



BIAŁECKI Sp. z o.o.

★★★★★ 4,6 / 5

1 082 oceny

EKOSPAWACZ - optymalizacja spawania zgodnie z założeniami GreenComp i zielonych kompetencji wraz z kursami spawania blach i rur spoinami pachwinowymi oraz blach spoinami czołowymi metodą TIG (141) wraz z egzaminami państwowymi

Numer usługi 2026/07/20/5133/3699815

📍 Tychy

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 140:00 h

📅 24.08.2026 do 30.09.2026

5 100,00 PLN brutto

5 100,00 PLN netto

36,43 PLN brutto/h

36,43 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs jest skierowany do obecnych i przyszłych spawaczy, m.in. do pracowników przedsiębiorstw z branży spawalniczej, małych firm wykonujących usługi spawalnicze oraz wszystkich osób z branży okołospawalniczej chcących zwiększyć swoją wiedzę w aspekcie ekologii i i ochrony środowiska podczas prowadzenia prac spawalniczych, wdrażania procedur i planowania, a także rozszerzyć swoje kwalifikacje o kolejne moduły spawania metodą TIG.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	20-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu podniesienie kwalifikacji w spawaniu metodą TIG oraz kompetencji spawaczy w aspekcie zrównoważonego rozwoju oraz świadomości ekologicznej, co przełoży się na minimalizację negatywnego wpływu na środowisko, a także zwiększy umiejętność krytycznego myślenia, tym samym przygotowuje do samodzielnego podejmowania decyzji o sposobie przeprowadzania prac spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje myślenie krytyczne w kontekście ochrony przyrody oraz identyfikuje obszary do poprawy w zakresie ekologii i zrównoważonego rozwoju w codziennej pracy.	Analizuje i ocenia zagrożenia ekologiczne w kontekście spawalnictwa.	Wywiad swobodny
	Planuje codzienną pracę w myśl zasad zrównoważonego rozwoju	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uzasadnia rolę krytycznego myślenia w promowaniu zielonej transformacji i efektywnego gospodarowania zasobami.	Wywiad swobodny
Uczestnik analizuje informacje techniczne i formułuje argumenty w kontekście ich wpływu na środowisko naturalne	Analizuje dokumentację techniczną i ocenia spójność oraz wiarygodność informacji, z uwzględnieniem aspektów ekologicznych.	Wywiad swobodny
	Ocenia przykłady zastosowania zrównoważonych materiałów i technik spawalniczych	Wywiad swobodny
	Stosuje przepisy BHP, ochrony ppoż. itp	Test teoretyczny
	Analizuje zagrożenie i określa sposoby ich zapobiegania.	Test teoretyczny
	Identyfikuje niezgodności spawalnicze.	Test teoretyczny
Uczestnik szkolenia definiuje podstawowe pojęcia i zasady związane z z tematyką zawartą w programie. Prawidłowo stosuje m.in. zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż.. Analizuje zagrożenia i określa sposoby ich zapobiegania. Identyfikuje niezgodności spawalnicze i uzasadnia potrzebę analizy powyższej identyfikacji.	Rozróżnia kwalifikacje spawaczy.	Test teoretyczny
	Prawidłowo dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje prawidłową spoinę	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Ocenia jakość wykonanego spawu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje zrównoważony rozwój w spawalnictwie oraz rozróżnia odpowiednie narzędzia i strategie Uczestnik uzasadnia potrzebę motywacji siebie i innych do działania na rzecz ochrony przyrody oraz ocenia praktyki stosowane w codziennej pracy	Definiuje zrównoważony rozwój w spawalnictwie.	Wywiad swobodny
	Wskazuje odpowiednie narzędzia i techniki minimalizujące negatywny wpływ codziennych prac na przyrodę, w tym gospodarka odpadami, optymalizacja procesów spawalniczych i zużycia gazów	Wywiad swobodny
	Komunikuje potrzebę zrównoważonego rozwoju w ramach zespołu spawaczy.	Wywiad swobodny
	Ocenia przypadki i przykłady firm, które wdrażają zrównoważone praktyki	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Podstawą kwalifikacji spawacza jest norma PN-EN ISO 9606 Podstawa prawna uzupełniająca: Rozporządzenie Ministra Gospodarki w sprawie BHP przy pracach spawalniczych z dnia 27 kwietnia 2000 r. (Dz.U. 2000 nr 40 poz. 470) oraz Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów BHP (tekst pierwotny: Dz.U. 1997 nr 129 poz. 844) (tekst jednolity: Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650)

