



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/08/04/55006/3727836

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Grupa

Konsultingowo

Usługowa 2000 s.c.

Adam Kocon, Marta

Kocon

★★★★★ 4,7 / 5

129 ocen

📍 Kraków

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👤 Zajęcia indywidualne

🕒 80:00 h

📅 07.09.2026 do 18.09.2026

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                         |
| <b>Identyfikatory projektów</b>        | Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery                                                                                |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                              |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 1                                                                                                                                              |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 02-09-2026                                                                                                                                     |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                    |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0                                                       |

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje w zakresie teoretycznym, jak i praktycznym do egzaminu końcowego zgodnego z normą EN ISO 9606 oraz do pracy w zawodzie spawacza po zdobyciu uprawnień.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                            | Kryteria weryfikacji                                                                                                                      | Metoda walidacji |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| - definiuje podstawowe zasady procesu spawania metodą TIG oraz jego zastosowanie w różnych branżach przemysłowych             | - opisuje zasadę działania łuku elektrycznego i rolę gazu osłonowego                                                                      | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi                        | Wywiad swobodny  |
| - rozróżnia materiały stosowane w spawaniu TIG oraz ich zastosowanie w zależności od rodzaju materiału                        | - wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie                                                         | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych                                                                                                | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - wymienia niezgodności spawalnicze oraz sposoby kontroli i badania złączy spawanych                                                      | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych                                                                     | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych                                                                     | Wywiad swobodny  |
| - definiuje normy bezpieczeństwa i przepisy dotyczące spawania w tym wymagania BHP związane z używaniem sprzętu spawalniczego | - wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż                                                                                                 | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - opisuje postępowanie w razie wypadku                                                                                                    | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy                                                                                              | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego                                                                 | Wywiad swobodny  |
|                                                                                                                               | - wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy | Wywiad swobodny  |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                  | Kryteria weryfikacji                                             | Metoda walidacji                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| - nabywa praktyczną umiejętność spawania w metodzie TIG, w tym przygotowanie materiału, stanowiska pracy do spawania oraz obsługi sprzętu spawalniczego                             | - przygotowuje oraz uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - oczyszcza i dopasowuje elementy zgodnie z instrukcją           | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - dobiera natężenie prądu, przepływ gazu i rodzaj elektrod       | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych                   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - wykonuje spoiny zgodnie z wymaganiami jakościowymi             | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - utrzymuje właściwą technikę prowadzenia uchwytu                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - rozpoznaje niezgodności spawalnicze i dokonuje oceny wizualnej | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej               | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| - współpracuje z innymi członkami zespołu i zarządza sytuacjami konfliktowymi pod presją czasu zachowując wysoką jakość wykonywanych zadań oraz przestrzegając zasad bezpieczeństwa | - ocenia próbki wykonane przed innymi spawaczy                   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - wyraża spostrzeżenia na temat spawania                         | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - korzysta z informacji zwrotnej i koryguje błędy                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|                                                                                                                                                                                     | - utrzymuje porządek i dba o stanowisko pracy                    | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Informacje

|                                       |                                                   |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację | Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego        | Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny |

Program

Szkolenie teoretyczne - **6 godzin** zegarowych

Szkolenie praktyczne - **72 godziny** zegarowe.

Walidacja - Egzamin końcowy zgodny z EN ISO 9606. Wykonanie złącza egzaminacyjnego. Egzamin odbywa się bezpośrednio po zakończeniu kursu. Czas trwania egzaminu **2 godziny** zegarowe.

Przerwy są wliczone w czas usługi rozwojowej i mogą zostać dostosowane do indywidualnych potrzeb kursanta.

Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w klimatyzowanej sali. Zajęcia praktyczne odbywają się w sali warsztatowej wyposażonej w stanowiska do nauki spawania przypisanych do odpowiednich metod.

