



LYNSKY SOLUTIONS

Monika Solińska

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie Lean Expert Green Belt

Numer usługi 2026/07/15/224722/3690766

6 137,70 PLN brutto

4 990,00 PLN netto

146,14 PLN brutto/h

118,81 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)

👥 Zajęcia grupowe

🕒 42:00 h

📅 16.10.2026 do 02.12.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

Szkolenie **Lean Expert Green Belt** jest skierowane do osób, które chcą rozwijać kompetencje w zakresie Lean Management, optymalizacji procesów, rozwiązywania problemów i wdrażania usprawnień w organizacji.

Szkolenie jest szczególnie polecane osobom, które:

- pracują w obszarach produkcji, jakości, logistyki, usług, administracji, ciągłego doskonalenia lub zarządzania operacyjnego
- pełnią lub przygotowują się do roli lidera zmian, koordynatora Lean, eksperta ds. procesów lub członka zespołu doskonalącego
- chcą diagnozować procesy, identyfikować marnotrawstwa i obszary do poprawy
- chcą wykorzystywać narzędzia Lean, Kaizen, PDCA, A3 i Problem Solving w praktyce
- chcą wspierać wdrażanie zmian oraz budowanie kultury ciągłego doskonalenia

Dzięki swojej elastyczności program jest dostosowany zarówno do specjalistów działających w ramach procesów produkcyjnych, jak i biznesowych.

Minimalny poziom wejściowy: brak

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

08-10-2026

Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie Lean Expert Green Belt przygotowuje uczestnika do diagnozowania, usprawniania i doskonalenia procesów z wykorzystaniem zasad Lean Management, Kaizen, PDCA i Problem Solving.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik rozumie rolę Lean Experta, potrafi rozpoznawać marnotrawstwa, analizować procesy, dobierać narzędzia Lean, prowadzić działania doskonalące oraz wspierać wdrażanie zmian ukierunkowanych na poprawę efektywności, jakości i organizacji pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik charakteryzuje zaawansowane założenia Lean Management oraz ich zastosowanie w organizacji.	Wyjaśnia zasady Lean Management oraz koncepcję tworzenia wartości dla klienta.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wyjaśnia 7 zasad Lean Management, metodę Kaizen oraz cykl PDCA i wskazuje ich zastosowanie w doskonaleniu procesów.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wyjaśnia rolę lidera Lean oraz znaczenie kultury ciągłego doskonalenia w organizacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik diagnozuje procesy oraz identyfikuje obszary wymagające doskonalenia	Identyfikuje czynności tworzące wartość dodaną oraz rozpoznaje 10 rodzajów marnotrawstwa (muda) w procesach.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Dobiera odpowiednie metody mapowania procesów, takie jak SIPOC, Flow Chart, BPMN lub VSM.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wskazuje możliwości usprawnienia procesu na podstawie analizy przebiegu procesu oraz danych pozyskanych podczas Gemba Walk i obserwacji migawkowych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik analizuje dane procesowe oraz wykorzystuje mierniki do oceny efektywności procesów.	Rozpoznaje podstawowe wskaźniki i mierniki procesów (KPI) oraz wyjaśnia ich znaczenie.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Interpretuje wyniki pomiarów procesów oraz podstawowe dane statystyczne wykorzystywane w Lean Management.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Dobiera wskaźniki do monitorowania skuteczności działań doskonalących.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik stosuje zaawansowane metody rozwiązywania problemów i projektowania usprawnień.	Wskazuje zastosowanie metod Problem Solving, PDCA, Kaizen oraz Metody A3 w rozwiązywaniu problemów	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Dobiera narzędzia analizy przyczyn źródłowych, takie jak Diagram Ishikawy, 5Why, Pareto lub RCA, do analizowanego problemu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wyjaśnia etapy przygotowania raportu A3 oraz jego rolę w prowadzeniu projektów doskonalących.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Uczestnik dobiera i stosuje narzędzia Lean Management służące optymalizacji procesów.	Rozpoznaje zastosowanie narzędzi Lean, takich jak 5S, Kanban, SMED, TPM, Poka-Yoke, Andon, Just in Time oraz Heijunka.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Dobiera właściwe narzędzia Lean do rodzaju problemu i celu projektu doskonalącego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wyjaśnia wpływ zastosowania narzędzi Lean na poprawę jakości, kosztów, terminowości i efektywności procesów.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik wykorzystuje zdobytą wiedzę do realizacji projektów doskonalących w praktyce.	Dobiera odpowiednią metodykę realizacji projektu (PDCA, Kaizen, Metoda A3 lub inna metoda Problem Solving) do analizowanego problemu.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Rozpoznaje etapy prowadzenia projektu doskonalącego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Rozpoznaje zastosowanie narzędzi Lean podczas symulacji procesu oraz wskazuje ich wpływ na identyfikację i eliminację marnotrawstwa w procesie	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wskazuje sposoby monitorowania efektów wdrożonych usprawnień oraz utrzymania osiągniętych rezultatów.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Strategia Lean Management

