

Instytut Nauki
i SzkolnictwaIMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

183 oceny

Specjalista autodetailingu z elementami zrównoważonego rozwoju - szkolenie prowadzące do uzyskania kwalifikacji.

Numer usługi 2026/07/20/172967/3698929

📍 Częstochowa

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

👥 Zajęcia grupowe

🕒 19:00 h

📅 10.09.2026 do 13.09.2026

6 396,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

336,63 PLN brutto/h

273,68 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Grupę docelową stanowią osoby zainteresowane rozwojem kwalifikacji w obszarze profesjonalnego autodetailingu, ze szczególnym uwzględnieniem aspektów ekologicznych i zrównoważonego rozwoju. Usługa skierowana jest zarówno do osób początkujących i hobbystów, które planują wejście do branży detailingowej i chcą zdobyć solidne podstawy zawodowe, jak i do praktyków – pracowników studiów autodetailingu, oraz mikro- i małych przedsiębiorstw motoryzacyjnych, którzy dążą do podniesienia jakości, efektywności i konkurencyjności świadczonych usług. Szkolenie odpowiada również na potrzeby osób przygotowujących się do pracy w sektorze usług motoryzacyjnych, chcących uzyskać formalnie potwierdzone kwalifikacje. Szkolenie przygotowuje uczestnika do prowadzenia procesu usługowego w sposób oparty na danych: pomiarze zużycia zasobów, cyfrowej kontroli jakości, analizie wariantów technologicznych oraz wdrażaniu zasad GOZ i efektywności energetycznej.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

7

Data zakończenia rekrutacji

09-09-2026

Forma prowadzenia usługi

mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do wykonywania usług autodetailingu z wykorzystaniem rozwiązań technologicznych wspierających zieloną transformację i innowacyjność procesową MŚP, w szczególności: cyfrowej inspekcji jakości lakieru, narzędzi AI/computer vision do klasyfikacji defektów, monitoringu IoT zużycia energii i wody, cyfrowych checklist procesowych, pomiarów kWh/l/odpady oraz zasad GOZ, LCA i SDS.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje zasady BHP, organizacji stanowiska pracy oraz zrównoważonego wykorzystania zasobów w autodetailingu.	omawia zasady BHP, OOP i wentylacji; rozróżnia strefy czysta/brudna; wskazuje sposoby ograniczenia zużycia energii i wody; wyjaśnia podstawy GOZ, LCA i SDS.	Test teoretyczny
Rozróżnia technologie mycia, dekontaminacji oraz dobiera rozwiązania minimalizujące ślad wodny i chemiczny.	opisuje etapy pre-wash i contact wash; rozróżnia dekontaminację mechaniczną i chemiczną; wskazuje zagrożenia dla powierzchni; określa sposoby ograniczenia zużycia chemii i wody.	Test teoretyczny
Identyfikuje defekty lakieru oraz omawia zasady cyfrowej inspekcji z wykorzystaniem AI/computer vision.	rozpoznaje typy defektów lakierniczych; charakteryzuje warunki oświetleniowe; opisuje zastosowanie AI w klasyfikacji uszkodzeń; wskazuje ograniczenia technologii.	Test teoretyczny
Wyjaśnia zasady pomiaru i analizy zużycia energii, wody i materiałów w procesie autodetailingu.	definiuje wskaźniki kWh, l/pojazd, ilość chemii i odpadów; opisuje działanie narzędzi IoT; interpretuje dane procesowe.	Test teoretyczny
Charakteryzuje ekologiczne metody detailingu wnętrza pojazdu.	rozróżnia metody low-moisture, ekstrakcyjne i odkurzanie; wskazuje techniki ograniczania zużycia zasobów; dobiera metody do rodzaju zabrudzenia.	Test teoretyczny
Organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP, GOZ oraz bezpiecznego składowania chemii.	przygotowuje stanowisko pracy; stosuje środki ochrony indywidualnej; segreguje odpady; oznacza miejsca składowania chemii zgodnie z SDS.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje proces mycia i dekontaminacji pojazdu zgodnie z technologią oraz zasadami minimalizacji zużycia zasobów.	dobiera chemię i akcesoria; realizuje prawidłową sekwencję mycia; ogranicza zużycie wody i chemii; zachowuje bezpieczeństwo procesu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przeprowadza inspekcję lakieru oraz planuje korektę na podstawie pomiarów i analizy defektów.	wykonuje pomiar grubości lakieru; identyfikuje defekty; sporządza dokumentację test-spot; dobiera wariant korekty.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje korektę lakieru z wykorzystaniem maszyn DA/rotacja zgodnie ze standardami jakości i efektywności.	dobiera pady i pasty; kontroluje temperaturę pracy; eliminuje hologramy; optymalizuje liczbę przejazdów roboczych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Aplikuje zabezpieczenia lakieru i elementów pojazdu zgodnie z technologią producenta.	dobiera powłokę do podłoża; wykonuje aplikację; kontroluje parametry wygrzewania IR; ocenia jakość końcową.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykorzystuje narzędzia AI i IoT do dokumentowania, monitorowania oraz optymalizacji procesu autodetailingu.	wykonuje dokumentację cyfrową; generuje raport AI; odczytuje dane z liczników energii i wody; analizuje parametry procesu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje detailing wnętrza pojazdu zgodnie z zasadami ekologii procesowej.	realizuje prawidłową sekwencję prac; dobiera metody niskowodne; ogranicza zużycie energii i środków chemicznych; zachowuje standard jakości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Zabezpiecza elementy wnętrza pojazdu w celu wydłużenia ich trwałości użytkowej.	aplikuje środki zabezpieczające; dobiera preparaty do materiału; uzasadnia wpływ zabezpieczenia na wydłużenie cyklu życia elementu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ocenia efektywność procesu autodetailingu i dobiera wariant usługi o niższym śladzie środowiskowym.	analizuje dane dotyczące zużycia energii, wody, chemii i odpadów; porównuje warianty procesu; wybiera bardziej efektywne rozwiązanie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills