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa,
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa

Program

Temat (ilość godzin zegarowych)	Rozwinięcie tematu:
---------------------------------	---------------------

Wprowadzenie do myślenia krytycznego w kontekście ochrony przyrody (2h)	1. Definicja myślenia krytycznego:
	2. Czym jest myślenie krytyczne i dlaczego jest ważne w zawodzie spawacza.
	3. Znaczenie myślenia krytycznego w kontekście zrównoważonego rozwoju i ochrony przyrody.
	4. Znaczenie myślenia krytycznego w promowaniu zielonej transformacji:
	5. Jak myślenie krytyczne pomaga w rozwiązywaniu problemów technicznych i podejmowaniu decyzji na placu budowy.
	6. Jak krytyczne podejście wspiera zrównoważony rozwój w spawalnictwie.
	7. Podstawowe umiejętności:
	8. Analiza, ocena, wnioskowanie w kontekście spawalnictwa.
	9. Rola tych umiejętności w promowaniu zielonej transformacji i efektywnego gospodarowania zasobami.
Analiza informacji technicznych i argumentów oraz ich wpływ na środowisko naturalne (2h)	1. Techniki analizy informacji:
	2. Jak analizować specyfikacje techniczne, instrukcje i procedury spawalnicze z uwzględnieniem ich wpływu na środowisko.
	3. Identyfikowanie proekologicznych materiałów i technik spawalniczych.
	4. Identyfikowanie założeń i ocena dowodów:
	5. Jak sprawdzać wiarygodność informacji dotyczących materiałów, technik i narzędzi spawalniczych pod kątem zrównoważonego rozwoju.
	6. Ocena ekologicznych alternatyw i innowacji w spawalnictwie.
	7. Ćwiczenia praktyczne:
	8. Analiza dokumentacji technicznej i ocenianie spójności oraz wiarygodności informacji, z uwzględnieniem aspektów ekologicznych.
	9. Przykłady zastosowania zrównoważonych materiałów i technik spawalniczych.

Kwestionowanie status quo w spawalnictwie – poszukiwanie rozwiązań proekologicznych (2h)	1. Rola myślenia krytycznego w innowacji:
	2. Jak myślenie krytyczne pomaga kwestionować ustalone procedury i proponować ulepszenia sprzyjające ochronie środowiska.
	3. Ćwiczenia praktyczne:
	4. Identyfikowanie i analiza tradycyjnych metod spawania oraz poszukiwanie nowych, bardziej efektywnych i ekologicznych technik.
	5. Wdrażanie praktyk zrównoważonego rozwoju w codziennej pracy spawacza.
	6. Dyskusja:
	7. Odwaga intelektualna i gotowość do wprowadzania zmian w metodach pracy na rzecz zrównoważonego rozwoju.
	8. Dzielenie się przykładami udanych wdrożeń zielonych technologii w spawalnictwie.
Refleksja nad kontekstem zawodowym – praca spawacza i jej wpływ na otoczenie naturalne, działania wspierające ekologię i zrównoważony rozwój (2h)	1. Wpływ kontekstu zawodowego na myślenie:
	2. Jak środowisko pracy, kultura zakładu i współpracownicy wpływają na proces myślenia i podejmowanie decyzji.
	3. Jak promować zrównoważone praktyki w miejscu pracy i wpływać na kulturę organizacyjną.
	4. Ćwiczenia praktyczne:
	5. Refleksja nad własnymi przekonaniami i wartościami w kontekście pracy spawacza oraz ich wpływem na środowisko.
	6. Identyfikowanie obszarów do poprawy w zakresie ekologii i zrównoważonego rozwoju w codziennej pracy.
	7. Podsumowanie i dyskusja:
	8. Konkretnie kroki, które można podjąć po szkoleniu, aby kontynuować rozwijanie umiejętności myślenia krytycznego i stosowanie ich w codziennej pracy spawacza, z uwzględnieniem aspektów ekologicznych.
	9. Praktyczne wskazówki dotyczące zastosowania myślenia krytycznego i zrównoważonego rozwoju w pracy spawacza.