- budowanie szczupłej kultury zarządzania,
- 7 zasad Lean,
- rola liderów zmian i świadomości pracowników w transformacji,
- pojęcie wartości dodanej oraz identyfikacja 10 rodzajów marnotrawstwa.

Audyt procesowy i diagnoza obszarów do usprawnienia

- elementy audytu procesowego,
- określanie zakresu transformacji,
- wybór obszarów problemowych,
- podstawy statystyki opisowej, wizualizacja danych,
- obserwacje migawkowe, Genba Walk,
- mapowanie procesów
- analiza czasów cyklu, przejścia i taktu.

Rozwiązywanie problemów i projektowanie stanu przyszłego

- Problem Solving w odniesieniu do cyklu PDCA,
- Podejścia do rozwiązywania problemów: Toyota Practical Problem Solving, QRQC, metoda 8D, Raport A3
- RCA – analiza przyczyn źródłowych
- Narzędzia RCai Problem Solving – omówienie i warsztaty
- Raport A3 – omówienie i warsztaty

Wdrażanie zmian - Metody optymalizacji i doskonalenia procesów

- skrzynka narzędziowa Lean, Just in Time, Jidoka, Poka-Yoke, Andon, 5S, audyt 5S, Kanban, Heijunka, TPM, SMED oraz VSM.

Symulacja Lean

- praktyczna symulacja Lean podsumowująca wybrane zagadnienia szkolenia.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 49

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 49 Strategia Lean Manageme nt :budowanie szczupłej kultury zarządzani a, 7 zasad Lean, rola liderów zmian i świadomoś ci pracownikó w w transforma cji	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	09:00	10:30	01:30	Nie
2 z 49 -	Przerwa	-	16-10-2026	10:30	10:45	00:15	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
3 z 49 Pojęcie wartości dodanej oraz identyfikacja 10 rodzajów marnotrawstwa	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	10:45	11:45	01:00	Nie
4 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	11:45	12:30	00:45	Nie
5 z 49 -	Przerwa	-	16-10-2026	12:30	13:00	00:30	Nie
6 z 49 Audyt procesowy i diagnoza obszarów do usprawnienia: elementy audytu procesowego, określanie zakresu transformacji, wybór obszarów problemowych, podstawy statystyki opisowej, wizualizacja danych	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	13:00	14:15	01:15	Nie
7 z 49 -	Przerwa	-	16-10-2026	14:15	14:30	00:15	Nie
8 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	14:30	15:00	00:30	Nie

