



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) wraz z egzaminem Kod Zawodu 721204

Numer usługi 2026/07/27/159180/3712639

8 068,80 PLN brutto
6 560,00 PLN netto
403,44 PLN brutto/h
328,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

VIP Consulting
Robert Gałuszka

★★★★★ 4,6 / 5

136 ocen

📍 Tarnobrzeg

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 20:00 h

📅 19.09.2026 do 10.10.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	18-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy na stanowisku spawacza w metodzie TIG 141

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141	- charakteryzuje właściwości stali istotne w procesie spawania metodą TIG 141	Wywiad swobodny
	- rozróżnia rodzaje spoin pachwinowych	Wywiad swobodny
	- wyjaśnia wpływ spawania na właściwości stali	Wywiad swobodny
	- charakteryzuje i omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV	Wywiad swobodny
	- Charakteryzuje i omawia zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku oraz układu oddechowego spawacza	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG	- identyfikuje typowe niezgodności spawalnicze i ich przyczyny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Uruchamia i wyłącza spawarkę	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje proces spawania wybraną metodą	- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego jest wpisany do ewidencji niepublicznych placówek kształcenia ustawicznego: nr zaświadczenia: 1/2023-5/2007-4.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. Szkolenie dla osób które posiadają już wiedzę teoretyczną i praktyczną w w/w metodzie spawania chcące usystematyzować wiedzę i udoskonalić technikę i uzyskać uprawnienia spawacza.

Grupy szkoleniowe tworzone z osób zgłaszających się na szkolenie 10-15 osób (średnia ilość osób w grupie 12)

Zgodnie z wytycznymi Górnośląski Instytut Technologiczny Łukasiewicz podczas szkolenia Wykonawca zapewnia minimum jedno stanowisko spawalnicze (Urządzenie spawalnicze z osprzętem zgonie z metodą szkolenia, przyłbica ochronna, materiał szkoleniowy - próbki blach, drut, gaz) na 2 uczestników szkolenia

Liczba godzin usługi: 20 (zajęcia praktyczne 16, zajęcia teoretyczne - 3, egzamin-1)

16 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), 3 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus 15 min przerwy po 3 jednostkach lekcyjnych)

Egzamin teoretyczny i praktyczny - łącznie 1 godz. zegarowe

I. Zajęcia teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego (omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego; parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja) - przypomnienie.
2. Urządzenia spawalnicze (charakterystyka urządzeń spawalniczych)- przypomnienie.
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy (porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza)- przypomnienie.
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej)- przypomnienie.
5. Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy)- przypomnienie.
6. Spawanie w praktyce (omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych)- przypomnienie
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin (charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych)- przypomnienie.
8. Metody przygotowania złączy do spawania (ciącie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne)- przypomnienie.
9. Kwalifikowanie spawaczy (normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne)- przypomnienie.

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG (układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe)- przypomnienie
11. Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry (działanie pierwiastków wiążących tlen, typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia; charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą TIG)- przypomnienie
12. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu (stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa)- przypomnienie
13. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów)- przypomnienie.
14. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeń i odkształceń)- przypomnienie.
15. Bezpieczna praca na montażu (omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych)- przypomnienie.
16. Zapewnienie jakości w spawalnictwie (omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie)- przypomnienie.

II. Zajęcia praktyczne 16 godz.: zajęcia praktyczne TIG 141

Egzamin :

- z części praktycznej - obserwacja,
- z części teoretycznej - wywiad swobodny

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 12

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Dzieniszewski	19-09-2026	09:00	11:45	02:45
2 z 12 -	Przerwa	-	19-09-2026	12:00	12:15	00:15
3 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	22-09-2026	16:00	17:55	01:55

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	24-09-2026	16:00	17:55	01:55
5 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	26-09-2026	10:00	11:55	01:55
6 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	29-09-2026	16:00	17:55	01:55
7 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	01-10-2026	16:00	17:55	01:55
8 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	03-10-2026	16:00	17:55	01:55

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	06-10-2026	16:00	17:55	01:55
10 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	08-10-2026	16:00	17:55	01:55
11 z 12 Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym i w metodzie TIG 141 (I poziom)- zajęcia praktyczne	Zajęcia	Emil Skrzypek	10-10-2026	10:00	10:40	00:40
12 z 12 -	Walidacja	-	10-10-2026	11:00	12:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	20:00
w tym suma godzin zajęć	18:45
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	00:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	26:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeżeli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

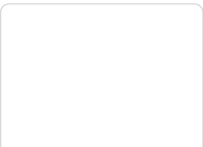
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 068,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 560,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	403,44 PLN
Koszt osobogodziny netto	328,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	184,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	209,10 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	170,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	20:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Grzegorz Dzieniszewski



Trener/ instruktor teoretycznej i praktycznej nauki zawodu. Wieloletni pracownik oświaty nauczyciel zawodu



2 z 2

Emil Skrzypek

Wykształcenie wyższe, Wieloletni Nauczyciel praktycznej nauki zawodu

Trener/ wykładowca szkoleń zawodowych Spawaczy w Metodach TIG, MAG, MMA od 2018 r r

W okresie ostatnich 5 lat przeprowadził ponad 10 szkoleń z zakresu spawalnictwa dla około 150 os.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice.
2. Skrypt szkoleniowy.
3. Materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podstawowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Dodatkowo w ramach szkolenia uczestnicy otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
3. Po zdanym egzaminie Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

Adres

ul. Mikołaja Kopernika 1

39-400 Tarnobrzeg

woj. podkarpackie

Zajęcia Teoretyczne - ul. Mikołaja Kopernika 1

Zajęcia Praktyczne - Chmielów 645 (na terenie strefy przemysłowej) 39-442 Chmielów

Kontakt



ROBERT GAŁUSZKA

E-mail vipjaslo@gmail.com

Telefon (+48) 508 149 483