



Effect Group Sp. z o.o.

★★★★☆ 4,4 / 5

530 ocen

Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing - szkolenie

Numer usługi 2026/09/02/5339/3785234

📍 Wrocław

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 14:00 h

📅 05.11.2026 do 06.11.2026

2 324,70 PLN brutto

1 890,00 PLN netto

166,05 PLN brutto/h

135,00 PLN netto/h

154,44 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Organizacja

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób zaangażowanych w organizację, realizację oraz doskonalenie procesów produkcyjnych, w szczególności do:

- kierowników i menedżerów produkcji,
- liderów, mistrzów i brygadzystów,
- inżynierów i specjalistów ds. procesu oraz produkcji,
- pracowników działów Lean Manufacturing i Continuous Improvement,
- specjalistów ds. jakości i utrzymania ruchu,
- technologów i planistów produkcji,
- osób odpowiedzialnych za optymalizację i poprawę efektywności procesów,
- pracowników uczestniczących we wdrażaniu inicjatyw Lean i działań ciągłego doskonalenia.

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

14

Data zakończenia rekrutacji

29-10-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat ISO 21001: 2018 Organizacje edukacyjne – „Systemy zarządzania dla organizacji edukacyjnych – wymagania ze wskazówkami dotyczącymi użytkowania”

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do doskonalenia i optymalizacji procesów produkcyjnych z wykorzystaniem metodologii Lean Manufacturing.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje podstawowe założenia Lean Manufacturing.	• wyjaśnia znaczenie wartości z perspektywy klienta, • wskazuje znaczenie myślenia procesowego w Lean Manufacturing, • rozpoznaje zasady kultury ciągłego doskonalenia, • wskazuje znaczenie Lean jako elementu strategii organizacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Identyfikuje marnotrawstwo występujące w procesach produkcyjnych.	• rozpoznaje 8 rodzajów strat występujących w procesach, • klasyfikuje przykładowe problemy produkcyjne do odpowiednich rodzajów marnotrawstwa, • wskazuje czynności tworzące i nietworzące wartości dla klienta, • rozpoznaje obszary procesu wymagające usprawnienia.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Charakteryzuje metody mapowania i analizy procesów produkcyjnych.	• rozróżnia zastosowanie SIPOC, Process Flow i Value Stream Mapping, • wskazuje elementy mapy procesu, • rozpoznaje wartość dodaną oraz czynności niewnoszące wartości, • identyfikuje wąskie gardła na podstawie informacji o przebiegu procesu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Charakteryzuje zasady organizacji stanowiska pracy zgodnie z metodą 5S.	• wymienia i rozróżnia poszczególne etapy 5S, • wskazuje cel stosowania poszczególnych etapów 5S, • rozpoznaje nieprawidłowości w organizacji stanowiska pracy, • wskazuje rozwiązania służące uporządkowaniu i standaryzacji stanowiska.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Interpretuje wskaźniki wykorzystywane do oceny efektywności procesu produkcyjnego.	• rozpoznaje znaczenie wskaźników OEE, FPY, Scrap Rate, Lead Time i Cycle Time, • wskazuje informacje dostarczane przez poszczególne KPI, • interpretuje przykładowe wyniki wskaźników, • wskazuje na podstawie KPI obszary wymagające poprawy.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Rozpoznaje wąskie gardła i ograniczenia procesów produkcyjnych.	• wyjaśnia pojęcie wąskiego gardła, • rozróżnia ograniczenia dotyczące ludzi, maszyn, materiałów i organizacji, • rozpoznaje wpływ wąskiego gardła na efektywność całego procesu, • wskazuje działania służące ograniczeniu wpływu zidentyfikowanych ograniczeń.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera narzędzia Lean do analizy i rozwiązywania problemów produkcyjnych.	• rozróżnia zastosowanie Kaizen, PDCA, A3, 5 Why, diagramu Ishikawy i Poka-Yoke, • dobiera narzędzie do rodzaju analizowanego problemu, • wskazuje etapy postępowania w ramach cyklu PDCA, • rozpoznaje zasady identyfikowania przyczyn źródłowych problemów, • wskazuje zastosowanie Poka-Yoke w zapobieganiu błędom.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Charakteryzuje zasady planowania działań doskonalących w organizacji produkcyjnej.	• wskazuje różnice pomiędzy stanem obecnym a projektowanym stanem przyszłym procesu, • rozpoznaje działania Kaizen odpowiednie do zidentyfikowanych strat, • wskazuje elementy planu wdrożenia usprawnień, • rozpoznaje znaczenie mierzenia efektów wprowadzonych zmian, • wskazuje uwarunkowania stosowania Lean w organizacjach posiadających wiele zakładów, dostawców i centrów dystrybucyjnych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

DZIEŃ 1

Moduł 1

Lean Manufacturing – filozofia nowoczesnej produkcji

Cele modułu:

- Geneza Lean Manufacturing
- Wartość z perspektywy klienta
- Myślenie procesowe
- Kultura ciągłego doskonalenia
- Lean jako strategia organizacji

Ćwiczenie

Czy moja organizacja naprawdę pracuje zgodnie z Lean?

