



Kurs spawania TIG 141 moduł 2 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/08/03/29879/3726448

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
71,43 PLN brutto/h
71,43 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5
1 247 ocen

📍 Zabrze
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 35:00 h
📅 26.10.2026 do 30.11.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób zainteresowanych: • zdobyciem wiedzy i umiejętności z zakresu spawania, • podniesieniem kwalifikacji zawodowych w zakresie spawania TIG 141 w module 2, • podejściem do egzaminu SGS z zakresu spawania TIG 141 w module 2, • rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji, • poznaniem oraz realizacją celów projektu, tj. rozwoju zielonych kompetencji i kwalifikacji, a także obszarów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego. • posiadających podstawowe umiejętności spawania na wybranej technice. Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	23-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141 moduł 2.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody TIG 141 moduł 2.	Dostraja parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin aluminiowych oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny wykorzystaniem nowoczesnych i zrównoważonych praktyk.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i zrównoważony.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje podstawowe badania niszczące i nieniszczące złączy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza czynności związane z kontrolą wykonanych spoin pod kątem wytrzymałości oraz wpływu na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Stosuje nowoczesne rozwiązania techniczne mające na celu zwiększenie efektywności i zmniejszenie emisyjności podczas prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje materiały spawalnicze - poddaje je wstępnej obróbce poprzez np. wygładzenie powierzchni metalu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia dot. spawania i spoin wykonywanych za pomocą metody TIG 141 moduł 2.	Wskazuje sprzęt i jego elementy budowy dla danej techniki spawalniczej.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Test teoretyczny
	Wskazuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	Określa zakres czynności, które mogą być wykonywane metodą TIG np. konstrukcje metalowe wykorzystywane przy budowie zielonych źródeł energii OZE. Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady ochrony środowiska.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.	Wywiad swobodny
	Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny
	Definiuje podstawowe założenia Programu Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady efektywnego zarządzania zasobami.	Wywiad swobodny
	Wymienia techniki i technologie redukujące emisję zanieczyszczeń i CO ₂ . Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
	Wskazuje sposoby na ograniczenie negatywnego wpływu działalności zawodowej na środowisko.	Wywiad swobodny
	Określa zastosowanie technik spawalniczych w rozwoju zielonych źródeł energii.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.	Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.	Wywiad swobodny
	Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
	Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Organizuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie, otoczenia i środowiska.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Omawia i uzasadnia rolę jasnej komunikacji interpersonalnej oraz empatii w zapobieganiu i rozwiązywaniu konfliktów wewnątrz zespołu pracowniczego.	Wywiad swobodny
	Wyjaśnia wybrane techniki zarządzania czasem (np. priorytetyzacja zadań, planowanie).	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko. Definiuje i podaje przykłady zachowań świadczących o profesjonalizmie w relacjach z klientem lub współpracownikami, uwzględniając szacunek dla różnorodności i postawę etyczną.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 35 h:

1. teoria 7 h (w tym 1 h przerwy)
2. praktyka 24 h 15 min (w tym 3 h 15 min przerwy)
3. egzamin wewnętrzny 1h 15 min (w tym 15 min przerwy)
4. egzamin 2 h 30 min (w tym 30 min przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów (2 h zajęć + 30 min przerwy)

1. Omówienie metody spawania: TIG 141 moduł 2
2. **Omówienie wykorzystania różnych metod spawalniczych w kontekście rozwoju zielonych źródeł energii.**
3. Urządzenia, sprzęt i materiały podstawowe i dodatkowe do spawania.
4. **Optymalne i wtórne używanie materiałów.**
5. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.**
6. Budowa, rodzaje oznakowanie i wymiarowanie złączy spawanych.
7. **Badania niszczące, nieniszczące i badanie złączy - manualne oraz zautomatyzowane procedury również z udziałem AI.**
8. Naprężenia i deformacje spawalnicze - przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.
9. **Nowoczesne technologie spawalnicze** - m.in. cyfrowe sterowanie parametrami spawania, monitoring procesu spawania, systemy dokumentowania jakości spoin.

TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania (1 h zajęć + 30 min przerwy)

1. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spajania.
2. **Omówienie pojęć z zakresu projektu tj. zielonych kompetencji i kwalifikacji np. "zielone miejsca pracy".**
3. **Omówienie Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
4. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
5. **Zmiany technologiczne w spawalnictwie, a wpływ na rozwój pozostałych obszarów technologii.**

TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP (2 h zajęć)

1. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
2. **Zielone miejsca pracy dla spawaczy.**
3. **Gospodarka o obiegu zamkniętym** - odzysk, recykling itp. materiałów i sprzętu spawalniczego np. elektrod wolframowych, drutów spawalniczych, złomu metalowego powstałego w procesie.
4. **Efektywne i wtórne wykorzystywanie zasobów.**
5. **Technologie redukujące emisję zanieczyszczeń w procesach spawania.**
6. **Techniki ograniczania negatywnego wpływu działalności zawodowej na środowisko.**

TEORIA 4 - Bezpieczeństwo w miejscu pracy i instruktarz stanowiskowy (1 h zajęć)

1. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
2. Omówienie sprzętu do ochrony indywidualnej.
3. **Omówienie procedur w razie skażenia środowiska** - minimalizacja szkód i procedury zgłaszania incydentu.
4. **Segregacja odpadów spawalniczych.**
5. **Optymalizacja spawarki i procesów spawania** pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.

PRAKTYKA (21 h zajęć + 3 h 15 min przerwy)

1. **Spawanie w praktyce uwzględniające:**
 - **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**
 - **Przygotowywanie materiału spawalniczego.**

- **Przystosowanie stanowiska pracy** do indywidualnych potrzeb i ogólnych zasad bezpieczeństwa.
- **Segregacja i odzysk materiałów oraz resztek spawalniczych** (zgodne z założeniami GOZ).
- Dobieranie optymalnych parametrów spawania (ograniczenie emisji, zużycia energii i materiałów)

1. Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.

EGZAMIN WEWNĘTRZNY (1h egzamin + 15 min przerwy)

1. Forma weryfikacji wiedzy - wywiad swobodny.
2. Weryfikowany jest zakres wiedzy dotyczący zielonej transformacji, ekologicznych praktyk i kompetencji społecznych.
3. Zapewniamy rozdzielność funkcji dla osoby prowadzącej szkolenie oraz walidującej.

EGZAMIN (2 h egzamin + 30 min przerwy)

- Składa się z części teoretycznej w formie testu teoretycznego oraz praktycznej w formie obserwacji w warunkach symulowanych.
- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

—

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

—

Stosowane normy:

