



CNC CAD CAM
ŁUKASZ ŚMIGIEL

★★★★★ 4,9 / 5

22 oceny

Ślusarz - kurs przygotowujący do wykonywania zawodu - certyfikat TUV

Numer usługi 2026/08/17/172930/3750348

📍 Szczecin

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 35:00 h

📅 12.09.2026 do 18.10.2026

4 800,00 PLN brutto

4 800,00 PLN netto

137,14 PLN brutto/h

137,14 PLN netto/h

166,67 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Mechanika i mechatronika
Identyfikatory projektów	Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe
Grupa docelowa usługi	- osoby rozpoczynające pracę w branży metalowej; - pracownicy zainteresowani przekwalifikowaniem zawodowym; - operatorzy maszyn konwencjonalnych chcący poszerzyć swoje kompetencje zawodowe. "Usługa rozwojowa adresowana również dla Uczestników projektu Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe" Z kursu mogą skorzystać również uczestnicy innych projektów.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	10-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

przepisy BHP przy pracy na stanowisku ślusarskim;
 analiza dokumentacji technicznej (rysunki wykonawcze);
 zasady metrologii - narzędzia pomiarowe;
 rodzaje obróbki ręcznej;
 rodzaje oraz zastosowanie narzędzi do obróbki ręcznej;
 technologia trasowania, punktowania i piłowania;
 technologia cięcia, gięcia i prostowania;
 technologia wiercenia, gwintowania i nitowania;
 obróbka maszynowa;
 obróbka plastyczna;
 konserwacja narzędzi, maszyn i urządzeń stosowanych w ślusarstwie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii	1) wskazuje zasady organizacji stanowiska pracy ślusarza; 2) rozróżnia środki gaśnicze ze względu na zakres stosowania przy stanowisku ślusarskim; 3) rozróżnia rodzaje znaków bezpieczeństwa i alarmów; 4) stosuje wymagania ergonomii, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas organizowania stanowisk pracy ślusarza; 5) rozróżnia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka oraz mienia i środowiska związane ze stanowiskiem ślusarskim; 6) rozróżnia środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do prac z zakresu ślusarstwa;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
rozróżnia oraz użytkuje narzędzia pomiarowe	1) zna zasady metrologii; 2) rozróżnia rodzaje narzędzi pomiarowych; 3) stosuje zgodnie z przeznaczeniem narzędzia pomiarowe.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
charakteryzuje i stosuje rodzaje obróbki ręcznej	1) zna rodzaje obróbki ręcznej; 2) stosuje rodzaje obróbki ręcznej zgodnie z ich przeznaczeniem.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
charakteryzuje i stosuje obróbkę maszynową	1) zna rodzaje obróbki maszynowej; 2) stosuje rodzaje obróbki maszynowej zgodnie z ich przeznaczeniem.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje i stosuje obróbkę plastyczną	1) zna rodzaje obróbki plastycznej; 2) stosuje rodzaje obróbki plastycznej zgodnie z ich przeznaczeniem.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
określa sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu oraz odczytuje dane z dokumentacji technologicznej	1) rozróżnia dokumentację technologiczną produkowanego wyrobu oraz odczytuje symbole związane z ustaleniem i zamocowaniem 2) dobiera sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu 3) uwzględnia przy doborze ustalania i zamocowania właściwości mechaniczne, technologiczne i rodzaj produkcji	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
konserwuje narzędzia, maszyny i urządzenia	1) konserwuje narzędzia, maszyny i urządzenia stosowane w obróbce ręcznej i maszynowej na stanowisku ślusarskim.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne Budowanie relacji zawodowych.	1. Utrzymuje profesjonalne relacje ze współpracownikami, przełożonymi i klientami. 2. Planuje zakres pracy. 3. Komunikuje się w sposób jasny i precyzyjny w kontaktach zawodowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Program

