



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG - 135

Numer usługi 2026/07/24/18644/3707995

2 900,00 PLN brutto
2 900,00 PLN netto
22,79 PLN brutto/h
22,79 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Towarzystwo
Oświatowo-
Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.

★★★★★ 4,5 / 5

780 ocen

📍 Opole

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 127:15 h

📅 06.10.2026 do 16.11.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) skierowana jest do osób ubiegających się o uprawnienia spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135).
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	05-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do wykonywania spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) poprzez przygotowywanie materiału i stanowiska pracy, dobieranie parametrów spawania oraz wykonywanie i kontrolowanie spoin zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i wymaganiami technologicznymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
W zakresie wiedzy: Charakteryzuje proces spawania MAG 135, stosowane materiały, urządzenia oraz zasady bezpiecznej pracy.	- Wskazuje podstawowe elementy urządzenia spawalniczego, rodzaje drutów elektrodowych i gazów osłonowych stosowanych w metodzie MAG 135;	Test teoretyczny
	- Rozpoznaje podstawowe niezgodności spawalnicze oraz określa ich możliwe przyczyny;	Test teoretyczny
W zakresie umiejętności: Wykonuje połączenia spawane metodą MAG 135 zgodnie z dokumentacją technologiczną i wymaganiami jakościowymi. W zakresie kompetencji społecznych: Odpowiada za bezpieczną organizację pracy oraz jakość wykonywanych połączeń spawanych	- Przygotowuje stanowisko, urządzenie, materiał i parametry spawania zgodnie z instrukcją lub dokumentacją technologiczną;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Wykonuje spoinę w określonej pozycji i ocenia jej jakość na podstawie ustalonych kryteriów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Stosuje środki ochrony indywidualnej i przestrzega zasad BHP, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Zgłasza nieprawidłowości dotyczące stanu technicznego urządzenia, materiału, parametrów lub jakości wykonanej spoiny;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Normy dotyczące kwalifikacji spawaczy, w szczególności PN-EN ISO 9606 oraz system certyfikacji prowadzony przez Instytut Spawalnictwa

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Program

Lp.	Przedmiot nauczania	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	4
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2
6.	Spawanie w praktyce	2
7.	Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	2
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2
12.	Instruktaż wstępny	2
13.	Zajęcia praktyczne	118
14.	Egzamin państwowy (część praktyczna)	1
15.	Egzamin państwowy (część teoretyczna)	1
	RAZEM	147

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- ukończone 18 lat, wykształcenie min. podstawowe.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalane elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wyposażenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wyposażenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

PROCES WALIDACJI

Proces walidacji obejmuje sprawdzenie osiągniętych przez uczestnika efektów uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych za pomocą testu teoretycznego, składającego się z 15 pytań, z czego warunkiem zaliczenia jest udzielenie co najmniej 11 poprawnych odpowiedzi, oraz egzaminu praktycznego przeprowadzanego na podstawie próbki (złącza spawanego) przedstawionej przez uczestnika, ocenianej wraz z obserwacją jego pracy, a następnie – po potwierdzeniu zgodności wyników z ustalonymi kryteriami weryfikacji – wydanie dokumentu potwierdzającego uzyskanie kwalifikacji spawacza metodą MAG (135) zgodnie z normą PN-EN ISO 9606, przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa.

Wynik przeprowadzonej walidacji uczestnik poznaje w dniu egzaminu.

Dokument kwalifikujący (uprawnienia spawacza) do odbioru będzie do 3 tygodni od terminu egzaminu.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 53