Szkolenie praktyczne obejmuje zestaw ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci. Szkolenie odbywa się pod nadzorem instruktora szkolenia. Każde ćwiczenie poprzedzone jest pokazem spawania przeprowadzonym przez instruktora spawania. Instruktor podczas omówienia ćwiczenia objaśnia kursantom sposób przygotowania materiału do spawania (ukosowanie, szczepianie), podaje parametry spawania i pokazuje technikę wykonania złącza objętego ćwiczeniem, a także zwraca uwagę na zagadnienia BHP i ochrony przeciwpożarowej. Po pokazie instruktor przydziela kursantów na poszczególne stanowiska spawalnicze.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

| Przedmiot / temat                                                                                                                                                                  | Typ aktywności | Prowadzący    | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 50<br>Szkolenie teoretyczne:<br>Bezp. i higiena pracy, ppoż., ochr. środ.<br>Spawalność stali. Przegląd procesów spawania.<br>Urządzenia spawalnicze.<br>Mat. dod. do spawania | Zajęcia        | Mikołaj Kocon | 07-09-2026            | 07:00               | 09:00               | 02:00         |

| Przedmiot / temat                                                                                                                                                             | Typ aktywności | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 2 z 50 -                                                                                                                                                                      | Przerwa        | -                    | 07-09-2026            | 09:00               | 09:30               | 00:30         |
| 3 z 50<br>Szkolenie teoretyczne: Oznaczenie i wymiarowanie spoin, typowe poz. spawania. Przygotowanie złączy do spawania. Niezgodności spawalnicze. Kwalifikowani e spawaczy. | Zajęcia        | Mikołaj Kocon        | 07-09-2026            | 09:30               | 12:30               | 03:00         |
| 4 z 50 -                                                                                                                                                                      | Przerwa        | -                    | 07-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 5 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Instruktaż wstępny.                                                                                                                           | Zajęcia        | Mikołaj Kocon        | 07-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 6 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC.                                                                        | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 08-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 7 z 50 -                                                                                                                                                                      | Przerwa        | -                    | 08-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 8 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Cięcie tlenowe, plazmowe pozycja PA. Napawanie w pozycjach PA, PF, PC.                                                                        | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 08-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 9 z 50 -                                                                                                                                                                      | Przerwa        | -                    | 08-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |

| Przedmiot / temat                                                              | Typ aktywności | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 10 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA. | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 08-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 11 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe narożne w pozycji PA. | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 09-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 12 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 09-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 13 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB      | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 09-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 14 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 09-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 15 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB      | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 09-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 16 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD      | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 10-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 17 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 10-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 18 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD      | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 10-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |

| Przedmiot /<br>temat                                                                             | Typ<br>aktywności | Prowadzący              | Data realizacji<br>zajęć | Godzina<br>rozpoczęcia | Godzina<br>zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|---------------|
| 19 z 50 -                                                                                        | Przerwa           | -                       | 10-09-2026               | 12:30                  | 13:00                  | 00:30         |
| 20 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze teowe<br>w pozycji PA,<br>PB         | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 10-09-2026               | 13:00                  | 15:00                  | 02:00         |
| 21 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze teowe<br>w pozycji PF,<br>PD         | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 11-09-2026               | 07:00                  | 09:30                  | 02:30         |
| 22 z 50 -                                                                                        | Przerwa           | -                       | 11-09-2026               | 09:30                  | 10:00                  | 00:30         |
| 23 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze teowe<br>w pozycji PA,<br>PB, PF, PD | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 11-09-2026               | 10:00                  | 12:30                  | 02:30         |
| 24 z 50 -                                                                                        | Przerwa           | -                       | 11-09-2026               | 12:30                  | 13:00                  | 00:30         |
| 25 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze teowe<br>w pozycji PA,<br>PB, PF, PD | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 11-09-2026               | 13:00                  | 15:00                  | 02:00         |
| 26 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze rurowe<br>w pozycji PB               | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 14-09-2026               | 07:00                  | 09:30                  | 02:30         |
| 27 z 50 -                                                                                        | Przerwa           | -                       | 14-09-2026               | 09:30                  | 10:00                  | 00:30         |
| 28 z 50<br>Szkolenie<br>praktyczne:<br>Spawanie -<br>złącze rurowe<br>w pozycji PH               | Zajęcia           | Władysław<br>Kalinowski | 14-09-2026               | 10:00                  | 12:30                  | 02:30         |

