



NX CAM - frezowanie 3 osiowe

Numer usługi 2026/07/23/228124/3705908

4 305,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

205,00 PLN brutto/h

166,67 PLN netto/h

266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

"GM SYSTEM
INTEGRACJA
SYSTEMÓW
INŻYNIERSKICH"
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Wrocław

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 21:00 h

📅 23.09.2026 do 25.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Szkolenie przeznaczone jest dla użytkowników rozpoczynających pracę lub pracujących od niedawna z NX. Od uczestników nie jest wymagana żadna znajomość programów typu CAM. Zalecana znajomość obsługi komputera, oraz podstawowych zagadnień technicznych.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	14-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przeznaczone jest dla użytkowników rozpoczynających pracę w oprogramowaniu Siemens NX CAM lub SE CAM Pro oraz dla osób, które już przygotowują programy obróbcze w tym środowisku, ale nie uczestniczyły wcześniej w profesjonalnym szkoleniu podstawowym.

Celem edukacyjnym jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego i uporządkowanego opracowywania projektów

frezowania 2,5- i 3-osiowego: od wczytania modelu CAD i zdefiniowania struktury projektu, poprzez dobór narzędzi i utworzenie operac

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza - Charakteryzuje zasady programowania, weryfikacji i przygotowania procesów obróbki frezarskiej w systemie Siemens NX Manufacturing.	Przygotowuje i wykonuje operacje	Test teoretyczny
Umiejętności - Wykorzystuje system Siemens NX Manufacturing do przygotowania, programowania, weryfikacji i dokumentowania procesów obróbki frezarskiej CNC.	Przygotowuje i wykonuje operacje	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

- 1. Ogólne zasady pracy z programem
- 2. Operacje 2,5-osiowe typu Planar
- 3. Operacje 3-osiowe typu ZLevel, Contour, Streamline i Guiding Curves

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Ogólne zasady pracy z programem cz. I	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	23-09-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 22 -	Przerwa	-	23-09-2026	10:30	10:40	00:10
3 z 22 Ogólne zasady pracy z programem cz. II	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	23-09-2026	10:40	12:20	01:40
4 z 22 -	Przerwa	-	23-09-2026	12:20	13:00	00:40
5 z 22 Ogólne zasady pracy z programem cz. III	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	23-09-2026	13:00	14:30	01:30
6 z 22 -	Przerwa	-	23-09-2026	14:30	14:40	00:10
7 z 22 Operacje 2.5 osiowe typu Planar cz. I	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	23-09-2026	14:40	16:00	01:20
8 z 22 Operacje 2.5 osiowe typu Planar cz. II	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	24-09-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 22 -	Przerwa	-	24-09-2026	10:30	10:40	00:10
10 z 22 Operacje 2.5 osiowe typu Planar cz. III	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	24-09-2026	10:40	12:20	01:40
11 z 22 -	Przerwa	-	24-09-2026	12:20	13:00	00:40

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 22 Operacje 3 osiowe typu ZLevel, Contour, Streamline i Guiding Curves cz. I	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	24-09-2026	13:00	14:30	01:30
13 z 22 -	Przerwa	-	24-09-2026	14:30	14:40	00:10
14 z 22 Operacje 3 osiowe typu ZLevel, Contour, Streamline i Guiding Curves cz. II	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	24-09-2026	14:40	16:00	01:20
15 z 22 Operacje 3 osiowe typu ZLevel, Contour, Streamline i Guiding Curves cz. III	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	25-09-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 22 -	Przerwa	-	25-09-2026	10:30	10:40	00:10
17 z 22 Weryfikacja obróbki, wykrywanie kolizji i korekta ścieżek	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	25-09-2026	10:40	12:20	01:40
18 z 22 -	Przerwa	-	25-09-2026	12:20	13:00	00:40
19 z 22 Generowanie kodu NC, UDE i dokumentacja technologiczna cz.I	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	25-09-2026	13:00	14:30	01:30
20 z 22 -	Przerwa	-	25-09-2026	14:30	14:40	00:10

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 22 Generowanie kodu NC, UDE i dokumentacja technologiczna cz.II	Zajęcia	inż. Wojciech Nurkiewicz	25-09-2026	14:40	15:00	00:20
22 z 22 -	Walidacja	-	25-09-2026	15:00	16:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	21:00
w tym suma godzin zajęć	17:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	03:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	24:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeżeli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 305,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	205,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	21:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

inż. Wojciech Nurkiewicz

Absolwent Mechaniki i Budowy Maszyn na Politechnice Wrocławskiej.

Od ponad 15 lat związany z przemysłem produkcyjnym oraz nowoczesnymi technologiami wytwarzania. Doświadczenie zdobywał pracując przy projektowaniu procesów technologicznych, programowaniu obrabiarek CNC oraz wdrażaniu rozwiązań wspierających produkcję.

Obecnie specjalizuje się w systemach CAM, automatyzacji procesów programowania CNC oraz optymalizacji procesów obróbkowych. Zajmuje się wdrożeniami, szkoleniami i wsparciem technicznym w zakresie nowoczesnych technologii CAM. Posiada praktyczne doświadczenie w programowaniu obrabiarek, tworzeniu postprocesorów oraz integracji rozwiązań programowych z realnymi procesami produkcyjnymi.

Prowadzi szkolenia, warsztaty oraz konsultacje techniczne dla firm z różnych branż przemysłowych. Interesuje się automatyzacją procesów, cyfryzacją produkcji oraz wykorzystaniem sztucznej inteligencji w obszarze CAD/CAM i CNC.

Prywatnie pasjonat motoryzacji, nowych technologii oraz nowoczesnych systemów produkcyjnych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe autorstwa GM System.

Informacje dodatkowe

Organizator zapewnia: niezbędny sprzęt komputerowy i audiowizualny, dodatkowe materiały piśmiennicze, materiały szkoleniowe, imienny certyfikat potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu oraz zdobyte kwalifikacje (przykład certyfikatu), ciepły posiłek (lunch) oraz serwis kawowy, dostęp do dodatkowych ćwiczeń, podręczników.

Szkolenie może zostać odwołane w ściśle określonych okolicznościach. Organizator zastrzega sobie możliwość zmiany terminu szkolenia w terminie krótszym niż 5 dni roboczych przed dniem rozpoczęcia w sytuacji, gdy liczba uczestników będzie mniejsza niż 3 osoby lub w razie wystąpienia poważnych problemów natury organizacyjnej i/lub technicznej, które uniemożliwiają przeprowadzenie

szkolenia.

Udział w szkoleniu oznacza akceptację regulaminu szkolenia. Szczegółowe postanowienia: [Regulamin-swiadczenia-uslug-szkoleniowych](#)

Adres

ul. Jana Długosza 2-6

51-162 Wrocław

woj. dolnośląskie

(budynek nr 3, z czerwonej cegły, wejście główne, II piętro.)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Maksymowicz

E-mail agnieszka.maksymowicz@gmsystem.pl

Telefon (+48) 513 192 603