



Sebastian Zajac
PRO-DETAILING
SERVICES

★★★★★ 5,0 / 5
6 ocen

Kurs Detailingu: Zaawansowana aplikacja folii PPF na elementach złożonych z uwzględnieniem zasad zrównoważonego rozwoju. Szkolenie z potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji (poziom zaawansowany)

Numer usługi 2026/07/25/204253/3709971

- 📍 Częstochowa
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👤 Zajęcia indywidualne
- 🕒 40:00 h
- 📅 21.09.2026 do 30.09.2026

9 000,00 PLN brutto
9 000,00 PLN netto
225,00 PLN brutto/h
225,00 PLN netto/h
200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Program dedykowany jest osobom pełnoletnim (18+):

- pracującym w branży motoryzacyjnej lub planującym rozpoczęcie kariery w tym sektorze,
- osobom bezrobotnym lub planującym zmianę ścieżki zawodowej poprzez zdobycie praktycznych kompetencji w branży usług motoryzacyjnych,
- pasjonatom motoryzacji chcącym samodzielnie i profesjonalnie dbać o swoje pojazdy,
- pracownikom myjni samochodowych, warsztatów i salonów dealerskich, poszukującym nowych usług i technik pracy,
- osobom odpowiedzialnym za obsługę i utrzymanie flot pojazdów, dbającym o ich trwałość i wartość rynkową,
- detailerom na różnych poziomach zaawansowania, chcącym rozwijać swoje umiejętności,
- właścicielom i pracownikom firm lakierniczych oraz renowacyjnych planującym rozszerzenie oferty,
- uczestnikom projektów i programów szkoleniowych współfinansowanych ze środków krajowych lub europejskich, rozwijającym kompetencje techniczne i ekologiczne w branży motoryzacyjnej.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

1

Data zakończenia rekrutacji

18-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest nabycie przez uczestnika zielonych kompetencji w zakresie zrównoważonej i niskoemisyjnej aplikacji folii ochronnych PPF. Uczestnik posiada umiejętności optymalizacji procesów warsztatowych ukierunkowanych na gospodarkę o obiegu zamkniętym (GOZ). Szkolenie uczy zaawansowanych technik aplikacji folii PPF na elementach złożonych oraz planowania i rozkroju materiału poliuretanowego w celu radykalnego zmniejszenia ilości odpadów i ścieków folii z wykorzystaniem technologii AI.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje zaawansowaną wiedzę z zakresu aplikacji folii PPF na elementach złożonych pojazdu, w standardzie premium	wskazuje kolejno etapy pracy na elementach z przetłoczeniami, narożnikami, krawędziami i elementami obłymi	Test teoretyczny
	wyjaśnia standardy jakości i estetyki „premium” oraz wskazuje kryteria jego oceny	Test teoretyczny
	identyfikuje narzędzia dedykowane pracy na elementach złożonych	Test teoretyczny
	wyjaśnia wpływ właściwego doboru narzędzi i materiałów na jakość, czas pracy i trwałość aplikacji	Test teoretyczny
posiada wiedzę z zakresu zasad zrównoważonego rozwoju w usługach detailingowych	wyjaśnia znaczenie racjonalnego gospodarowania materiałem PPF	Test teoretyczny
	wskazuje sposoby ograniczania zużycia wody, roztworów montażowych i energii w procesie aplikacji	Test teoretyczny
charakteryzuje zasady kontroli jakości oraz procedury odbioru elementów oklejonych folią PPF	opisuje elementy checklisty kontroli jakości	Test teoretyczny
	wskazuje najczęstsze wady montażowe oraz sposoby ich eliminacji	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
samodzielnie aplikuje folie PPF na elementach złożonych z wykorzystaniem brytu i szablonów pre-cut wykonuje zawijanie narożników i krawędzi techniką seamless z zachowaniem estetyki premium	poprawnie pozycjonuje i dopasowuje folię do elementów z przetłoczeniami	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kontroluje naprężenia i eliminuje defekty montażowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	prawidłowo przygotowuje i zabezpiecza krawędzie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje domknięcia bez widocznych łączeń i naprężeń	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
pracuje na elementach obłych (lusterka, zderzaki) z zachowaniem bezpieczeństwa lakieru	stosuje techniki formowania i naciągania folii	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	bezpiecznie wykonuje cięcia i wykończenie bez ryzyka uszkodzeń	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
organizuje proces pracy w sposób zwiększający wydajność i ograniczający straty materiałowe zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju	planuje kolejność etapów montażu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	minimalizuje ilość resetów folii i odpadów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	zna zasady właściwego gospodarowania odpadami	Test teoretyczny
	Uczestnik zna techniki optymalnego rozkroju folii PPF zmniejszające ilość odpadów poprodukcyjnych o minimum 15-20%	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
przeprowadza końcową kontrolę jakości i przygotowania elementu do wydania klientowi	ocenia estetykę i trwałość krawędzi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	poprawnie stosuje checklistę odbioru jakościowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
wyказuje odpowiedzialność za jakość i trwałość wykonywanych realizacji Uczestnik samodzielnie posługuje się oprogramowaniem wspieranym przez sztuczną inteligencję w celu skrócenia czasu przygotowania szablonów PPF oraz automatyzacji procesów diagnostycznych lakieru	realizuje usługę zgodnie ze standardem premium	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	rozumie i wyjaśnia wpływ jakości wykonania na cykl życia zabezpieczanych elementów z poszanowaniem zasad zrównoważonego rozwoju	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	posługuje się oprogramowaniem wspieranym przez sztuczną inteligencję	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills

