



STOWARZYSZENIE
WSPIERANIA
EDUKACJI
ZAWODOWEJ
"WABAR" W
BARLINKU

★★★★★ 4,9 / 5
4 oceny

OTWARTY Kurs Spawacza metodami MIG-131, MAG-135

Numer usługi 2026/07/23/187933/3705325

📍 Barlinek
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👤 Zajęcia indywidualne
🕒 78:00 h
📅 25.09.2026 do 30.10.2026

6 240,00 PLN brutto
6 240,00 PLN netto
80,00 PLN brutto/h
80,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe
Grupa docelowa usługi	Osoby dorosłe zainteresowane nabyciem lub podniesieniem kwalifikacji zawodowych w zakresie spawania metodą , proces MIG 131, MAG 135 , TIG 141, w szczególności: osoby bez doświadczenia chcące zdobyć zawód spawacza, pracownicy branży przemysłowej, metalowej, produkcyjnej i budowlanej, spawacze chcący rozszerzyć uprawnienia o nowe grupy materiałowe (FM1, FM5, 22), osoby planujące przystąpić do egzaminu kwalifikacyjnego (Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa). <u>Usługa rozwojowa adresowana również dla Uczestników projektu "Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe".</u>
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	1
Data zakończenia rekrutacji	24-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Realizacja usługi umożliwi uczestnikowi nabycie wiedzy oraz umiejętności praktycznych w zakresie łączenia metali wybraną metodą spawania, na wybranych grupach materiałowych: FM1, FM5, 22.

Celem szkolenia jest praktyczne i teoretyczne przygotowanie uczestników kursu do pracy na stanowisku spawacza oraz przygotowanie do egzaminów zewnętrznych potwierdzających umiejętność spawania wybranymi metodami. Usługa prowadzi do uzyskania kwalifikacji potwierdzonych egzaminem zgodnym z PN-EN ISO 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza: Posiada wiedzę z zakresu technologii spawania, materiałów oraz zasad BHP i kontroli jakości.	Rozróżnia metody spawania, dobiera materiały i parametry, identyfikuje niezgodności spawalnicze oraz zna zasady BHP i p.poż.	Test teoretyczny
Umiejętności: Wykonuje spoiny pachwinowe blach i rur wybranymi metodami spawania.	Przygotowuje stanowisko pracy, dobiera materiały i parametry spawania, wykonuje poprawne złącza oraz eliminuje podstawowe błędy spawalnicze.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne: Przestrzega zasad BHP, organizuje pracę własną i współpracuje w środowisku pracy.	Stosuje zasady bezpieczeństwa, dba o jakość i porządek na stanowisku oraz współpracuje z innymi uczestnikami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Ustawa z dnia 21 lutego 2019 r. o Sieci Badawczej Łukasiewicz (Dz.U. 2019 poz. 534 z późn. zm.) oraz system kwalifikowania spawaczy zgodny z normą PN-EN ISO 9606 prowadzony przez jednostkę certyfikującą Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny – Centrum Spawalnictwa

Informacje

Program

Program nauczania szkolenia obejmuje:

- **część teoretyczną** – 20 jednostek dydaktycznych teoretycznych (1 jednostka = 45 minut), co odpowiada 15 godzinom zegarowym,
- **część praktyczną** – 60 jednostek szkoleniowych praktycznych (1 jednostka = 60 minut).

Łączna liczba godzin została przeliczona na godziny zegarowe z uwzględnieniem różnej długości jednostek dydaktycznych. W harmonogramie zaplanowano przerwy.

Program kursu spawacz metodami MIG (131) i MAG (135) został opracowany na podstawie wytycznych Górnośląskiego Instytutu Technologicznego oraz programu w zawodzie spawacz - kod zawodu 721204, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606 (kwalifikowanie spawaczy).

ZAJĘCIA TEORETYCZNE

Spawanie – charakterystyka procesów spajania i metod spawalniczych. BHP

Cięcia termiczne metali.

Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania

Przygotowanie elementów do spawania, oznakowanie spoin na rysunkach, pozycje spawania.

Urządzenia spawalnicze i eksploatacja

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

Niezgodności spawalnicze, metody kontroli i badań oraz szkolenie i egzaminowanie spawaczy

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Zagadnienia BHP i p.poż. w procesach spawania

ĆWICZENIA PRAKTYCZNE z zakresu spawania w wybranej metodzie (MIG 131 i MAG 135) oraz w określonym zakresie wykonywania złączy spawalniczych:

Przygotowanie materiałów do spawania.

Zajęcia praktyczne spawania metodą MIG 131: Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania , Materiały dodatkowe do spawania , Bezpieczeństwo i higiena pracy, Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry, Spawanie w wybranych pozycjach. Ćwiczenia wykonanie próbek spawalniczych.

