



"SMILE 22" Simona
Pietrzak

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie: Zielone Spawalnictwo – Myślenie Krytyczne (GreenComp) w OZE i Fotowoltaice

Numer usługi 2026/09/07/20705/3793462

- Tarnowskie Góry
- Usługa szkoleniowa
- stacjonarna
- Zajęcia grupowe
- 16:00 h
- 07.11.2026 do 08.11.2026

5 180,00 PLN brutto
5 180,00 PLN netto
323,75 PLN brutto/h
323,75 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą rozwinąć kompetencje w zakresie ekologicznych aspektów procesów spawalniczych, gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ), ESG oraz zielonych kompetencji zgodnych z europejską ramą GreenComp. W szczególności dedykowane jest: Osobom planującym karierę w sektorze OZE, które będą zajmować się montażem i serwisowaniem precyzyjnych komponentów instalacji fotowoltaicznych, solarnych oraz farm wiatrowych. Pracownikom branży metalowej, chcącym rozszerzyć kompetencje o wiedzę z zakresu zielonej gospodarki, ESG oraz gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ) w procesach produkcyjnych. Osobom stawiającym na precyzję, przy spawaniu cienkościennych elementów konstrukcji wsporczych, gdzie wymagana jest najwyższa jakość i estetyka spoiny. Wymagania formalne wobec kandydata: Ukończony 18. rok życia. Brak przeciwwskazań zdrowotnych do udziału w zajęciach praktycznych realizowanych w warunkach warsztatowych
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	06-11-2026

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie umożliwia zdobycie kompetencji ekologicznych zgodnych z europejską ramą GreenComp. Po pozytywnej walidacji uczestnik otrzymuje certyfikat wydawany przez Fundację My Personality Skills potwierdzający kwalifikacje "Specjalista ds. spawalnictwa z elementami zrównoważonego rozwoju" energooszczędnych technologii spawalniczych dla OZE i instalacji PV. Uczestnik nauczy się ograniczać zużycie energii i materiałów, minimalizować odpady i emisje.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i opisuje kluczowe ryzyka ekologiczne oraz rodzaje zanieczyszczeń (emisje gazów, odpady, zużycie energii) generowane podczas prac spawalniczych w sektorze OZE.	Wymienia minimum 4 rodzaje substancji szkodliwych emitowanych podczas spawania konstrukcji OZE/PV.	Test teoretyczny
	Wskazuje prawidłowe sposoby segregacji i utylizacji odpadów spawalniczych (np. żużel, elektrody, resztki drutu).	Test teoretyczny
	Wyjaśnia pojęcie śladu węglowego w kontekście cyklu życia instalacji fotowoltaicznych.	Test teoretyczny
Uczestnik objaśnia zasady zrównoważonego rozwoju oraz etyczne aspekty wykorzystania myślenia krytycznego w codziennej pracy spawacza.	Charakteryzuje założenia koncepcji Green Welding (zielonego spawania).	Test teoretyczny
	Definiuje rolę etyki zawodowej w kontekście zapobiegania "greenwashingowi" w sektorze OZE.	Test teoretyczny
	Opisuje procedury reagowania w przypadku wykrycia nieprawidłowości zagrażających środowisku na placu budowy.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik samodzielnie analizuje parametry spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i materiałów przy zachowaniu najwyższej jakości złącza.	Dobiera optymalne parametry łuku i gazów osłonowych w celu redukcji odprysków i emisji dymów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Prawidłowo kalkuluje zapotrzebowanie na materiały dodatkowe, minimalizując odpady technologiczne.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wskazuje błędy w nastawach urządzeń, które prowadzą do nadmiernego zużycia energii.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje prace spawalnicze i montażowe konstrukcji fotowoltaicznych/OZE z zastosowaniem metod redukujących negatywny wpływ na otoczenie.	Przygotowuje stanowisko pracy w sposób zabezpieczający grunt i otoczenie przed skażeniem (np. odpryskami, chemią spawalniczą).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje złącze spawalnicze konstrukcji wsporczej PV zgodnie z WPS, generując minimalną ilość odpadów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Stosuje energooszczędne techniki pracy (np. właściwe zarządzanie trybami standby urządzeń).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Przeprowadza symulowaną procedurę neutralizacji wycieku substancji chemicznej (np. preparatu antyodpryskowego) przy użyciu sorbentu.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik skutecznie reaguje na incydenty środowiskowe oraz zarządza substancjami niebezpiecznymi na stanowisku pracy.	Prawidłowo klasyfikuje i umieszcza odpady niebezpieczne w dedykowanych pojemnikach.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przejawia odpowiedzialną postawę wobec powierzonych zadań, uwzględniając krótko- i długofalowe skutki swoich działań dla ekosystemu.	Samodzielnie podejmuje działania korygujące, gdy zauważy nieefektywne gospodarowanie zasobami na stanowisku pracy.	Wywiad swobodny
	Inicjuje i argumentuje potrzebę stosowania bardziej ekologicznych rozwiązań w zespole monterskim.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik jest gotowy do stałego, krytycznego monitorowania własnych nawyków zawodowych pod kątem zgodności z etyką i ekologią w dynamicznie rozwijającym się sektorze OZE.	Identyfikuje własne obszary do poprawy w zakresie redukcji śladu środowiskowego podczas spawania.	Debata swobodna
	Wykazuje otwartość na wdrażanie nowych, czystszych technologii spawalniczych pojawiających się na rynku OZE.	Debata swobodna
Promowanie postaw proekologicznych Przejawia odpowiedzialną postawę zawodową i promuje zielone technologie.	Inicjuje w zespole stosowanie technik niskoemisyjnych i przeciwdziała marnotrawstwu.	Debata swobodna
Samodoskonalenie Gotowość do stałej ewaluacji własnych nawyków wg ramy GreenComp.	Samodzielnie identyfikuje obszary do poprawy w zakresie redukcji śladu węglowego.	Debata swobodna
Odpowiedzialność zawodowa Ponoszenie odpowiedzialności za wpływ prac na środowisko i zapobieganie greenwashingowi.	Eliminowanie nieprawidłowości środowiskowych na stanowisku pracy zgodnie z etyką.	Wywiad swobodny
Uczestnik oblicza i interpretuje ślad węglowy procesu spawalniczego.	Samodzielnie sporządza kalkulator emisji CO ₂ dla wybranego procesu spawalniczego.	Analiza dowodów i deklaracji
	Wskazuje minimum 3 działania ograniczające emisję CO ₂ .	Analiza dowodów i deklaracji

