



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

24 oceny

Spawanie metodą TIG 141 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

Numer usługi 2026/08/04/25180/3728244

📍 Włocławek

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 145:00 h

📅 14.09.2026 do 23.10.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

44,14 PLN brutto/h

44,14 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne Kurs skierowany jest do osób początkujących oraz pracowników branży przemysłowej i budowlanej, którzy chcą zdobyć lub rozwinąć umiejętności spawania metodą TIG 141. Szkolenie obejmuje przygotowanie materiałów oraz wykonywanie spoin pachwinowych i czołowych blach i rur, z naciskiem na jakość i bezpieczeństwo pracy. Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	11-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi.

Szkolenie przygotowuje do egzaminu końcowego. Po jego zdaniu uczestnik uzyskuje uprawnienia do wykonywania zawodu spawacza w wybranych metodach.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141 - definiuje zasady i zakres spawania metodą TIG 141, w tym przygotowanie materiałów, dobór parametrów oraz warunki technologiczne wykonywania spoin - omawia zasady bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) oraz przepisy przeciwpożarowe obowiązujące przy pracach spawalniczych	- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania materiałów i powierzchni do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141 - wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania blach i rur metodą TIG 141, w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych - wykorzystuje znajomość zasad prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami spawanymi w technologii TIG 141 - wykorzystuje znajomość zasad BHP i p.poż. obowiązujących przy pracach spawalniczych oraz podstaw udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
- bezpiecznie i poprawnie wykonuje prace spawalnicze polegające na spawaniu blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141	- przygotowuje samodzielnie materiały i powierzchnie do spawania blach i rur - wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą TIG 141 - ocenia jakość wykonanych spoin pachwinowych i czołowych zgodnie z przyjętymi kryteriami jakości i wymaganiami technologicznymi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

Spawanie metodą TIG 141 – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi

1. Informacje ogólne

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz czołowymi metodą TIG 141 obejmuje **145 godzin zegarowych (60 min)**, w tym:

- Zajęcia teoretyczne – 31 godzin
- Zajęcia praktyczne – 95 godzin
- Egzamin – 1 godzina
- Przerwy – 18 godzin (*wliczone w czas trwania usługi*)

Kurs realizowany jest zgodnie z normą **PN-EN ISO 9606**.

2. Egzamin końcowy

Egzamin przeprowadzany jest przez **TÜV Rheinland Polska** i obejmuje:

- część ustną – w formie pytań obejmujących cały zakres materiału,
- część praktyczną – wykonanie złączy egzaminacyjnych zgodnie z wytycznymi TÜV Rheinland Polska.

Uzyskanie pozytywnego wyniku egzaminu potwierdza zdobycie kwalifikacji spawacza.

3. Dokumenty po ukończeniu szkolenia

Po zakończeniu kursu i zdaniu egzaminu uczestnicy otrzymują:

- certyfikat spawacza wydany przez **TÜV Rheinland**,

4. Zakres szkolenia teoretycznego (31 godzin)

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
3. Operacje technologiczne spawania
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
5. Inne procesy spawania – zagadnienia ogólne
6. Zgrzewanie i lutowanie – podstawy
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
8. Łuk elektryczny i jego własności
9. Urządzenia i sprzęt do spawania metodą TIG 141
10. Technologia i technika spawania metodą TIG 141
11. Niezgodności i wady spawalnicze

- 12. Kontrola i badania połączeń spawanych
- 13. Przepisy BHP i ochrony przeciwpożarowej
- 14. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy

5. Zakres szkolenia praktycznego (95 godzin)

- 1. Instruktaż stanowiskowy
- 2. Przygotowanie materiału do spawania
- 3. Dobór parametrów spawania
- 4. Techniki spawania metodą TIG 141
- 5. Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach i rurach
- 6. Wykonywanie spoin czołowych na blachach i rurach
- 7. Praca na różnych pozycjach spawalniczych
- 8. Kontrola jakości wykonywanych złączy
- 9. Doskonalenie techniki spawania w warunkach praktycznych

6. Warunki organizacyjne szkolenia

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12

Zajęcia teoretyczne:

Realizowane są w w pełni wyposażonej sali szkoleniowej z dostępem do:

- mebli biurowych,
- tablic suchościeralnych,
- rzutników multimedialnych,
- zaplecza socjalnego.