Zajęcia praktyczne spawania metodą MAG 135: Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania , Materiały dodatkowe do spawania , Bezpieczeństwo i higiena pracy, Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry, Spawanie w wybranych pozycjach. Ćwiczenia wykonanie próbek spawalniczych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 48

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 48 Spawanie – charakterystyka metod spawalniczych. BHP	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	25-09-2026	15:30	17:10	01:40
2 z 48 -	Przerwa	-	25-09-2026	17:10	17:30	00:20
3 z 48 Procesy spajania (spawania, lutowania, zgrzewania) i ich przegląd.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	25-09-2026	17:30	19:30	02:00
4 z 48 Szkolenia i egzaminowanie spawaczy wg PN-EN ISO 9606. Procesy spajania i ich przegląd.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	28-09-2026	15:30	17:15	01:45
5 z 48 -	Przerwa	-	28-09-2026	17:15	17:30	00:15
6 z 48 Przygotowanie elementów do spawania, oznakowanie spoin na rysunkach, pozycje spawania.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	28-09-2026	17:30	19:30	02:00
7 z 48 Naprężenia i odkształcenia przy spawaniu, sposoby ich usuwania.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	30-09-2026	15:30	17:15	01:45
8 z 48 -	Przerwa	-	30-09-2026	17:15	17:30	00:15
9 z 48 Wady i niezgodności spoin, metody badania połączeń spawanych	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	30-09-2026	17:30	19:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 48 MAGMIG 135/131 - Urządzenia do spawania. Materiały dodatkowe do spawania.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	02-10-2026	15:30	17:15	01:45
11 z 48 -	Przerwa	-	02-10-2026	17:15	17:30	00:15
12 z 48 MAGMIG 135/131 - Technologia i techniki spawania. BHP podczas spawania.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	02-10-2026	17:30	19:30	02:00
13 z 48 Technologia i techniki spawania, BHP, urządzenia i materiały dodatkowe do spawania MAGMIG 135/131	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	05-10-2026	15:30	17:15	01:45
14 z 48 -	Przerwa	-	05-10-2026	17:15	17:30	00:15
15 z 48 Przygotowanie materiałów do spawania - zasady ogólne	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	05-10-2026	17:30	19:30	02:00
16 z 48 Przygotowanie materiałów do spawania MAG 135	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	07-10-2026	15:30	17:15	01:45
17 z 48 -	Przerwa	-	07-10-2026	17:15	17:30	00:15
18 z 48 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	07-10-2026	17:30	19:30	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 48 Przygotowanie materiałów do spawania MAG 135	Zajęcia	Andrzej Bartosik	09-10-2026	15:30	17:15	01:45
20 z 48 -	Przerwa	-	09-10-2026	17:15	17:30	00:15
21 z 48 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG 135	Zajęcia	Andrzej Bartosik	09-10-2026	17:30	19:30	02:00
22 z 48 Bezpieczeństwo i higiena pracy w procesie MAG 135	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	12-10-2026	15:30	17:15	01:45
23 z 48 -	Przerwa	-	12-10-2026	17:15	17:30	00:15
24 z 48 Spawanie MAG 135 w wybranych pozycjach.	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	12-10-2026	17:30	19:30	02:00
25 z 48 Ćwiczenia spawania metodą MAG 135	Zajęcia	Andrzej Bartosik	14-10-2026	15:30	17:15	01:45
26 z 48 -	Przerwa	-	14-10-2026	17:15	17:30	00:15
27 z 48 Ćwiczenia spawania metodą MAG 135	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	14-10-2026	17:30	19:15	01:45
28 z 48 Przygotowanie materiałów do spawania MIG 131	Zajęcia	Andrzej Bartosik	16-10-2026	08:00	10:00	02:00
29 z 48 -	Przerwa	-	16-10-2026	10:00	11:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 48 Materiały dodatkowe do spawania MIG 131	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	16-10-2026	11:00	15:30	04:30
31 z 48 Bezpieczeńst wo i higiena pracy w procesie MIG 131	Zajęcia	Andrzej Bartosik	19-10-2026	08:00	10:00	02:00
32 z 48 -	Przerwa	-	19-10-2026	10:00	11:00	01:00
33 z 48 Spawanie MIG 131 w wybranych pozycjach.	Zajęcia	Andrzej Bartosik	19-10-2026	11:00	15:15	04:15
34 z 48 Ćwiczenia spawania metod MAG 135	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	21-10-2026	08:00	10:00	02:00
35 z 48 -	Przerwa	-	21-10-2026	10:00	11:00	01:00
36 z 48 Ćwiczenia spawania metod MAG 135	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	21-10-2026	11:00	14:30	03:30
37 z 48 Ćwiczenia spawania metodą MIG 131	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	23-10-2026	08:00	10:00	02:00
38 z 48 -	Przerwa	-	23-10-2026	10:00	11:00	01:00
39 z 48 Ćwiczenia spawania metodą MIG 131	Zajęcia	Andrzej Bartosik	23-10-2026	11:00	14:45	03:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 48 Wykrywanie niezgodności spawalniczych	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	26-10-2026	08:00	10:00	02:00
41 z 48 -	Przerwa	-	26-10-2026	10:00	11:00	01:00
42 z 48 Usuwanie niezgodności spawalniczych	Zajęcia	Andrzej Bartosik	26-10-2026	11:00	14:45	03:45
43 z 48 Przygotowanie próbek MAG 135	Zajęcia	Andrzej Bartosik	28-10-2026	08:15	09:30	01:15
44 z 48 -	Przerwa	-	28-10-2026	09:30	09:45	00:15
45 z 48 Przygotowanie próbek MIG 131	Zajęcia	KAZIMIERZ SIARKIEWICZ	28-10-2026	09:45	12:00	02:15
46 z 48 -	Walidacja	-	30-10-2026	08:00	09:30	01:30
47 z 48 -	Przerwa	-	30-10-2026	09:30	09:45	00:15
48 z 48 -	Walidacja	-	30-10-2026	09:45	11:45	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	78:00
w tym suma godzin zajęć	66:40
w tym suma godzin walidacji	03:30
w tym suma przerw	07:50
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:25