Program

Liczba godzin usługi liczona w pełnych godzinach zegarowych (1h = 60 min)

Część teoretyczna - 8h

Część praktyczna - 30,5h

Walidacja i certyfikacja - 1,5h

Przerwy (4x 15 min / 1 dzień szkolenia)

BLOK 1 – Wprowadzenie do szkolenia doszkalającego oraz standard jakości „premium”

powitanie uczestników,

omówienie celów szkolenia,

analiza poziomu uczestników,

omówienie kryteriów jakości i estetyki w standardzie premium.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

wysoki standard jakości ograniczający konieczność poprawek i ponownej aplikacji folii.

Forma zajęć: teoria

BLOK 2 – Ekoprojektowanie w autodetailingu – planowanie zużycia materiału PPF przy pomocy AI i kalkulacja śladu surowcowego i organizacja zielonego stanowiska pracy.

zasady ekoprojektowania w procesie aplikacji folii PPF,

obsługa inteligentnych systemów ploterowych (AI CAD)

planowanie zużycia folii na podstawie szablonów pre-cut,

wykorzystanie AI do układania szablonów na brycie folii,

porównywanie przez AI różnych wariantów rozmieszczenia formatek,

maksymalizacja wykorzystania powierzchni folii przy pomocy AI,
kalkulacja zużycia materiału, ilości odpadów i śladu surowcowego,
wykorzystanie danych z AI do optymalizacji kolejnych realizacji,
organizacja zielonego stanowiska pracy,
ograniczanie zużycia folii, środków montażowych, wody i energii,
segregacja pozostałości folii, linerów i opakowań.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

wykorzystanie AI do planowania i optymalizacji rozmieszczenia szablonów pre-cut pozwalające zwiększyć wykorzystanie brytu folii PPF, ograniczyć ilość odpadów oraz obniżyć ślad surowcowy wykonywanej usługi.

Forma zajęć: teoria + pokaz + ćwiczenie praktyczne

BLOK 3 – Profesjonalne narzędzia i materiały wspierające wydajność pracy

rakle, filce, systemy cięcia, magnesy, spryskiwacze,
rozwiązania warsztatowe,
organizacja stanowiska pracy.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

prawidłowa organizacja pracy ograniczająca straty materiałowe.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 4 – Praca z brytu – techniki naciągania i kontrola roztworów

techniki układania i naciągania folii,
kontrola roztworów slip/tack,
bezpieczne docinanie,
minimalizacja ryzyka uszkodzeń lakieru.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

optymalne wykorzystanie materiału oraz ograniczenie strat folii.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 5 – Pokaz instruktora: praca z szablonów (pre-cut) na błotniku z przetłoczeniami

pozycjonowanie i symetria,
korekty dopasowania,
praca w strefach ryzyka,
techniki domykania.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

pre-cut ograniczający ilość odpadów i ryzyko uszkodzeń lakieru.