Program

Usługa jest bezpośrednio powiązana z **Regionalną Strategią Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030** w obszarach: technologie informacyjne i komunikacyjne ICT, zielona gospodarka, technologie środowiskowe, efektywność energetyczna oraz innowacyjność procesowa MŚP. Autodetailing w ramach usługi stanowi praktyczne środowisko zastosowania technologii cyfrowych, pomiarowych i środowiskowych.

Przedmiotem szkolenia jest **wdrożenie technologicznego modelu świadczenia usług motoryzacyjnych** opartego na danych. Uczestnik uczy się stosowania konkretnych rozwiązań technologicznych: AI/computer vision do cyfrowej inspekcji lakieru i klasyfikacji defektów, narzędzi IoT do pomiaru zużycia energii i wody, cyfrowych checklist jakości, dashboardów zużycia zasobów oraz dokumentacji foto/wideo procesu.

Szkolenie rozwija kompetencje technologiczne zgodne z RSI i PRT poprzez praktyczne zastosowanie ICT, AI i IoT w mikro- i małych przedsiębiorstwach usług motoryzacyjnych. Uczestnik będzie mierzył i porównywał warianty procesu pod względem kWh, litrów wody, ilości chemii, odpadów oraz uproszczonego CO₂eq, a następnie wybierał wariant o najniższym śladzie środowiskowym. Efektem jest przygotowanie do wdrażania innowacji procesowych, cyfryzacji usług, ograniczania zasobochłonności oraz wspierania zielonej transformacji regionu.

Usługa wpisuje się w obszary technologiczne RSI Województwa Śląskiego 2030 oraz PRT WSL 2019–2030 poprzez rozwój kompetencji w zakresie:

1. **Technologii informacyjno-komunikacyjnych / ICT** – cyfrowa dokumentacja procesu, cyfrowe checklista jakości, dokumentacja foto/wideo, raportowanie defektów, wykorzystanie AI/computer vision do inspekcji lakieru.
2. **Zielonej gospodarki i efektywnego wykorzystania zasobów** – pomiar zużycia energii, wody, chemii i odpadów, porównywanie wariantów procesu, wybór wariantu o niższym śladzie środowiskowym.
3. **Technologii środowiskowych i zarządzania środowiskowego** – GOZ, LCA, SDS, ewidencja odpadów, ograniczenie zużycia zasobów w mikro- i małych przedsiębiorstwach usług motoryzacyjnych.
4. **Innowacyjności procesowej MŚP** – standaryzacja procesu autodetailingu, wdrożenie kart procesu, dashboardów zużycia zasobów i cyfrowych punktów kontrolnych jakości.