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Fundacja My Personality Skills (jest instytucją certyfikującą wpisaną do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji pod numerem: 25704)

Program

Prezentowany cykl edukacyjny bezpośrednio wpisuje się w strategiczne założenia Regionalnej Strategii Innowacji (RIS 2030) oraz Programu Rozwoju Technologii (PRT 2019-2030) dla województwa śląskiego, stanowiąc odpowiedź na wyzwania związane z transformacją ekologiczną regionu. Oś programowa koncentruje się na wykształceniu tzw. „zielonych kompetencji opracowanych w oparciu o europejską ramę kompetencji GreenComp”. oraz wdrażaniu niskomisyjnych, energooszczędnych technik spawalniczych. Uczestnicy zyskają unikalne kompetencje pozwalające na redukcję emisji gazów cieplarnianych (CO2) i optymalizację surowcową podczas montażu infrastruktury sektora odnawialnych źródeł energii, ze szczególnym uwzględnieniem konstrukcji fotowoltaicznych (PV).

HARMONOGRAM SZKOLENIA

Dzień 1: Prace montażowo-spawalnicze w kontekście ekoprojektowania i technologii PV

Struktura czasowa (łącznie 8h): Zajęcia praktyczne: 4h 20min. (260 min.) | Wykłady teoretyczne: 2h 40min. (160 min.) | Przerwy: 1h (60 min.)

Moduł teoretyczny I: Ekologiczny wymiar nowoczesnego spawalnictwa

Wprowadzenie do założeń zrównoważonego rozwoju w rzemiośle przemysłowym.

Wpływ procesów spawalniczych na ekosystem i naturalne otoczenie.

Odpowiedzialność zawodowa wykonawcy za degradację lub ochronę środowiska.

Przerwa kawowa

Moduł teoretyczny II: Specyfika sektora OZE i infrastruktury fotowoltaicznej

Przegląd systemów odnawialnych źródeł energii ze wskazaniem na instalacje solarne.

Korelacja pomiędzy precyzją wykonania spoin a sprawnością i żywotnością konstrukcji PV.