Wprowadzenie do zrównoważonego rozwoju w spawalnictwie (2h)	1. Definicja zrównoważonego rozwoju w kontekście spawalnictwa: Czym jest i dlaczego jest ważny.
	2. Znaczenie ochrony przyrody w spawalnictwie: Jak prace spawalnicze wpływają na środowisko naturalne i co można zrobić, aby minimalizować ten wpływ.
Poznanie narzędzi i strategii zrównoważonego rozwoju w spawalnictwie (2h)	1. Przegląd narzędzi i technik: Narzędzia i strategie wykorzystywane w zrównoważonym spawalnictwie.
	2. Techniki minimalizujące wpływ na przyrodę: gospodarka odpadami, optymalizacja procesów spawalniczych, w tym zużycia gazów
	3. Ćwiczenia praktyczne: Planowanie prac z uwzględnieniem ochrony przyrody.
Komunikacja i motywacja w zrównoważonym spawalnictwie (1h)	1. Skuteczna komunikacja w zespole: Jak komunikować potrzeby zrównoważonego rozwoju w ramach zespołu spawaczy
	2. Empatia w zrównoważonym spawalnictwie: jak motywować siebie i innych do działania na rzecz ochrony przyrody.
	3. Ćwiczenia praktyczne: Role-playing sytuacji, w których należy uwzględnić zrównoważony rozwój i ochronę przyrody.

Teoria spawania moduł 1 (18h)	1.Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
	2. Urządzenia spawalnicze
	3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
	4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
	5. Materiały dodatkowe do spawania
	6. Spawanie w praktyce
	7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
	8. Metody przygotowania złączy do spawania
	9. Kwalifikowanie spawaczy
	10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
	11. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania
	12. Bezpieczeństwo i higiena pracy
Teoria spawania moduł 2 (9h)	1. Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali
	2. Złącza spawane blach
	3. Spawalność stali
	4. Skurcz, naprężenia i odkształcenia
	5. Niezgodności spawalnicze
	6. Przegląd procesów spawania
	7. Bezpieczna praca na montażu
	8. Kontrola i badania
	9. Zapewnienie jakości w spawalnictwie

Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko (96h)	1. Planowanie działań: Jak planować codzienne prace z uwzględnieniem ochrony przyrody.
	2. Przykłady dobrych praktyk: Studia przypadków i przykłady firm, które skutecznie wdrażają zrównoważone praktyki.
	3. Praktyczne zastosowanie uzyskanej wiedzy - zajęcia zgodne z wytycznymi IS przy spawarkach na hali spawalniczej
	4. Podsumowanie i dyskusja: Konkretnie kroki, które spawacze mogą podjąć po szkoleniu, aby przyczynić się do zrównoważonego rozwoju.
Egzamin (4h)	Egzamin państwowy

Program kursu jest zgodny z opisem kompetencji 2.2 „Myślenie krytyczne” oraz kompetencji 1.3 „Propagowanie przyrody” z Europejskiej Ramy Kompetencji dla Zrównoważonego Rozwoju GreenComp.

Powyższe kompetencje są niezwykle istotne dla planowania i wykonywania pracy w branży spawalniczej zachowując zasady zrównoważonego rozwoju i ochrony środowiska.

Program jest zgodny z założeniami Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 (RIS 2030) wpisuje się w założenia Zielonego Ładu, którego jednym z elementów realizacji jest Europejska Rama Kompetencji w zakresie zrównoważonego rozwoju GreenComp.