Usługa prowadzi do nabycia kwalifikacji pn. "Specjalista autodetailingu z elementami zrównoważonego rozwoju"

Harmonogram realizowany w 19 godzinach zegarowych, przerwy są wliczone w czas usługi.

Forma i podział czasu: Zajęcia - 15,30 h/ Walidacja 0,45 h/ Przerwy 2,45h: Teoria - 6:15 h, Praktyka - 9:15 h

DZIEŃ 1 - Zajęcia Teoretyczne Online

MODUŁ 1. Wprowadzenie do autodetailingu, bezpieczeństwa i roli zielonej transformacji (T)

Szczegółowy opis:

- Autodetailing jako element nowoczesnych usług motoryzacyjnych w kontekście Europejskiego Zielonego Ładu.
- Wpływ usług detailingowych na środowisko: punkty emisji, zużycie energii, wody i chemii.
- Transformacja energetyczna regionu – rola sektora usługowego i mikroprzedsiębiorstw.
- Organizacja stanowiska pracy: ergonomia, BHP, system stref czysta/brudna.
- Wprowadzenie do koncepcji: **ślad węglowy, ślad wodny, LCA, GOZ**.

MODUŁ 2. Przerwa

MODUŁ 3. Chemia i narzędzia – analiza cyklu życia (LCA), GOZ i zasady bezpiecznej eksploatacji (T)

Szczegółowy opis:

- Jak analizować cykl życia produktu detailingowego (mikrofibry, pady, chemia, opakowania).
- Porównanie produktów ekologicznych i standardowych (emisje, biodegradowalność, toksyczność).
- Dobór narzędzi o najniższym wpływie środowiskowym – analiza LCA i trwałości.
- Zasady stosowania SDS – ocena zagrożeń dla użytkownika i środowiska.
- Planowanie zakupów w modelu GOZ (refill e, koncentraty, recykling, system zamknięty).

DZIEŃ 2 - Zajęcia Teoretyczno-Praktyczne Stacjonarne

MODUŁ 4. Mycie i dekontaminacja z pomiarem zużycia wody, chemii i energii – porównanie wariantów procesu (T+P)

Szczegółowy opis:

- Porównanie technik mycia pod kątem zużycia zasobów (pre-wash, contact wash, bezdotykowe, pianowanie).
- Model obliczeń I/pojazd – wprowadzenie dashboardu wodnego.
- Dekontaminacja mechaniczna i chemiczna – analiza ryzyka środowiskowego i materiałowego.
- Dobór akcesoriów minimalizujących straty (gąbki, rękawice, glinki).
- Ograniczanie strat energii w myciu (temperatura, ciśnienie, czas).
- Tworzenie procedury mycia przyjaznej środowisku.

MODUŁ 5. Przerwa

MODUŁ 6. Cyfrowa inspekcja lakieru z wykorzystaniem AI/computer vision oraz planowanie korekty na podstawie danych w ujęciu energochłonności i emisji (T+P)

Szczegółowy opis:

- Standardy inspekcji: defekty, jakości światła, CRI, temperatura barwowa.
- Praca z miernikiem grubości – bezpieczna i ekologiczna korekta (minimalizacja ryzyka mikroodpadów).
- AI do detekcji defektów – tworzenie raportów, analiza statystyk, porównania przed/po.
- Ocena wpływu różnych metod korekty (cut / medium / finish) na ślad CO₂eq i zużycie energii.
- Tworzenie **ekologicznego planu korekty** – wybór najefektywniejszej energetycznie metody.

MODUŁ 7. Przerwa

MODUŁ 8. Praktyka przygotowania pojazdu – model pracy niskoemisyjnej (P)

Szczegółowy opis:

- Maskowanie elementów z minimalizacją odpadów (taśmy wielokrotnego użytku, optymalizacja długości).
- Projektowanie sekwencji pracy według zasady „one-piece flow” → redukcja energii i czasu.
- Cyfrowa checklista przygotowania – eliminacja błędów i powtarzalnych czynności.
- Ocena jakości w ujęciu środowiskowym: kontrola ilości chemii, zużycia mikrofibry.
- Tworzenie dokumentacji procesowej dla analizy śladu środowiskowego w dniu 2.

