



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

25 ocen

Spawanie metodą TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

Numer usługi 2026/09/17/25180/3816935

📍 Włocławek

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 145:00 h

📅 12.10.2026 do 27.11.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

44,14 PLN brutto/h

44,14 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do osób pełnoletnich. Kurs przeznaczony jest dla osób chcących zdobyć nowe kwalifikacje lub podnieść swoje dotychczasowe kompetencje w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi w metodzie TIG141. w tym pracowników przedsiębiorstw z branży przemysłowej, metalowej czy budowlanej . Usługa adresowana jest również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój"
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	09-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa „Spawanie metodą TIG 141 – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi” potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania złączy nierozłącznych, spawanych blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi przy użyciu metody TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje budowę i zasadę działania urządzeń oraz osprzętu stosowanego do spawania metodą TIG 141 oraz określa zasady przygotowania materiałów i stanowiska pracy.	Poprawnie wskazuje podstawowe elementy urządzenia i osprzętu TIG 141 oraz opisuje zasady przygotowania materiału i stanowiska do spawania.	Test teoretyczny
Charakteryzuje zasady wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą TIG 141 oraz zna zasady BHP i ochrony przeciwpożarowej obowiązujące podczas prac spawalniczych.	Poprawnie określa podstawowe parametry i warunki technologiczne spawania oraz wskazuje zasady bezpiecznej organizacji stanowiska pracy i stosowania środków ochrony indywidualnej.	Test teoretyczny
Samodzielnie przygotowuje materiały, powierzchnie oraz stanowisko do wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą TIG 141.	Prawidłowo przygotowuje elementy do spawania, dobiera podstawowe parametry procesu oraz organizuje stanowisko zgodnie z zasadami technologii i BHP.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Samodzielnie wykonuje spoiny pachwinowe i czołowe na blachach i rurach metodą TIG 141.	Wykonuje złącza spawalnicze zgodnie z wymaganiami technologicznymi i kryteriami jakościowymi określonymi w wytycznych egzaminacyjnych TÜV Rheinland Polska.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ponosi odpowiedzialność za bezpieczeństwo własne oraz innych osób podczas wykonywania prac spawalniczych i organizuje pracę w sposób zapewniający bezpieczeństwo na stanowisku.	Stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej, przestrzega zasad BHP i ochrony przeciwpożarowej oraz utrzymuje porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000 r. Nr 40, poz. 470), w powiązaniu z normą PN-EN ISO 9606-1

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://akademia-pl.tuv.com/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://akademia-pl.tuv.com/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Program

Spawanie metodą TIG 141 – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

1. Informacje ogólne

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141 obejmuje **145 godzin zegarowych (60 min)**, w tym:

- Zajęcia teoretyczne – 31 godzin
- Zajęcia praktyczne – 94,5 godziny
- Egzamin – 1,5 godziny
- Przerwy – 18 godzin (*wliczone w czas trwania usługi*)

Kurs realizowany jest zgodnie z normą **PN-EN ISO 9606**.

2. Walidacja (Egzamin):

Egzamin końcowy składa się z dwóch części:

1. Teoretycznej: przeprowadzanej w formie testu teoretycznego (czas trwania testu: 30 minut) z całego zakresu zrealizowanego materiału.
2. Praktycznej: polegającej na obserwacji w warunkach rzeczywistych poprzez wykonanie przez egzaminowanego złączy egzaminacyjnych wg wytycznych TÜV Rheinland Polska

Egzamin przeprowadzony przez **TÜV Rheinland Polska**, potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu końcowego kursanci otrzymują certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland.

4. Zakres szkolenia teoretycznego

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
3. Operacje technologiczne spawania
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
5. Inne procesy spawania – zagadnienia ogólne
6. Zgrzewanie i lutowanie – podstawy
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
8. Łuk elektryczny i jego własności
9. Urządzenia i sprzęt do spawania metodą TIG 141
10. Technologia i technika spawania metodą TIG 141
11. Niezgodności i wady spawalnicze
12. Kontrola i badania połączeń spawanych
13. Przepisy BHP i ochrony przeciwpożarowej
14. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy

5. Zakres szkolenia praktycznego

- 1. Instruktaż stanowiskowy
- 2. Przygotowanie materiału do spawania
- 3. Dobór parametrów spawania
- 4. Techniki spawania metodą TIG 141
- 5. Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach i rurach
- 6. Wykonywanie spoin czołowych na blachach i rurach
- 7. Praca na różnych pozycjach spawalniczych
- 8. Kontrola jakości wykonywanych złączy
- 9. Doskonalenie techniki spawania w warunkach praktycznych

6. Warunki organizacyjne szkolenia

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej, wyposażonej w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni. Stanowiska spawalnicze wyposażone są w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze oraz wyposażenie ochronne.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 134

