



KUKA POLSKA
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

P1: Programowanie podstawowe robotów przemysłowych KUKA (KR C4 / KR C5)

Numer usługi 2026/09/10/213504/3802908

📍 Tychy
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 23:00 h
📅 23.11.2026 do 25.11.2026

6 393,54 PLN brutto
5 198,00 PLN netto
277,98 PLN brutto/h
226,00 PLN netto/h
333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do osób, które rozpoczynają pracę z programowaniem robotów przemysłowych KUKA lub chcą uporządkować i rozwinąć podstawową wiedzę w tym zakresie. W szczególności szkolenie przeznaczone jest dla początkujących programistów robotów, automatyków, operatorów, ustawiaczy oraz pracowników utrzymania ruchu odpowiedzialnych za uruchamianie, programowanie i obsługę stanowisk zrobotyzowanych wyposażonych w układy sterowania KR C4 lub KR C5. Udział w szkoleniu nie wymaga wcześniejszego doświadczenia w programowaniu robotów KUKA. Zalecana jest podstawowa wiedza techniczna.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	09-11-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat ICVC - SURE (Standard Usług Rozwojowych w Edukacji): Norma zarządzania jakością w zakresie świadczenia usług rozwojowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnej i bezpiecznej obsługi oraz podstawowego programowania robotów przemysłowych KUKA z układami sterowania KR C4 lub KR C5 i systemem KSS 8.x. Po ukończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do ręcznego przemieszczania i uruchamiania robota, kalibracji robota, pomiaru narzędzia i bazy, tworzenia oraz edycji prostych programów, programowania i modyfikowania ruchów, a także archiwizowania i odtwarzania programów robota.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia zasady bezpiecznej obsługi i programowania robotów przemysłowych KUKA.	Wskazuje podstawowe elementy systemu robota; rozróżnia tryby pracy układu sterowania; dobiera zasady bezpiecznego postępowania do opisanej sytuacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera sposób ręcznego przemieszczania robota w zależności od wykonywanego zadania.	Rozróżnia dostępne układy współrzędnych; wskazuje właściwy układ współrzędnych i sposób przemieszczania robota dla opisanego zadania.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Określa sposób przygotowania robota do pracy.	Porządkuje czynności związane z uruchomieniem i podstawową kalibracją robota; rozróżnia zasady pomiaru narzędzia i bazy; wskazuje znaczenie prawidłowo wprowadzonych danych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje utworzenie i edycję prostego programu robota.	Rozpoznaje strukturę programu; dobiera właściwe polecenia i parametry do opisanego zadania; wskazuje sposób tworzenia, edycji oraz sprawdzania programu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera i modyfikuje zaprogramowane ruchy robota.	Rozróżnia podstawowe rodzaje ruchów robota; dobiera odpowiedni rodzaj ruchu do zadanej trajektorii; wskazuje wpływ zmiany parametrów ruchu na sposób wykonania programu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Określa zasady wykonywania, archiwizowania i odtwarzania programów robota.	Wskazuje właściwą kolejność wyboru, uruchamiania i zatrzymywania programu; rozróżnia operacje związane z zarządzaniem plikami; dobiera sposób archiwizacji lub odtworzenia programu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

„P1: Podstawowe programowanie robotów przemysłowych KUKA (KR C4 / KR C5)”

Szkolenie przygotowuje uczestników do samodzielnej i bezpiecznej obsługi oraz podstawowego programowania robotów przemysłowych KUKA wyposażonych w układy sterowania KR C4 lub KR C5 oraz system KSS 8.x. Program koncentruje się na wiedzy i umiejętnościach wykorzystywanych podczas tworzenia, edycji i wykonywania podstawowych programów robota.

Uczestnicy poznają zasady bezpiecznej pracy, budowę systemu robota, sposób obsługi panelu operatorskiego, tryby pracy oraz zasady ręcznego przemieszczania robota. Program obejmuje również podstawową kalibrację, przygotowanie narzędzia i bazy, tworzenie i modyfikowanie programów, programowanie ruchów oraz wykorzystanie podstawowych funkcji logicznych i pakietów technologicznych.