Charakterystyka półproduktów i technologii spajania w branży energetyki słonecznej.

Przerwa obiadowa

Moduł teoretyczny III: Zaawansowana inżynieria materiałowa a wytyczne PRT 2019-2030

Ekomobilność i ekoprojektowanie w doborze materiałów spawalniczych.

Analiza porównawcza konwencjonalnych i innowacyjnych technik spajania metali.

Śląskie standardy RIS w zakresie implementacji zrównoważonej produkcji przemysłowej.

Kryteria doboru technologii pod kątem odporności korozyjnej, trwałości i redukcji CO2.

Metodologia identyfikacji procesów spawalniczych minimalizujących powstawanie odpadów.

Przerwa kawowa

Moduł praktyczny I: Warsztat spajania elementów konstrukcji wsporczych PV

Zasady bezpiecznego i ergonomicznego przygotowania stanowiska ślusarsko-spawalniczego.

Regulacja i kalibracja sprzętu pod kątem redukcji poboru prądu.

Wykonywanie połączeń pachwinowych w elementach dedykowanych pod systemy PV z zachowaniem reżimu ekologicznego.

Eksperymentalne testowanie technik redukujących powstawanie odprysków i gazów.

Weryfikacja jakościowa zrealizowanych próbek i analiza błędów.

Panel ewaluacyjny: Podsumowanie pierwszego etapu szkolenia

Rekapitulacja kluczowych pojęć, dyskusja moderowana oraz sesja pytań i odpowiedzi (Q&A).

Autoanaliza i refleksja nad ekologicznymi skutkami własnych działań warsztatowych.

Dzień 2: Krytyczna analiza procesów, minimalizacja śladu węglowego i walidacja

Struktura czasowa (Łącznie 8h): Zajęcia praktyczne: 3h 50min. (230 min.) | Wykłady teoretyczne: 2h 10min. (130 min) | Walidacja: 1,5h | Przerwy: 1h (60 min.)

Moduł teoretyczny IV: Metodologia krytycznego myślenia (Case Studies)

Analiza rzeczywistych zdarzeń i awarii technologicznych w obszarze OZE/spawalnictwa.

Wykrywanie nieprawidłowości procesowych oraz poszukiwanie alternatywnych rozwiązań.

Przerwa kawowa

Moduł praktyczny II: Optymalizacja stanowiskowa i techniki niskoemisyjne

Praca z urządzeniem w celu eliminacji strat energii (zarządzanie trybami uśpienia).

Ćwiczenia w zakresie redukcji ilości zużywanych drutów, elektrod i gazów osłonowych.

Wprowadzanie innowacyjnych i czystszych metod spajania dedykowanych konstrukcjom solarnym.

Praktyczne testy porównawcze wydajności prądowej poszczególnych metod.

Przerwa obiadowa

Moduł teoretyczny V: Ocena Cyklu Życia (LCA) struktur spawanych w sektorze OZE

Wpływ pierwotnych decyzji technologicznych na długoterminową eksploatację instalacji.

Szacowanie ryzyka środowiskowego w oparciu o wytyczne PRT dla technologii niskoemisyjnych.

Długofalowe planowanie zakupów materiałowych wspierających gospodarkę o obiegu zamkniętym.

Przerwa kawowa

Moduł praktyczny III: Kultura ekologiczna w przedsiębiorstwie i przygotowanie do weryfikacji

Techniki budowania świadomości prośrodowiskowej w zespołach monterskich.

Opracowywanie mikroinnowacji ekologicznych na poziomie stanowiska pracy.

Przegląd wymagań egzaminacyjnych i powtórzenie kluczowych obszarów kompetencyjnych.

Procedura weryfikacyjna: Walidacja zewnętrzna (1,5h)

Formalny proces sprawdzenia uzyskanych efektów uczenia się przez niezależnego eksperta.

WARUNKI ORGANIZACYJNE REALIZACJI CZĘŚCI PRAKTYCZNEJ

Zajęcia o charakterze laboratoryjno-warsztatowym prowadzone są w dedykowanej, w pełni przystosowanej przestrzeni technicznej usytuowanej na parterze obiektu przy ul. Roździeńskiego 188D w Katowicach. Organizator gwarantuje stanowiska pracy spełniające rygorystyczne normy bezpieczeństwa, przy czym jedno stanowisko spawalnicze może być współdzielone przez maksymalnie 2 uczestników.