MODUŁ 9. Przerwa

MODUŁ 10. Korekta lakieru jako proces technologiczny: pomiar kWh, dobór technologii DA/rotacja, redukcja liczby przejść i emisji procesu Cz. I (T+P)

Szczegółowy opis:

- Praca maszynowa: DA vs rotacja – porównanie zużycia energii (pomiar kWh).
- Wpływ doboru padów i past na trwałość procesu i środowisko (LCA padów, zużycie ścierniwa).
- Kontrola temperatury termometrem IR – minimalizacja strat energetycznych.
- Eliminacja hologramów metodą ekologicznie zoptymalizowaną (mniej przejść = mniejsze zużycie energii).
- Dokumentowanie śladu energetycznego korekty w dashboardzie.

DZIEŃ 3 - Zajęcia Teoretyczno-Praktyczne Stacjonarne

MODUŁ 11. Korekta lakieru jako proces technologiczny: pomiar kWh, dobór technologii DA/rotacja, redukcja liczby przejść i emisji procesu Cz. II -Podsumowanie (P)

Szczegółowy opis:

- Praca maszynowa: DA vs rotacja – porównanie zużycia energii (pomiar kWh).
- Wpływ doboru padów i past na trwałość procesu i środowisko (LCA padów, zużycie ścierniwa).
- Dokumentowanie śladu energetycznego korekty w dashboardzie.

MODUŁ 12. GOZ, SDS + IoT: monitoring zasobów, analiza danych i wybór ekologicznego wariantu procesu (T+P)

Szczegółowy opis:

- Instalacja liczników energii i przepływomierzy.
- Zrzut danych do dashboardu: energia (kWh), woda (l), czas, odpady (g).
- Obliczenie śladu środowiskowego usługi (w uproszczeniu: energia, woda, CO₂eq).
- Ocena dwóch wariantów procesu – wybór **najbardziej ekologicznego**.
- Ewidencja odpadów + rejestr GOZ + analiza zgodności SDS.

MODUŁ 13. Przerwa

MODUŁ 14. Dobór powłok i zabezpieczeń z uwzględnieniem LCA, trwałości materiałowej i ograniczenia ponownej aplikacji – efektywność energetyczna IR i analiza trwałości powłok (T+P)

Szczegółowy opis:

- Dobór powłok według ich wpływu środowiskowego (trwałość, konieczność re-aplikacji, LCA).
- Aplikacja powłok z minimalizacją ilości materiału.
- Wyrzutowanie powłok – optymalizacja lamp IR (czas, odległość, temperatura).
- Pomiary zużycia energii w trakcie procesu.
- Kontrola jakości po aplikacji – dokumentacja środowiskowa.

MODUŁ 15. Przerwa

MODUŁ 16. Detailing wnętrza pojazdu (ekologiczny, GOZ) (T+P)

Szczegółowy opis:

- Organizacja stanowiska detailingowego wnętrza:
 - ergonomia pracy, BHP, wentylacja,
 - podział na strefy czysta / brudna,
 - narzędzia wielorazowe i materiały zgodne z GOZ.
- Odkurzanie wnętrza:
 - sekwencja pracy ograniczająca czas i zużycie energii,
 - dobór ssawek i mocy podciśnienia,
 - dokumentowanie czasu pracy i zużycia energii.
- Czyszczenie elementów wnętrza:
 - tworzywa sztuczne i elementy lakierowane (piano black),
 - tapicerka tekstylna – metody niskowodne (low-moisture, bonetowanie),
 - analiza zużycia wody (l/fotel).
- Pranie ekstrakcyjne:
 - porównanie z metodami alternatywnymi (śląd wodny i chemiczny),
 - świadomy dobór technologii.
- Czyszczenie i konserwacja tapicerki skórzanej:
 - dobór środków o niskim LCA,
 - minimalizacja zużycia chemii i odpadów.
- Neutralizacja zapachów:
 - metody chemiczne i fizyczne,
 - zasady bezpiecznego i uzasadnionego stosowania ozonowania.
- Zabezpieczenie wnętrza:
 - środki antystatyczne i UV,
 - wydłużenie cyklu życia materiałów.
- Dokumentacja procesu:
 - karta procesu detailing wnętrza,
 - dane środowiskowe: woda, chemia, energia,
 - zalecenia eco-eksploatacyjne dla klienta.

