



"GLOBAL WIND
SERVICE POLAND"
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

Certyfikowane szkolenie GWO Blade Repair – międzynarodowe uprawnienia do inspekcji i naprawy łopat turbin wiatrowych.

Numer usługi 2026/10/01/227586/3851588

📍 Dobra
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 80:00 h
📅 30.11.2026 do 11.12.2026

11 685,00 PLN brutto
9 500,00 PLN netto
146,06 PLN brutto/h
118,75 PLN netto/h
200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Energetyka i gazownictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie w GWS Academy dedykowane jest osobom planującym rozpoczęcie kariery w sektorze OZE oraz aktywnym technikom wiatrowym, którzy chcą zdobyć pożądaną na rynku specjalizację w zakresie napraw i inspekcji łopat.

Zapraszamy:

- **Pracodawców** chcących podnieść kwalifikacje swoich zespołów serwisowych,
- **Techników dostępu linowego (IRATA/OTR), laminatorów i pracowników wysokościowych** chcących się przebranżowić,
- **Osoby indywidualne** dążące do zdobycia międzynarodowych uprawnień.

Certyfikat GWO Blade Repair uzyskany w naszym ośrodku otwiera drogę do pracy na projektach onshore i offshore na całym świecie.

Wymagania: ukończone 18 lat

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

6

Data zakończenia rekrutacji

23-11-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest wyposażenie uczestników w zaawansowaną wiedzę teoretyczną oraz praktyczne umiejętności manualne niezbędne do bezpiecznego, samodzielnego i zgodnego z międzynarodowym standardem GWO wykonywania inspekcji oraz napraw kompozytowych łopat turbin wiatrowych. Uczestnik po zakończeniu szkolenia zdobędzie kwalifikacje pozwalające na pracę w charakterze technika serwisu łopat (Blade Technician) na farmach wiatrowych onshore i offshore na całym świecie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik posiada wiedzę i umiejętności w zakresie bezpiecznego organizowania stanowiska pracy, stosowania środków ochrony indywidualnej (ŚOI) oraz postępowania z substancjami chemicznymi zgodnie z wymogami BHP i wytycznymi GWO.	Prawidłowo dobiera i stosuje ŚOI dedykowane do pracy z żywicami oraz podczas obróbki mechanicznej kompozytów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Odczytuje i interpretuje dane z kart charakterystyki (MSDS) dotyczące bezpiecznego magazynowania i mieszania surowców. Prawidłowo organizuje i zabezpiecza stanowisko robocze w warsztacie.	Test teoretyczny
Uczestnik potrafi zidentyfikować, zaklasyfikować i przygotować obszar uszkodzenia łopaty turbiny wiatrowej do wykonania naprawy strukturalnej.	Wykonuje inspekcję wizualną oraz badanie metodą opukiwania (tap testing) w celu zlokalizowania rozwarstwień i uszkodzeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Prawidłowo usuwa uszkodzony materiał kompozytowy z zachowaniem zasad bezpiecznej pracy z narzędziami. Wykonuje stopniowanie warstw (tapering) o odpowiednim nachyleniu i profilu zgodnie ze specyfikacją techniczną.	Test teoretyczny
Uczestnik samodzielnie dobiera i aplikuje materiały kompozytowe oraz systemy żywiczne w celu odtworzenia oryginalnej struktury łopaty.	Precyzyjnie odmierza i miesza komponenty żywiczne z zachowaniem odpowiednich proporcji i warunków środowiskowych. Wymiaruje, docina i układa zbrojenie (włókna szklane/węglowe) oraz materiały rdzeniowe (sandwich) zgodnie ze schematem naprawy. Prawidłowo przeprowadza proces przesycania i odpowietrzania laminatu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przeprowadza proces utwardzania, obróbki wykończeniowej oraz ocenia jakość wykonanej naprawy zgodnie ze standardem GWO Blade Repair.	Odtwarza profil aerodynamiczny łopaty poprzez szlifowanie, szpachlowanie i aplikację powłok ochronnych (topcoat/gelcoat). Wykonuje końcową inspekcję jakościową naprawionego obszaru i ocenia poprawność związania kompozytu. Dokumentuje przebieg i efekty prac w odpowiednich formularzach odbiorowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