GreenComp to europejski system rozwoju kompetencji ekologicznych, który ma na celu promowanie kompetencji związanych z ochroną środowiska, zrównoważonym rozwojem i ekologicznym stylem życia. Rama kompetencji koresponduje bezpośrednio z założeniami RIS 2030, gdzie jednym z priorytetów jest transformacja regionu w kierunku „Zielonego Śląska” poprzez rozwój gospodarki niskoemisyjnej i wspieranie zielonych technologii. Spawacze, pracujący w przemyśle ciężkim i produkcyjnym, odgrywają kluczową rolę w procesach, które generują emisje i zużywają znaczące ilości energii. Kompetencje opisane w GreenComp, które obejmują świadomość ekologiczną, efektywność energetyczną i zrównoważone zarządzanie zasobami, mogą pomóc spawaczom w lepszym zarządzaniu procesami spawalniczymi, wprowadzeniu bardziej ekologicznych technologii oraz minimalizacji zużycia energii i materiałów. To bezpośrednio wpisuje się w cele RIS 2030, promując działania na rzecz zrównoważonego rozwoju w sektorach, które są tradycyjnie związane z dużą emisją CO₂.

Kompetencje GreenComp są niezwykle istotne dla spawaczy, gdyż wpisują się w kluczowe cele Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030. Dotyczą one zarówno transformacji w kierunku zielonej gospodarki, zrównoważonego zarządzania zasobami, jak i rozwoju kapitału ludzkiego oraz innowacyjnych technologii. Nabywanie kompetencji GreenComp w zawodzie spawacza przyczyni się do realizacji założeń RIS 2030 poprzez promowanie bardziej efektywnych, zrównoważonych i innowacyjnych praktyk, które są niezbędne do rozwoju regionu w perspektywie 2030 roku.

Tematyka kursu jest powiązana z Mapą powiązań technologicznych zgodnie z Grupą technologii: 5.1.8. Technologie obróbki metali i nakładania powłok na metale.

Warunki organizacyjne:

- kurs obejmuje zajęcia teoretyczne oraz praktyczne;

- zajęcia teoretyczne prowadzone będą w grupach maksymalnie 20 osobowych zarówno na sali szkoleniowej wyposażonej w rzutnik, ekran multimedialny, tablice informacyjne, jak i na hali spawalniczej wyposażonej w telewizor, urządzenia spawalnicze, urządzenia do przygotowywania materiału i wszelkie potrzebne do spawania elementy;

- zajęcia praktyczne prowadzone będą na w pełni wyposażonej hali spawalniczej, każdy kursant ma swoje stanowisko pracy, do jego dyspozycji są też narzędzia potrzebne do przygotowanie próbek;

- kursant ma zapewnione: materiały szkoleniowe, przyłbice, rękawice, fartuch spawalniczy, okulary ochronne, wszelkie materiały potrzebne do spawania.

W programie kursu przewidziane są przerwy, które są wliczone w podane powyżej godziny zegarowe. Przewiduje się kilka przerw 10-15min ustalanych przez trenera, a w przypadku dnia szkoleniowego zawierającego 6 i więcej godzin przewiduje się 30min. przerwę obiadową.

Walidacja wlicza się w czas trwania usługi rozwojowej. W trakcie trwania prowadzona będzie weryfikacja postępów poprzez ankiety, testy, wywiady swobodne, rozważania na sposobami wykonania i planowania pracy, próby łamania próbek, sposoby segregacji odpadów powstałych w trakcie zajęć praktycznych, ocena wizualna wykonanych próbek.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 122

