



ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek

★★★★★ 4,7 / 5
3 464 oceny

Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/08/11/10244/3740929

📍 Poznań
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 118:00 h
📅 27.10.2026 do 24.11.2026

5 500,00 PLN brutto
5 500,00 PLN netto
46,61 PLN brutto/h
46,61 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawać metodą MAG 135 oraz metodą TIG 141
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	26-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), oraz metodą TIG (141) zgodnie z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG i TIG	Uczestnik prawidłowo rozpoznaje i klasyfikuje podstawowe rodzaje stali oraz metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG, wskazując ich charakterystyczne właściwości i zastosowanie.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, MAG w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.	Uczestnik prawidłowo charakteryzuje podstawowe parametry spawania metodami TIG i MAG, w tym prąd i napięcie spawania oraz rodzaje i zastosowanie elektrod.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Ocenia jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.	Uczestnik prawidłowo ocenia jakość wykonanej spoiny na podstawie oględzin wizualnych oraz wyników pomiarów wykonanych przy użyciu narzędzi kontrolno-pomiarowych, takich jak kątomierz i szablony spawalnicze.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ustawia parametry spawarki MAG, TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego	Uczestnik prawidłowo dobiera i ustawia parametry spawania metodą MAG i TIG, uwzględniając rodzaj i grubość materiału oraz rodzaj złącza pachwinowego, w tym odpowiedni prąd, napięcie i rodzaj elektrody.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przygotowuje blachy do spawania metodą MAG, TIG w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.	Uczestnik prawidłowo przygotowuje blachy do spawania metodami MAG i TIG, wykonując ich oczyszczenie, odpowiednie fazowanie oraz prawidłowe ustawienie i dopasowanie elementów do wykonania złącza pachwinowego.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Spawa blachy metodą MAG, TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.	Uczestnik prawidłowo wykonuje złącza pachwinowe metodami MAG i TIG, dobierając właściwą technikę prowadzenia palnika oraz prędkość spawania, z zachowaniem wymaganej jakości spoiny i ograniczeniem powstawania odkształceń.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Grupa docelowa:

Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich chcących zdobyć lub podnieść kompetencje spawalnicze (MAG 135 i TIG 141), zarówno bez doświadczenia, jak i pracujących w branży technicznej.

Warunki organizacyjne:

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie. Grupa do 10 osób, podział na mniejsze zespoły (ok. 4–5 osób). Zapewnione min. 1 stanowisko spawalnicze na 1–2 uczestników. Każde stanowisko obejmuje spawarki MAG i TIG, materiały spawalnicze, osprzęt oraz środki ochrony indywidualnej. Zajęcia praktyczne odbywają się w warsztacie, teoretyczne w sali dydaktycznej.

Czas trwania:

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Walidacja:

Obejmuje zakres teoretyczny oraz wykonanie spoiny pachwinowej metodą MAG i TIG. Ocena odbywa się poprzez obserwację pracy uczestnika i kontrolę jakości spoin. Walidacja przeprowadzana jest indywidualnie przez instruktora.

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej

-Teoria 21 godz.

-Praktyka 75 godz.,

-Walidacja 5

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. =. Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 55

