



EDUK@TOR KURS Y I
SZKO L E N I A EWA
KOTOWSKA-
WYRWAS

★★★★★ 4,6 / 5

270 ocen

KR Kurs umiejętności spawania, ze szczególnym uwzględnieniem spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)

Numer usługi 2026/10/01/7440/3850430

- 📍 Nowa Wieś
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe z praktyką indywidualną
- 🕒 60:00 h
- 📅 07.12.2026 do 15.01.2027

6 400,00 PLN brutto
6 400,00 PLN netto
106,67 PLN brutto/h
106,67 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Osoby chcące nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu spawania w metodzie MAG. Osoby pełnoletnie.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	04-12-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego spawania, rozróżnia technik i metod, z szczególnym uwzględnieniem blach i rur metodą MAG. Dzięki udziałowi w szkoleniu uczestnik nauczy zapobiegać się najczęstszym błędom i wykonywać podstawową obróbkę po spawaniu.

Efektem szkolenia jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestnika do pozytywnego zaliczenia egzaminu państwowego przed – Instytutem Spawalnictwa.

Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek - Rozwój II

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik posługuje się wiedzą w zakresie spawania metodą MAG	- charakteryzuje zasady spawania metodą MAG 135	Wywiad swobodny
	- uzasadnia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Wywiad swobodny
	- rozróżnia urządzenia spawalnicze, charakteryzuje ich budowę i zasady użytkowania	Wywiad swobodny
	- omawia zasady bhp w pracy spawacza	Wywiad swobodny
Uczestnik posługuje się wiedzą i wykonuje podstawowe spawy	Rozróżnia rodzaje materiałów spawalniczych (stal, aluminium, inne metale).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia podstawy czytania rysunku technicznego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Przygotowuje materiał do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozróżnia techniki spawania (MIG/MAG, TIG, MMA.)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Kontroluje jakość spoin (wizualna i podstawowa ocena wad).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Kontroluje błędy spawalnicze i sposoby ich eliminacji.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje obróbki po spawaniu (szlifowanie, czyszczenie).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje prace związane ze spawaniem blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG 135	- wykonuje oznaczanie i wymiarowanie spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przygotowuje złącze do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wykonuje różne rodzaje spoin spawalniczych w metodzie MAG 135	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przestrzega zasad bezpieczeństwa pracy, w tym przepisów dotyczących ochrony osobistej, bezpiecznego użytkowania narzędzi i sprzętu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- identyfikuje potencjalne zagrożenia zdrowotne i środowiskowe związane z procesem spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- rozwiązuje bieżące problemy występujące podczas procesu spawania, takie jak niewłaściwa konfiguracja sprzętu spawalniczego, trudności w uzyskaniu odpowiednich parametrów spawania lub napotkane trudności z materiałem spawanym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. 2000 nr 40 poz. 470)

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Szkolenie teoretyczne:

1. Bezpieczeństwo i higiena pracy, ppoż, ochrona środowiska
2. Spawalność stali
3. Urządzenia spawalnicze
4. Charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Oznaczenie i wymiarowanie spoin, typowe pozycje spawania
7. Przygotowanie złączy do spawania
8. Niezgodności spawalnicze
9. Kwalifikowanie spawaczy

SZKOLENIE PRAKTYCZNE UMIEJĘTNOŚCI SPAWANIA:

1. Rodzaje materiałów spawalniczych (stal, aluminium, inne metale).
2. Podstawy czytania rysunku technicznego.
3. Przygotowanie materiału do spawania (czyszczenie, fazowanie).
4. Zapoznanie z różnymi technikami spawania (MIG/MAG, TIG, MMA.)
5. Kontrola jakości spoin (wizualna i podstawowa ocena wad).
6. Najczęstsze błędy spawalnicze i sposoby ich eliminacji.
7. Podstawy obróbki po spawaniu (szlifowanie, czyszczenie).

Szkolenie praktyczne MIG:

1. Instruktaż wstępny (stanowiskowy)
2. Ćwiczenia: 12 ćwiczeń

WALIDACJA

Szkolenie adresowane do osób posiadających podstawową wiedzę techniczną.

Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek - Rozwój.

Część teoretyczna – wykład dla całej grupy. Część praktyczna z podziałem na grupy 2 osobowe. Uczestnicy na zajęciach praktycznych mają do dyspozycji **spawarki i inne niezbędne urządzenia**, na którym będą wykonywać zadania spawalnicze.