Zajęcia łączą wprowadzenie teoretyczne z ćwiczeniami wykonywanymi bezpośrednio na robotach przemysłowych KUKA. Wiedza przekazywana przez trenera jest na bieżąco wykorzystywana podczas wykonywania zadań praktycznych. Uczestnicy pracują z rzeczywistymi układami sterowania i panelami operatorskimi, dzięki czemu zdobywają doświadczenie odpowiadające sytuacjom spotykanym w zakładach produkcyjnych.

Usługa obejmuje 23 godziny zegarowe realizowane w ciągu trzech dni:

- dzień 1: 8 godzin zegarowych,
- dzień 2: 8 godzin zegarowych,
- dzień 3: 7 godzin zegarowych.

ZAKRES TEMATYCZNY

1. Zasady bezpieczeństwa podczas obsługi i programowania robota przemysłowego.
2. Budowa i podstawowe funkcje robota KUKA oraz układów sterowania KR C4 i KR C5.
3. Obsługa panelu operatorskiego i podstawowych funkcji systemu KSS 8.x.
4. Odczytywanie i interpretowanie komunikatów układu sterowania.
5. Ręczne przemieszczanie robota oraz praca w dostępnych układach współrzędnych.
6. Tryby pracy robota i przygotowanie stanowiska do pracy.
7. Uruchamianie robota i podstawowe zagadnienia związane z kalibracją.
8. Przygotowanie i pomiar narzędzia oraz bazy.
9. Wybieranie, uruchamianie i wykonywanie programów robota.
10. Tworzenie, edycja, archiwizacja i odtwarzanie programów.
11. Generowanie i modyfikowanie zaprogramowanych ruchów.
12. Podstawy programowania ruchów, w tym wprowadzenie do ruchów SPLINE.
13. Podstawowe elementy programowania logicznego.
14. Wprowadzenie do pakietów technologicznych na przykładzie KUKA.GripperTech.
15. Ćwiczenia praktyczne na stanowiskach zrobotyzowanych.
16. Walidacja efektów uczenia się.

WARUNKI ORGANIZACYJNE

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie w centrum szkoleniowym KUKA College. Część teoretyczna prowadzona jest w sali wyposażonej w niezbędne urządzenia multimedialne, natomiast część praktyczna odbywa się bezpośrednio przy rzeczywistych robotach przemysłowych KUKA.

Podczas szkolenia przy jednym stanowisku zrobotyzowanym pracują maksymalnie dwie osoby. Zapewnia to każdemu uczestnikowi odpowiednią ilość czasu na samodzielną obsługę panelu operatorskiego, ręczne przemieszczanie robota, tworzenie programów oraz wykonywanie ćwiczeń praktycznych.

Zajęcia praktyczne prowadzone są na w pełni zabudowanych, aplikacyjnych celach zrobotyzowanych. Stanowiska umożliwiają pracę robota w trybie automatycznym, wykonywanie testów z pełną prędkością oraz współpracę z urządzeniami zewnętrznymi, w tym sterownikami PLC. Każda ceta szkoleniowa posiada oznaczenie CE i spełnia wymagania bezpieczeństwa właściwe dla tego rodzaju stanowisk.

Centrum szkoleniowe wyposażone jest w roboty o różnych gabarytach i udźwigach, odpowiadające rozwiązaniom stosowanym w rzeczywistych aplikacjach przemysłowych. Dostępne są zarówno roboty wykorzystywane w typowych procesach produkcyjnych, jak i urządzenia o mniejszych udźwigach przeznaczone do lżejszych zastosowań.

Szkolenie prowadzone jest z wykorzystaniem aktualnego sprzętu oraz aktualnych wersji oprogramowania. W zależności od potrzeb uczestników i dostępnej konfiguracji możliwe jest odniesienie omawianych zagadnień do wersji systemu wykorzystywanej w zakładzie pracy klienta, bez zmiany określonych w Karcie Usługi efektów uczenia się.

TRENERZY

Zajęcia prowadzone są przez certyfikowanych trenerów KUKA posiadających doświadczenie dydaktyczne oraz praktyczne doświadczenie w środowisku przemysłowym. Trenerzy realizują lub realizowali zadania związane z programowaniem, uruchamianiem, diagnostyką i serwisowaniem robotów oraz obsługą zautomatyzowanych stanowisk produkcyjnych.

