



Kurs doszkalający spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG (141) / stal nierdzewna

Numer usługi 2026/07/31/55006/3722065

2 400,00 PLN brutto
2 400,00 PLN netto
75,00 PLN brutto/h
75,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Grupa

Konsultingowo

Usługowa 2000 s.c.

Adam Kocon, Marta

Kocon

★★★★★ 4,7 / 5

127 ocen

📍 Kraków

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👤 Zajęcia indywidualne

🕒 32:00 h

📅 31.08.2026 do 03.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	1
Data zakończenia rekrutacji	26-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje w zakresie teoretycznym, jak i praktycznym do egzaminu końcowego zgodnego z normą EN ISO 9606 oraz do pracy w zawodzie spawacza po zdobyciu uprawnień.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- charakteryzuje wymagania technologiczne procesu spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG ze stali nierdzewnej - przygotowuje stanowisko pracy oraz elementy do wykonania spoin czołowych blach metodą TIG ze stali nierdzewnej	- opisuje wpływ parametrów spawania na jakość złącza	Wywiad swobodny
	- wskazuje typowe niezgodności spawalnicze oraz sposoby ich zapobiegania	Wywiad swobodny
	- przygotowuje stanowisko pracy zgodnie z wymaganiami BHP	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- oczyszcza, dopasowuje i szczepia elementy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera urządzenia, osprzęt i materiały dodatkowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera natężenie prądu, przepływ gazu i elektrodę wolframową	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- dobiera parametry spawania i wykonuje spoiny czołowe blach ze stali nierdzewnej metodą TIG zgodnie z wymaganiami jakościowymi	- wykonuje spoinę zgodnie z technologią	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- zachowuje prawidłową technikę prowadzenia uchwytu i uzyskuje spoinę spełniającą wymagania jakościowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- ocenia jakość wykonanych złączy spawanych - Przestrzega zasad bezpieczeństwa oraz organizacji pracy podczas wykonywania spawania metodą TIG	- przeprowadza ocenę wizualną spoiny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- rozpoznaje podstawowe niezgodności spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- wskazuje przyczyny ich powstania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- stosuje środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przestrzega zasad bezpiecznej obsługi urządzeń spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- utrzymuje porządek na stanowisku pracy i reaguje na informacje zwrotne dotyczące jakości wykonywanych spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Norma PN-EN ISO 9606, wytyczne Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Szkolenie teoretyczne - **2 godziny** zegarowe

Szkolenie praktyczne - **28 godzin** zegarowych.

Walidacja - Egzamin końcowy zgodny z EN ISO 9606. Wykonanie złącza egzaminacyjnego. Egzamin odbywa się bezpośrednio po zakończeniu kursu. Czas trwania egzaminu **2 godziny** zegarowe.

Przerwy są wliczone w czas usługi rozwojowej i mogą zostać dostosowane do indywidualnych potrzeb kursanta.

Szkolenie jest skierowane do osób pełnoletnich.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w klimatyzowanej sali. Zajęcia praktyczne odbywają się w sali warsztatowej wyposażonej w stanowiska do nauki spawania przypisanych do odpowiednich metod.