MODUŁ 17. Przerwa

MODUŁ 18. (Walidacja)

Egzamin – walidacja umiejętności + certyfikacja. Metody walidacji: test teoretyczny, obserwacja w warunkach rzeczywistych.

Szczegółowy opis:

- Test teoretyczny: GOZ, LCA, śląd węglowy/wodny, SDS, AI, IoT, inspekcja lakieru, pytania szkoleniowe branżowe autodetailingu
- Obserwacja w warunkach rzeczywistych: wykonanie procesu z minimalnym zużyciem energii/wody, raport AI/computer vision z inspekcji lakieru, analiza raportu AI i dashboardu IoT → podjęcie decyzji ekologicznej, porównanie dwóch wariantów procesu, np. DA vs rotacja, low-moisture vs ekstrakcja, standardowe mycie vs procedura ograniczająca zużycie wody,

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz wydaniu certyfikatu - w tym samym dniu co prowadzona walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 18 Wprowadzenie do autotetailingu, bezpieczeństwa i roli zielonej transformacji. Wykład na żywo z prezentacją multimedialną, współdzielenie ekranu.	Zajęcia	Adam Barc	10-09-2026	17:00	18:00	01:00	Nie
2 z 18 -	Przerwa	-	10-09-2026	18:00	18:15	00:15	Nie
3 z 18 Chemia i narzędzia – analiza cyklu życia (LCA), GOZ i zasady bezpiecznej eksploatacji. Wykład na żywo z prezentacją multimedialną, współdzielenie ekranu.	Zajęcia	Adam Barc	10-09-2026	18:15	20:00	01:45	Nie
4 z 18 Mycie i dekontaminacja z pomiarem zużycia wody, chemii i energii – porównanie wariantów procesu	Zajęcia	Mariusz Kłusek	12-09-2026	08:00	10:00	02:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
5 z 18 -	Przerwa	-	12-09-2026	10:00	10:15	00:15	Tak
6 z 18 Cyfrowa inspekcja lakieru z wykorzystaniem AI/computer vision oraz planowanie korekty na podstawie danych w ujęciu energochłonności i emisji	Zajęcia	Mariusz Kłusek	12-09-2026	10:15	12:15	02:00	Tak
7 z 18 -	Przerwa	-	12-09-2026	12:15	13:00	00:45	Tak
8 z 18 Praktyka przygotowania pojazdu – model pracy niskoemisyjnej	Zajęcia	Mariusz Kłusek	12-09-2026	13:00	15:00	02:00	Tak
9 z 18 -	Przerwa	-	12-09-2026	15:00	15:15	00:15	Tak
10 z 18 Korekta lakieru jako proces technologiczny: pomiar kWh, dobór technologii DA/rotacja, redukcja liczby przejść i emisji procesu Czł	Zajęcia	Mariusz Kłusek	12-09-2026	15:15	16:00	00:45	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
11 z 18 Korekta lakieru jako proces technologiczny: pomiar kWh, dobór technologii DA/rotacja, redukcja liczby przejść i emisji procesu Cz II - Podsumowanie	Zajęcia	Mariusz Kłusek	13-09-2026	08:00	09:30	01:30	Tak
12 z 18 GOZ, SDS + IoT: monitoring zasobów, analiza danych i wybór ekologicznego wariantu procesu	Zajęcia	Mariusz Kłusek	13-09-2026	09:30	11:00	01:30	Tak
13 z 18 -	Przerwa	-	13-09-2026	11:00	11:15	00:15	Tak
14 z 18 Dobór powłok i zabezpieczeń z uwzględnieniem LCA, trwałości materiałów i ograniczenia ponownej aplikacji – efektywność energetyczna IR i analiza trwałości powłok	Zajęcia	Mariusz Kłusek	13-09-2026	11:15	12:45	01:30	Tak
15 z 18 -	Przerwa	-	13-09-2026	12:45	13:30	00:45	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
16 z 18 Detailing wnętrza pojazdu (ekologiczny, GOZ)	Zajęcia	Mariusz Kłusek	13-09-2026	13:30	15:00	01:30	Tak
17 z 18 -	Przerwa	-	13-09-2026	15:00	15:15	00:15	Tak
18 z 18 -	Walidacja	-	13-09-2026	15:15	16:00	00:45	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	19:00
w tym suma godzin zajęć	15:30
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	02:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	21:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 396,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	336,63 PLN
Koszt osobogodziny netto	273,68 PLN
W tym koszt walidacji brutto	369,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	19:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Adam Barc

Specjalista autodetailingu z wieloletnim, praktycznym doświadczeniem branżowym. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. Od wielu lat nieprzerwanie realizuje zaawansowane projekty detailingowe dla klientów indywidualnych oraz flotowych, co pozwoliło jej doskonale poznać różnorodne potrzeby rynku i standardy premium.