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 122 Wprowadzenie do myślenia krytycznego w kontekście ochrony przyrody	Zajęcia	Adam Jurek	24-08-2026	07:30	09:15	01:45
2 z 122 -	Przerwa	-	24-08-2026	09:15	09:30	00:15
3 z 122 Analiza informacji technicznych i argumentów oraz ich wpływ na środowisko naturalne	Zajęcia	Adam Jurek	24-08-2026	09:30	11:15	01:45
4 z 122 -	Przerwa	-	24-08-2026	11:15	11:45	00:30
5 z 122 Kwestionowanie status quo w spawalnictwie – poszukiwanie rozwiązań proekologicznych	Zajęcia	Adam Jurek	24-08-2026	11:45	13:30	01:45
6 z 122 -	Przerwa	-	24-08-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 122 Refleksja nad kontekstem zawodowym – praca spawacza i jej wpływ na otoczenie naturalne, działania wspierające ekologię i zrównoważony rozwój	Zajęcia	Adam Jurek	24-08-2026	13:45	15:30	01:45
8 z 122 Wprowadzenie do zrównoważonego rozwoju w spawalnictwie	Zajęcia	Adam Jurek	25-08-2026	07:30	09:15	01:45
9 z 122 -	Przerwa	-	25-08-2026	09:15	09:30	00:15
10 z 122 Poznanie narzędzi i strategii zrównoważonego rozwoju w spawalnictwie	Zajęcia	Adam Jurek	25-08-2026	09:30	11:15	01:45
11 z 122 -	Przerwa	-	25-08-2026	11:15	11:45	00:30
12 z 122 Komunikacja i motywacja w zrównoważonym spawalnictwie, Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	25-08-2026	11:45	13:30	01:45
13 z 122 -	Przerwa	-	25-08-2026	13:30	13:45	00:15
14 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	25-08-2026	13:45	15:30	01:45
15 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	26-08-2026	07:30	09:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 122 -	Przerwa	-	26-08-2026	09:15	09:30	00:15
17 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	26-08-2026	09:30	11:15	01:45
18 z 122 -	Przerwa	-	26-08-2026	11:15	11:45	00:30
19 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	26-08-2026	11:45	13:30	01:45
20 z 122 -	Przerwa	-	26-08-2026	13:30	13:45	00:15
21 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	26-08-2026	13:45	15:30	01:45
22 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	27-08-2026	07:30	09:15	01:45
23 z 122 -	Przerwa	-	27-08-2026	09:15	09:30	00:15
24 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	27-08-2026	09:30	11:15	01:45
25 z 122 -	Przerwa	-	27-08-2026	11:15	11:45	00:30
26 z 122 Teoria spawania moduł 1	Zajęcia	Adam Jurek	27-08-2026	11:45	13:30	01:45
27 z 122 -	Przerwa	-	27-08-2026	13:30	13:45	00:15
28 z 122 Teoria spawania moduł 1 i 2	Zajęcia	Adam Jurek	27-08-2026	13:45	15:30	01:45
29 z 122 Teoria spawania moduł 2	Zajęcia	Adam Jurek	28-08-2026	07:30	09:15	01:45
30 z 122 -	Przerwa	-	28-08-2026	09:15	09:30	00:15
31 z 122 Teoria spawania moduł 2	Zajęcia	Adam Jurek	28-08-2026	09:30	11:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 122 -	Przerwa	-	28-08-2026	11:15	11:45	00:30
33 z 122 Teoria spawania moduł 2	Zajęcia	Adam Jurek	28-08-2026	11:45	13:30	01:45
34 z 122 -	Przerwa	-	28-08-2026	13:30	13:45	00:15
35 z 122 Teoria spawania moduł 2	Zajęcia	Adam Jurek	28-08-2026	13:45	15:30	01:45
36 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	31-08-2026	07:30	09:15	01:45
37 z 122 -	Przerwa	-	31-08-2026	09:15	09:30	00:15
38 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	31-08-2026	09:30	11:15	01:45
39 z 122 -	Przerwa	-	31-08-2026	11:15	11:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
40 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	31-08-2026	11:45	13:30	01:45
41 z 122 -	Przerwa	-	31-08-2026	13:30	13:45	00:15
42 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	31-08-2026	13:45	15:30	01:45
43 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	01-09-2026	07:30	09:15	01:45
44 z 122 -	Przerwa	-	01-09-2026	09:15	09:30	00:15
45 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	01-09-2026	09:30	11:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
46 z 122 -	Przerwa	-	01-09-2026	11:15	11:45	00:30
47 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	01-09-2026	11:45	13:30	01:45
48 z 122 -	Przerwa	-	01-09-2026	13:30	13:45	00:15
49 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	01-09-2026	13:45	15:30	01:45
50 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	02-09-2026	07:30	09:15	01:45
51 z 122 -	Przerwa	-	02-09-2026	09:15	09:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
52 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	02-09-2026	09:30	11:15	01:45
53 z 122 -	Przerwa	-	02-09-2026	11:15	11:45	00:30
54 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	02-09-2026	11:45	13:30	01:45
55 z 122 -	Przerwa	-	02-09-2026	13:30	13:45	00:15
56 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	02-09-2026	13:45	15:30	01:45
57 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	03-09-2026	07:30	09:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
58 z 122 -	Przerwa	-	03-09-2026	09:15	09:30	00:15
59 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	03-09-2026	09:30	11:15	01:45
60 z 122 -	Przerwa	-	03-09-2026	11:15	11:45	00:30
61 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	03-09-2026	11:45	13:30	01:45
62 z 122 -	Przerwa	-	03-09-2026	13:30	13:45	00:15
63 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	03-09-2026	13:45	15:30	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