Połączenie doświadczenia szkoleniowego, programistycznego, serwisowego i utrzymania ruchu pozwala omawiać zagadnienia na podstawie rzeczywistych sytuacji występujących podczas programowania i eksploatacji robotów. Uczestnicy poznają nie tylko sposób tworzenia programów, lecz także zasady prawidłowego uruchamiania, testowania i modyfikowania ruchów robota.

WARUNKI UCZESTNICTWA

Szkolenie skierowane jest do osób rozpoczynających pracę z programowaniem robotów przemysłowych KUKA, a także do programistów robotów, operatorów, ustawiaczy, automatyków i pracowników utrzymania ruchu, którzy chcą zdobyć lub uporządkować podstawową wiedzę z zakresu programowania robotów.

Udział w szkoleniu nie wymaga wcześniejszego doświadczenia w programowaniu robotów KUKA. Zalecana jest podstawowa wiedza techniczna.

WALIDACJA EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Osiągnięcie efektów uczenia się zostanie sprawdzone za pomocą testu wielokrotnego wyboru.

Test służy weryfikacji wiedzy dotyczącej zasad bezpieczeństwa, budowy systemu robota, trybów pracy, ręcznego przemieszczania robota, podstawowej kalibracji, tworzenia i modyfikowania programów, programowania ruchów oraz podstawowych elementów programowania logicznego.

POTWIERDZENIE UKOŃCZENIA SZKOLENIA

Po zakończeniu szkolenia i uzyskaniu pozytywnego wyniku walidacji uczestnik otrzymuje dokument potwierdzający nabycie kompetencji, sporządzony zgodnie z wymaganiami Bazy Usług Rozwojowych. Dokument potwierdza osiągnięcie efektów uczenia się oraz przeprowadzenie walidacji na podstawie kryteriów i metod określonych w Karcie Usługi.

Dodatkowo uczestnik otrzymuje międzynarodowy certyfikat KUKA College potwierdzający ukończenie szkolenia zgodnego ze standardem producenta.

KUKA College jest certyfikowanym centrum szkoleniowym producenta i podlega regularnym audytom jakości obejmującym treści szkoleniowe, kwalifikacje trenerów, infrastrukturę oraz warunki prowadzenia zajęć. Certyfikaty KUKA College są rozpoznawalne w międzynarodowej sieci szkoleniowej KUKA.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Rozpoczęcie szkolenia. Omówienie organizacji szkolenia. Ogólne szkolenie BHP.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	23-11-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 22 -	Przerwa	-	23-11-2026	09:30	09:45	00:15
3 z 22 Budowa i działanie systemu robota KUKA, obsługa układu sterowania, odczytywanie komunikatów, tryby pracy oraz ręczne przemieszczanie robota w dostępnych układach współrzędnych.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	23-11-2026	09:45	12:00	02:15
4 z 22 -	Przerwa	-	23-11-2026	12:00	12:45	00:45
5 z 22 Uruchamianie robota, grupy użytkowników i zarządzanie uprawnieniami i oraz podstawowe zasady kalibracji robota. Ćwiczenia praktyczne.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	23-11-2026	12:45	14:30	01:45
6 z 22 -	Przerwa	-	23-11-2026	14:30	14:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 22 Obciążenia robota, przygotowanie i pomiar narzędzia oraz ćwiczenia praktyczne przy stanowisku zrobotyzowanym. Podsumowanie pierwszego dnia.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	23-11-2026	14:45	16:00	01:15
8 z 22 Powtórzenie wiadomości. Pomiar narzędzia oraz ręczne przemieszczanie robota w układzie współrzędnych narzędzia. Ćwiczenia praktyczne.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	24-11-2026	08:00	09:30	01:30
9 z 22 -	Przerwa	-	24-11-2026	09:30	09:45	00:15
10 z 22 Przygotowanie i pomiar bazy, pomiar pośredni bazy oraz podstawowe czynności związane z obsługą pamięci i układu sterowania. Ćwiczenia praktyczne.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	24-11-2026	09:45	12:00	02:15
11 z 22 -	Przerwa	-	24-11-2026	12:00	12:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 22 Wybieranie, uruchamianie i wykonywanie programów robota, struktura programu oraz postępowanie z plikami programów, w tym ich archiwizacja i odtwarzanie.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	24-11-2026	12:45	14:30	01:45
13 z 22 -	Przerwa	-	24-11-2026	14:30	14:45	00:15
14 z 22 programów oraz generowanie i modyfikowanie zaprogramowanych ruchów. Ćwiczenia praktyczne.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	24-11-2026	14:45	16:00	01:15
15 z 22 Powtórzenie wiadomości. Wprowadzenie do programowania ruchów SPLINE oraz omówienie budowy bloku SPLINE.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	25-11-2026	08:00	09:30	01:30
16 z 22 -	Przerwa	-	25-11-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 22 Programowanie i modyfikowanie ruchów SPLINE, przybliżanie ruchów oraz tworzenie konturu toru. Ćwiczenia praktyczne.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	25-11-2026	09:45	12:00	02:15
18 z 22 -	Przerwa	-	25-11-2026	12:00	12:45	00:45
19 z 22 Podstawowe elementy programowania logicznego. Wprowadzenie do pakietów technologicznych na przykładzie KUKA.Gripper Tech. Konfiguracja, parametryzacja i programowanie chwytaka.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	25-11-2026	12:45	14:00	01:15
20 z 22 -	Przerwa	-	25-11-2026	14:00	14:15	00:15
21 z 22 -	Walidacja	Tomasz Pietrzyk	25-11-2026	14:15	14:45	00:30
22 z 22 Podsumowanie szkolenia, informacja zwrotna i przekazanie certyfikatów.	Zajęcia	Tomasz Pietrzyk	25-11-2026	14:45	15:00	00:15