Trener z ponad 7-letnim doświadczeniem w branży . Specjalizuje się w:

- wieloetapowej korekcie lakieru (DA / rotacja),
- wykończeniu typu show-car,
- aplikacji powłok ceramicznych i hydrofobowych,
- zaawansowanej pielęgnacji wnętrz — ze szczególnym uwzględnieniem skóry oraz detali klasy premium.

W codziennej pracy wprowadza procedury, które standaryzują jakość i podnoszą efektywność zespołów detailingowych. W pracy propaguje „green detailingu”: odpowiedni dobór chemii o niższym śladzie środowiskowym, pracę na optymalnych stężeniach, rotacji mikrofibry oraz racjonalizacji zużycia wody i energii — bez kompromisów w jakości wykończenia.

Prowadzący wykorzystuje w praktyce cyfrowe checklista, dokumentację foto/wideo procesu, pomiar zużycia energii i wody oraz narzędzia wspierające inspekcję jakości. Posiada doświadczenie w pracy

z dashboardami procesowymi, rejestrami zużycia zasobów oraz cyfrową dokumentacją jakościową usług autodetailingowych.



2 z 2

Mariusz Kłusek

Wykwalifikowany detailer i właściciel studia detailingowego z wieloletnim letnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy korekty lakieru (DA/rotacja), aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości. Co roku współrealizuje >100 usług dla klientów indywidualnych i B2B (studia, dealerstwa), wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W harmonogramie usługi dotyczącej zajęć walidacyjnych nie ma możliwości technicznej wskazania poszczególnych metod walidacji.

Walidacja efektów uczenia się będzie realizowana przez niezależny podmiot zewnętrzny z zachowaniem zasady rozdzielności pomiędzy procesem szkolenia a procesem walidacji.

Usługa jest bezpośrednio powiązana z Regionalną Strategią Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 poprzez rozwój kompetencji i wdrażanie rozwiązań wpisujących się w następujące obszary technologiczne i inteligentne specjalizacje regionu:

1. Technologie informacyjno-komunikacyjne (ICT) oraz transformacja cyfrowa przedsiębiorstw. PRT 4.2. oraz 4.7

Szkolenie obejmuje praktyczne wykorzystanie technologii cyfrowych w procesach usługowych MŚP, w szczególności:

- wykorzystanie AI/computer vision do cyfrowej inspekcji lakieru i klasyfikacji defektów,
- tworzenie cyfrowej dokumentacji procesu i raportów jakości,
- stosowanie cyfrowych checklist jakości,
- dokumentację foto/wideo procesu,
- wykorzystanie dashboardów do monitorowania parametrów procesu i zużycia zasobów,
- analizę danych procesowych wspierającą podejmowanie decyzji operacyjnych.

Zakres ten wpisuje się w kierunki RSI i PRT dotyczące cyfryzacji przedsiębiorstw, rozwoju inteligentnych usług, automatyzacji procesów oraz wdrażania technologii opartych na danych w sektorze MŚP.

2. Zielona gospodarka i efektywność energetyczna. PRT 3.6.

Usługa rozwija kompetencje związane z ograniczaniem zasobochłonności procesów usługowych poprzez:

- pomiar zużycia energii elektrycznej (kWh),
- monitoring zużycia wody i środków chemicznych,
- analizę ilości wytwarzanych odpadów,
- porównywanie wariantów procesu pod kątem efektywności środowiskowej,
- wybór technologii i metod pracy o niższym śladzie środowiskowym.

Obszar ten odpowiada priorytetem RSI i PRT związanym z transformacją w kierunku gospodarki niskoemisyjnej, poprawą efektywności energetycznej oraz racjonalnym gospodarowaniem zasobami.