		Wywiad swobodny Analiza dowodów i deklaracji
Uczestnik posiada wiedzę i umiejętności w zakresie bezpiecznego organizowania stanowiska pracy, stosowania środków ochrony indywidualnej (ŚOI) oraz postępowania z substancjami chemicznymi zgodnie z wymogami BHP i wytycznymi GWO.	Prawidłowo dobiera i stosuje ŚOI dedykowane do pracy z żywicami oraz podczas obróbki mechanicznej kompozytów. Odczytuje i interpretuje dane z kart charakterystyki (MSDS) dotyczące bezpiecznego magazynowania i mieszania surowców. Prawidłowo organizuje i zabezpiecza stanowisko robocze w warsztacie.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik potrafi zidentyfikować, zaklasyfikować i przygotować obszar uszkodzenia łopaty turbiny wiatrowej do wykonania naprawy strukturalnej. Uczestnik samodzielnie dobiera i aplikuje materiały kompozytowe oraz systemy żywiczne w celu odtworzenia oryginalnej struktury łopaty.	Wykonuje inspekcję wizualną oraz badanie metodą opukiwania (tap testing) w celu zlokalizowania rozwarstwień i uszkodzeń. Prawidłowo usuwa uszkodzony materiał kompozytowy z zachowaniem zasad bezpiecznej pracy z narzędziami. Wykonuje stopniowanie warstw (tapering) o odpowiednim nachyleniu i profilu zgodnie ze specyfikacją techniczną. Precyzyjnie odmierza i miesza komponenty żywiczne z zachowaniem odpowiednich proporcji i warunków środowiskowych. Wymiaruje, docina i układa zbrojenie (włókna szklane/węglowe) oraz materiały rdzeniowe (sandwich) zgodnie ze schematem naprawy. Prawidłowo przeprowadza proces przesycania i odpowietrzania laminatu.	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przeprowadza proces utwardzania, obróbki wykończeniowej oraz ocenia jakość wykonanej naprawy zgodnie ze standardem GWO Blade Repair.	Odtwarza profil aerodynamiczny łopaty poprzez szlifowanie, szpachlowanie i aplikację powłok ochronnych (topcoat/gelcoat). Wykonuje końcową inspekcję jakościową naprawionego obszaru i ocenia poprawność związania kompozytu. Dokumentuje przebieg i efekty prac w odpowiednich formularzach odbiorowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje i kompetencje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie GWO Blade Repair przygotowuje uczestników do pracy w charakterze technika naprawy łopat turbin wiatrowych, poprzez przekazanie wiedzy i praktycznych umiejętności niezbędnych do wykonywania szerokiego zakresu napraw oraz inspekcji łopat turbin wiatrowych zgodnie ze standardami Global Wind Organisation (GWO).

Dodatkowo każdy kursant zapoznawany jest z metodologią pracy i podstawową dokumentacją stanowiącą instrukcje i ogólny zbiór zasad, tak aby osiągnąć wymagane kompetencje do komfortowego startu w branży.

Po ukończeniu szkolenia uczestnik potrafi:

- bezpiecznie wykonywać prace związane z naprawą łopat turbin wiatrowych z zachowaniem obowiązujących zasad BHP;
- identyfikować rodzaje uszkodzeń łopat oraz oceniać ich zakres;
- przeprowadzać inspekcję wizualną i dokumentować wykryte uszkodzenia;
- rozpoznawać budowę łopat turbin oraz właściwości materiałów kompozytowych;

- bezpiecznie posługiwać się materiałami kompozytowymi, żywicami i środkami chemicznymi oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej;
- przygotowywać powierzchnię do naprawy poprzez szlifowanie, czyszczenie i odpowiednią obróbkę materiału;
- wykonywać podstawowe naprawy laminatów z włókna szklanego, w tym krawędzi natarcia i spływu;
- przeprowadzać naprawy powłok żelkotowych i lakierniczych oraz odtwarzać właściwy profil aerodynamiczny łopaty;
- wymieniać niewielkie fragmenty materiału rdzeniowego zgodnie z instrukcjami technologicznymi;
- wykonywać naprawy zgodnie z dokumentacją techniczną i procedurami jakości;
- prowadzić dokumentację wykonanych prac oraz stosować standardy obowiązujące w branży energetyki wiatrowej.