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 53 Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczeństwa i higiena pracy/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Piotr Kikta	06-10-2026	08:00	11:00	03:00
2 z 53 -	Przerwa	-	06-10-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 53 Zastosowanie elektryczność i do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczeństwa i higiena pracy/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Piotr Kikta	06-10-2026	12:00	15:00	03:00
4 z 53 Instruktaż wstępny/Zajęcia praktyczne - Napawanie w pozycji PA, PF, PG > 5,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	07-10-2026	08:00	11:00	03:00
5 z 53 -	Przerwa	-	07-10-2026	11:00	12:00	01:00
6 z 53 Instruktaż wstępny/Zajęcia praktyczne - Napawanie w pozycji PA, PF, PG > 5,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	07-10-2026	12:00	15:45	03:45
7 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >3	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	09-10-2026	08:00	11:00	03:00
8 z 53 -	Przerwa	-	09-10-2026	11:00	12:00	01:00
9 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >3	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	09-10-2026	12:00	15:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 53 Materiały dodatkowe do spawania/Spawanie w praktyce/Oznaczenie i wymiarowanie spoin/Metody przygotowania złączy do spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	12-10-2026	08:00	11:00	03:00
11 z 53 -	Przerwa	-	12-10-2026	11:00	12:00	01:00
12 z 53 Materiały dodatkowe do spawania/Spawanie w praktyce/Oznaczenie i wymiarowanie spoin/Metody przygotowania złączy do spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	12-10-2026	12:00	15:00	03:00
13 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >3	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	14-10-2026	08:00	11:00	03:00
14 z 53 -	Przerwa	-	14-10-2026	11:00	12:00	01:00
15 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >3	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	14-10-2026	12:00	15:45	03:45
16 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PF >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	16-10-2026	08:00	11:00	03:00
17 z 53 -	Przerwa	-	16-10-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PF >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	16-10-2026	12:00	15:45	03:45
19 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PF >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	19-10-2026	08:00	11:00	03:00
20 z 53 -	Przerwa	-	19-10-2026	11:00	12:00	01:00
21 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PF >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	19-10-2026	12:00	15:45	03:45
22 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PG >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	21-10-2026	08:00	11:00	03:00
23 z 53 -	Przerwa	-	21-10-2026	11:00	12:00	01:00
24 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PG >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	21-10-2026	12:00	15:45	03:45
25 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PG >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	23-10-2026	08:00	11:00	03:00
26 z 53 -	Przerwa	-	23-10-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
27 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PG >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	23-10-2026	12:00	15:45	03:45
28 z 53 Ćwiczenia złącza teowe Pozycja PD >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-10-2026	08:00	11:00	03:00
29 z 53 -	Przerwa	-	26-10-2026	11:00	12:00	01:00
30 z 53 Ćwiczenia złącza teowe Pozycja PD >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	26-10-2026	12:00	15:45	03:45
31 z 53 Ćwiczenia złącza rurowe Pozycja PB grubość t>3, D>60	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	28-10-2026	08:00	11:00	03:00
32 z 53 -	Przerwa	-	28-10-2026	11:00	12:00	01:00
33 z 53 Ćwiczenia złącza rurowe Pozycja PB grubość t>3, D>60	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	28-10-2026	12:00	15:45	03:45
34 z 53 Kwalifikowani e spawaczy/Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry/Spawalność oraz technika spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	29-10-2026	08:00	11:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 53 -	Przerwa	-	29-10-2026	11:00	12:00	01:00
36 z 53 Kwalifikowani e spawaczy/Bu dowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/Charakt erystyka spawania MAG oraz typowe parametry/Sp awalność oraz technika spawania	Zajęcia	Piotr Kikta	29-10-2026	12:00	15:00	03:00
37 z 53 Ćwiczenia złącza rurowe Pozycja PB grubość t>3, D>60	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	30-10-2026	08:00	11:00	03:00
38 z 53 -	Przerwa	-	30-10-2026	11:00	12:00	01:00
39 z 53 Ćwiczenia złącza rurowe Pozycja PB grubość t>3, D>60	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	30-10-2026	12:00	15:00	03:00
40 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	04-11-2026	08:00	11:00	03:00
41 z 53 -	Przerwa	-	04-11-2026	11:00	12:00	01:00
42 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PA >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	04-11-2026	12:00	15:45	03:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
43 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PC >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	06-11-2026	08:00	11:00	03:00
44 z 53 -	Przerwa	-	06-11-2026	11:00	12:00	01:00
45 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PC >8,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	06-11-2026	12:00	15:00	03:00
46 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PB >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	09-11-2026	08:00	11:00	03:00
47 z 53 -	Przerwa	-	09-11-2026	11:00	12:00	01:00
48 z 53 Ćwiczenia złącza teowe narożne Pozycja PB >3,	Zajęcia	Zenon Węgrzyn	09-11-2026	12:00	15:00	03:00
49 z 53 Złącza spawane i ich odkształcenie /Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia/Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Zajęcia	Piotr Kikta	13-11-2026	08:00	11:00	03:00
50 z 53 -	Przerwa	-	13-11-2026	11:00	12:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
51 z 53 Złącza spawane i ich odkształcenie /Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia/Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Zajęcia	Piotr Kikta	13-11-2026	12:00	15:00	03:00
52 z 53 -	Walidacja	-	16-11-2026	11:00	11:45	00:45
53 z 53 -	Walidacja	-	16-11-2026	11:45	12:30	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	127:15
w tym suma godzin zajęć	108:45
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	17:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	147:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 900,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,79 PLN

Koszt osobogodziny netto	22,79 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	127:15

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Piotr Kikta

Posiada wyższe - mechaniczne oraz odpowiednie uprawnienia pedagogiczne. Długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania. Zakres nauczania obejmuje wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem.



2 z 2

Zenon Węgrzyn

Długoletni instruktor w oświacie pozaszkolnej na kursach dla spawaczy. W zakresie nauczania - całokształt zagadnień oraz wiedzy związanej ze spawaniem różnymi metodami.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- możliwość wypożyczenia książki

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Adres

ul. Władysława Reymonta 16

45-066 Opole

woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,

zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047