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
9 z 49 Obserwacje migawkowe , Genba Walk,mapowanie procesów, analiza czasów cyklu, przejścia i taktu	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	15:00	15:30	00:30	Nie
10 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	16-10-2026	15:30	16:00	00:30	Nie
11 z 49 Rozwiązywanie problemów i projektowanie stanu przyszłego: Problem Solving w cyklu PDCA, Podejścia do rozwiązywania problemów: Toyota Practical Problem Solving, QRQC, metoda 8D, Raport A3	Zajęcia	Bartosz Soliński	19-11-2026	09:00	10:00	01:00	Tak
12 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	19-11-2026	10:00	10:30	00:30	Tak
13 z 49 -	Przerwa	-	19-11-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
14 z 49 RCA- Analiza przyczyn źródłowych	Zajęcia	Bartosz Soliński	19-11-2026	10:45	12:30	01:45	Tak
15 z 49 -	Przerwa	-	19-11-2026	12:30	13:00	00:30	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
16 z 49 Narzędzia RCA i Problem Solving	Zajęcia	Bartosz Soliński	19-11-2026	13:00	14:15	01:15	Tak
17 z 49 -	Przerwa	-	19-11-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
18 z 49 Narzędzia RCA i Problem Solving - warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	19-11-2026	14:30	16:00	01:30	Tak
19 z 49 Raport A3	Zajęcia	Bartosz Soliński	20-11-2026	09:00	10:30	01:30	Tak
20 z 49 -	Przerwa	-	20-11-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
21 z 49 Raport a3 - warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	20-11-2026	10:45	12:30	01:45	Tak
22 z 49 -	Przerwa	-	20-11-2026	12:30	13:00	00:30	Tak
23 z 49 Raport a3 - warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	20-11-2026	13:00	14:15	01:15	Tak
24 z 49 -	Przerwa	-	20-11-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
25 z 49 Raport a3 - warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	20-11-2026	14:30	16:00	01:30	Tak
26 z 49 Wdrażanie zmian - Metody optymalizacji i doskonalenia procesów: skrzynka narzędziowa Lean, Just in Time	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	09:00	10:00	01:00	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
27 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	10:00	10:30	00:30	Tak
28 z 49 -	Przerwa	-	30-11-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
29 z 49 Jidoka, Poka-Yoke, Andon,	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	10:45	11:45	01:00	Tak
30 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	11:45	12:30	00:45	Tak
31 z 49 -	Przerwa	-	30-11-2026	12:30	13:00	00:30	Tak
32 z 49 5s, audyt 5S	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	13:00	14:15	01:15	Tak
33 z 49 -	Przerwa	-	30-11-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
34 z 49 5S Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	30-11-2026	14:30	16:00	01:30	Tak
35 z 49 Kanban, Heijunka	Zajęcia	Bartosz Soliński	01-12-2026	09:00	10:30	01:30	Tak
36 z 49 -	Przerwa	-	01-12-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
37 z 49 Warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	01-12-2026	10:45	12:30	01:45	Tak
38 z 49 -	Przerwa	-	01-12-2026	12:30	13:00	00:30	Tak
39 z 49 TPM – omówienie i warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	01-12-2026	13:00	14:15	01:15	Tak
40 z 49 -	Przerwa	-	01-12-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
41 z 49 SMED – omówienie i warsztaty	Zajęcia	Bartosz Soliński	01-12-2026	14:30	16:00	01:30	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
42 z 49 Symulacja Lean	Zajęcia	Bartosz Soliński	02-12-2026	09:00	10:30	01:30	Tak
43 z 49 -	Przerwa	-	02-12-2026	10:30	10:45	00:15	Tak
44 z 49 Symulacja Lean	Zajęcia	Bartosz Soliński	02-12-2026	10:45	12:30	01:45	Tak
45 z 49 -	Przerwa	-	02-12-2026	12:30	13:00	00:30	Tak
46 z 49 Symulacja Lean	Zajęcia	Bartosz Soliński	02-12-2026	13:00	14:15	01:15	Tak
47 z 49 -	Przerwa	-	02-12-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
48 z 49 Symulacja Lean	Zajęcia	Bartosz Soliński	02-12-2026	14:30	15:10	00:40	Tak
49 z 49 -	Walidacja	Bartosz Soliński	02-12-2026	15:10	16:00	00:50	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	42:00
w tym suma godzin zajęć	35:10
w tym suma godzin walidacji	00:50
w tym suma przerw	06:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	48:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w

całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

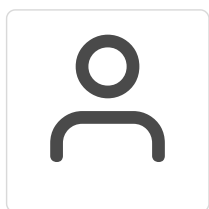
Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 137,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 990,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	146,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	118,81 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	42:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Bartosz Soliński