64 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	04-09-2026	07:30	09:15	01:45
65 z 122 -	Przerwa	-	04-09-2026	09:15	09:30	00:15
66 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	04-09-2026	09:30	11:15	01:45
67 z 122 -	Przerwa	-	04-09-2026	11:15	11:45	00:30
68 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	04-09-2026	11:45	13:30	01:45
69 z 122 -	Przerwa	-	04-09-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
70 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	04-09-2026	13:45	15:30	01:45
71 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	07-09-2026	07:30	09:15	01:45
72 z 122 -	Przerwa	-	07-09-2026	09:15	09:30	00:15
73 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	07-09-2026	09:30	11:15	01:45
74 z 122 -	Przerwa	-	07-09-2026	11:15	11:45	00:30
75 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	07-09-2026	11:45	13:30	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
76 z 122 -	Przerwa	-	07-09-2026	13:30	13:45	00:15
77 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	07-09-2026	13:45	15:30	01:45
78 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	08-09-2026	07:30	09:15	01:45
79 z 122 -	Przerwa	-	08-09-2026	09:15	09:30	00:15
80 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	08-09-2026	09:30	11:15	01:45
81 z 122 -	Przerwa	-	08-09-2026	11:15	11:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
82 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	08-09-2026	11:45	13:30	01:45
83 z 122 -	Przerwa	-	08-09-2026	13:30	13:45	00:15
84 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	08-09-2026	13:45	15:30	01:45
85 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	09-09-2026	07:30	09:15	01:45
86 z 122 -	Przerwa	-	09-09-2026	09:15	09:30	00:15
87 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	09-09-2026	09:30	11:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
88 z 122 -	Przerwa	-	09-09-2026	11:15	11:45	00:30
89 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	09-09-2026	11:45	13:30	01:45
90 z 122 -	Przerwa	-	09-09-2026	13:30	13:45	00:15
91 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	09-09-2026	13:45	15:30	01:45
92 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	10-09-2026	07:30	09:15	01:45
93 z 122 -	Przerwa	-	10-09-2026	09:15	09:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
94 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	10-09-2026	09:30	11:15	01:45
95 z 122 -	Przerwa	-	10-09-2026	11:15	11:45	00:30
96 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	10-09-2026	11:45	13:30	01:45
97 z 122 -	Przerwa	-	10-09-2026	13:30	13:45	00:15
98 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	10-09-2026	13:45	15:30	01:45
99 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	11-09-2026	07:30	09:15	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
100 z 122 -	Przerwa	-	11-09-2026	09:15	09:30	00:15
101 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	11-09-2026	09:30	11:15	01:45
102 z 122 -	Przerwa	-	11-09-2026	11:15	11:45	00:30
103 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	11-09-2026	11:45	13:30	01:45
104 z 122 -	Przerwa	-	11-09-2026	13:30	13:45	00:15
105 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	11-09-2026	13:45	15:30	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
106 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	14-09-2026	07:30	09:15	01:45
107 z 122 -	Przerwa	-	14-09-2026	09:15	09:30	00:15
108 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	14-09-2026	09:30	11:15	01:45
109 z 122 -	Przerwa	-	14-09-2026	11:15	11:45	00:30
110 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	14-09-2026	11:45	13:30	01:45
111 z 122 -	Przerwa	-	14-09-2026	13:30	13:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
112 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	14-09-2026	13:45	15:30	01:45
113 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	15-09-2026	07:30	09:15	01:45
114 z 122 -	Przerwa	-	15-09-2026	09:15	09:30	00:15
115 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	15-09-2026	09:30	11:15	01:45
116 z 122 -	Przerwa	-	15-09-2026	11:15	11:45	00:30
117 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizując ych negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	15-09-2026	11:45	13:30	01:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
118 z 122 -	Przerwa	-	15-09-2026	13:30	13:45	00:15
119 z 122 Spawanie w praktyce przy zachowaniu poznanych technik i narzędzi minimalizujących negatywny wpływ na środowisko	Zajęcia	Grzegorz Konieczka	15-09-2026	13:45	15:30	01:45
120 z 122 -	Walidacja	-	16-09-2026	08:00	10:00	02:00
121 z 122 -	Przerwa	-	16-09-2026	10:00	10:30	00:30
122 z 122 -	Walidacja	-	16-09-2026	10:30	12:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	140:00
w tym suma godzin zajęć	119:00
w tym suma godzin walidacji	03:30
w tym suma przerw	17:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	163:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 100,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 100,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	36,43 PLN
Koszt osobogodziny netto	36,43 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	140:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3