Część praktyczna umawiana między **10.11.2026**, a **18.12.2026** przez koordynatora szkolenia firmy szkolącej. Zajęcia praktyczne prowadzi Pan **Artur Chomicz**. Uczestnik potwierdza udział w części praktycznej podpisem na liście obecności. Ilość godzin praktycznych wchodzi w łączny czas usługi.

Części teoretyczna **14** godzin zegarowych

Cześć praktyczna **30** godzin zegarowych

Walidacja **3,5** godzin zegarowych.

Przerwy **2,5** godzin zegarowych.

Szkolenie kończy się walidacją przeprowadzoną przez egzaminatora powołanego przez Łukasiewicz Górnośląski Instytut Technologiczny. O wyniku przeprowadzonego egzaminu uczestnik dowiaduje się w dniu walidacji. Natomiast czas oczekiwania na dokument wystawiony przez podmiot certyfikujący wynosi do 6 tygodni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 17

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Bezpieczeństwo i higiena pracy, ppoż, ochrona środowiska	Zajęcia	Artur Chomicz	07-12-2026	08:00	09:45	01:45
2 z 17 -	Przerwa	-	07-12-2026	09:45	10:00	00:15
3 z 17 Spawalność stali	Zajęcia	Artur Chomicz	07-12-2026	10:00	11:45	01:45
4 z 17 -	Przerwa	-	07-12-2026	11:45	12:00	00:15
5 z 17 Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	Artur Chomicz	07-12-2026	12:00	13:45	01:45
6 z 17 -	Przerwa	-	07-12-2026	13:45	14:15	00:30
7 z 17 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Zajęcia	Artur Chomicz	07-12-2026	14:15	16:00	01:45
8 z 17 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Artur Chomicz	08-12-2026	08:00	09:45	01:45
9 z 17 -	Przerwa	-	08-12-2026	09:45	10:00	00:15
10 z 17 Oznaczenie i wymiarowanie spoin, typowe pozycje spawania. Przygotowanie złączy do spawania	Zajęcia	Artur Chomicz	08-12-2026	10:00	11:45	01:45
11 z 17 -	Przerwa	-	08-12-2026	11:45	12:00	00:15
12 z 17 Niezgodności spawalnicze	Zajęcia	Artur Chomicz	08-12-2026	12:00	13:45	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 17 -	Przerwa	-	08-12-2026	13:45	14:15	00:30
14 z 17 Kwalifikowani e spawaczy	Zajęcia	Artur Chomicz	08-12-2026	14:15	16:00	01:45
15 z 17 -	Walidacja	-	28-12-2026	08:00	10:00	02:00
16 z 17 -	Przerwa	-	28-12-2026	10:00	10:30	00:30
17 z 17 -	Walidacja	-	28-12-2026	10:30	12:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	60:00
w tym suma godzin zajęć	14:00
w tym suma godzin walidacji	03:30
w tym suma przerw	02:30
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	40:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	76:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	106,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	106,67 PLN

W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	60:00
w tym liczba godzin zajęć praktycznych indywidualnych	40:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Artur Chomicz

Prowadzę szkolenia z zakresu spawania od ponad 10 lat.

W 2022 odnowiony kurs spawania blach i rur spoinami czołowymi metodą 311 oraz kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą 111.

Od 2007 roku cyklicznie odnawiane uprawnienia na MAG (135) oraz MIG (131)

Od 2008 roku cyklicznie odnawiane uprawnienia na TIG (141).

W ostatnich 5 latach przeszkoliłem we wskazanych metodach ponad 300 osób.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notes, długopis

Warunki uczestnictwa

Osoby, które mają wykształcenie minimum podstawowe i ukończone 18 lat.

Informacje dodatkowe

Zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu, kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Wskazani do prowadzenia usługi wykładowcy są wieloletnimi szkoleniowcami. W ostatnich 5 latach przeprowadzili około 25 szkoleń, w których uczestniczyło ponad 100 osób.

UWAGA: Egzamin państwowych z spawania odbywa się ostatniego dnia szkolenia.

Część praktyczna umawiana między **08.12.2026 a 18.12.2026** Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy Usług.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek - Rozwój.

Minimalna frekwencja Uczestnika uprawniająca do uznania usługi za ukończoną wynosi 80%.

Adres

ul. Parkowa-Osiedle 43
86-302 Nowa Wieś
woj. kujawsko-pomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



EWA KOTOWSKA-WYRWAS

E-mail edukator.kursy@wp.pl

Telefon (+48) 509 827 590