Efekty kształcenia

Szkolenie zostało zaprojektowane tak, aby w sposób kompleksowy przekazać wiedzę oraz umożliwić praktyczne przećwiczenie umiejętności technicznych.

W zakresie wiedzy – uczestnikowi zostaną przekazane i szczegółowo omówione zagadnienia dotyczące:

- Zasad BHP, procedur bezpieczeństwa oraz identyfikacji zagrożeń chemicznych i fizycznych występujących podczas pracy z kompozytami na wysokości.
- Budowy, geometrii oraz anatomii łopaty turbiny wiatrowej, a także fizyki i aerodynamiki jej pracy.
- Zasad zrównoważonego zarządzania materiałami, ekologicznego gospodarowania odpadami chemicznymi (żywice, pyły, zużyte ŚOI/PPE) oraz roli napraw jako metody przedłużania żywotności turbin (zrównoważony rozwój i "zielone kompetencje").
- Metod klasyfikacji i raportowania uszkodzeń łopat oraz limitów naprawczych (w tym technologii naprawy struktury).

W zakresie umiejętności – w warunkach warsztatowych uczestnik przejdzie praktyczny trening obejmujący:

- Identyfikację, pomiar oraz klasyfikację defektów strukturalnych i powierzchniowych łopaty na modelach testowych.
- Samodzielne przygotowanie obszaru naprawy poprzez szlifowanie stopniowe i usuwanie uszkodzonego laminatu.
- Wykonywanie napraw laminatu metodą laminowania ręcznego oraz podciśnieniową przy użyciu żywic epoksydowych i poliestrowych.
- Przeprowadzanie napraw i odtwarzanie powłok ochronnych (topcoat, gelcoat) oraz systemów ochrony krawędzi natarcia (LEP).
- Prawidłową i bezpieczną obsługę specjalistycznych narzędzi (szlifierki, wagi precyzyjne, lampy grzewcze/promienniki do utwardzania, mierniki wilgotności).

W zakresie kompetencji społecznych – program szkolenia kładzie nacisk na wypracowanie postaw w obszarze:

- Świadomości i odpowiedzialności za bezpieczeństwo własne oraz zespołu podczas prac z substancjami niebezpiecznymi na wysokości.
- Efektywnej współpracy w zespołach serwisowych i sprawnej koordynacji zadań podczas laminowania pod presją czasu.

Metody weryfikacji i walidacji efektów uczenia się

Weryfikacja efektów uczenia się prowadzona jest przez cały czas trwania kursu na podstawie Indywidualnych Kart Oceny Kursanta (zgodnie ze standardem oceny GWO).

- **Ewaluacja teoretyczna:** Oficjalny test (wymagany próg zaliczenia: 70%).
- **Ewaluacja praktyczna:** Ocena ciągła zadań warsztatowych wykonywanych na samodzielnych stanowiskach roboczych (ocenie podlega: BHP, przygotowanie ubytków, technika laminowania i szlifowania, dbałość o jakość wykończenia powierzchni i gospodarkę odpadami).
- **Warunki zaliczenia:** Wymagana jest 100% obecność na zajęciach, potwierdzana codziennym podpisem na liście obecności oraz pozytywny wynik z egzaminu. Po zdanym procesie weryfikacji przez instruktora uczestnik otrzymuje międzynarodowy certyfikat rejestrowany w bazie GWO WINDA oraz zaświadczenie o ukończeniu usługi w BUR.