3. Technologie środowiskowe i zarządzanie środowiskowe przedsiębiorstw. PRT 3.6.

Szkolenie obejmuje elementy praktycznego zarządzania środowiskowego w mikro- i małych przedsiębiorstwach usług motoryzacyjnych, w tym:

- podstawy GOZ (gospodarki o obiegu zamkniętym),
- uproszczone podejście LCA (Life Cycle Assessment),
- stosowanie SDS/kart charakterystyki chemii warsztatowej,
- ewidencję i ograniczanie odpadów,
- identyfikację wpływu procesu na środowisko.

Zakres ten wpisuje się w obszary PRT i RSI dotyczące technologii środowiskowych, ograniczania emisji i odpadów oraz wdrażania praktyk zrównoważonego rozwoju w MŚP.

4. Innowacyjność procesowa i rozwój nowoczesnych usług MŚP. PRT 4.0; 4.2 oraz 4.7.

Usługa wspiera wdrażanie innowacji procesowych w przedsiębiorstwach usługowych poprzez:

- standaryzację procesu autodetailingu,
- wdrażanie kart procesu i punktów kontrolnych jakości,
- wykorzystanie danych do optymalizacji procesu,
- cyfrowe monitorowanie jakości usług,
- wdrażanie nowoczesnego modelu świadczenia usług motoryzacyjnych opartego na danych i mierzalnych wskaźnikach efektywności.

Zakres ten odpowiada kierunkom RSI i PRT związanym z podnoszeniem innowacyjności MŚP, rozwojem inteligentnych usług oraz wdrażaniem nowoczesnych modeli organizacji i zarządzania procesami.

1. Dzięki połączeniu technologii ICT, AI, IoT, narzędzi pomiarowych oraz elementów zielonej transformacji, usługa wspiera cele RSI Województwa Śląskiego 2030 i PRT WSL 2019–2030 w zakresie cyfryzacji przedsiębiorstw, rozwoju technologii środowiskowych, poprawy efektywności zasobowej oraz wdrażania innowacji procesowych w sektorze MŚP.

Zielone kompetencje

Po ukończeniu szkolenia uczestnik:

1.1. Rozumie wpływ działalności detailingowej na środowisko

- zna punkty emisji CO₂eq w procesie usługowym,
- zna źródła powstawania odpadów i ścieków,
- potrafi powiązać wybór technologii z poziomem śladu ekologicznego.

1.2. Zna zasady Analizy Cyklu Życia (LCA)

- potrafi ocenić produkty i materiały (chemię, mikrofibry, pady, powłoki) pod kątem ich wpływu środowiskowego,
- rozumie, które materiały generują największy ślad ekologiczny.

1.3. Zna zasady Gospodarki Obiegu Zamkniętego (GOZ)

- zna prawidłowe sposoby segregacji i ewidencji odpadów,
- zna ekologiczne modele zakupowe (refille, koncentraty, materiały trwałe).

1.4. Zna pojęcia śladu węglowego i wodnego

- rozumie wskaźniki: kWh, l/pojazd, g/odpady, CO₂eq,
- potrafi określić czynniki zwiększające lub zmniejszające te wskaźniki.

1.5. Zna powiązania branży z transformacją energetyczną regionu

- rozumie kontekst regionalny i rolę usług motoryzacyjnych w gospodarce niskoemisyjnej,
- potrafi odnieść swoje działania do celów środowiskowych.

2.1. Potrafi mierzyć i analizować ślad środowiskowy własnej pracy

- wykorzystuje IoT do pomiaru energii (kWh) maszyn DA / rotacji, lamp IR,
- mierzy zużycie wody i chemii,
- porównuje dwa warianty procesu i wybiera ten z niższym śladem.

2.2. Planuje i wykonuje usługę w sposób minimalizujący zużycie zasobów

- dobiera technologie i metody o najniższym zużyciu energii,

- stosuje strategie eco-flow w przygotowaniu i korekcie pojazdu,
- optymalizuje liczbę przejść maszyną, czas grzania IR, czas pracy.

2.3. Wdraża praktyczne zasady GOZ

- segreguje odpady zgodnie z wymaganiami,
- prowadzi rejestry zgodne z SDS i GOZ,
- dobiera produkty trwałe, wielorazowe

Warunki organizacyjne: Maksymalnie dwie grupy, każda grupa maksymalnie 1–7 osób; 2 stanowiska, na każdym pojazd + 2 panele treningowe ; oświetlenie inspekcyjne CRI≥95; termometr IR; miernik grubości; zestaw IoT (licznik energii + przepływomierz) z arkuszem do zrzutów; środki OOP (rękawice/nakrycia/okulary), wentylacja warsztatowa. Walidacja prowadzona w odrębnym bloku przez Fundację My Personality Skills, osobą inną niż trener – zapewniona rozdzielność funkcji.