Zajęcia praktyczne:

Odbywają się na profesjonalnej spawalni wyposażonej w:

- stanowiska spawalnicze,
- urządzenia do spawania metodą TIG 141,
- instalacje nawiewowo-wyciągowe,
- sprzęt ochrony indywidualnej.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 136

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 136 Wyroby hutnicze i technologiczn ość spawania metali - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	08:00	09:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 136 Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	09:00	10:00	01:00
3 z 136 -	Przerwa	-	14-09-2026	10:00	10:15	00:15
4 z 136 Operacje technologiczne spawania - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	10:15	12:15	02:00
5 z 136 -	Przerwa	-	14-09-2026	12:15	12:30	00:15
6 z 136 Naprężenia i odkształcenia spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	12:30	13:30	01:00
7 z 136 Inne procesy spawania (ogólne) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	13:30	14:30	01:00
8 z 136 -	Przerwa	-	14-09-2026	14:30	15:00	00:30
9 z 136 Zgrzewanie i lutowanie (ogólne) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-09-2026	15:00	16:00	01:00
10 z 136 Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	08:00	08:30	00:30
11 z 136 Łuk elektryczny i jego własności - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	08:30	09:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 136 Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	09:30	10:00	00:30
13 z 136 -	Przerwa	-	18-09-2026	10:00	10:30	00:30
14 z 136 Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą TIG (141) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	10:30	12:30	02:00
15 z 136 -	Przerwa	-	18-09-2026	12:30	13:00	00:30
16 z 136 Technologia i technika spawania metodą TIG (141) - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	13:00	15:00	02:00
17 z 136 Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	18-09-2026	15:00	16:00	01:00
18 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-09-2026	12:00	13:00	01:00
19 z 136 -	Przerwa	-	21-09-2026	13:00	13:30	00:30
20 z 136 Kontrola i badania połączeń spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-09-2026	13:30	15:30	02:00
21 z 136 -	Przerwa	-	21-09-2026	15:30	15:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 136 Przepisy BHP i przeciwpożarowe - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-09-2026	15:45	17:45	02:00
23 z 136 -	Przerwa	-	21-09-2026	17:45	18:00	00:15
24 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-09-2026	18:00	20:00	02:00
25 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-09-2026	12:00	14:00	02:00
26 z 136 -	Przerwa	-	22-09-2026	14:00	14:15	00:15
27 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-09-2026	14:15	16:15	02:00
28 z 136 -	Przerwa	-	22-09-2026	16:15	16:45	00:30
29 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-09-2026	16:45	18:45	02:00
30 z 136 -	Przerwa	-	22-09-2026	18:45	19:00	00:15
31 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-09-2026	19:00	20:00	01:00
32 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	24-09-2026	08:00	10:00	02:00
33 z 136 -	Przerwa	-	24-09-2026	10:00	10:15	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	24-09-2026	10:15	12:15	02:00
35 z 136 -	Przerwa	-	24-09-2026	12:15	12:30	00:15
36 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	24-09-2026	12:30	14:30	02:00
37 z 136 -	Przerwa	-	24-09-2026	14:30	15:00	00:30
38 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	24-09-2026	15:00	16:00	01:00
39 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	29-09-2026	08:00	10:00	02:00
40 z 136 -	Przerwa	-	29-09-2026	10:00	10:15	00:15
41 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	29-09-2026	10:15	12:15	02:00
42 z 136 -	Przerwa	-	29-09-2026	12:15	12:30	00:15
43 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	29-09-2026	12:30	14:30	02:00
44 z 136 -	Przerwa	-	29-09-2026	14:30	15:00	00:30
45 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃ SKI	29-09-2026	15:00	16:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
46 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	30-09-2026	12:00	14:00	02:00
47 z 136 -	Przerwa	-	30-09-2026	14:00	14:15	00:15
48 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	30-09-2026	14:15	16:15	02:00
49 z 136 -	Przerwa	-	30-09-2026	16:15	16:30	00:15
50 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	30-09-2026	16:30	18:30	02:00
51 z 136 -	Przerwa	-	30-09-2026	18:30	19:00	00:30
52 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	30-09-2026	19:00	20:00	01:00
53 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	01-10-2026	12:00	14:00	02:00
54 z 136 -	Przerwa	-	01-10-2026	14:00	14:15	00:15
55 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	01-10-2026	14:15	16:15	02:00
56 z 136 -	Przerwa	-	01-10-2026	16:15	16:30	00:15
57 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	01-10-2026	16:30	18:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
58 z 136 -	Przerwa	-	01-10-2026	18:30	19:00	00:30
59 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	01-10-2026	19:00	20:00	01:00
60 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-10-2026	08:00	10:00	02:00
61 z 136 -	Przerwa	-	05-10-2026	10:00	10:15	00:15
62 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-10-2026	10:15	12:15	02:00
63 z 136 -	Przerwa	-	05-10-2026	12:15	12:30	00:15
64 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-10-2026	12:30	14:30	02:00
65 z 136 -	Przerwa	-	05-10-2026	14:30	15:00	00:30
66 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	05-10-2026	15:00	16:00	01:00
67 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	07-10-2026	08:00	10:00	02:00
68 z 136 -	Przerwa	-	07-10-2026	10:00	10:15	00:15
69 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	07-10-2026	10:15	12:15	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
70 z 136 -	Przerwa	-	07-10-2026	12:15	12:30	00:15
71 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	07-10-2026	12:30	14:30	02:00
72 z 136 -	Przerwa	-	07-10-2026	14:30	15:00	00:30
73 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	07-10-2026	15:00	16:00	01:00