Szkolenie realizowane jest w godzinach zegarowych. Łączny czas trwania usługi to 80 godzin (10 dni po 8 godzin dziennie, w tym przewidziane w harmonogramie przerwy wliczające się w czas trwania usługi). Wielkość grupy szkoleniowej wynosi maksymalnie do 12 osób. Każdy uczestnik pracuje na w pełni wyposażonym, samodzielnym stanowisku warsztatowym (narzędzia pneumatyczne, materiały kompozytowe, dedykowane środki ochrony indywidualnej).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Wprowadzenie, dokumentacja, organizacja pracy, bezpieczeństwo, ŚOI, kompozyty	Zajęcia	Piotr Świderek	30-11-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 30 -	Przerwa	-	30-11-2026	12:00	13:00	01:00
3 z 30 Wprowadzenie, dokumentacja, organizacja pracy, bezpieczeństwo, ŚOI, kompozyty	Zajęcia	Piotr Świderek	30-11-2026	13:00	16:00	03:00
4 z 30 Materiałoznawstwo, narzędzia, laminacja	Zajęcia	Piotr Świderek	01-12-2026	08:00	12:00	04:00
5 z 30 -	Przerwa	-	01-12-2026	12:00	13:00	01:00
6 z 30 Materiałoznawstwo, narzędzia, laminacja	Zajęcia	Piotr Świderek	01-12-2026	13:00	16:00	03:00
7 z 30 Laminacja złożonych elementów kompozytowych	Zajęcia	Piotr Świderek	02-12-2026	08:00	12:00	04:00
8 z 30 -	Przerwa	-	02-12-2026	12:00	13:00	01:00
9 z 30 Laminacja złożonych elementów kompozytowych	Zajęcia	Piotr Świderek	02-12-2026	13:00	16:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 30 Naprawy strukturalne	Zajęcia	Piotr Świderek	03-12-2026	08:00	12:00	04:00
11 z 30 -	Przerwa	-	03-12-2026	12:00	13:00	01:00
12 z 30 Naprawy strukturalne	Zajęcia	Piotr Świderek	03-12-2026	13:00	16:00	03:00
13 z 30 Podstawy infuzji	Zajęcia	Piotr Świderek	04-12-2026	08:00	12:00	04:00
14 z 30 -	Przerwa	-	04-12-2026	12:00	13:00	01:00
15 z 30 Podstawy infuzji	Zajęcia	Piotr Świderek	04-12-2026	13:00	16:00	03:00
16 z 30 Infuzja + odbudowa łopaty (LE)	Zajęcia	Piotr Świderek	07-12-2026	08:00	12:00	04:00
17 z 30 -	Przerwa	-	07-12-2026	12:00	13:00	01:00
18 z 30 Infuzja + odbudowa łopaty (LE)	Zajęcia	Piotr Świderek	07-12-2026	13:00	16:00	03:00
19 z 30 Odbudowa łopaty (TE)	Zajęcia	Piotr Świderek	08-12-2026	08:00	12:00	04:00
20 z 30 -	Przerwa	-	08-12-2026	12:00	13:00	01:00
21 z 30 Odbudowa łopaty (TE)	Zajęcia	Piotr Świderek	08-12-2026	13:00	16:00	03:00
22 z 30 Naprawy powierzchnio we	Zajęcia	Piotr Świderek	09-12-2026	08:00	12:00	04:00
23 z 30 -	Przerwa	-	09-12-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 30 Naprawy powierzchniowe	Zajęcia	Piotr Świderek	09-12-2026	13:00	16:00	03:00
25 z 30 Naprawa strukturalna łącząca umiejętności z całego kursu	Zajęcia	Piotr Świderek	10-12-2026	08:00	12:00	04:00
26 z 30 -	Przerwa	-	10-12-2026	12:00	13:00	01:00
27 z 30 Naprawa strukturalna łącząca umiejętności z całego kursu	Zajęcia	Piotr Świderek	10-12-2026	13:00	16:00	03:00
28 z 30 -	Walidacja	-	11-12-2026	08:00	12:00	04:00
29 z 30 -	Przerwa	-	11-12-2026	12:00	13:00	01:00
30 z 30 -	Walidacja	-	11-12-2026	13:00	16:00	03:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	63:00
w tym suma godzin walidacji	07:00
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub

przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	11 685,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	146,06 PLN
Koszt osobogodziny netto	118,75 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	80:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Świderek

Piotr Świderek to doświadczony ekspert i instruktor GWS Academy, posiadający ponad 10-letnie, udokumentowane doświadczenie w bezpośredniej naprawie i inspekcji łopat turbin wiatrowych. Jego bogata praktyka zawodowa na projektach krajowych i zagranicznych jest potwierdzona kontraktami, świadectwami pracy oraz międzynarodowymi referencjami.

