



SAFETEAM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

1 803 oceny

Kurs gazowego spawania blach (311P)

Numer usługi 2026/07/10/32116/3681255

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 37:00 h

📅 14.09.2026 do 23.09.2026

3 330,00 PLN brutto

3 330,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby, które chcą uzyskać uprawnienia spawalnicze w danej metodzie (311P) Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MP i dla Uczestników Projektu NSE.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	11-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest zdobycie umiejętności w zakresie spawania gazowego blach (311P) w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Uczestnik omawia i charakteryzuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Urządzenia spawalnicze	Uczestnik omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, p.poż, ochrony środowiska	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpiecznej pracy na hali produkcyjnej	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Materiały dodatkowe do spawania metodą 311P	Uczestnik omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania metodą 311P	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady prawidłowego oznaczania i wymiarowania spoin	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik w prawidłowy sposób przygotowuje złącza do spawania	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kwalifikowanie spawaczy	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady kwalifikowania spawaczy	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia budowę i charakteryzuje sposób użytkowania urządzeń spawalniczych	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik omawia, charakteryzuje i stosuje zasady spawania metodą (311P) oraz zna typowe parametry	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Spawanie gazowe blach (311P) w praktyce	Uczestnik spawa blachy metodą (311P) w praktyce	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalone elastycznie pomiędzy uczestnikami, a prowadzącym zajęcia.

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska przy spawaniu metodą 311P
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania metodą 311P
6. Oznaczanie i wymiarowanie spoin
7. Metody przygotowania złączy do spawania
8. Kwalifikowanie spawaczy
9. Budowa i użytkowanie urządzeń spawania metodą 311P
10. Charakterystyka spawania metodą 311P oraz typowe parametry
11. Spawanie gazowe blach (311P) w praktyce
12. EGZAMIN

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień to ok. 30 dni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 26

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	14-09-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 26 -	Przerwa	-	14-09-2026	10:00	10:30	00:30
3 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	14-09-2026	10:30	12:30	02:00
4 z 26 -	Przerwa	-	14-09-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	14-09-2026	13:00	15:00	02:00
6 z 26 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	15-09-2026	15:00	17:00	02:00
7 z 26 -	Przerwa	-	15-09-2026	17:00	17:30	00:30
8 z 26 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	15-09-2026	17:30	19:30	02:00
9 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	16-09-2026	08:00	10:00	02:00
10 z 26 -	Przerwa	-	16-09-2026	10:00	10:30	00:30
11 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	16-09-2026	10:30	12:30	02:00
12 z 26 -	Przerwa	-	16-09-2026	12:30	13:00	00:30
13 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	16-09-2026	13:00	15:00	02:00
14 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	17-09-2026	08:00	10:00	02:00
15 z 26 -	Przerwa	-	17-09-2026	10:00	10:30	00:30
16 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	17-09-2026	10:30	12:30	02:00
17 z 26 -	Przerwa	-	17-09-2026	12:30	13:00	00:30
18 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	17-09-2026	13:00	15:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 26 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	22-09-2026	15:00	17:00	02:00
20 z 26 -	Przerwa	-	22-09-2026	17:00	17:30	00:30
21 z 26 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	22-09-2026	17:30	19:30	02:00
22 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	23-09-2026	08:00	10:00	02:00
23 z 26 -	Przerwa	-	23-09-2026	10:00	10:30	00:30
24 z 26 Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Rafał Kowalski	23-09-2026	10:30	12:30	02:00
25 z 26 -	Przerwa	-	23-09-2026	12:30	13:00	00:30
26 z 26 -	Walidacja	-	23-09-2026	13:00	15:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	37:00
w tym suma godzin zajęć	30:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	05:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	42:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 330,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 330,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	37:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Michał Dziędzic

Wykładowca/instruktor spawalnictwa.
Wykładowca/instruktor szkoleń z zakresu obsługi i konserwacji urządzeń transportu bliskiego.
Wykładowca/instruktor na kursach operatorów maszyn do robót ziemnych, budowlanych i drogowych.
Posiada przygotowanie pedagogiczne.



2 z 2

Rafał Kowalski

Wykładowca/instruktor spawalnictwa. Posiada przygotowanie pedagogiczne.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego uczestnika kursu książka Aleksandra Sosińskiego "Spawanie metodą 311P nie tylko dla początkujących".

Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

Adres

ul. Opolska 10
31-323 Kraków
woj. małopolskie

Usługa realizowana jest w całości w SAFETEAM przy ul. Opolskiej 10 w Krakowie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MAGDALENA WACŁAWIK

E-mail magdalena.orszulak@safeteam.pl

Telefon (+48) 732 828 777