74 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	12:00	14:00	02:00
75 z 136 -	Przerwa	-	08-10-2026	14:00	14:15	00:15
76 z 136 Spawanie metodą TIG 141 - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	14:15	15:15	01:00
77 z 136 Złącza spawane blach spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	15:15	16:15	01:00
78 z 136 -	Przerwa	-	08-10-2026	16:15	16:30	00:15
79 z 136 Spawalność stali - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	16:30	17:00	00:30
80 z 136 Naprężenia i odkształcenia spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
81 z 136 Jakość połączeń spawalniczych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	17:30	18:00	00:30
82 z 136 -	Przerwa	-	08-10-2026	18:00	18:30	00:30
83 z 136 Rodzaje procesów spawania - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	18:30	19:30	01:00
84 z 136 Niezgodności i wady spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	08-10-2026	19:30	20:00	00:30
85 z 136 Niezgodności i wady spawalnicze - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	08:00	08:30	00:30
86 z 136 Kontrola połączeń spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	08:30	10:00	01:30
87 z 136 -	Przerwa	-	12-10-2026	10:00	10:30	00:30
88 z 136 Przepisy BHP i p.poż. - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	10:30	12:30	02:00
89 z 136 -	Przerwa	-	12-10-2026	12:30	13:00	00:30
90 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	13:00	15:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
91 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	12-10-2026	15:00	16:00	01:00
92 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	08:00	10:00	02:00
93 z 136 -	Przerwa	-	14-10-2026	10:00	10:15	00:15
94 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	10:15	12:15	02:00
95 z 136 -	Przerwa	-	14-10-2026	12:15	12:30	00:15
96 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	12:30	14:30	02:00
97 z 136 -	Przerwa	-	14-10-2026	14:30	15:00	00:30
98 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	14-10-2026	15:00	16:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
99 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	08:00	10:00	02:00
100 z 136 -	Przerwa	-	15-10-2026	10:00	10:15	00:15
101 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	10:15	12:15	02:00
102 z 136 -	Przerwa	-	15-10-2026	12:15	12:30	00:15
103 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	12:30	14:30	02:00
104 z 136 -	Przerwa	-	15-10-2026	14:30	15:00	00:30
105 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	15-10-2026	15:00	16:00	01:00
106 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-10-2026	12:00	14:00	02:00
107 z 136 -	Przerwa	-	16-10-2026	14:00	14:15	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
108 z 136 Spawanie metodą TIG 141 blach spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-10-2026	14:15	16:15	02:00
109 z 136 -	Przerwa	-	16-10-2026	16:15	16:30	00:15
110 z 136 Metale niezależna oraz ich spawanie - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-10-2026	16:30	17:30	01:00
111 z 136 Spawanie rur spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-10-2026	17:30	18:30	01:00
112 z 136 -	Przerwa	-	16-10-2026	18:30	19:00	00:30
113 z 136 Spawanie rur spoinami czołowymi - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	16-10-2026	19:00	20:00	01:00
114 z 136 Awaryjne połączenia spawanych - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	08:00	09:00	01:00
115 z 136 Normy w spawalnictwie - teoria	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	09:00	10:00	01:00
116 z 136 -	Przerwa	-	20-10-2026	10:00	10:15	00:15
117 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	10:15	12:15	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
118 z 136 -	Przerwa	-	20-10-2026	12:15	12:30	00:15
119 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	12:30	14:30	02:00
120 z 136 -	Przerwa	-	20-10-2026	14:30	15:00	00:30
121 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	20-10-2026	15:00	16:00	01:00
122 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	08:00	10:00	02:00
123 z 136 -	Przerwa	-	21-10-2026	10:00	10:15	00:15
124 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	10:15	12:15	02:00
125 z 136 -	Przerwa	-	21-10-2026	12:15	12:30	00:15
126 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	12:30	14:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
127 z 136 -	Przerwa	-	21-10-2026	14:30	15:00	00:30
128 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	21-10-2026	15:00	16:00	01:00
129 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-10-2026	08:00	10:00	02:00
130 z 136 -	Przerwa	-	22-10-2026	10:00	10:15	00:15
131 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-10-2026	10:15	12:15	02:00
132 z 136 -	Przerwa	-	22-10-2026	12:15	12:30	00:15
133 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-10-2026	12:30	14:30	02:00
134 z 136 -	Przerwa	-	22-10-2026	14:30	15:00	00:30
135 z 136 Spawanie metodą TIG 141 rur spoinami czołowymi - zajęcia praktyczne	Zajęcia	GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI	22-10-2026	15:00	16:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
136 z 136 -	Walidacja	-	23-10-2026	09:00	10:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	145:00
w tym suma godzin zajęć	126:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	18:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	169:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	44,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	44,14 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 291,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 291,50 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin

Liczba godzin

Liczba godzin zegarowych usługi

145:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/08/04/25180/3728244**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanym egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland.

Adres

ul. Toruńska 136c

87-800 Włocławek

woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MONIKA WITKOWSKA

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598