



Stowarzyszenie
"Centrum Szkolenia
Zawodowego"

★★★★★ 4,6 / 5
1 270 ocen

Kurs Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC - wraz z egzaminem państwowym - Tarnów "Nowy start w Małopolsce z EURESem"/ "Małopolski Pociąg do Kariery – sezon 1 - MPZ" - sezon I"

Numer usługi 2026/07/28/39178/3713768

- Tarnów
- Usługa szkoleniowa
- stacjonarna
- Zajęcia grupowe
- 53:00 h
- 29.08.2026 do 25.09.2026

3 975,00 PLN brutto
3 975,00 PLN netto
75,00 PLN brutto/h
75,00 PLN netto/h
164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane dla osób pełnoletnich, które chcą podnieść kwalifikacje oraz zdobyć nowe umiejętności z zakresu obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC. Szkolenie jest adresowane do: Pracowników produkcyjnych Osób poszukujących pracy w branży CNC Osób zainteresowanych poszerzeniem wiedzy z zakresu obróbki CNC
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	28-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestnika do samodzielnego wykonywania pracy na stanowisku operatora CNC poprzez analizę rysunku technicznego, wykonywanie pomiarów warsztatowych, obsługę i programowanie obrabiarek CNC, realizację procesu obróbki skrawaniem oraz ocenę poprawności wykonywanych detali zgodnie z dokumentacją techniczną oraz zasadami BHP. Celem jest przygotowanie uczestnika do egzaminu czeladniczego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analizuje rysunek techniczny niezbędny do realizacji procesu obróbki CNC.	- definiuje rodzaje rysunków technicznych stosowanych w obróbce CNC	Test teoretyczny
	- czyta dokumentację zawodową, rozpoznaje rzuty, przekroje i oznaczenia wymiarowe	Test teoretyczny
	- ocenia kompletność dokumentacji technicznej detalu	Test teoretyczny
	- charakteryzuje podstawowe narzędzia pomiarowe zgodnie z instrukcją	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane narzędziami miernictwa warsztatowego.	- ocenia zgodność wymiarów z rysunkiem technicznym - opisuje zasady rachunkowości, podstawowe przepisy prawa pracy oraz zasady prowadzenia działalności gospodarczej	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z budową obrabiarek sterowanych numerycznie.	- definiuje i opisuje poszczególne elementy budowy obrabiarek	Test teoretyczny
	- definiuje cechy charakterystyczne obrabiarek i narzędzi oraz charakteryzuje zagadnienia z zakresu maszynoznactwa i materiałoznawstwa	Test teoretyczny
	- definiuje podstawowe wyposażenie obrabiarki CNC, a także uzasadnia zastosowanie wyposażenia w procesie obróbki	Test teoretyczny
	- ocenia wpływ wyposażenia obrabiarki na bezpieczeństwo pracy, ochrony ppoż oraz środowiska na stanowisku pracy	Test teoretyczny
Rozróżnia wyposażenie podstawowe obrabiarek CNC.		

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje pojęcia na temat podstawowych metod obróbki skrawaniem.	- charakteryzuje podstawowe metody obróbki skrawaniem	Test teoretyczny
	- uzasadnia dobór narzędzi do konkretnego zadania obróbczego	Test teoretyczny
	- monitoruje przebieg procesu obróbki	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z narzędziami skrawającymi.	- samodzielnie wykonuje pomiary warsztatowe zgodnie z instrukcją	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocenia zgodność wymiarów detalu z rysunkiem technicznym	Test teoretyczny
	- dobiera narzędzia do danego zadania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje i organizuje podstawowy program obróbczy CNC.	- definiuje podstawowe polecenia programu CNC	Test teoretyczny
	- kontroluje poprawność działania programu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- obsługuje obrabiarkę CNC podczas przygotowania do pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje procedurę obsługi obrabiarki CNC.	- organizuje ustawienie narzędzi i detalu, oraz ocenia podstawowe nieprawidłowości w pracy maszyny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje włączone do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji

Kwalifikacje	Obsługa obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie (CNC)
Kod kwalifikacji zarejestrowanej w ZRK	13492
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny

Program

Program

Zajęcia teoretyczne

- 1. **Podstawy rysunku technicznego -2 h dydaktyczne** (Czytanie dokumentacji zawodowej, oznaczenia wymiarowe, rzuty i przekroje niezbędne w procesie obróbki CNC.)
- 2. **Narzędzia miernictwa warsztatowego - 2h dydaktyczne** (Metodyka wykonywania pomiarów, rachunkowość zawodowa, podstawowe przepisy prawa pracy oraz zasady prowadzenia działalności gospodarczej.
- 3. **Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie - 2h dydaktyczne** (Elementy konstrukcyjne maszyn, układy sterowania oraz maszynoznawstwo i materiałoznawstwo.)
- 4. **Wyposażenie obrabiarek sterowanych numerycznie - 2h dydaktyczne** (Oprzyrządowanie technologiczne, systemy mocowań oraz zasady BHP, ochrony ppoż. i ochrony środowiska.)
- 5. **Podstawowe metody obróbki skrawaniem oraz dobór narzędzi skrawających- 4h dydaktyczne** (Technologia toczenia/frezowania, parametry skrawania oraz dobór narzędzi do zadania.)