W ramach zaplecza techniczno-materiałowego organizator dostarcza pełną infrastrukturę:

Nowoczesne agregaty spawalnicze do metody MIG/MAG (półautomaty) oraz profesjonalne inwertory TIG.

Półprodukty metalowe (profile, kształtowniki, arkusze blach) odzwierciedlające specyfikę konstrukcji wsporczych PV.

Mieszanki gazów osłonowych zoptymalizowane pod kątem wybranych metod spajania.

Oprzyrządowanie pomocnicze: narzędzia monterskie, pozycjonery spawalnicze oraz kalibrowane przyrządy pomiarowe.

Dla zapewnienia pełnego bezpieczeństwa higieny pracy (BHP), każdy kursant otrzymuje środki ochrony indywidualnej: certyfikowaną przyłbicę spawalniczą, odzież ochronną (fartuch) oraz dedykowane rękawice.

Ważna uwaga organizacyjna: Część warsztatowa służy wyłącznie celom dydaktycznym. Uczestnicy nie wytwarzają produktów o charakterze komercyjnym ani nie świadczą usług seryjnych. Efektem pracy są próbki techniczne (złącza pachwinowe konstrukcji PV), poddawane powarsztatowej ocenie wizualnej (VT) przez instruktora w oparciu o kryteria ekoprojektowania (poziom odprysków, oszczędność spoiwa, geometria ścięgu).

SPOSÓB ORGANIZACJI WALIDACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Końcowy proces walidacji ma charakter niezależny i jest realizowany przez zewnętrzną instytucję certyfikującą: Fundację My Personality Skills. Egzamin trwa dokładnie 1,5 godzinę zegarową i składa się z sześć komplementarnych elementów weryfikacji:

Test teoretyczny: Pisemny blok pytań weryfikujący wiedzę z obszaru zrównoważonego rozwoju, unijnej ramy GreenComp oraz wskaźników emisji gazów i zużycia energii.

Obserwacja w warunkach symulowanych: Ocena realizowana bezpośrednio przy stanowisku spawalniczym pod kątem energooszczędnej konfiguracji maszyn, techniki prowadzenia łuku oraz gospodarki odpadami.

Obserwacja w warunkach rzeczywistych: Ocena postaw i stosowania procedur bezpieczeństwa oraz reagowania na incydenty środowiskowe w trakcie wykonywania praktycznych zadań warsztatowych.

Analiza dowodów i deklaracji: Weryfikacja merytoryczna samodzielnie sporządzonego przez uczestnika arkusza optymalizacji / kalkulatora emisji i deklarowanych wskaźników.

Wywiad swobodny: Rozmowa kwalifikacyjna z egzaminatorem sprawdzająca gotowość do podejmowania odpowiedzialnych działań proekologicznych i eliminowania nieefektywności.

Debate swobodna: Moderowana dyskusja grupowa weryfikująca umiejętność argumentacji, promowania postaw proekologicznych oraz krytycznego monitorowania własnych nawyków zawodowych.

Warunkiem koniecznym do uzyskania pozytywnej oceny końcowej i otrzymania certyfikatu Fundacji My Personality Skills potwierdzającego osiągnięcie efektów uczenia się opracowanych w oparciu o ramę GreenComp jest uzyskanie pozytywnego wyniku walidacji. Dokument potwierdzający kwalifikacje generowany jest niezwłocznie po weryfikacji testów .

Walidacja efektów uczenia się realizowana jest przez dwóch asesorów i obejmuje: test teoretyczny (20 minut), obserwację w warunkach symulowanych (15 minut), obserwację w warunkach rzeczywistych (20 minut), analizę dowodów i deklaracji (15 minut) oraz wywiad swobodny (10 minut) Debate swobodna (10minut) . Uczestnicy realizują zadania równolegle na 5 stanowiskach spawalniczych, przy czym każdy uczestnik podlega indywidualnej ocenie przeprowadzenie oceny każdego uczestnika. Jednocześnie pragniemy wyjaśnić, że uczestnik po pozytywnym przejściu procesu walidacji otrzymuje certyfikat potwierdzający kwalifikacji „Specjalista ds. spawalnictwa z elementami zrównoważonego rozwoju”.