Uczestnicy mają dostęp do:

- laptopa/tabletu lub smartfona z aparatem,
- internetu,
- aplikacji/oprogramowania do checklist i dashboardu,
- narzędzia AI/computer vision lub demonstracyjnego systemu analizy obrazu,
- miernika grubości lakieru,
- oświetlenia inspekcyjnego CRI,
- inteligentnego licznika energii,
- przepływomierza/licznika zużycia wody,
- arkusza kalkulacyjnego lub formularza do rejestracji kWh/l/odpadów/chemii.

Uczestnik otrzymuje:

1. **Skrypt PDF** z najważniejszymi treściami: BHP/GOZ/SDS, standardy inspekcji, procedury mycia/korekty/zabezpieczeń.
2. **Zintegrowaną checkliście procesu** (1 plik PDF/druk) obejmującą: mycie → inspekcja → korekta → zabezpieczenie → wydanie pojazdu.
3. **Wzór karty kontroli jakości i zaleceń dla klienta**

Warunkiem ukończenia kursu oraz uzyskania kwalifikacji/certyfikatu jest spełnienie następujących wymagań:

- osiągnięcie minimum 80% frekwencji na zajęciach,
- uzyskanie co najmniej 30% poprawnych odpowiedzi z testu teoretycznego.

Informacje dodatkowe

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

Zwolnione z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w zw. z art.82 ust. 3 ustawy o VAT.

Warunki techniczne

Platforma / rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa

- Microsoft Teams

Minimalne wymagania sprzętowe, jakie musi spełniać komputer uczestnika lub inne urządzenie do zdalnej komunikacji

- Komputer, laptop, telefon lub tablet z dostępem do internetu, oraz kamerką i mikrofonem.
- Procesor: Minimalnie jednordzeniowy 1 GHz, zalecany dwurdzeniowy 2 GHz lub lepszy (np. Intel i3/i5/i7 lub AMD ekwiwalent).
- Pamięć RAM: Minimalnie 2 GB, zalecane 4 GB lub więcej.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego, jakim musi dysponować uczestnik

- Minimalna prędkość łącza: 600 kb/s dla wideo wysokiej jakości, zalecane minimum 1,2 Mb/s dla wideo 720p i 3,8 Mb/s dla wideo 1080p.

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów

- System operacyjny: Windows 7 lub nowszy, macOS 10.10 lub nowszy, Linux, iOS, Android.
- Zainstalowana aktualna wersja jednej z przeglądarek: Google Chrome, Mozilla Firefox, Safari, Edge lub Opera.
- Nie ma potrzeby instalowania specjalnego oprogramowania, ale dostęp do aplikacji Microsoft Teams może poprawić jakość połączenia.
- W przypadku wyboru łączenia się poprzez telefon, wymagane jest zainstalowanie aplikacji Microsoft Teams

Okres ważności linku umożliwiającego uczestnictwo w spotkaniu online

- Link jest ważny do momentu zakończenia spotkania.

Zalecane parametry łącza internetowego

- Łącze internetowe o minimalnej przepustowości 600 kb/s dla wideo wysokiej jakości, zalecane minimum 1,2 Mb/s dla wideo 720p i 3,8 Mb/s dla wideo 1080p. Dla grupowych połączeń wideo zalecane 1,0 Mb/s dla wideo wysokiej jakości i do 3,8 Mb/s dla wideo 1080p. Udostępnianie ekranu bez miniaturki wideo wymaga 50–75 kb/s, z miniaturką 50–150 kb/s.

Usługa jest prowadzona na platformie Microsoft Teams

Aby dołączyć do spotkania, proszę kliknąć link -- <https://teams.microsoft.com/meet/364081912900291?p=OLfrBYtQoXrza2vX9D>

Identyfikator spotkania: 364 081 912 900 291

Kod dostępu: Pb7on9eK

Podczas logowania się do spotkania prosimy o podanie imienia oraz nazwiska.

Adres

ul. Jesienna 219
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail biuro@inis.edu.pl

Telefon (+48) 455 506 487