Autodiagnoza poziomu dojrzałości Lean.

Moduł 2

Marnotrawstwo w procesach produkcyjnych

8 rodzajów strat:

- Nadprodukcja
- Oczekiwanie
- Transport
- Nadmierne przetwarzanie
- Zapasy
- Ruch
- Wady jakościowe
- Niewykorzystany potencjał pracowników

Warsztat

Gemba Walk na papierze

Identyfikacja strat na przykładowym procesie produkcyjnym.

Moduł 3

Mapowanie procesu produkcyjnego

Narzędzia:

- SIPOC
- Process Flow
- Value Stream Mapping (VSM)

Jak rozpoznać:

- wartość dodaną
- czynności niewnoszące wartości
- wąskie gardła

Ćwiczenie

Opracowanie mapy procesu i wskazanie miejsc generujących straty.

Moduł 4

Organizacja stanowiska pracy

5S:

- Selekcja
- Systematyka
- Sprzątanie
- Standaryzacja
- Samodyscyplina

Warsztat

Projekt stanowiska pracy zgodnie z zasadami 5S.

Moduł 5

Pomiar efektywności procesu

Najważniejsze KPI:

- OEE, FPY, Scrap Rate, Lead time, Cycle time

Ćwiczenie

Interpretacja wskaźników i identyfikacja obszarów wymagających poprawy.

DZIEŃ 2

Moduł 6

Eliminacja wąskich gardeł

Identyfikacja:

- ograniczeń ludzi
- ograniczeń maszyn
- ograniczeń materiałowych
- ograniczeń organizacyjnych

Warsztat

Analiza Bottleneck.

Moduł 7

Narzędzia doskonalenia procesów:

- Kaizen
- PDCA
- A3 Problem Solving
- 5 Why

- Ishikawa
- Poka-Yoke

Ćwiczenie

Rozwiązywanie rzeczywistego problemu metodą A3.

Moduł 8

Lean a współpraca międzynarodowa

Jak wdrażać Lean w organizacjach posiadających:

- kilka zakładów produkcyjnych,
- dostawców zagranicznych,
- centra dystrybucyjne,
- globalne standardy jakości.

Moduł 9

Lean Transformation Challenge

Wielka symulacja

Zespoły otrzymują dokumentację procesu produkcyjnego obejmującą:

- mapę procesu,
- wyniki KPI,
- reklamacje klientów,
- dane jakościowe,
- czasy przebiegów,
- raport OEE,
- strukturę zatrudnienia,
- układ hali produkcyjnej.

Zadaniem uczestników jest:

- zidentyfikować straty,
- opracować mapę stanu obecnego,
- zaprojektować mapę stanu przyszłego,
- wskazać działania Kaizen,
- obliczyć spodziewane oszczędności,
- przygotować plan wdrożenia.

Prezentacja

Każdy zespół przedstawia projekt usprawnień przed „zarządem”.

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie w sali szkoleniowej.

Zajęcia prowadzone są w grupie liczącej od 4 do 14 osób w formie wykładów, ćwiczeń i analizy przypadków.

Każdy uczestnik ma zapewnione miejsce w sali, materiały szkoleniowe oraz możliwość zadawania pytań i dyskusji z trenerem.

Łączny czas trwania szkolenia: 14 godzin zegarowych.