Forma zajęć: pokaz

BLOK 6 – Praktyka uczestników: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami

dopasowanie i korekty,
domykanie krawędzi,

kontrola naprężeń,

poprawa wydajności i powtarzalności jakości.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

precyzyjne dopasowanie ograniczające konieczność wymiany brytu.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 7 – Zawijanie narożników i krawędzi – technika seamless

przygotowanie krawędzi,

praca na narożnikach i rantach,

zabezpieczenie stref ryzyka,

praca przy uszczelkach.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

zwiększenie trwałości aplikacji poprzez prawidłowe wykończenie.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 8 – Techniki „zmrożenia” lakieru folią PPF

kontrola efektu wizualnego,

praca na różnych typach lakieru,

minimalizacja niedoskonałości optycznych,

korekty jakościowe.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

techniki wykończenia premium zwiększające trwałość i ograniczające konieczność ponownej aplikacji.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 9 – Plan dnia 2 i organizacja pracy

omówienie planu dnia,

przypomnienie zasad jakości premium,

kolejność pracy zwiększająca wydajność.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

planowanie pracy ograniczające poprawki i straty materiałowe.

Forma zajęć: teoria

BLOK 10 – Techniki i praktyczne rozwiązania zwiększające wydajność

ergonomia pracy,

przygotowanie stanowiska,

minimalizacja resetów folii,

kontrola roztworów i planowanie montażu.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

optymalizacja procesu ograniczająca zużycie materiałów i energii.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 11 – Profesjonalne narzędzia usprawniające pracę

narzędzia do precyzyjnego cięcia,

rozwiązania do pracy na elementach obłych,

zabezpieczenia krawędzi,

organizacja procesu w studiu.

♻ Element zrównoważonego rozwoju:

wykorzystanie odpowiednich narzędzi ograniczające zużycie materiałów.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 12 – Praca z powiększonymi formatkami pre-cut

ustawianie i pozycjonowanie,

korekty dopasowania,

bezpieczne cięcie,

optymalizacja czasu montażu.

♻ Element zrównoważonego rozwoju:

maksymalne wykorzystanie materiału i ograniczenie odpadów.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 13 – Praca z brytu na zderzakach

strefowanie pracy,

formowanie i kontrola naprężeń,

zabezpieczenie newralgicznych miejsc,

cięcie i wykończenie.

♻ Element zrównoważonego rozwoju:

prawidłowa technika ograniczająca straty materiałowe.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 14 – Oklejanie lusterek i elementów obłych

naciąganie i formowanie,

przewodzenie naprężeń,

eliminacja palców,

domykanie i korekty jakościowe.

♻ Element zrównoważonego rozwoju:

techniki zmniejszające ryzyko uszkodzenia materiału.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 15 – Kontrola jakości i obsługa klienta po oklejaniu, przygotowanie ofert

ocena estetyki,

trwałość krawędzi,

przygotowanie samochodu do wydania klientowi,

przekazanie zaleceń dotyczących pielęgnacji i użytkowania pojazdu,

omówienie dozwolonych i niewskazanych metod mycia,

wskazanie okresu stabilizacji folii po montażu,

zasady przeprowadzania kontroli po aplikacji,

omówienie zakresu i warunków gwarancji,

praktyczne zastosowanie modeli językowych (np. ChatGPT/Claude) do błyskawicznego tworzenia spersonalizowanych ofert handlowych.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

kontrola jakości ograniczająca konieczność poprawek i ponownej aplikacji.

Forma zajęć: teoria + praktyka

BLOK 16 – Walidacja efektów uczenia się i zakończenie szkolenia

ocena końcowa prac,

indywidualny feedback rozwojowy,

podsumowanie szkolenia,

certyfikacja*.

