

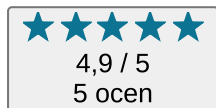


Możliwość dofinansowania

Szkolenie- Zielone kompetencje w inżynierskim zarządzaniu produkcją – jakość, bezpieczeństwo techniczne i efektywność zasobowa procesów (kwalifikacje)

Numer usługi 2026/08/19/226894/3755808

EcoSafe Consulting - Marcin Chudzicki



6 457,50 PLN

brutto

5 250,00 PLN

netto

403,59 PLN

brutto/h

328,13 PLN

netto/h

208,33 PLN

cena rynkowa

Ruda Śląska

Usługa szkoleniowa

stacjonarna

Zajęcia grupowe

16:00 h

15.10.2026 do 23.10.2026

Informacje podstawowe

- Kategoria
Techniczne / Inżynieria i metrologia
- Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do pracowników, brygadzystów, mistrzów, liderów zespołów, kierowników, technologów, specjalistów ds. produkcji i jakości oraz osób odpowiedzialnych za organizację, monitorowanie i doskonalenie procesów produkcyjnych. Uczestnikami mogą być osoby zatrudnione w przedsiębiorstwach produkcyjnych, w szczególności w branży maszynowej, motoryzacyjnej i innych zakładach realizujących procesy technologiczne, w których jakość decyzji produkcyjnych zależy od wiarygodnych danych pomiarowych.

Nie jest wymagane wcześniejsze specjalistyczne przygotowanie metrologiczne, jednak podstawowa znajomość procesów produkcyjnych lub kontroli jakości może ułatwić udział w szkoleniu.

- Minimalna liczba uczestników
2
- Maksymalna liczba uczestników
30
- Data zakończenia rekrutacji
13-10-2026
- Forma prowadzenia usługi
stacjonarna
- Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest nabycie przez uczestników zielonych kompetencji zawodowych w zakresie inżynierskiego zarządzania procesem produkcyjnym z wykorzystaniem metrologii przemysłowej i technicznej kontroli jakości. Uczestnik nauczy się dobierać parametry wymagające pomiaru, oceniać przydatność i status metrologiczny wyposażenia, interpretować wyniki pomiarów, rozpoznawać źródła błędów oraz wykorzystywać dane pomiarowe do ograniczania braków, przeróbek, strat materiałowych i zbędnego zużycia energii.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się, kryteria weryfikacji i metody walidacji.

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Identyfikuje źródła strat zasobów i odpadów w procesie produkcyjnym.	rozpoznaje etapy procesu generujące nadmierne zużycie materiałów i energii	Test teoretyczny
	odróżnia zużycie technologicznie uzasadnione od strat i marnotrawstwa	Test teoretyczny
	wskazuje zależność pomiędzy brakami, przeróbkami, zużyciem zasobów i obciążeniem środowiskowym	Test teoretyczny
	wskazuje wielkości krytyczne wymagające monitorowania	Test teoretyczny
Dobiera parametry procesu i wymagania metrologiczne do kontroli jakości.	określa tolerancje, wartości graniczne i progi reakcji	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera częstotliwość oraz miejsce pomiaru w procesie	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera przyrząd do zakresu i wymaganej dokładności pomiaru	Analiza dowodów i deklaracji
Dobiera i nadzoruje wyposażenie pomiarowe.	rozpoznaje status metrologiczny wyposażenia	Test teoretyczny
	rozróżnia wzorcowanie, kalibrację i sprawdzanie	Test teoretyczny
	wskazuje sytuacje wymagające wyłączenia wyposażenia z użytkowania	Test teoretyczny
Ocenia wiarygodność systemu pomiarowego.	rozróżnia dokładność, precyzję, powtarzalność i odtwarzalność	Test teoretyczny
	identyfikuje źródła błędów i zmienności pomiaru	Test teoretyczny
	interpretuje podstawowe wyniki analizy systemu pomiarowego, w tym prosty przykład MSA	Analiza dowodów i deklaracji
	ocenia ryzyko błędnej decyzji wynikającej z niewiarygodnego pomiaru	Analiza dowodów i