Lp.	Zagadnienia realizowane na kursie	Rodzaj zajęć	Ilość godzin
1.	Metrologia i pasowanie: - właściwości metrulogiczne przyrządów pomiarowych; - dobór narzędzi i przyrządów pomiarowych do wykonania określonych pomiarów warsztatowych; - przeznaczenie narzędzi i przyrządów pomiarowych stosowanych podczas wykonywania prac z zakresu obróbki ręcznej i maszynowej.	praktyka	2
2.	Wprowadzenie do obróbki ręcznej: - przeznaczenie narzędzi i przyrządów pomiarowych stosowanych podczas wykonywania prac z zakresu obróbki ręcznej; - sposoby przygotowania narzędzi, przyrządów, urządzeń i materiałów do wykonania obróbki ręcznej; - charakterystyka metod obróbki ręcznej: trasowanie, piłowanie, cięcie, wiercenie, gwintowanie, nitowanie, gięcie, prostowanie.	teoria	2
3.	Technologia trasowania, punktowania i piłowania: - sposoby wykonywania obróbki ręcznej – trasowanie, punktowanie, piłowanie; - narzędzia, przyrządy, uchwyty, sprzęt i urządzenia niezbędne podczas obróbki ręcznej - trasowanie, punktowanie, piłowanie.	teoria	10
4.	Technologia cięcia, gięcia i prostowania: - sposoby wykonywania obróbki ręcznej – cięcie, gięcie, prostowanie; - narzędzia, przyrządy, uchwyty, sprzęt i urządzenia potrzebne podczas obróbki ręcznej - cięcie, gięcie, prostowanie.	teoria	8
5.	Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania: - sposoby wykonywania obróbki ręcznej – wiercenie, gwintowanie, nitowanie; - narzędzia, przyrządy, uchwyty, sprzęt i urządzenia niezbędne podczas obróbki ręcznej - wiercenie, gwintowanie, nitowanie.	praktyka	8
6.	Obróbka maszynowa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi: - metody wykonania obróbki maszynowej w zależności od kształtu elementu; - planowanie kolejności wykonywanych operacji podczas wykonywania obróbki wiórowej – toczenie.	praktyka	5
7.	Obróbka plastyczna: - rodzaje obróbki plastycznej; - charakterystyka operacji obróbki plastycznej; - wykonywanie operacji obróbki plastycznej.	praktyka	4
8.	Konserwacja narzędzi, maszyn i urządzeń stosowanych w obróbce ręcznej.	praktyka	1

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 42

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 42 Metrologia i pasowanie.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 42 Metrologia i pasowanie.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 42 -	Przerwa	-	12-09-2026	09:30	09:45	00:15
4 z 42 Wprowadzenie do obróbki ręcznej.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	09:45	10:30	00:45
5 z 42 Wprowadzenie do obróbki ręcznej.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	10:30	11:15	00:45
6 z 42 -	Przerwa	-	12-09-2026	11:15	11:45	00:30
7 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	11:45	12:30	00:45
8 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	12:30	13:15	00:45
9 z 42 -	Przerwa	-	12-09-2026	13:15	13:30	00:15
10 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	12-09-2026	13:30	15:00	01:30
11 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	20-09-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 42 -	Przerwa	-	20-09-2026	09:30	09:45	00:15
13 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	20-09-2026	09:45	11:15	01:30
14 z 42 -	Przerwa	-	20-09-2026	11:15	11:45	00:30
15 z 42 Technologia trasowania, punktowania i piłowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	20-09-2026	11:45	13:15	01:30
16 z 42 -	Przerwa	-	20-09-2026	13:15	13:30	00:15
17 z 42 Technologia cięcia, gięcia i prostowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	20-09-2026	13:30	14:15	00:45
18 z 42 Technologia cięcia, gięcia i prostowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	20-09-2026	14:15	15:00	00:45
19 z 42 Technologia cięcia, gięcia i prostowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	27-09-2026	08:00	09:30	01:30
20 z 42 -	Przerwa	-	27-09-2026	09:30	09:45	00:15
21 z 42 Technologia cięcia, gięcia i prostowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	27-09-2026	09:45	11:15	01:30
22 z 42 -	Przerwa	-	27-09-2026	11:15	11:45	00:30
23 z 42 Technologia cięcia, gięcia i prostowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	27-09-2026	11:45	13:15	01:30
24 z 42 -	Przerwa	-	27-09-2026	13:15	13:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 42 Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	27-09-2026	13:30	15:00	01:30
26 z 42 Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	04-10-2026	08:00	08:45	00:45
27 z 42 Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	04-10-2026	08:45	09:30	00:45
28 z 42 -	Przerwa	-	04-10-2026	09:30	09:45	00:15
29 z 42 Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	04-10-2026	09:45	11:15	01:30
30 z 42 -	Przerwa	-	04-10-2026	11:15	11:45	00:30
31 z 42 Technologia wiercenia, gwintowania i nitowania.	Zajęcia	Piotr Rejner	04-10-2026	11:45	13:15	01:30
32 z 42 -	Przerwa	-	04-10-2026	13:15	13:30	00:15
33 z 42 Obróbka maszynowa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.	Zajęcia	Piotr Rejner	04-10-2026	13:30	15:00	01:30
34 z 42 Obróbka maszynowa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.	Zajęcia	Piotr Rejner	18-10-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 42 -	Przerwa	-	18-10-2026	09:30	09:45	00:15
36 z 42 Obróbka maszynowa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi.	Zajęcia	Piotr Rejner	18-10-2026	09:45	10:30	00:45
37 z 42 Obróbka plastyczna.	Zajęcia	Piotr Rejner	18-10-2026	10:30	11:15	00:45
38 z 42 -	Przerwa	-	18-10-2026	11:15	11:45	00:30
39 z 42 Obróbka plastyczna.	Zajęcia	Piotr Rejner	18-10-2026	11:45	12:30	00:45
40 z 42 Konserwacja narzędzi, maszyn i urządzeń stosowanych w obróbce ręcznej.	Zajęcia	Piotr Rejner	18-10-2026	12:30	13:15	00:45
41 z 42 -	Przerwa	-	18-10-2026	13:15	13:30	00:15
42 z 42 -	Walidacja	-	18-10-2026	13:30	15:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	35:00
w tym suma godzin zajęć	28:30
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	40:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	137,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	137,14 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	35:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Rejner