- Okres oczekiwania na certyfikat wyniku przeprowadzonej walidacji - 3 dni robocze po zakończeniu szkolenia.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 45 Wprowadzenie do szkolenia doszkalającego oraz standard jakości „premium”	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	21-09-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 45 -	Przerwa	-	21-09-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 45 Ekoprojektowanie w autode tailingu – planowanie z użycia materiału PPF przy pomocy AI i kalkulacja śladu surowcowego i organizacja zielonego stanowiska pracy	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	21-09-2026	09:45	11:15	01:30
4 z 45 -	Przerwa	-	21-09-2026	11:15	11:30	00:15
5 z 45 Profesjonalne narzędzia i materiały wspierające wydajność pracy	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	21-09-2026	11:30	13:00	01:30
6 z 45 -	Przerwa	-	21-09-2026	13:00	13:15	00:15
7 z 45 Praca z brytu – techniki naciągania i kontrola roztworów	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	21-09-2026	13:15	14:45	01:30
8 z 45 -	Przerwa	-	21-09-2026	14:45	15:00	00:15
9 z 45 Praca z brytu – techniki naciągania i kontrola roztworów	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	21-09-2026	15:00	16:00	01:00
10 z 45 Pokaz instruktor: praca z szablonów (pre-cut) na błotniku z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	22-09-2026	08:00	09:30	01:30
11 z 45 -	Przerwa	-	22-09-2026	09:30	09:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 45 Pokaz instruktora: praca z zablonów (pre-cut) na błotniku z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	22-09-2026	09:45	11:15	01:30
13 z 45 -	Przerwa	-	22-09-2026	11:15	11:30	00:15
14 z 45 Praktyka uczniów: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	22-09-2026	11:30	13:00	01:30
15 z 45 -	Przerwa	-	22-09-2026	13:00	13:15	00:15
16 z 45 Praktyka uczniów: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	22-09-2026	13:15	14:45	01:30
17 z 45 -	Przerwa	-	22-09-2026	14:45	15:00	00:15
18 z 45 Praktyka uczniów: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	22-09-2026	15:00	16:00	01:00
19 z 45 Praktyka uczniów: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	23-09-2026	08:00	09:30	01:30
20 z 45 -	Przerwa	-	23-09-2026	09:30	09:45	00:15
21 z 45 Praktyka uczniów: pre-cut na błotnikach z przetłoczeniami	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	23-09-2026	09:45	11:15	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 45 -	Przerwa	-	23-09-2026	11:15	11:30	00:15
23 z 45 Zawijanie naróżników i krawędzi – technika seamless	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	23-09-2026	11:30	13:00	01:30
24 z 45 -	Przerwa	-	23-09-2026	13:00	13:15	00:15
25 z 45 Techniki „zmrozenia” lakieru folią PPF	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	23-09-2026	13:15	14:45	01:30
26 z 45 -	Przerwa	-	23-09-2026	14:45	15:00	00:15
27 z 45 Techniki „zmrozenia” lakieru folią PPF	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	23-09-2026	15:00	16:00	01:00
28 z 45 Plan dnia i organizacja pracy	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	24-09-2026	08:00	09:30	01:30
29 z 45 -	Przerwa	-	24-09-2026	09:30	09:45	00:15
30 z 45 Techniki i praktyczne rozwiązania zwiększające wydajność	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	24-09-2026	09:45	11:15	01:30
31 z 45 -	Przerwa	-	24-09-2026	11:15	11:30	00:15
32 z 45 Profesjonalne narzędzia usprawniające pracę	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	24-09-2026	11:30	13:00	01:30
33 z 45 -	Przerwa	-	24-09-2026	13:00	13:15	00:15
34 z 45 Praca z powiększonymi formatkami precut	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	24-09-2026	13:15	14:45	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 45 -	Przerwa	-	24-09-2026	14:45	15:00	00:15
36 z 45 Praca z powiększoymi for matkami pre-cut	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	24-09-2026	15:00	16:00	01:00
37 z 45 Praca z brytu na zderzakach	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	25-09-2026	08:00	09:30	01:30
38 z 45 -	Przerwa	-	25-09-2026	09:30	09:45	00:15
39 z 45 Praca z brytu na zderzakach	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	25-09-2026	09:45	11:15	01:30
40 z 45 -	Przerwa	-	25-09-2026	11:15	11:30	00:15
41 z 45 Oklejanie lusterek i elementów obłych	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	25-09-2026	11:30	13:00	01:30
42 z 45 -	Przerwa	-	25-09-2026	13:00	13:15	00:15
43 z 45 Kontrola jakości i obsługa klienta po oklejeniu, przygotowanie ofert	Zajęcia	SEBASTIAN ZAJĄC	25-09-2026	13:15	14:15	01:00
44 z 45 -	Przerwa	-	25-09-2026	14:15	14:30	00:15
45 z 45 -	Walidacja	-	25-09-2026	14:30	16:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	40:00
w tym suma godzin zajęć	33:30
w tym suma godzin walidacji	01:30