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykorzystuje dane pomiarowe do monitorowania i stabilizacji procesu	interpretuje serię wyników pomiarów	deklaracji Analiza dowodów i deklaracji
	rozpoznaje trend i odchylenie od wartości oczekiwanej	Analiza dowodów i deklaracji
	określa moment reakcji przed powstaniem większej liczby braków	Analiza dowodów i deklaracji
	odróżnia zmienność procesu od problemu systemu pomiarowego	Analiza dowodów i deklaracji
	identyfikuje strumienie wejściowe i wyjściowe materiałów	Analiza dowodów i deklaracji
Analizuje efektywność materiałową i surowcową procesu.	porównuje zużycie materiału w wariantach procesu	Analiza dowodów i deklaracji
	wskazuje rozwiązania ograniczające straty surowcowe i ilość odpadów	Analiza dowodów i deklaracji
	rozróżnia przyczynę technologiczną, materiałową, wyposażeniową i pomiarową	Test teoretyczny
Analizuje przyczyny niezgodności i dobiera działania korekcyjne.	dobiera działanie ograniczające ryzyko ponownego wystąpienia niezgodności	Analiza dowodów i deklaracji
	wskazuje sposób potwierdzenia skuteczności działania na podstawie danych pomiarowych	Analiza dowodów i deklaracji
	ustala priorytety działań	Analiza dowodów i deklaracji
Opracowuje plan doskonalenia procesu z wykorzystaniem wskaźników jakościowych, metrologicznych i zasobowych.	dobiera mierniki jakości, stabilności procesu i efektywności zasobowej	Analiza dowodów i deklaracji
	określa sposób monitorowania efektu i wiarygodności danych	Analiza dowodów i deklaracji
	przypisuje odpowiedzialności i terminy	Analiza dowodów i deklaracji

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/dzialalnosc-miedzynarodowa/>

Informacje

- Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację
Fundacja My Personality Skills
- Nazwa Podmiotu certyfikującego
Fundacja My Personality Skills

Program

Uzasadnienie zgodności z dokumentami strategicznymi Województwa Śląskiego

1. Program Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 (PRT)

Usługa jest bezpośrednio powiązana z inteligentną specjalizacją województwa śląskiego „Zielona gospodarka”. Program rozwija kompetencje stosowane w procesach produkcji w obszarach gospodarowania zasobami, efektywności energetycznej i materiałowej, czystszej produkcji oraz zrównoważonego modelu produkcji. Metrologia przemysłowa wspiera te kierunki poprzez dostarczanie wiarygodnych danych niezbędnych do sterowania procesem, zapobiegania niezgodnościom i ograniczania marnotrawstwa zasobów.

Program jest jednocześnie powiązany z PRT WSL, w szczególności z obszarem „Przemysł maszynowy i motoryzacyjny” – grupa 7.3 technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym – przez optymalizację procesów produkcyjnych i zaawansowane techniki monitorowania jakości na linii produkcyjnej. Uczestnik nabywa umiejętności wykorzystania pomiarów, kontroli jakości i oceny zdolności pomiarowej do ograniczania braków, przeróbek, odpadów i strat materiałowych.

2. Regionalna Strategia Innowacji Województwa Śląskiego 2030 (RIS)

Usługa jest bezpośrednio powiązana z inteligentną specjalizacją województwa śląskiego „Zielona gospodarka”. RIS 2030 wskazuje, że obszar ten obejmuje m.in. **gospodarowanie zasobami, efektywność energetyczną i materiałową, czyste technologie i czystsza produkcję oraz zrównoważony model produkcji i konsumpcji.**

Program szkolenia realizuje te założenia na poziomie techniczno-produkcyjnym poprzez rozwijanie kompetencji w zakresie **monitorowania parametrów procesów, metrologii przemysłowej, oceny wiarygodności pomiarów, kontroli jakości, identyfikacji strat materiałowych, ograniczania braków i przeróbek oraz optymalizacji zużycia surowców i energii.** Prawidłowy pomiar i właściwa interpretacja danych pozwalają wcześniej wykrywać odchylenia procesu, zapobiegać produkcji wyrobów niezgodnych oraz ograniczać niepotrzebne zużycie materiałów i energii.

Powiązanie z RIS ma więc charakter praktyczny: uczestnik wykorzystuje **dane pomiarowe i metrologiczne do podejmowania decyzji produkcyjnych, które jednocześnie poprawiają stabilność i jakość procesu oraz zwiększają efektywność materiałową i zasobową.** Tym samym szkolenie wspiera transformację procesów przemysłowych w kierunku bardziej zasobooszczędnej i czystszej produkcji, zgodnej z założeniami inteligentnej specjalizacji „Zielona gospodarka”.