Szkolenie praktyczne obejmuje zestaw ćwiczeń, przez które kolejno przechodzą kursanci. Szkolenie odbywa się pod nadzorem instruktora szkolenia. Każde ćwiczenie poprzedzone jest pokazem spawania przeprowadzonym przez instruktora spawania. Instruktor podczas omówienia ćwiczenia objaśnia kursantom sposób przygotowania materiału do spawania (ukosowanie, szepianie), podaje parametry spawania i pokazuje technikę wykonania złącza objętego ćwiczeniem, a także zwraca uwagę na zagadnienia BHP i ochrony przeciwpożarowej. Po pokazie instruktor przydziela kursantów na poszczególne stanowiska spawalnicze.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 20 Szkol. Teoret.: Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych. Spawalność stali nierdzewnych.	Zajęcia	Mikołaj Kocon	31-08-2026	07:00	09:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 20 -	Przerwa	-	31-08-2026	09:00	09:30	00:30
3 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PB stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	31-08-2026	09:30	12:30	03:00
4 z 20 -	Przerwa	-	31-08-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PB stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	31-08-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PA, PB stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-09-2026	07:00	09:30	02:30
7 z 20 -	Przerwa	-	01-09-2026	09:30	10:00	00:30
8 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PA, PB stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-09-2026	10:00	12:30	02:30
9 z 20 -	Przerwa	-	01-09-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PA, PB stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	01-09-2026	13:00	15:00	02:00
11 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PC, PF stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-09-2026	07:00	09:30	02:30
12 z 20 -	Przerwa	-	02-09-2026	09:30	10:00	00:30
13 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PC, PF stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-09-2026	10:00	12:30	02:30
14 z 20 -	Przerwa	-	02-09-2026	12:30	13:00	00:30
15 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PC, PF stal nierdzewna	Zajęcia	Władysław Kalinowski	02-09-2026	13:00	15:00	02:00
16 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PB, PA, PC, PF stal nierdzewna.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	03-09-2026	07:00	09:30	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 20 -	Przerwa	-	03-09-2026	09:30	10:00	00:30
18 z 20 Szkolenie praktyczne: spawanie - złącze czołowe blach pozycja PB, PA, PC, PF stal nierdzewna.	Zajęcia	Władysław Kalinowski	03-09-2026	10:00	12:30	02:30
19 z 20 -	Przerwa	-	03-09-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 20 -	Walidacja	-	03-09-2026	13:00	15:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	32:00
w tym suma godzin zajęć	26:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	04:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	37:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	75,00 PLN

Koszt osobogodziny netto	75,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	32:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Mikołaj Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji Inżynierii Mechanicznej i Materiałowej. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT, PT, MT) potwierdzone certyfikatami 2 i 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2016 roku.



2 z 5

Mateusz Kocon

Europejski Inżynier Spawalnik z wieloletnim praktycznym doświadczeniem w zakresie przygotowania oraz prowadzenia prac spawalniczych różnymi metodami spawalniczymi. Absolwent AGH w Krakowie w specjalizacji inżynieria spajania w 2012 roku. Posiada doświadczenia w badaniach NDT (VT i UT) potwierdzone certyfikatami 3 stopnia. Posiada ukończony kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. W branży spawalniczej aktywny zawodowo nieprzerwanie od 2008 roku.

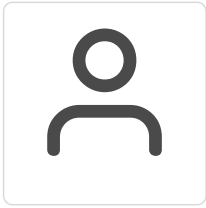


3 z 5

Zbigniew Rerutko

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 30 lat. Od stycznia 2024 zatrudniony jako instruktor spawania w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Uslugową 2000

s.c. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.



4 z 5

Kamil Bełdowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z ponad 5 letnim doświadczeniem w zawodzie spawacza. Od 2026 zatrudniony w ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Usługową 2000 s.c. jako instruktor spawania oraz inspektor badań nieniszczących w metodach VT, PT oraz MT.

Technik Spawalnictwa, posiada ważne uprawnienia spawacza oraz ważne uprawnienia do przeprowadzania badań NDT (VT2, PT2, MT2), wydane przez TUV.



5 z 5

Władysław Kalinowski

Instruktor praktycznego szkolenia spawaczy z wieloletnim doświadczeniem w zawodzie spawacza – aktywny zawodowo od 1975 roku. Od 30 lat instruktor spawania. W ośrodku szkolenia i egzaminowania spawaczy prowadzonym przez Grupę Konsultingowo-Usługową 2000 s.c. zatrudniony od 10 lat. Posiada ważne uprawnienia spawacza we wszystkich metodach wydane przez Instytut Spawalnictwa lub Urząd Dozoru Technicznego.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność materiały do zajęć teoretycznych - skrypt. Materiały podstawowe, materiały dodatkowe, sprzęt spawalniczy i środki ochrony uczestnik otrzymuje do wykorzystania na miejscu.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1” i/lub projektu „Nowy Start w Małopolsce z EURESem”

Adres

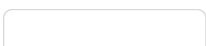
ul. Igołomska 14b
31-983 Kraków
woj. małopolskie

Ośrodek posiada atest nr 925 Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Adam Kocon



E-mail biuro@gku2000.pl

Telefon (+48) 606 573 856