- 

1 z 3

Grzegorz Konieczka

Instruktor na kursach spawania. Posiada aktualne (odnawiane w tym roku) uprawnienia spawalnicze we wszystkich metodach oraz ukończony kurs dla Instruktorów Praktycznej Nauki Zawodu. Ponad 6 lat stażu w kierowaniu oraz szkoleniu spawaczy zarówno w sektorze prywatnym, firmowym, jak i dla Powiatowych Urzędów Pracy i operatorów różnych projektów unijnych. W ostatnich 5 latach przeszkolił ponad 200 osób na kursach spawania, w tym min. 100 osób spawających metodą TIG 141.
- 

2 z 3

Patryk Narloch

Wykształcenie wyższe oraz ukończony kurs dla wykładowców oraz instruktorów praktycznej nauki zawodu. Instruktor i wykładowca na kursach spawania od ponad 5 lat. Prowadzi własną działalność promującą optymalizację procesów spawania oraz prawidłową gospodarkę odpadów pozostałych po procesach okołospawalniczych. W ostatnich 5 latach przeszkolił ponad 500 osób w tym min. 200 metodą TIG 141.
- 

3 z 3

Adam Jurek

Wykładowca na kursach spawania i innych związanych z branżą okołospawalniczą. Wykształcenie kierunkowe ze stopniem doktora. Pasjonat tematu optymalizacji procesów spawalniczych, dobrego

planowania oraz zachowania zasad zielonej gospodarki w kontekście prac spawalniczych. Ponad 10 lat doświadczenia jako wykładowca oraz osoba tworząca procedury spawalnicze zgodne z założeniami zrównoważonego rozwoju. W ostatnich 5 latach przeszkolił w naszym Ośrodku ponad 1500 osób, w tym min. 500 metodą TIG 141

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- zeszyt
- długopis
- materiały szkoleniowe
- autorskie skrypty
- dostęp do biblioteki i materiałów szkoleniowych w formie elektronicznej

Warunki uczestnictwa

Wymagania:

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- zaświadczenie lekarskie: brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza

Adres

ul. Fabryczna 2
43-100 Tychy
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Martyna Brzózka

E-mail m.brzozka@bialecki.pl

Telefon (+48) 510 124 990