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 240,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 240,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	80,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	80,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	78:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

KAZIMIERZ SIARKIEWICZ

Nauczyciel dyplomowany przedmiotów zawodowych branży mechanicznej i motoryzacyjnej z 30 letnim stażem w technikum i szkole branżowej. Duże doświadczenie w prowadzeniu kursów technicznych, motoryzacyjnych. Prowadzi od wielu lat zajęcia na kursach spawacza, operatora wózków itp. Organizator praktyk i staży zawodowych (również w ramach programu Erasmus +)



2 z 2

Andrzej Bartosik



Instruktor praktycznej nauki zawodu branży mechanicznej z ponad 30 letnim doświadczeniem w ZSiPO w Barlinku. Bardzo duże doświadczenie w organizowaniu i prowadzeniu kursów spawacza metodami MIG, MAG, TIG, MMA i GAS.

Posiada uprawnienia spawalnicze w zakresie wszystkich powyższych metod.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

„Zawarto umowę z Wojewódzki Urząd Pracy w Szczecinie na świadczenie usług rozwojowych z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe”.

Przewidywane indywidualne szkolenie dla każdego Kursanta - dotyczy zajęć praktycznych i teoretycznych.

Kursant otrzymuje wszystkie środki niezbędne do realizacji zajęć teoretycznych (skrypt/podręcznik, długopis, notatnik) i praktycznych, w tym do wykonania próbek spawalniczych dla poszczególnych metod (urządzenia, wyposażenie i materiały spawalnicze

terminy realizacji części praktycznej są ustalane indywidualnie z uczestnikiem kursu.

Warunki uczestnictwa

Należy posiadać dokument tożsamości: dowód osobisty lub paszport.

Warunki uczestnictwa:

- Przekazanie mailem na adres: swbarlinek@interia.eu kodu do pobrania bonów szkoleniowych (ZBS) najpóźniej na 7 dni przed rozpoczęciem szkolenia.
- W ciągu 5 dni od ukończenia szkolenia należy wypełnić ankietę w BUR.

Szkolenie będzie przeprowadzone przez instruktorów wymienionych w karcie usługi.

Podpisano umowę z WUP Szczecin w ramach projektu "Zachodniopomorskie Bony Szkoleniowe".

Informacje dodatkowe

Szkolenie kończy się wydaniem zaświadczenia o ukończeniu Kursu Spawacza metodami MIG 131, MAG 135 i TIG 141

Koszt szkolenia obejmuje Egzamin spawacza przeprowadzony przez Komisję Egzaminacyjną Spawaczy Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa - PAS KATOWICE - Ośrodek Szkolenia w Zielonej Górze.

Ukończenie egzaminu z wynikiem pozytywnym uprawnia do wykonywania prac spawalniczych wybranymi metodami i wykonywania zawodu spawacza.

Adres

ul. Szwosowa 2

74-320 Barlinek

woj. zachodniopomorskie

Dojazd od strony ZSiPO w Barlinku lub od strony Stacji Kontroli Pojazdów – ZMY/03/P (Warsztaty Szkolne).

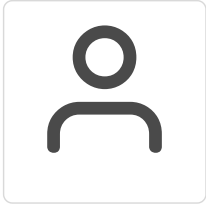
Dostępność dla niepełnosprawnych

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

- Laboratorium komputerowe
- Barek kawowy, możliwość zorganizowania poczęstunku.

Kontakt



Stowarzyszenie Wspierania Edukacji Zawodowej "Wabar" w Barlinku

E-mail siarkiewicz@op.pl

Telefon (+48) 502 828 802