1. Od 1993 roku do obecnie - Zachodniopomorskie Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie (technikum oraz Branżowa Szkoła I stopnia) nauczyciel w zawodzie operator programista obrabiarek CNC.
2. od 2020 roku do obecnie – Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego w Szczecinie (Branżowa Szkoła I stopnia) nauczyciel w zawodzie operator programista obrabiarek CNC.
3. Dyplom mistrzowski w zawodzie „Operator obrabiarek sterowanych numerycznie” (05.11.2019 r.).
4. Dyplom mistrzowski w zawodzie „Operator obrabiarek sterowanych numerycznie” (05.11.2019 r.).
5. Kurs w zakresie programowania maszyn CNC dla centrum frezarskiego MiniMill (08-09.09.2011

r.).

6. Egzaminator w Zachodniopomorskiej Izbie Rzemiosła i Przedsiębiorczości w Szczecinie w zawodzie operator obrabiarek CNC.

7. Egzaminator OKE w zawodzie „Operator obrabiarek skrawających” (04.03.2005 r.).

8. Kurs „Eksploracja tokarki sterowanej numerycznie z systemem Sinumerik 810t” (05-16.12.1994 r.).

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- notatnik;
- długopis;
- materiały dydaktyczne w formie papierowej (rysunki techniczne, informacje dotyczące technologii).

"Zawarto umowę z WUP w Szczecinie na świadczenie usług rozwojowych z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach Projektu Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe"

Zajęcia są prowadzone w godzinach dydaktycznych, a przerwy wliczają się do harmonogramu kursu.

Warunki uczestnictwa

- ukończone 16 lat,
- minimum ukończona szkoła podstawowa/gimnazjum,
- wskazana podstawowa znajomość rysunku technicznego.

przeciwwskazania zdrowotne:

- niepoddające się korekcji wady wzroku,
- zaburzenia równowagi,
- choroby neurologiczne powodujące napady utraty przytomności (np. padaczka),
- zaawansowane choroby układu krążenia,
- dysfunkcje uniemożliwiające bezpieczną obsługę manualną.

Wymagany strój roboczy.

Ubezpieczenie NNW na okres trwania szkolenia.

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w godzinach 08:00 - 15:00.

„Zawarto umowę z Wojewódzki Urząd Pracy w Szczecinie na świadczenie usług rozwojowych z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe”.

Adres

ul. Hoża 6

71-699 Szczecin

woj. zachodniopomorskie

Zachodniopomorskie Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej

Budynek: Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5

Pracownia 2W

ul. Hoża 6

71-699 Szczecin

Kontakt



ŁUKASZ ŚMIGIEL

E-mail lukaszsmigiel@interia.pl

Telefon (+48) 668 335 767