| Przedmiot / temat                                                              | Typ aktywności | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 29 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 14-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 30 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PD         | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 14-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 31 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 15-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 32 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 15-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 33 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 15-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 34 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 15-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 35 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze rurowe w pozycji PB, PH, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 15-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 36 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB      | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 16-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 37 z 50 -                                                                      | Przerwa        | -                    | 16-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |

| Przedmiot / temat                                                         | Typ aktywności | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 38 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 16-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 39 z 50 -                                                                 | Przerwa        | -                    | 16-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 40 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 16-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 41 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 17-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |
| 42 z 50 -                                                                 | Przerwa        | -                    | 17-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 43 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 17-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 44 z 50 -                                                                 | Przerwa        | -                    | 17-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 45 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 17-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 46 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PA, PB | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 18-09-2026            | 07:00               | 09:30               | 02:30         |

| Przedmiot / temat                                                         | Typ aktywności | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 47 z 50 -                                                                 | Przerwa        | -                    | 18-09-2026            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| 48 z 50<br>Szkolenie praktyczne: Spawanie - złącze teowe w pozycji PF, PD | Zajęcia        | Władysław Kalinowski | 18-09-2026            | 10:00               | 12:30               | 02:30         |
| 49 z 50 -                                                                 | Przerwa        | -                    | 18-09-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 50 z 50 -                                                                 | Walidacja      | -                    | 18-09-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |

### Podsumowanie

| Rodzaj godzin                        | Liczba godzin |
|--------------------------------------|---------------|
| Suma godzin zegarowych usługi        | 80:00         |
| w tym suma godzin zajęć              | 68:00         |
| w tym suma godzin walidacji          | 02:00         |
| w tym suma przerw                    | 10:00         |
| Suma godzin dydaktycznych bez przerw | 93:15         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                                                                     | Cena         |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto                                       | 3 600,00 PLN |
| Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT |              |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto                                        | 3 600,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                                                       | 45,00 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                                                        | 45,00 PLN    |

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| W tym koszt walidacji brutto      | 300,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto       | 300,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 500,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania netto  | 500,00 PLN |

### Liczba godzin usługi

| Rodzaj godzin                   | Liczba godzin |
|---------------------------------|---------------|
| Liczba godzin zegarowych usługi | 80:00         |

### Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

#### Władysław Kalinowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 1975 roku. Od 30 lat instruktor spawania. W ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. zatrudniony od 10 lat. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



2 z 5

#### Mateusz Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji inżynieria spajania w 2012 roku. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT i UT) potwierdzone certyfikatami 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2008 roku.



3 z 5

#### Zbigniew Rerutko

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 30 lat. Od stycznia 2024 zatrudniony jako instruktor spawania w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000 s.c. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



4 z 5



### Kamil Bełdowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z ponad 5 letnim doświadczeniem w zawodzie spawacza. Od 2026 zatrudniony w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Usługową 2000 s.c. jako instruktor spawania oraz inspektor badań nieniszczących w metodach VT, PT oraz MT.

Technik Spawalnictwa, posiada ważne uprawnienia spawacza oraz ważne uprawnienia do przeprowadzania badań NDT (VT2, PT2, MT2), wydane przez TUV.



5 z 5

### Mikołaj Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji Inżynierii Mechanicznej i Materiałowej. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT, PT, MT) potwierdzone certyfikatami 2 i 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2016 roku.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność materiały do zajęć teoretycznych - skrypt. Materiały podstawowe, materiały dodatkowe, sprzęt spawalniczy i środki ochrony uczestnik otrzymuje do wykorzystania na miejscu.

### Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1” i/lub projektu „Nowy Start w Małopolsce z EURESem”

## Adres

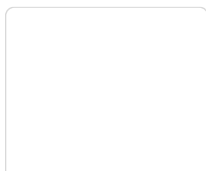
ul. Igołomska 14b  
31-983 Kraków  
woj. małopolskie

Ośrodek posiada atest nr 925 Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



Adam Kocon

E-mail [biuro@gku2000.pl](mailto:biuro@gku2000.pl)



**Telefon** (+48) 606 573 856