- PN-EN ISO 9606 -1
- PN-EN ISO 9606 -2
- PN-EN ISO 9606 -3
- PN-EN ISO 9606 -4
- PN-EN ISO 9606 -5

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie, branie czynnego udziału w szkoleniu i studiowanie materiałów szkoleniowych.
- Racjonalne zużycie materiałów i energii podczas wykonywania czynności spawalniczych.
- Dobieranie optymalnych parametrów spawania, co pozwala zmniejszyć zużycie energii elektrycznej oraz ilość odpadów powstających wskutek tworzenia wadliwych spoin.
- Segregację i właściwą utylizację odpadów metalowych, zużytych elektrod oraz opakowań po materiałach spawalniczych.
- Oszczędne gospodarowanie gazami osłonowymi, takimi jak argon.
- Przestrzeganie procedur ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 TEORIA 1 - Omówienie metody spawania oraz materiałów	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	26-10-2026	15:00	17:00	02:00
2 z 30 -	Przerwa	-	26-10-2026	17:00	17:30	00:30
3 z 30 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące spawania	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	26-10-2026	17:30	18:30	01:00
4 z 30 -	Przerwa	-	26-10-2026	18:30	18:45	00:15
5 z 30 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	26-10-2026	18:45	20:45	02:00
6 z 30 -	Przerwa	-	26-10-2026	20:45	21:00	00:15
7 z 30 TEORIA 4 - Bezpieczeństwo w miejscu pracy i instruktaż stanowiskowy	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	26-10-2026	21:00	22:00	01:00
8 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	27-10-2026	15:00	17:00	02:00
9 z 30 -	Przerwa	-	27-10-2026	17:00	17:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	27-10-2026	17:30	19:30	02:00
11 z 30 -	Przerwa	-	27-10-2026	19:30	20:00	00:30
12 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	27-10-2026	20:00	22:00	02:00
13 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	28-10-2026	15:00	17:00	02:00
14 z 30 -	Przerwa	-	28-10-2026	17:00	17:30	00:30
15 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	28-10-2026	17:30	19:30	02:00
16 z 30 -	Przerwa	-	28-10-2026	19:30	20:00	00:30
17 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	28-10-2026	20:00	22:00	02:00
18 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	29-10-2026	15:00	17:00	02:00
19 z 30 -	Przerwa	-	29-10-2026	17:00	17:30	00:30
20 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	29-10-2026	17:30	19:30	02:00
21 z 30 -	Przerwa	-	29-10-2026	19:30	20:00	00:30
22 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	29-10-2026	20:00	22:00	02:00
23 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	30-10-2026	15:00	17:00	02:00
24 z 30 -	Przerwa	-	30-10-2026	17:00	17:15	00:15
25 z 30 PRAKTYKA	Zajęcia	Łukasz Antoszewski	30-10-2026	17:15	18:15	01:00
26 z 30 -	Walidacja	-	30-10-2026	18:15	19:15	01:00
27 z 30 -	Przerwa	-	30-10-2026	19:15	19:30	00:15
28 z 30 -	Walidacja	-	30-10-2026	19:30	20:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 30 -	Przerwa	-	30-10-2026	20:30	21:00	00:30
30 z 30 -	Walidacja	-	30-10-2026	21:00	22:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	35:00
w tym suma godzin zajęć	27:00
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	40:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	71,43 PLN
Koszt osobogodziny netto	71,43 PLN
W tym koszt walidacji brutto	210,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	35:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4

- 

1 z 4

Łukasz Antoszewski

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych.
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.
- 

2 z 4

Piotr Walczak

Trener prowadzącym szkolenia spawalnicze.
Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.
- 

3 z 4

Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .
Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.
- 

4 z 4

DARIUSZ OSIKA

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez SGS oraz TUV.
Od 1995 roku wykonuje zawód spawacza oraz ślusarza.
Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmienne (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.
4. **Wymagane potwierdzenie podstawowej znajomości metody TIG lub potwierdzenie czynnego nabywania doświadczenia w tym zakresie.**

Informacje dodatkowe

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - 30 dni od dnia egzaminu.

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a).

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega powstał w 2000 r. w Zabrzu. Współpracujemy ze wszystkimi oddziałami UDT w Polsce.

Rozwój to nasza specjalność, dlatego stale powiększamy naszą ofertę oraz zaopatrujemy się w najnowsze maszyny i urządzenia. Nasza oferta obejmuje ponad 80 różnych szkoleń zawodowych m.in. z zakresu BHP, maszyn budowlanych i drogowych, urządzeń transportu bliskiego, branży OZE, uprawnień energetycznych, F-Gazów i spawalnictwa. Większość szkoleń odbywa się na zakupionym przez nas sprzęcie, dzięki czemu egzaminy odbywają się na tych samych urządzeniach co szkolenia.

Posiadamy:

- w pełni wyposażone sale szkoleniowe,
- plac manewrowy przystosowany do prowadzenia zajęć praktycznych,
- spawalnię wyposażoną w stanowiska spawalnicze, szatnie oraz sanitariaty,
- ponad 150 miejsc parkingowych,
- poczekalnię z możliwością skorzystania z darmowego automatu z napojami,
- farmę fotowoltaiczną,
- centralę wentylacyjną i dwie kotłownie pokazowe.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt

PAULINA WĄŻ

E-mail paulina.wrona@oszomega.pl

Telefon (+48) 784 255 806