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	46:30

Cennik

Cennik

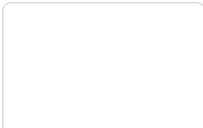
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	225,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	225,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	125,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	445,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	445,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	40:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

SEBASTIAN ZAJĄC



Sebastian od 7 lat prowadzi działalność w branży detailingu oraz aplikacji folii PPF, rozwijając swoje kompetencje w sposób uwzględniający coraz większe znaczenie zrównoważonego rozwoju w usługach motoryzacyjnych. W swojej pracy konsekwentnie wdraża rozwiązania ograniczające zużycie materiałów, energii i chemii warsztatowej, dbając o wysoką jakość usług przy jednoczesnym zmniejszaniu wpływu procesów na środowisko.

Regularnie uczestniczy w szkoleniach i kursach branżowych, poszerzając wiedzę nie tylko w zakresie technik detailingu i aplikacji folii, ale również nowoczesnych, bardziej ekologicznych metod pracy, pozwalających na redukcję odpadów, optymalizację zużycia środków chemicznych oraz wydłużanie trwałości zabezpieczeń pojazdów, co zmniejsza konieczność ponownego wykonywania usług.

Od 3 lat aktywnie szkoli innych specjalistów, przekazując praktyczną wiedzę dotyczącą efektywnej i odpowiedzialnej pracy z materiałami. W swoich szkoleniach kładzie nacisk na właściwe planowanie procesów, minimalizowanie strat materiałowych, racjonalne wykorzystanie folii PPF oraz stosowanie technik pracy pozwalających ograniczyć zużycie wody, energii i środków chemicznych.

Rocznie realizuje zabezpieczenie ponad 100 samochodów, dzięki czemu szkolenia opiera na rzeczywistych przypadkach i codziennej praktyce, pokazując, jak łączyć wysoką jakość wykonania z odpowiedzialnym podejściem do środowiska. Posiada również umiejętność przygotowywania szablonów PPF

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzymuje zestaw autorskich materiałów szkoleniowych wspierających naukę zarówno w części teoretycznej, jak i praktycznej w formie:

1. skrypt PDF - wysłany drogą elektroniczną
2. prezentacji - wysłanej drogą elektroniczną

po zakończeniu szkolenia. Materiały pomagają w utrwaleniu wiedzy oraz stosowaniu poznanych technik w pracy po zakończeniu szkolenia.

Informacje o certyfikatach i dyplomach

Uczestnik nabywa kwalifikacje Specjalisty ds. aplikacji folii PPF z elementami zrównoważonego rozwoju, potwierdzony dokumentem potwierdzającym nabycie tych kwalifikacji.

Każdy uczestnik szkolenia otrzymuje dyplom potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w profesjonalnym studiu autodetailingu wyposażonym **w pełni przygotowane stanowiska praktyczne** dla każdego z uczestników do pracy przy pojeździe, zawiera m.in. w: oświetlenie inspekcyjne o wysokim CRI z możliwością regulacji temperatury barwowej, lamp

Adres

ul. Warszawska 68

42-202 Częstochowa

woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



SEBASTIAN ZAJĄC

E-mail sebastian.zajac.14@gmail.com

Telefon (+48) 665 609 500