



SAFETEAM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

1 803 oceny

Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG (135P)

Numer usługi 2026/07/29/32116/3716671

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 37:00 h

📅 03.08.2026 do 21.08.2026

3 330,00 PLN brutto

3 330,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby, które chcą uzyskać uprawnienia spawalnicze w danej metodzie MAG (135P) Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i dla Uczestników Projektu NSE.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	31-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest zdobycie umiejętności w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG(135P) w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Uczestnik omawia i charakteryzuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Urządzenia spawalnicze	Uczestnik omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, p.poż, ochrony środowiska	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpiecznej pracy na hali produkcyjnej	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Materiały dodatkowe do spawania metodą MAG (135P)	Uczestnik omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania metodą MAG (135P)	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady prawidłowego oznaczania i wymiarowania spoin	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik w prawidłowy sposób przygotowuje złącza do spawania	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kwalifikowanie spawaczy	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady kwalifikowania spawaczy	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia budowę i charakteryzuje sposób użytkowania urządzeń spawalniczych MAG (135P)	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia, charakteryzuje i stosuje zasady spawania metodą MAG (135P) oraz zna typowe parametry	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Spawanie blach spoinami czołowymi metodą MAG (135P) w praktyce	Uczestnik spawa blachy spoinami czołowymi metodą MAG (135P) w praktyce	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalone elastycznie pomiędzy uczestnikami, a prowadzącym zajęcia.

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska przy spawaniu metodą MAG(135P)
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania metodą MAG (135P)
6. Oznaczanie i wymiarowanie spoin
7. Metody przygotowania złączy do spawania
8. Kwalifikowanie spawaczy
9. Budowa i użytkowanie urządzeń spawania metodą MAG (135P)
10. Charakterystyka spawania metodą MAG(135P) oraz typowe parametry
11. Spawanie blach spoinami czołowymi metodą MAG (135P) w praktyce
12. EGZAMIN

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień to ok. 30 dni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 24

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Zajęci teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	03-08-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 24 -	Przerwa	-	03-08-2026	10:00	10:30	00:30
3 z 24 Zajęci teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	03-08-2026	10:30	12:30	02:00
4 z 24 -	Przerwa	-	03-08-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 24 Zajęci teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	03-08-2026	13:00	16:00	03:00
6 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	04-08-2026	15:00	17:00	02:00
7 z 24 -	Przerwa	-	04-08-2026	17:00	17:30	00:30
8 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	04-08-2026	17:30	19:30	02:00
9 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	06-08-2026	08:00	10:00	02:00
10 z 24 -	Przerwa	-	06-08-2026	10:00	10:30	00:30
11 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	06-08-2026	10:30	12:30	02:00
12 z 24 -	Przerwa	-	06-08-2026	12:30	13:00	00:30
13 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	06-08-2026	13:00	16:00	03:00
14 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	11-08-2026	15:00	17:00	02:00
15 z 24 -	Przerwa	-	11-08-2026	17:00	17:30	00:30
16 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	11-08-2026	17:30	19:30	02:00
17 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	12-08-2026	08:00	10:00	02:00
18 z 24 -	Przerwa	-	12-08-2026	10:00	10:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	12-08-2026	10:30	12:30	02:00
20 z 24 -	Przerwa	-	12-08-2026	12:30	13:00	00:30
21 z 24 Zajęci praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	12-08-2026	13:00	16:00	03:00
22 z 24 -	Walidacja	-	18-08-2026	15:00	17:00	02:00
23 z 24 -	Przerwa	-	18-08-2026	17:00	17:30	00:30
24 z 24 -	Walidacja	-	18-08-2026	17:30	19:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	37:00
w tym suma godzin zajęć	29:00
w tym suma godzin walidacji	03:30
w tym suma przerw	04:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	43:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 330,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 330,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	37:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Michał Dziędzic

Wykładowca/instruktor spawalnictwa.

Wykładowca/instruktor szkoleń z zakresu obsługi i konserwacji urządzeń transportu bliskiego.

Wykładowca/instruktor na kursach operatorów maszyn do robót ziemnych, budowlanych i drogowych.

Posiada przygotowanie pedagogiczne.



2 z 2

Rafał Kowalski

Wykładowca/instruktor spawalnictwa. Posiada przygotowanie pedagogiczne.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego uczestnika kursu książka Aleksandra Sosińskiego "Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących".

Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

Adres

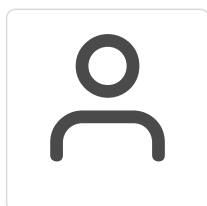
ul. Opolska 10
31-323 Kraków
woj. małopolskie

Usługa realizowana jest w całości w SAFETEAM przy ul. Opolskiej 10 w Krakowie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MAGDALENA WACŁAWIK

E-mail magdalena.orszulak@safeteam.pl

Telefon (+48) 732 828 777