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 55 zajęcia teoretyczne bhp	Zajęcia	Robert Gmerek	27-10-2026	12:00	15:00	03:00
2 z 55 -	Przerwa	-	27-10-2026	15:00	16:00	01:00
3 z 55 zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Gmerek	27-10-2026	16:00	19:00	03:00
4 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	28-10-2026	12:00	15:00	03:00
5 z 55 -	Przerwa	-	28-10-2026	15:00	15:30	00:30
6 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	29-10-2026	12:00	15:00	03:00
7 z 55 -	Przerwa	-	29-10-2026	15:00	16:00	01:00
8 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	29-10-2026	16:00	19:00	03:00
9 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	30-10-2026	12:00	15:00	03:00
10 z 55 -	Przerwa	-	30-10-2026	15:00	16:00	01:00
11 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	30-10-2026	16:00	19:00	03:00
12 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	02-11-2026	12:00	15:00	03:00
13 z 55 -	Przerwa	-	02-11-2026	15:00	16:00	01:00
14 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	02-11-2026	16:00	19:00	03:00
15 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	03-11-2026	12:00	15:00	03:00
16 z 55 -	Przerwa	-	03-11-2026	15:00	16:00	01:00
17 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	03-11-2026	16:00	19:00	03:00
18 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	04-11-2026	12:00	15:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 55 -	Przerwa	-	04-11-2026	15:00	16:00	01:00
20 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	04-11-2026	16:00	19:00	03:00
21 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	05-11-2026	12:00	15:00	03:00
22 z 55 -	Przerwa	-	05-11-2026	15:00	16:00	01:00
23 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	05-11-2026	16:00	19:00	03:00
24 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	06-11-2026	12:00	15:00	03:00
25 z 55 -	Przerwa	-	06-11-2026	15:00	16:00	01:00
26 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	06-11-2026	16:00	19:00	03:00
27 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	10-11-2026	12:00	15:00	03:00
28 z 55 -	Przerwa	-	10-11-2026	15:00	16:00	01:00
29 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	10-11-2026	16:00	19:00	03:00
30 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	12-11-2026	12:00	15:00	03:00
31 z 55 -	Przerwa	-	12-11-2026	15:00	16:00	01:00
32 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	12-11-2026	16:00	19:00	03:00
33 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	13-11-2026	12:00	15:00	03:00
34 z 55 -	Przerwa	-	13-11-2026	15:00	16:00	01:00
35 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	13-11-2026	16:00	19:00	03:00
36 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	16-11-2026	12:00	15:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 55 -	Przerwa	-	16-11-2026	15:00	16:00	01:00
38 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	16-11-2026	16:00	19:00	03:00
39 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	17-11-2026	12:00	15:00	03:00
40 z 55 -	Przerwa	-	17-11-2026	15:00	16:00	01:00
41 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	17-11-2026	16:00	19:00	03:00
42 z 55 przerwa	Zajęcia	Robert Gmerek	18-11-2026	12:00	15:00	03:00
43 z 55 -	Przerwa	-	18-11-2026	15:00	16:00	01:00
44 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	18-11-2026	16:00	19:00	03:00
45 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	19-11-2026	12:00	15:00	03:00
46 z 55 -	Przerwa	-	19-11-2026	15:00	15:30	00:30
47 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	20-11-2026	16:00	17:00	01:00
48 z 55 -	Przerwa	-	20-11-2026	17:00	17:30	00:30
49 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	20-11-2026	17:30	19:30	02:00
50 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	23-11-2026	12:00	13:00	01:00
51 z 55 -	Przerwa	-	23-11-2026	13:00	13:30	00:30
52 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	23-11-2026	13:30	15:30	02:00
53 z 55 -	Walidacja	-	24-11-2026	08:00	11:00	03:00
54 z 55 -	Przerwa	-	24-11-2026	11:00	12:00	01:00
55 z 55 -	Walidacja	-	24-11-2026	12:00	14:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	118:00
w tym suma godzin zajęć	96:00
w tym suma godzin walidacji	05:00
w tym suma przerw	17:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	134:30

Cennik

Cennik

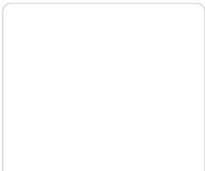
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	46,61 PLN
Koszt osobogodziny netto	46,61 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	118:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Gmerek



Od 2020 roku prowadzi szkolenia z zakresu spawania metodami MAG 135, TIG 141, MIG 131, MMA 111 oraz GAZ 311. Posiada doświadczenie w prowadzeniu szkoleń zawodowych oraz przygotowaniu uczestników do egzaminów spawalniczych

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Warunki uczestnictwa

-ukończone 18 lat

-min wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe MAG 135 i TIG141

usługa zwolniona z vat na podstawie art.43 ust.1pkt 26 lit. a ustawy o podatku od towarów i usług

Adres

ul. Mrągowska 11
60-161 Poznań
woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11
Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Marta szymczak

E-mail m.szymczak@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 716