)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	13:00	13:20	00:20
24 z 39 Uzależnione od obciążenia (zastosowanie zaworu progowego), Zależne od czasu (zastosowanie zaworów czasowo opóźniających załączenie i wyłączenie)	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	13:20	13:40	00:20
25 z 39 Zjawisko nakładania się sygnałów, sposoby detekcji i eliminacji,	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	13:40	14:00	00:20
26 z 39 Budowa i działanie prostych układów sterowania pneumatycznego, Zasady bezpieczeństwa pracy ze sprężonym powietrzem	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	14:00	14:20	00:20
27 z 39 -	Przerwa	-	24-11-2026	14:20	14:35	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 39 Zajęcia praktyczne z zakresu budowy oraz sprawdzania działania układów PNEUMATYCZNYCH przy użyciu stanowisk montażowych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	24-11-2026	14:35	16:00	01:25
29 z 39 Ćwiczenia praktyczne - budowa oraz sprawdzanie działania układów pneumatyki przy wykorzystaniu szkoleniowych stanowisk montażowych , w tym	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	08:00	08:45	00:45
30 z 39 Opracowanie układów rzeczywistych na bazie wykonanych schematów, Modyfikacja opracowanych modeli rzeczywistych , Identyfikacja oraz eliminacja błędów układów pneum	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	08:45	09:30	00:45
31 z 39 -	Przerwa	-	25-11-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 39 Ćwiczenia praktyczne - budowa oraz sprawdzanie działania układów pneumatyki przy wykorzystaniu szkoleniowych stanowisk montażowych, w tym	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	09:45	10:30	00:45
33 z 39 Opracowanie układów rzeczywistych na bazie wykonanych schematów, Modyfikacja opracowanych modeli rzeczywistych, Identyfikacja oraz eliminacja błędów układów pneum	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	10:30	11:15	00:45
34 z 39 -	Przerwa	-	25-11-2026	11:15	11:45	00:30
35 z 39 Ćwiczenia praktyczne - budowa oraz sprawdzanie działania układów pneumatyki przy wykorzystaniu szkoleniowych stanowisk montażowych, w tym	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	11:45	12:30	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 39 Opracowanie układów rzeczywistych na bazie wykonanych schematów, Modyfikacja opracowanych modeli rzeczywistych, Identyfikacja oraz eliminacja błędów układów pneum	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	12:30	13:00	00:30

37 z 39 -	Przerwa	-	25-11-2026	13:00	13:15	00:15
-----------	---------	---	------------	-------	-------	-------

38 z 39 Ćwiczenia praktyczne - budowa oraz sprawdzanie działania układów pneumatyki przy wykorzystaniu szkoleniowych stanowisk montażowych	Zajęcia	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	13:15	13:45	00:30
---	---------	------------------	------------	-------	-------	-------

39 z 39 -	Walidacja	Tomasz Pąchalski	25-11-2026	13:45	14:00	00:15
-----------	-----------	------------------	------------	-------	-------	-------

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	21:00
w tym suma godzin zajęć	17:45
w tym suma godzin walidacji	00:15
w tym suma przerw	03:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	24:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeżeli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 177,09 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 583,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	151,29 PLN
Koszt osobogodziny netto	123,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	21:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Pąchalski

Specjalista z dziedziny Inżynieria mechaniczna, dedykowany prowadzący z zakresu Pneumatyka przemysłowa. W EMT-Systems posiada 3-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. Z zakresu Pneumatyka przemysłowa przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok.22. Specjalizacja: Inżynieria mechaniczna (Pneumatyka przemysłowa). Wykształcenie: Wyższe techniczne.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



JADWIGA KUZON-KUCHTA

E-mail dofinansowania@emt-systems.pl

Telefon (+48) 510 808 344