Regionalna Strategia Innowacji Województwa Śląskiego 2030 (RSI WSL 2030):

Inteligentna Specjalizacja: Zielona Gospodarka / Energetyka oraz Przemysł wschodzące.

Kierunek Działań 1.2: Wdrażanie technologii niskoemisyjnych i energooszczędnych w przedsiębiorstwach.

Uzasadnienie: Szkolenie przygotowuje kadry do wykonywania konstrukcji OZE/PV w reżimie obniżonego zużycia prądu, co bezpośrednio wpisuje się w proces Sprawiedliwej Transformacji Subregionu Centralnego.

Program Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 (PRT WSL):

Szkolenie wpisuje się w kierunki rozwoju technologii wspierających transformację energetyczną regionu, efektywność energetyczną procesów przemysłowych oraz rozwój rozwiązań ograniczających wpływ działalności produkcyjnej na środowisko.

Program rozwija kompetencje związane z ograniczaniem zużycia energii i materiałów w procesach spawalniczych, redukcją emisji, prawidłową gospodarką odpadami oraz analizą śladu środowiskowego w procesach produkcyjnych. Zdobyte kompetencje wspierają rozwój sektora odnawialnych źródeł energii oraz proces zielonej transformacji województwa śląskiego.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Ekologiczny wymiar spawalnictwa Teoria. Wprowadzenie do zrównoważonego rozwoju oraz roli i odpowiedzialności spawacza w ochronie środowiska naturalnego	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 18 Specyfika sektora OZE i instalacji PV Teoria. Przegląd technologii solarnych, znaczenie precyzji spajania dla żywotności instalacji oraz charakterystyka metod łączenia	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 18 -	Przerwa	-	07-11-2026	09:30	09:45	00:15
4 z 18 Inżynieria materiałowa a wytyczne PRT Teoria. Kryteria ekoprojektowania, śląskie standardy RIS oraz dobór metod spawalniczych minimalizujących emisję CO2 i odpady	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	09:45	10:25	00:40
5 z 18 -	Przerwa	-	07-11-2026	10:25	11:00	00:35

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 18 Warsztat spajania konstrukcji wsporczych PV - cz. 1 Praktyka. BHP, ergonomia zielonego stanowiska, kalibracja maszyn pod kątem redukcji poboru prądu i wykonywanie spoin pachwinowyc h	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	11:00	13:20	02:20
7 z 18 -	Przerwa	-	07-11-2026	13:20	13:30	00:10
8 z 18 Warsztat spajania konstrukcji wsporczych PV - cz. 2 Praktyka. Testowanie technik redukujących odpryski i gazy, powarsztatow a ocena wizualna (VT) próbek pod kątem ekoprojektow ania	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	13:30	15:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 18 Panel ewaluacyjny i rekapitulacja Teoria/Dyskusja. Podsumowanie pierwszego dnia szkolenia, sesja pytań i odpowiedzi (Q&A) oraz autorefleksja nad skutkami prac	Zajęcia	Robert Kominek	07-11-2026	15:30	16:00	00:30
10 z 18 Krytyczne myślenie w praktyce OZE Teoria. Analiza rzeczywistych studiów przypadku (case studies), awarii technologicznych i incydentów środowiskowych w branży	Zajęcia	Robert Kominek	08-11-2026	08:00	08:45	00:45
11 z 18 Ocena cyklu życia konstrukcji OZE Teoria. Analiza LCA struktur spawanych i szacowanie długofalowego wpływu decyzji warsztatowych według wytycznych PRT	Zajęcia	Robert Kominek	08-11-2026	08:45	09:30	00:45
12 z 18 -	Przerwa	-	08-11-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 18 Kultura ekologiczna w przedsiębiorstwie Teoria. Budowanie świadomości środowiskowej w zespołach monterskich oraz powtórzenie wiedzy przed egzaminem	Zajęcia	Robert Kominek	08-11-2026	09:45	10:25	00:40
14 z 18 -	Przerwa	-	08-11-2026	10:25	11:00	00:35
15 z 18 Optymalizacja stanowiskowa i techniki niskoemisyjne - cz. 1 Praktyka. Eliminacja strat energii (tryby uśpienia), wdrażanie zielonych kompetencji i metod redukcji zużycia materiałów.	Zajęcia	Robert Kominek	08-11-2026	11:00	13:20	02:20
16 z 18 -	Przerwa	-	08-11-2026	13:20	13:30	00:10
17 z 18 Optymalizacja stanowiskowa i techniki niskoemisyjne - cz. 2 Praktyka. Testy wydajności prądowej, samodzielne sporządzenie arkusza optymalizacji i kalkulatora emisji CO2.	Zajęcia	Robert Kominek	08-11-2026	13:30	14:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 18 -	Walidacja	-	08-11-2026	14:30	16:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	12:30
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	02:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 180,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 180,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	323,75 PLN
Koszt osobogodziny netto	323,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	50,00 PLN