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	23:00
w tym suma godzin zajęć	18:45

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	03:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	25:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

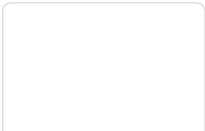
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 393,54 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 198,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	277,98 PLN
Koszt osobogodziny netto	226,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	23:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Pietrzyk



Trener posiada ponad 10-letnie doświadczenie zawodowe w KUKA oraz doświadczenie dydaktyczne w prowadzeniu szkoleń z zakresu obsługi, programowania, serwisowania i bezpiecznego uruchamiania robotów przemysłowych KUKA. Posiada kwalifikacje trenerskie KUKA TTT (Train the Trainer), potwierdzające przygotowanie do prowadzenia szkoleń zgodnie ze standardami producenta.

Prowadzi szkolenia: „Obsługa robotów 1”, „Obsługa robotów PRO”, „Programowanie robotów 1”, „Programowanie robotów 2”, „Serwis układu elektrycznego – technika systemu KR C4”, „Serwis układu elektrycznego – technika systemu KR C5” oraz „Bezpieczne uruchamianie Safe Operation Technology KR C4 / KR C5”.

Posiada praktyczne doświadczenie w obsłudze, programowaniu, uruchamianiu, diagnostyce i serwisowaniu robotów przemysłowych. Obejmuje ono identyfikowanie i usuwanie usterek, prowadzenie prac serwisowych, uruchamianie stanowisk zrobotyzowanych, tworzenie i modyfikowanie programów oraz optymalizację pracy robotów w warunkach przemysłowych.

Dzięki połączeniu wieloletniego doświadczenia zawodowego z kwalifikacjami trenerskimi przekazuje wiedzę w sposób praktyczny, odnoszący się do rzeczywistych sytuacji występujących podczas programowania, uruchamiania, serwisowania i eksploatacji robotów oraz stanowisk zrobotyzowanych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje dostęp do elektronicznych materiałów szkoleniowych KUKA, udostępnianych za pomocą kodów QR. Podczas zajęć uczestnicy korzystają z iPadów zapewnionych przez KUKA College na czas trwania szkolenia.

Uczestnikom zapewniamy poczęstunek kawowy oraz obiad. Po ukończeniu szkolenia każdy uczestnik otrzyma certyfikat KUKA College.

Adres

ul. Mysłowicka 1
43-100 Tychy
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



JULIA TABAK

E-mail julia.tabak@kuka.com

Telefon (+48) 32 7303 213