Zajęcia praktyczne

- 1. **Programowanie obrabiarek CNC - 12 h dydaktyczne**
- 2. **Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania - 36 h dydaktyczne**

Zajęcia dydaktyczne 60 godziny - co daje 45 godz. zegarowych.

Razem 62 godz. dydaktyczne zajęć (zajęcia oraz walidacja) - czyli 46,5 godziny zegarowe.

Walidacja: 2 godziny dydaktyczne, czyli 1,5 godziny zegarowej. Walidacja efektów uczenia się odbywa się przed Komisją Izby Rzemieślniczej i obejmuje egzamin teoretyczny (test wiedzy) oraz etap praktyczny realizowany w formie opisu procedur i analizy dokumentacji technicznej.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Podstawy rysunku technicznego oraz narzędzia miernictwa warsztatowego.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	29-08-2026	09:00	12:00	03:00
2 z 22 -	Przerwa	-	29-08-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 22 Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie. Wyposażenie obrabiarek sterowanych numerycznie oraz podstawowe metody obróbki skrawaniem i dobór narzędzi skrawających.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	29-08-2026	13:00	17:00	04:00
4 z 22 Podstawowe metody obróbki skrawaniem oraz dobór narzędzi skrawających (kontynuacja).	Zajęcia	Grzegorz Szynal	30-08-2026	09:00	11:00	02:00
5 z 22 -	Przerwa	-	30-08-2026	11:00	12:00	01:00
6 z 22 Programowanie obrabiarek	Zajęcia	Grzegorz Szynal	30-08-2026	12:00	17:00	05:00
7 z 22 Programowanie obrabiarek CNC	Zajęcia	Grzegorz Szynal	05-09-2026	09:00	13:00	04:00
8 z 22 -	Przerwa	-	05-09-2026	13:00	14:00	01:00
9 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	05-09-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	06-09-2026	09:00	13:00	04:00
11 z 22 -	Przerwa	-	06-09-2026	13:00	14:00	01:00
12 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania	Zajęcia	Grzegorz Szynal	06-09-2026	14:00	17:00	03:00
13 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	12-09-2026	09:00	13:00	04:00
14 z 22 -	Przerwa	-	12-09-2026	13:00	14:00	01:00
15 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania	Zajęcia	Grzegorz Szynal	12-09-2026	14:00	17:00	03:00
16 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania.	Zajęcia	Grzegorz Szynal	13-09-2026	09:00	13:00	04:00
17 z 22 -	Przerwa	-	13-09-2026	13:00	14:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 22 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania	Zajęcia	Grzegorz Szynal	13-09-2026	14:00	17:00	03:00
19 z 22 2 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania	Zajęcia	Grzegorz Szynal	19-09-2026	09:00	10:00	01:00
20 z 22 -	Przerwa	-	19-09-2026	10:00	10:30	00:30
21 z 22 2 Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania	Zajęcia	Grzegorz Szynal	19-09-2026	10:30	12:30	02:00
22 z 22 -	Walidacja	-	25-09-2026	10:00	11:30	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	53:00
w tym suma godzin zajęć	45:00
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	06:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	62:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 975,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 975,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	75,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	75,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 040,52 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 040,52 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	53:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Szynal

Tytułu Mistrzowstrza w zawodzie Operator Obrabiarek Sterowanych Numerycznie.
 Uzyskanie Świadectwa Czeladniczego w zawodzie Operator Obrabiarek Sterowanych Numerycznie.
 Uzyskanie tytułu magistra na Uniwersytecie Pedagogicznym w Krakowie Wydział Matematyczno-Fizyczno-Techniczny, kierunek Edukacja techniczno-informatyczna.
 Wieloletni wykładowca na kursach CNC.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje skrypt szkoleniowy, zeszyt długopis oraz przykładowy zestaw pytań egzaminacyjnych.

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- minimum wykształcenie podstawowe

Egzamin zostaje przeprowadzany po ukończeniu szkolenia dla uczestników kursu.

Warunkiem ukończenia szkolenia i uzyskania zaświadczenia jest obecność uczestnika na poziomie minimum 80% godzin dydaktycznych usługi

Frekwencja na szkoleniu stacjonarnym będzie każdorazowo weryfikowana i potwierdzana na podstawie własnoręcznych podpisów uczestników na papierowej liście obecności, prowadzonej dla każdego dnia zajęć.

Informacje dodatkowe

Informacje dodatkowe

Termin egzaminu po kursie zostanie ustalony przez Izbę Rzemieślniczą Lubelszczyzny.

Stowarzyszenie Centrum Szkolenia Zawodowego w Gorlicach ma podpisaną umowę z Wojewódzkim Urzędem Pracy w Krakowie.

Adres

ul. Mikołaja Kopernika 7
33-100 Tarnów
woj. małopolskie

Zajęcia:
CKZiU ul. Kwiatkowskiego 21, 33-101 Tarnów

Kontakt



KRYSTYNA MOSKAL

E-mail csztarnow@op.pl

Telefon (+48) 146 274 814