



Centrum
Kształcenia
Ustawicznego
"BUDOWLANKA"
mgr Edyta Hrouda-
Nosek

★★★★★ 4,9 / 5

11 ocen

Kurs spawania metodą TIG 141 spoinami pachwinowymi w w grupie materiałowej FM1 oraz FM5 z uprawnieniami TÜV.

Numer usługi 2026/08/10/160141/3739182

📍 Kielce

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 70:00 h

📅 21.09.2026 do 16.10.2026

7 500,00 PLN brutto

7 500,00 PLN netto

107,14 PLN brutto/h

107,14 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz metodą TIG 141 w stali czarnej oraz stali nierdzewnej. Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który: - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	20-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w stali czarnej i stali nierdzewnej oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego.
Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN, wg normy ISO 9606-1.

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz metodą TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w stali czarnej oraz stali nierdzewnej.	Uczestnik zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze 141. Zna zasady BHP w pracy spawacza. Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania. Zna pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze. Zna oznaczenia spoin i złączy spawanych. Zna terminy ważności uprawnień oraz normy egzaminowania spawaczy.	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w stali czarnej oraz stali nierdzewnej.	Obsługuje urządzenie spawalnicze TIG 141, potrafi ustawić parametry, dobiera materiał dodatkowy, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach w gr.FM1 i FM5 zgodnie z uzyskanymi uprawnieniami. Dbą o bezpieczeństwo, czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Program

Lp.	Przedmiot/Temat
1.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze
2.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Bezpieczeństwo i higiena pracy oraz bezpieczna praca na hali
3.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Spawanie w praktyce
4.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Oznaczanie i wymiarowanie spoin, a także metody przygotowania złączy do spawania stali czarnych i nierdzewnych
5.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Kwalifikowanie spawaczy
6.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Materiały dodatkowe do spawania stali czarnych i nierdzewnych
7.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Budowa i użytkowanie urządzeń TIG
8.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Materiały dodatkowe do spawania -elektrody wolframowe
9.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, korozja.
10.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny
11.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia w grupach materiałowych FM1 i FM5

Program nauczania obejmuje 70 godzin zegarowych, w tym zajęcia teoretyczno-praktyczne.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia

Zajęcia teoretyczne odbywają się ośrodku szkoleniowym w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 28

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 28 TEORETYCZNO- PRAKTYCZNE	Zajęcia	Daniel Hrouda	21-09-2026	09:00	12:00	03:00
2 z 28 -	Przerwa	-	21-09-2026	12:00	13:00	01:00
3 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	21-09-2026	13:00	15:00	02:00
4 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	22-09-2026	09:00	12:00	03:00
5 z 28 -	Przerwa	-	22-09-2026	12:00	13:00	01:00
6 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	22-09-2026	13:00	17:00	04:00
7 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	24-09-2026	09:00	12:00	03:00
8 z 28 -	Przerwa	-	24-09-2026	12:00	13:00	01:00
9 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	24-09-2026	13:00	16:00	03:00
10 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	26-09-2026	08:00	13:00	05:00
11 z 28 -	Przerwa	-	26-09-2026	13:00	14:00	01:00
12 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	26-09-2026	14:00	16:00	02:00
13 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	28-09-2026	08:00	13:00	05:00
14 z 28 -	Przerwa	-	28-09-2026	13:00	14:00	01:00
15 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	28-09-2026	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	29-09-2026	08:00	13:00	05:00
17 z 28 -	Przerwa	-	29-09-2026	13:00	14:00	01:00
18 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	29-09-2026	14:00	16:00	02:00
19 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	13-10-2026	09:00	12:00	03:00
20 z 28 -	Przerwa	-	13-10-2026	12:00	13:00	01:00
21 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	13-10-2026	13:00	17:00	04:00
22 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	14-10-2026	09:00	10:00	01:00
23 z 28 -	Przerwa	-	14-10-2026	10:00	11:00	01:00
24 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	14-10-2026	11:00	17:00	06:00
25 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	15-10-2026	08:00	12:00	04:00
26 z 28 -	Przerwa	-	15-10-2026	12:00	13:00	01:00
27 z 28 teoretyczno - praktyczne	Zajęcia	Daniel Hrouda	15-10-2026	13:00	16:00	03:00
28 z 28 -	Walidacja	-	16-10-2026	10:00	11:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	70:00
w tym suma godzin zajęć	60:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	09:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	81:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	107,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	107,14 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	70:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Uprawnienia do wykonywania, nadzorowania i oceniania - Badania nieniszczące NDT. Badania wizualne VT(1+2)
 - ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
 - ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
 - ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 MMA 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 TIG 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia tlenem
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
 - ☑ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
 - ☑ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,
- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

Adres

ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7
25-715 Kielce
woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchenno-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



EDYTA HROUDA-NOSEK

E-mail cku-budowlanka@wp.pl

Telefon (+48) 601 152 488