Jego przygotowanie merytoryczne i dydaktyczne potwierdzają najwyższej klasy uprawnienia branżowe:

Certyfikacja Siemens Gamesa Blade D – uprawniająca do wykonywania zaawansowanych napraw strukturalnych łopat w technologii tego producenta,

Międzynarodowy certyfikat IRATA Level 3 – najwyższy stopień uprawnień w dostępie linowym, Kompetencje z zakresu technologii LEP (Leading Edge Protection) oraz systemów odgromowych LPS (Lightning Protection System).

Międzynarodowy certyfikat GWO IQT (Instructor Qualification Training) – potwierdzający najwyższe kompetencje pedagogiczne i dydaktyczne do prowadzenia szkoleń w standardach GWO.

Uprawnienia instruktorskie GWO – uprawniające do profesjonalnego szkolenia techników z pracy na wysokości (Working at Heights) oraz naprawy łopat (Blade Repair).

Swoje wieloletnie doświadczenie Piotr zdobywał bezpośrednio u globalnych liderów sektora branży wiatrowej, takich jak Siemens Wind Power oraz LM Wind Power, pracując jako technik wysokościowy, inspektor jakości oraz Team Leader. W GWS Academy nie tylko szkoli, ale też odpowiada za wsparcie techniczne projektów i rozwój kadry instruktorskiej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

GWS Academy zapewnia wszystkim uczestnikom szkolenia pełne zaplecze dydaktyczne oraz techniczne, w tym:

- **Indywidualne stanowisko pracy:** W pełni wyposażone w profesjonalne narzędzia, przyrządy pomiarowe oraz certyfikowane materiały kompozytowe (żywice epoksydowe i poliestrowe, włókna szklane, materiały rdzeniowe).
- **Środki Ochrony Indywidualnej (PPE):** Najwyższej jakości elektryczne maski pełno-twarzowe z filtrami pyłowymi i gazowymi, kombinezony ochronne oraz dedykowane rękawice nitrylowe i neoprenowe.

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa w szkoleniu:

- Ukończony 18. rok życia;
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do pracy fizycznej;
- Brak uczulenia na środki chemiczne wymienione w opisie szkolenia;
- Posiadanie aktywnego konta w systemie GWO WINDA i podanie numeru WINDA ID podczas rejestracji;
- Potwierdzenie udziału w szkoleniu poprzez wypełnienie formularza zgłoszeniowego na oficjalnej stronie GWS Academy.

Wymagania dla uczestników:

- Wygodną odzież roboczą (odpowiednią do zajęć warsztatowych, w tym długie spodnie).
- Obuwie robocze/ochronne w klasie S3 (z metalowym lub kompozytowym podnoskiem).
- Szkolenie standardowo prowadzone jest w języku angielskim (wymagany poziom komunikatywny), jednak nie jest to warunek dyskwalifikujący. Na życzenie klientów istnieje możliwość zorganizowania grupy polskojęzycznej – wystarczy zaznaczyć preferencję językową podczas rezerwacji terminu.

Informacje dodatkowe

Podstawa prawna zwolnienia z podatku VAT:

Usługa szkoleniowa jest zwolniona z podatku VAT w przypadku, gdy jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych (w tym ze środków pochodzących z dofinansowań BUR).

- *Podstawa prawna:* § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722, z późn. zm.).

Adres

ul. Szczecińska 1/F
72-003 Dobra
woj. zachodniopomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Natalia Łęcka

E-mail bookings@globalwindservice.com

Telefon (+48) 787 594 641