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 134 Wyroby hutnicze i technologiczna ość spawania metali - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	12:00	13:00	01:00
2 z 134 Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	13:00	14:00	01:00
3 z 134 -	Przerwa	-	12-10-2026	14:00	14:15	00:15
4 z 134 Operacje technologiczne spawania - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	14:15	16:15	02:00
5 z 134 -	Przerwa	-	12-10-2026	16:15	16:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 134 Naprężenia i odkształcenia spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	16:30	17:30	01:00
7 z 134 Inne procesy spawania (ogólne) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	17:30	18:30	01:00
8 z 134 -	Przerwa	-	12-10-2026	18:30	19:00	00:30
9 z 134 Zgrzewanie i lutowanie (ogólne) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	19:00	20:00	01:00
10 z 134 Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	12:00	12:30	00:30
11 z 134 Łuk elektryczny i jego własności - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	12:30	13:30	01:00
12 z 134 Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	13:30	14:00	00:30
13 z 134 -	Przerwa	-	14-10-2026	14:00	14:30	00:30
14 z 134 Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą TIG (141) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	14:30	16:30	02:00
15 z 134 -	Przerwa	-	14-10-2026	16:30	17:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 134 Technologia i technika spawania metodą TIG (141) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	17:00	19:00	02:00
17 z 134 Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	19:00	20:00	01:00
18 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	12:00	13:00	01:00
19 z 134 -	Przerwa	-	15-10-2026	13:00	13:30	00:30
20 z 134 Kontrola i badania połączeń spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	13:30	15:30	02:00
21 z 134 -	Przerwa	-	15-10-2026	15:30	15:45	00:15
22 z 134 Przepisy BHP i przeciwpożarowe - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	15:45	17:45	02:00
23 z 134 -	Przerwa	-	15-10-2026	17:45	18:00	00:15
24 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	18:00	20:00	02:00
25 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	12:00	14:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
26 z 134 -	Przerwa	-	20-10-2026	14:00	14:15	00:15
27 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	14:15	16:15	02:00
28 z 134 -	Przerwa	-	20-10-2026	16:15	16:30	00:15
29 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	16:30	18:30	02:00
30 z 134 -	Przerwa	-	20-10-2026	18:30	19:00	00:30
31 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	19:00	20:00	01:00
32 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	12:00	14:00	02:00
33 z 134 -	Przerwa	-	21-10-2026	14:00	14:15	00:15
34 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	14:15	16:15	02:00
35 z 134 -	Przerwa	-	21-10-2026	16:15	16:45	00:30
36 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	16:45	18:45	02:00
37 z 134 -	Przerwa	-	21-10-2026	18:45	19:00	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	21-10-2026	19:00	20:00	01:00
39 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	22-10-2026	12:00	14:00	02:00
40 z 134 -	Przerwa	-	22-10-2026	14:00	14:15	00:15
41 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	22-10-2026	14:15	16:15	02:00
42 z 134 -	Przerwa	-	22-10-2026	16:15	16:30	00:15
43 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	22-10-2026	16:30	18:30	02:00
44 z 134 -	Przerwa	-	22-10-2026	18:30	19:00	00:30
45 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	22-10-2026	19:00	20:00	01:00
46 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	26-10-2026	12:00	14:00	02:00
47 z 134 -	Przerwa	-	26-10-2026	14:00	14:15	00:15
48 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	26-10-2026	14:15	16:15	02:00
49 z 134 -	Przerwa	-	26-10-2026	16:15	16:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
50 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	26-10-2026	16:30	18:30	02:00
51 z 134 -	Przerwa	-	26-10-2026	18:30	19:00	00:30
52 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	26-10-2026	19:00	20:00	01:00
53 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	28-10-2026	12:00	14:00	02:00
54 z 134 -	Przerwa	-	28-10-2026	14:00	14:15	00:15
55 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	28-10-2026	14:15	16:15	02:00
56 z 134 -	Przerwa	-	28-10-2026	16:15	16:30	00:15
57 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	28-10-2026	16:30	18:30	02:00
58 z 134 -	Przerwa	-	28-10-2026	18:30	19:00	00:30
59 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	28-10-2026	19:00	20:00	01:00
60 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	03-11-2026	12:00	14:00	02:00
61 z 134 -	Przerwa	-	03-11-2026	14:00	14:15	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
62 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	03-11-2026	14:15	16:15	02:00
63 z 134 -	Przerwa	-	03-11-2026	16:15	16:30	00:15
64 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	03-11-2026	16:30	18:30	02:00
65 z 134 -	Przerwa	-	03-11-2026	18:30	19:00	00:30
66 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	03-11-2026	19:00	20:00	01:00
67 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	04-11-2026	12:00	14:00	02:00
68 z 134 -	Przerwa	-	04-11-2026	14:00	14:15	00:15
69 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	04-11-2026	14:15	16:15	02:00
70 z 134 -	Przerwa	-	04-11-2026	16:15	16:30	00:15
71 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	04-11-2026	16:30	18:30	02:00
72 z 134 -	Przerwa	-	04-11-2026	18:30	19:00	00:30
73 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	04-11-2026	19:00	20:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
74 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	12:00	14:00	02:00
75 z 134 -	Przerwa	-	05-11-2026	14:00	14:15	00:15