Liczba godzin usługi

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Kominek

Kwalifikacje inżynierskie: Dyplom Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika IWE/EWE (nr PL-IWE-00842). Posiada udokumentowane wysokie kwalifikacje i bogate doświadczenie w kluczowych obszarach tematycznych projektu, co potwierdzają referencje wystawione dnia 20.04.2026 r. przez spółkę ARGUMENTUM Sp. z o.o. S.K.A. z siedzibą w Katowicach. Gospodarka o Obiegu Zamkniętym (GOZ) oraz ESG: W latach 2024–2026 uczestniczył w realizacji projektów szkoleniowych, doradczych oraz inicjatyw wspierających transformację przedsiębiorstw zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Znajomość regulacji krajowych i unijnych: Wykazuje się bardzo dobrą znajomością przepisów dotyczących GOZ i ESG, ze szczególnym uwzględnieniem założeń Europejskiego Zielonego Ładu. Zakres kompetencji merytorycznych: Znajomość zasad GOZ oraz modeli cyrkularnych dla przedsiębiorstw produkcyjnych i usługowych. Analiza procesów pod kątem optymalizacji wykorzystania surowców, ograniczenia ilości odpadów i poprawy efektywności materiałowej. Praktyczna znajomość zagadnień ESG (identyfikacja wskaźników, ocena wpływu na środowisko społeczeństwo i ład organizacyjny). Opracowywanie materiałów szkoleniowych i dokumentacji projektowej dotyczącej zielonej transformacji. Przekazywanie wiedzy uczestnikom szkoleń i przedstawicielom sektora MŚP w sposób przejrzysty i praktyczny. Znajomość instrumentów wsparcia i programów finansujących przedsięwzięcia związane z GOZ oraz zrównoważonym rozwojem.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- zeszyt
- długopis
- materiały szkoleniowe w formie konspektu

Zgodność z regionalnymi dokumentami strategicznymi:

RSI WSL 2030. Inteligentna specjalizacja: Zielona Gospodarka / Energetyka oraz Przemysły wschodzące. Kierunek działań 1.2: wdrażanie technologii niskoemisyjnych i energooszczędnych w przedsiębiorstwach. Szkolenie przygotowuje kadry utrzymania ruchu i firm wykonawczych do eksploatacji podestów ruchomych w reżimie obniżonego zużycia energii: pomiaru zużycia w cyklu prac na wysokości, przeliczenia go na koszt i emisję CO₂e oraz planowania zadań ograniczającego liczbę przestawień. Wspiera to Sprawiedliwą Transformację Subregionu Centralnego.

PRT WSL 2019-2030. Szkolenie wpisuje się w obszar 3. Technologie dla ochrony środowiska, grupa 3.6 Technologie zarządzania środowiskiem, oraz obszar 6. Logistyka i transport, grupa 6.4 Technologie magazynowe. Rozwija kompetencje w ograniczaniu zużycia energii i materiałów w eksploatacji maszyn, redukcji emisji CO₂e i doborze sprzętu do zadania.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z podatku VAT:

Zwolnienie na podstawie §3 ust.1 pkt 14 Rozp. Min. Finansów z 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług i warunków stosowania tych zwolnień.

Długie przerwy zostały wpisane w harmonogram, pozostałe krótkie przerwy w zajęciach będą ustalane przez osobę prowadzącą zajęcia w danym momencie, zgodnie z zasadami.

Adres

ul. Słoneczników 41
42-606 Tarnowskie Góry
woj. śląskie

Sala szkoleniowa - wyposażona w ekran TV.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Simona Pietrzak

E-mail simona.pietrzak@gmail.com

Telefon (+48) 516 121 223