3. Elementy zrównoważonego rozwoju

Elementy zrównoważonego rozwoju są integralną częścią technicznego zarządzania produkcją. Uczestnik wykorzystuje dane pomiarowe do ograniczania strat materiałowych, braków, przeróbek i powtórnych operacji, a tym samym do zmniejszania zużycia surowców i energii. Szczególny nacisk położono na wiarygodność pomiarów, nadzór nad wyposażeniem, właściwą interpretację wyników oraz podejmowanie decyzji technicznych uwzględniających jednocześnie jakość, stabilność procesu i efektywność zasobową.

Ramowy program usługi

Szkolenie realizowane jest w formule wykładowo-warsztatowej. Stosowane metody: prezentacja, wykład interaktywny, analiza przypadków, dyskusja moderowana, praca indywidualna i grupowa, analiza danych produkcyjnych i pomiarowych, praca na przykładowych kartach wyposażenia pomiarowego, wynikach wzorcowania, kartach kontroli.

Łączny czas usługi: 16 godzin zegarowych, w tym 13 godzin zajęć merytorycznych, 1 godzina walidacji i 2 godziny przerw.

DZIEŃ I- Podstawy metrologii, kontroli jakości i efektywności zasobowej procesu produkcyjnego

1. Zrównoważona produkcja, jakość i rola pomiaru w zarządzaniu procesem — 45 min teoria / 45 min praktyka

- rola zasobów, energii, jakości i danych pomiarowych w procesie produkcyjnym
- łańcuch: parametr procesu → pomiar → decyzja → jakość → zużycie zasobów → odpady
- parametry krytyczne procesu i wyrobu
- ćwiczenie: mapa procesu z punktami pomiarowymi, stratami i ryzykiem niezgodności

2. Efektywność materiałowa i surowcowa procesu — 45 min teoria / 45 min praktyka

- bilans materiałowy: wejście, wyrób zgodny, braki, odpady i poprawki
- zużycie materiału na jednostkę wyrobu
- wpływ jakości danych pomiarowych na ocenę efektywności materiałowej
- ćwiczenie: porównanie dwóch wariantów procesu na podstawie danych produkcyjnych i pomiarowych

Przerwa – 30 min

3. Metrologia przemysłowa i nadzór nad wyposażeniem pomiarowym — 45 min teoria / 45 min praktyka

- podstawowe pojęcia metrologiczne: wielkość mierzona, wynik, błąd, dokładność, precyzja
- dobór przyrządu do zakresu, tolerancji i wymaganej rozdzielczości
- wzorcowanie, kalibracja i sprawdzanie - rozróżnienie i zastosowanie
- status metrologiczny, identyfikowalność wyposażenia, terminy nadzoru i kryteria dopuszczenia
- ćwiczenie: ocena karty wyposażenia i decyzja o dopuszczeniu przyrządu do kontroli

4. System pomiarowy, MSA i wiarygodność danych — 45 min teoria / 45 min praktyka

- źródła zmienności: przyrząd, metoda, operator, detal i warunki pomiaru
- powtarzalność i odtwarzalność pomiaru
- podstawy MSA i interpretacja Gage R&R na prostym przykładzie
- wpływ niewiarygodnego systemu pomiarowego na błędną akceptację lub odrzucenie wyrobu
- ćwiczenie: ocena wiarygodności przykładowego systemu pomiarowego

Przerwa – 30 min

5. Monitorowanie parametrów procesu i kontrola jakości — 30 min teoria / 30 min praktyka

- kontrola wejściowa, międzyoperacyjna i końcowa
- tolerancje, wartości graniczne, progi reakcji
- analiza trendów i odchyleń w wynikach pomiarów
- podstawowe wykorzystanie danych do oceny stabilności procesu
- ćwiczenie: interpretacja serii wyników i wybór momentu reakcji

DZIEŃ II – Metrologia, doskonalenie procesu i efektywność zasobowa

6. Niezgodności, błędy pomiarowe i działania korekcyjne — 45 min teoria / 45 min praktyka

- odróżnienie niezgodności procesu od błędu pomiarowego
- analiza przyczyn źródłowych: materiał, technologia, wyposażenie, pomiar
- działania natychmiastowe i korekcyjne
- potwierdzanie skuteczności działania na podstawie wiarygodnych danych
- ćwiczenie: dobór działania ograniczającego niezgodność i ponowne zużycie zasobów