76 z 134 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	14:15	15:15	01:00
77 z 134 Złącza spawane blach spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	15:15	16:15	01:00
78 z 134 -	Przerwa	-	05-11-2026	16:15	16:30	00:15
79 z 134 Spawalność stali - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	16:30	17:00	00:30
80 z 134 Naprężenia i odkształcenia spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	17:00	17:30	00:30
81 z 134 Jakość połączeń spawalniczych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	17:30	18:00	00:30
82 z 134 -	Przerwa	-	05-11-2026	18:00	18:30	00:30
83 z 134 Rodzaje procesów spawania - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	18:30	19:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
84 z 134 Niezgodności i wady spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-11-2026	19:30	20:00	00:30
85 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	09-11-2026	12:00	14:00	02:00
86 z 134 -	Przerwa	-	09-11-2026	14:00	14:15	00:15
87 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	09-11-2026	14:15	16:15	02:00
88 z 134 -	Przerwa	-	09-11-2026	16:15	16:30	00:15
89 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	09-11-2026	16:30	18:30	02:00
90 z 134 -	Przerwa	-	09-11-2026	18:30	19:00	00:30
91 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	09-11-2026	19:00	20:00	01:00
92 z 134 Niezgodności i wady spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	10-11-2026	12:00	12:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
93 z 134 Kontrola połączeń spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	10-11-2026	12:30	14:00	01:30
94 z 134 -	Przerwa	-	10-11-2026	14:00	14:30	00:30
95 z 134 Przepisy BHP i p.poż. - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	10-11-2026	14:30	16:30	02:00
96 z 134 -	Przerwa	-	10-11-2026	16:30	17:00	00:30
97 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	10-11-2026	17:00	19:00	02:00
98 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	10-11-2026	19:00	20:00	01:00
99 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-11-2026	12:00	14:00	02:00
100 z 134 -	Przerwa	-	12-11-2026	14:00	14:15	00:15
101 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-11-2026	14:15	16:15	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
102 z 134 -	Przerwa	-	12-11-2026	16:15	16:30	00:15
103 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-11-2026	16:30	18:30	02:00
104 z 134 -	Przerwa	-	12-11-2026	18:30	19:00	00:30
105 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-11-2026	19:00	20:00	01:00
106 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-11-2026	12:00	14:00	02:00
107 z 134 -	Przerwa	-	16-11-2026	14:00	14:15	00:15
108 z 134 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-11-2026	14:15	16:15	02:00
109 z 134 -	Przerwa	-	16-11-2026	16:15	16:30	00:15
110 z 134 Metale niezależna oraz ich spawanie - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-11-2026	16:30	17:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
111 z 134 Spawanie rur spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	16-11-2026	17:30	18:30	01:00
112 z 134 -	Przerwa	-	16-11-2026	18:30	19:00	00:30
113 z 134 Spawanie rur spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	16-11-2026	19:00	20:00	01:00
114 z 134 Awaryjne połączenia spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	18-11-2026	12:00	13:00	01:00
115 z 134 Normy w spawalnictwie - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	18-11-2026	13:00	14:00	01:00
116 z 134 -	Przerwa	-	18-11-2026	14:00	14:15	00:15
117 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	18-11-2026	14:15	16:15	02:00
118 z 134 -	Przerwa	-	18-11-2026	16:15	16:30	00:15
119 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	18-11-2026	16:30	18:30	02:00
120 z 134 -	Przerwa	-	18-11-2026	18:30	19:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
121 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-11-2026	19:00	20:00	01:00
122 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	24-11-2026	12:00	14:00	02:00
123 z 134 -	Przerwa	-	24-11-2026	14:00	14:15	00:15
124 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	24-11-2026	14:15	16:15	02:00
125 z 134 -	Przerwa	-	24-11-2026	16:15	16:30	00:15
126 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	24-11-2026	16:30	18:30	02:00
127 z 134 -	Przerwa	-	24-11-2026	18:30	19:00	00:30
128 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	24-11-2026	19:00	20:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
129 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	26-11-2026	12:00	14:00	02:00
130 z 134 -	Przerwa	-	26-11-2026	14:00	14:30	00:30
131 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	26-11-2026	14:30	16:30	02:00
132 z 134 -	Przerwa	-	26-11-2026	16:30	17:00	00:30
133 z 134 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	26-11-2026	17:00	19:30	02:30
134 z 134 -	Walidacja	-	27-11-2026	12:00	13:30	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	145:00
w tym suma godzin zajęć	125:30
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	18:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	169:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	44,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	44,14 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	145:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Koszt walidacji (egzaminu końcowego) oraz certyfikowania (wydania uprawnień przez TÜV Rheinland Polska) jest w całości wliczony w podaną cenę usługi szkoleniowej. Uczestnik nie ponosi z tego tytułu żadnych dodatkowych kosztów ukrytych.

Numer usługi: **2026/09/17/25180/3816935**

Adres

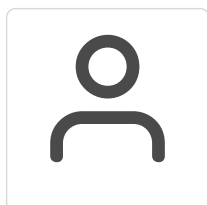
ul. Toruńska 136c
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 12 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MONIKA WITKOWSKA

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598