Walidacja efektów uczenia się odbywa się w formie testu teoretycznego z wynikiem wygenerowanym automatycznie, przeprowadzanego po zakończeniu szkolenia.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjneg o w oparciu o metodologię Lean Manufacturin g - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych- Popiołek	05-11-2026	10:00	11:00	01:00
2 z 15 -	Przerwa	-	05-11-2026	11:00	11:10	00:10
3 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjneg o w oparciu o metodologię Lean Manufacturin g - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych- Popiołek	05-11-2026	11:10	13:00	01:50
4 z 15 -	Przerwa	-	05-11-2026	13:00	13:45	00:45
5 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjneg o w oparciu o metodologię Lean Manufacturin g - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych- Popiołek	05-11-2026	13:45	15:00	01:15
6 z 15 -	Przerwa	-	05-11-2026	15:00	15:10	00:10
7 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjneg o w oparciu o metodologię Lean Manufacturin g - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych- Popiołek	05-11-2026	15:10	17:00	01:50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych-Popiołek	06-11-2026	09:00	11:00	02:00
9 z 15 -	Przerwa	-	06-11-2026	11:00	11:10	00:10
10 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych-Popiołek	06-11-2026	11:10	13:00	01:50
11 z 15 -	Przerwa	-	06-11-2026	13:00	13:45	00:45
12 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych-Popiołek	06-11-2026	13:45	15:00	01:15
13 z 15 -	Przerwa	-	06-11-2026	15:00	15:10	00:10
14 z 15 Doskonalenie i optymalizacja procesu produkcyjnego w oparciu o metodologię Lean Manufacturing - zajęcia	Zajęcia	Monika Wypych-Popiołek	06-11-2026	15:10	15:50	00:40

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 15 -	Walidacja	Monika Wypych-Popiołek	06-11-2026	15:50	16:00	00:10

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	14:00
w tym suma godzin zajęć	11:40
w tym suma godzin walidacji	00:10
w tym suma przerw	02:10
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	15:35

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 324,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 890,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	166,05 PLN
Koszt osobogodziny netto	135,00 PLN

Liczba godzin usługi

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Monika Wypych-Popiołek

Należy do grona ekspertów łączących wieloletnie doświadczenie menedżerskie z praktyką szkoleniową i działalnością akademicką. Posiada niemal 30-letnie doświadczenie w biznesie oraz 19-letnią praktykę szkoleniową. Na co dzień zarządza strategicznymi obszarami zakupów, logistyki i łańcucha dostaw w przedsiębiorstwie produkcyjnym, odpowiadając m.in. za wielomilionowe budżety, międzynarodową sieć dostawców, zarządzanie ryzykiem oraz projekty transformacyjne. Jako wykładowca akademicki projektuje autorskie programy i materiały dydaktyczne. Jest autorką ponad 120 webinarów akademickich oraz 12 specjalistycznych skryptów z zakresu logistyki, transportu, magazynowania i zarządzania łańcuchem dostaw.

Specjalizuje się m.in. w strategicznym zarządzaniu zakupami, negocjacjach, zarządzaniu dostawcami, optymalizacji kosztów, logistyce, planowaniu produkcji i S&OP, budowaniu odpornych łańcuchów dostaw oraz wykorzystaniu AI w zakupach i logistyce. Jej szkolenia mają praktyczny, warsztatowy charakter i bazują na rzeczywistych przypadkach biznesowych.

Laureatka tytułów Supply Chain Designer 2024 oraz Lider Zakupów – Najlepszy Kupiec w Polsce 2023, wyróżniona również w konkursie Lider Zakupów 2022. Posiada certyfikat MCIPS. Prowadząca posiada doświadczenie zawodowe w obszarze tematycznym szkolenia w ostatnich 5 latach.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Komplet materiałów dydaktycznych w wersji drukowanej.

Informacje dodatkowe

Cena udziału w szkoleniu wynosi: 1890 zł + 23% VAT

Cena szkolenia dotyczy udziału 1 osoby i zawiera: udział w zajęciach, komplet materiałów, dyplom ukończenia, możliwość indywidualnych konsultacji podczas szkolenia, przerwy kawowe oraz obiad.

Warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest: przesłanie do nas formularza zgłoszenia na e-mail. Nie wymagamy przedpłaty, płatność realizowana jest po szkoleniu.

Rezerwacja noclegów: pomagamy przy rezerwacji noclegów na preferencyjnych warunkach w hotelu, w którym odbywa się szkolenie.

Szkolenia zamknięte

Jeśli są Państwo zainteresowani realizacją szkolenia wewnętrznego z przedstawionego tematu prosimy o kontakt.

Adres

ul. Powstańców Śląskich 7-7b

53-332 Wrocław

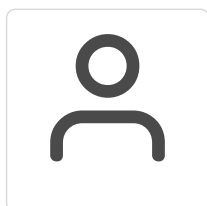
woj. dolnośląskie

Hotel Novotel & IBIS Centrum

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Barbara Porzycka

E-mail szkolenia@effectgroup.pl

Telefon (+48) 224 165 555