7. Optymalizacja procesów produkcyjnych zgodna z PRT — 45 min teoria / 45 min praktyka

- optymalizacja procesów produkcyjnych
- zaawansowane monitorowanie jakości na linii produkcyjnej
- wykorzystanie pomiarów do ograniczania braków, przeróbek i zbędnego przetwarzania
- ćwiczenie: propozycja techniczno-metrologicznej optymalizacji procesu

Przerwa – 30 min

8. Wskaźniki jakościowe, metrologiczne i zasobowe — 45 min teoria / 45 min praktyka

- udział produkcji zgodnej za pierwszym razem, braki i przeróbki
- wskaźniki jakości danych pomiarowych i terminowości nadzoru metrologicznego
- zużycie materiału na jednostkę wyrobu i wskaźniki zasobowe
- łączenie danych jakościowych, pomiarowych i zasobowych w jednym zestawieniu
- ćwiczenie: interpretacja wskaźników i wskazanie obszaru poprawy

Przerwa – 30 min

9. Plan doskonalenia procesu z nadzorem metrologicznym – warsztat praktyczny — 45 min teoria / 45 min praktyka

- ustalanie priorytetów działań
- plan kontroli i monitorowania parametrów procesu
- nadzór nad wyposażeniem i odpowiedzialność za wiarygodność danych
- mierniki efektu produkcyjnego, metrologicznego i środowiskowego
- ćwiczenie warsztatowe: opracowanie planu poprawy procesu na podstawie studium przypadku obejmującego wyniki pomiarów, tolerancje, status wyposażenia, braki, zużycie materiału i przestoje; identyfikacja problemu procesowego lub pomiarowego, ocena wiarygodności danych, dobór działania korekcyjnego i miernika skuteczności oraz określenie oczekiwanego efektu jakościowego, metrologicznego i zasobowego

10. Walidacja – 60 min

Walidacja trwa 1 godzinę i jest prowadzona przez osobę reprezentującą podmiot walidujący, odrębną od osoby prowadzącej zajęcia. Obejmuje test wiedzy teoretycznej oraz analizę zadania/przypadku sprawdzające osiągnięcie wszystkich efektów uczenia się, w tym kompetencji dotyczących metrologii przemysłowej, nadzoru nad wyposażeniem pomiarowym, wiarygodności systemu pomiarowego, interpretacji danych oraz wykorzystania wyników pomiarów w doskonaleniu procesu i ograniczaniu zużycia zasobów. Walidacja odbywa się w ostatnim bloku szkolenia.

Certyfikat potwierdzający nabycie kwalifikacji wydawany jest uczestnikowi do 5 dni roboczych od zakończenia walidacji.

Szkolenie prowadzi do nabycia kwalifikacji zawodowej: Specjalista ds. zarządzania produkcją z elementami zrównoważonego rozwoju

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 14

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 14 1. Zrównoważona produkcja, jakość i rola pomiaru w zarządzaniu procesem — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	15-10-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 14 2. Efektywność materiałowa i surowcowa procesu — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	15-10-2026	09:30	11:00	01:30
3 z 14 -	Przerwa	-	15-10-2026	11:00	11:30	00:30
4 z 14 3. Metrologia przemysłowa i nadzór nad wyposażeniem pomiarowym — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	15-10-2026	11:30	13:00	01:30
5 z 14 4. System pomiarowy, MSA i wiarygodność danych — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	15-10-2026	13:00	14:30	01:30
6 z 14 -	Przerwa	-	15-10-2026	14:30	15:00	00:30
7 z 14 5. Monitorowanie parametrów procesu i kontrola jakości— 30 min teoria / 30 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	15-10-2026	15:00	16:00	01:00
8 z 14 6. Niezgodności, błędy pomiarowe i działania korekcyjne — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	16-10-2026	08:00	09:30	01:30
9 z 14 7. Optymalizacja procesów produkcyjnych zgodna z PRT— 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	16-10-2026	09:30	11:00	01:30
10 z 14 -	Przerwa	-	16-10-2026	11:00	11:30	00:30
11 z 14 8. Wskaźniki jakościowe, metrologiczne i zasobowe — 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	16-10-2026	11:30	13:00	01:30
12 z 14 -	Przerwa	-	16-10-2026	13:00	13:30	00:30
13 z 14 9. Plan doskonalenia procesu z nadzorem metrologicznym— 45 min teoria / 45 min praktyka	Zajęcia	MARCIN GÓŹDŹ	16-10-2026	13:30	15:00	01:30
14 z 14 -	Walidacja	-	16-10-2026	15:00	16:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin zajęć	13:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin walidacji	01:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma przerw	02:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