Lean Six Sigma Master Black Belt, trener, mentor i specjalista w dziedzinie Six Sigma, Lean Management, Problem Solving, zarządzania jakością, optymalizacji procesów i statystyki. Posiada ponad 20-letnie doświadczenie zawodowe, ponad 5000 godzin szkoleniowych oraz ponad 300 zrealizowanych projektów optymalizacyjnych, w tym projektów Six Sigma i Lean Six Sigma.

Prowadzi szkolenia na poziomach Six Sigma Yellow Belt, Green Belt i Black Belt, a także z zakresu Lean Management, Problem Solving oraz narzędzi doskonalenia procesów. Wspiera zespoły projektowe i kadrę menedżerską w skutecznym wdrażaniu projektów usprawniających.

Posiada bogate doświadczenie we wdrażaniu metod i narzędzi takich jak SPC, FMEA, VSM, 5S, SMED, 8D, A3 oraz DMAIC. Realizował projekty doskonalące w sektorach produkcyjnych, usługowych i publicznych dotyczące m.in. redukcji kosztów, poprawy jakości, poprawy wskaźnika Yield, redukcji liczby braków, redukcji lead time i czasów cyklu.

Współpracował z wieloma organizacjami, w tym m.in. CanPack, ORAS, BWI, SPX Flow, Frosta i Polpharma.

Ma doświadczenie w pracy dla wielu branż, m.in. automotive, logistyki, transportu, produkcji maszyn

i urzędzeń, HVAC, AGD, farmacji, przemysłu ciężkiego oraz BPO.

Jest kierownikiem studiów podyplomowych Zarządzanie jakością w przedsiębiorstwie oraz autorem bloga Sigmology.com.

W pracy szkoleniowej koncentruje się na praktycznym zastosowaniu metod i narzędzi w realnych projektach doskonalących.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje komplet materiałów szkoleniowych w wersji drukowanej.

Certyfikacja

- Po ukończeniu szkolenia oraz zdaniu egzaminu końcowego uczestnik otrzymuje certyfikat Lean Expert Green Belt

Zwolnienie z VAT

W przypadku korzystania z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% uczestnik może mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT po spełnieniu wymaganych warunków formalnych oraz podpisaniu odpowiedniego oświadczenia.

Warunki uczestnictwa

Szkolenie nie wymaga wcześniejszej znajomości tematyki Lean.

Informacje dodatkowe

Nieukończenie usługi rozwojowej z przyczyn leżących po stronie uczestnika lub niedopełnienie zobowiązań wymaganych przez Operatora dofinansowania może skutkować obowiązkiem pokrycia pełnych kosztów szkolenia przez uczestnika

Warunki techniczne

Szkolenie odbywa się **hybrydowo**.

- I sesja szkolenia odbywa się online na żywo, w czasie rzeczywistym, z wykorzystaniem platformy do komunikacji online

Uczestnik powinien na niej posiadać:

- komputer lub laptop,
- stabilne połączenie internetowe,
- działający mikrofon i kamerę,
- aktualną przeglądarkę internetową,

Sesja II i III odbywa się w formule stacjonarnej:

- ul. Malborska 29/28, 30-646 Kraków, woj. małopolskie

Adres

ul. Malborska 29/28

30-646 Kraków
woj. małopolskie

Szkolenie odbywa się hybrydowo.

I sesja szkolenia odbywa się online na żywo, w czasie rzeczywistym, z wykorzystaniem platformy do komunikacji online.

Sesja II i III odbywa się w formule stacjonarnej: ul. Malborska 29/28
30-646 Kraków
woj. małopolskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Solińska

E-mail szkolenia@lynsky.pl

Telefon (+48) 570 650 005