- Rodzaj ceny
Cena
- Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto
6 457,50 PLN
- Koszt przypadający na 1 uczestnika netto
5 250,00 PLN
- Koszt osobogodziny brutto
403,59 PLN
- Koszt osobogodziny netto
328,13 PLN
- W tym koszt walidacji brutto
744,15 PLN
- W tym koszt walidacji netto
605,00 PLN
- W tym koszt certyfikowania brutto
547,35 PLN
- W tym koszt certyfikowania netto
445,00 PLN

Liczba godzin usługi

- Rodzaj godzin
Liczba godzin
- Liczba godzin zegarowych usługi
16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1
1 z 1

MARCIN GÓŹDŹ

mgr Marcin Góźdź – chemik, praktyk laboratoryjny i specjalista w zakresie chemii środowiska, paliw, kontroli jakości oraz metrologii. Absolwent Uniwersytetu Śląskiego w Katowicach. Posiada 21-letnie doświadczenie zawodowe w laboratoriach, obejmujące badania chemiczne, kontrolę jakości paliw i

surowców, wykonywanie pomiarów, analizę wyników oraz nadzór nad wyposażeniem pomiarowym. W swojej karierze pełnił funkcje Właściciela Laboratorium Analitycznego, Kierownika Laboratorium oraz Kierownika ds. Jakości. Jako Auditor Wewnętrzny Systemu Zarządzania Jakością posiada doświadczenie w zakresie oceny procesów, identyfikacji niezgodności, analizy przyczyn oraz działań korygujących i doskonalących. Specjalizuje się w laboratoryjnej kontroli jakości paliw i surowców, metrologii laboratoryjnej i przemysłowej oraz interpretacji danych pomiarowych. Posiada praktyczne doświadczenie w prowadzeniu pomiarów i kontroli z wykorzystaniem przyrządów metrologicznych, sprawdzaniu i nadzorowaniu wyposażenia, dokumentowaniu wyników oraz ocenie wiarygodności pomiarów. Łączy wiedzę laboratoryjną z praktyczną znajomością procesów przemysłowych i produkcyjnych. Wykorzystuje dane jakościowe i pomiarowe do oceny zgodności materiałów, identyfikacji odchyłeń i niezgodności oraz wspierania działań ograniczających straty surowcowe, braki jakościowe i nieefektywne wykorzystanie materiałów oraz energii. Prowadzący posiada kwalifikacje zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed publikacją usługi w BUR.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzyma materiały szkoleniowe w wersji elektronicznej lub papierowej, obejmujące:

- skrypt z zakresu metrologii przemysłowej, kontroli jakości i zrównoważonego zarządzania produkcją;
- wzory kart pomiarowych, checklist i rejestrów niezgodności;
- materiały do analizy przypadków i ćwiczeń;
- materiały biurowe.

Warunki uczestnictwa

Warunki uczestnictwa

- Pełnoletność – ukończone 18 lat.

Informacje dodatkowe

Warunkiem uzyskania zaświadczenia jest uczestnictwo w co najmniej 80% zajęć usługi rozwojowej.

Karta niniejszej usługi rozwojowej została przygotowana zgodnie z obowiązującym Regulaminem Bazy Usług Rozwojowych.

Szkolenie wspiera cele Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 w obszarach technologii informacyjnych i telekomunikacyjnych, bezpieczeństwa informacji oraz technologii dla ochrony środowiska, a także cele Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 w obszarach technologii informacyjnych i komunikacyjnych oraz zielonej gospodarki.

Usługa zwolniona z VAT na podstawie §3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz.U.2013 poz. 1722 z późniejszymi zmianami).

Zapisując się na usługę wyrażasz zgodę na rejestrowanie/nagrywanie swojego wizerunku na potrzeby monitoringu, kontroli oraz w celu utrwalenia efektów uczenia się.

Adres

ul. Kłodnicka 56E
41-706 Ruda Śląska
woj. śląskie

Sala szkoleniowa przystosowana do pracy z urządzeniami cyfrowymi, wyposażona w stabilną sieć Wi-Fi, ekran lub projektor, stoły, miejsca do ładowania urządzeń oraz dostęp do gniazd elektrycznych. Każdy uczestnik wykonuje ćwiczenia na własnym smartfonie, tablecie lub laptopie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt

Marcin

E-mail
ecosafe.chudzicki@gmail.com
Telefon
(+48) 539 173 221