



Agencja Usług
Oświatowych
Ośrodek Szkolenia
Kierowców "OLIMP"
s.c. Mariusz Korycki,
Anna Korycka,
Agata Trawińska

★★★★★ 4,8 / 5

7 233 oceny

Bezpieczeństwo i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych, użytkowanie i obsługa maszyn roboczych-część wspólna -szkolenie

Numer usługi 2026/07/08/12499/3676845

📍 Piotrków Trybunalski

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 33:00 h

📅 01.09.2026 do 10.09.2026

2 871,00 PLN brutto

2 871,00 PLN netto

87,00 PLN brutto/h

87,00 PLN netto/h

164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	Kurs jest skierowany do osób, które : - ukończyły 18 rok życia Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, które chcą podjąć pracę w zakresie operatora maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych Uczestnikiem szkolenia może być: -osoby które wypełnią test początkowy - osoba indywidualna, - pracownik przedsiębiorstwa lub sam przedsiębiorca, który chce zdobyć nowe kompetencje.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	31-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	§ 25 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 września 2001 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i

Zakres uprawnień

Koparki jednonaczyniowe - klasa III, Koparki jednonaczyniowe, Koparkoładowarki - klasa III, Koparki jednonaczyniowe - klasa III, Ładowarki jednonaczyniowe - klasa III, Ładowarki jednonaczyniowe - klasa I, Spycharki - klasa III, Spycharki - klasa I, Walce drogowe - klasa II, Pilarki mechaniczne do ścinki drzew - klasa III, Przecinarki do nawierzchni dróg o napędzie spalinowym - klasa III, Zajęcia praktyczne 97-306 Kamocinek 13 A Zajęcia teoretyczne, 97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Al. Armii Krajowej 22A

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych, a także użytkowanie i obsługa maszyn roboczych

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje pojęcia związane z bezpieczeństwem i higieną pracy, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią	-wymienia przepisy prawa określające wymagania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-wyjaśnia znaczenie pojęcia bezpieczeństwo pracy, higiena pracy, ochrona pracy, ergonomia	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-określa zakres i cel działań ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska w środowisku pracy	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-opisuje pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Rozróżnia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska	-wymienia instytucje oraz służby działające w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-wymienia zadania i uprawnienia instytucji oraz służb działających w zakresie ochrony pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Organizuje stanowisko pracy zgodnie z wymaganiami ergonomii, przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska	-identyfikuje wymagania wynikające z ergonomii, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska na stanowiskach pracy	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-stosuje zasady organizacji stanowiska pracy wynikające z ergonomii, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-dostosowuje stanowisko pracy do wymagań określonych w przepisach bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-dobiera wyposażenie i sprzęt w zależności od rodzaju stanowiska pracy zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-rozmieszcza materiały, narzędzia i sprzęt zgodnie z wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej na określonym stanowisku pracy	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Charakteryzuje budowę i rodzaje silników spalinowych	-określa poszczególne rodzaje układów napędowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-opisuje budowę i zasady pracy poszczególnych rodzajów układów zasilania silników	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-opisuje pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	- opisuje podziału silników spalinowych oraz przedstawia ich podstawowe parametry	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	-wymienia rodzaje pomp hydraulicznych stosowanych w samojezdnym maszynach do robót ziemnych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z użytkowaniem i obsługą maszyn do robót ziemnych, budowlanych i drogowych	- rozróżnia podstawowe zasady eksploatacji maszyn	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	- przygotowuje dokumentację techniczną	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Informacje ogólne

Do udziału w szkoleniu może przystąpić osoba fizyczna, pracownik przedsiębiorstwa lub przedsiębiorca zainteresowany nabyciem lub podniesieniem kompetencji zawodowych w zakresie obsługi maszyn roboczych.

Szkolenie prowadzi do nabycia **kompetencji zawodowych**, które podlegają walidacji zgodnie z podejściem PARP obejmującym 4 etapy: zakres, wzorzec, ocena, porównanie.

Szkolenie realizowane jest w godzinach zegarowych (przerwy wliczane są do czasu szkolenia). Każdy uczestnik ma zapewnione stanowisko siedzące oraz miejsce do sporządzania notatek.

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w formie interaktywnych wykładów w grupach do 50 osób.

Walidacja efektów uczenia się

Proces walidacji obejmuje cztery etapy:

ETAP I – Zakres

Określono grupę docelową oraz zakres tematyczny szkolenia.

Na początku szkolenia uczestnik przystępuje do **testu ex ante**, którego celem jest diagnoza poziomu wiedzy i identyfikacja obszarów wymagających uzupełnienia.

ETAP II – Wzorzec

Zdefiniowano efekty uczenia się, które uczestnik powinien osiągnąć, wraz z kryteriami ich weryfikacji oraz metodami oceny (test wiedzy).

ETAP III – Ocena

Po zakończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do:

- • testu **ex post** (test jednokrotnego wyboru),

Walidacja prowadzona jest przez osobę niezależną od procesu szkoleniowego (z zachowaniem rozdzielności funkcji).

ETAP IV – Porównanie

Uzyskane wyniki porównywane są z wymaganymi efektami uczenia się określonymi w etapie II.

Uzyskanie wymaganych efektów skutkuje potwierdzeniem nabycia kompetencji.

Warunki ukończenia szkolenia

Warunkiem uzyskania zaświadczenia jest:

- • obecność na minimum 80% zajęć,
- przystąpienie do procesu walidacji,
- osiągnięcie wymaganych efektów uczenia się.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik otrzymuje **zaświadczenie o ukończeniu szkolenia** zawierające efekty uczenia się.

Program szkolenia

MODUŁ I – BHP (8 godz.)

Realizacja: 10–13.07

- • Podstawowe przepisy BHP i PPOŻ – 1 godz.
- Prawa i obowiązki pracodawcy i pracownika – 1 godz.
- Zasady higieny pracy – 2 godz.
- Ochrona przeciwpożarowa – 1 godz.
- Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach – 3 godz.

MODUŁ II – Budowa i układy napędowe maszyn (14 godz.)

Realizacja: 14–17.07

- • Charakterystyka silników spalinowych – 2 godz.
- Układy rozruchowe – 1 godz.
- Obsługa i eksploatacja silników ZS – 2 godz.
- Bezpieczeństwo pracy z silnikami – 1 godz.
- Układy napędowe maszyn roboczych – **6 godz.**
- Wyposażenie elektryczne – 2 godz.

MODUŁ III – Użytkowanie i obsługa maszyn (8 godz.)

Realizacja: 17–21.07

- • Zasady eksploatacji – 1 godz.
- Materiały eksploatacyjne – 2 godz.
- Dokumentacja techniczna – 2 godz.
- Zadania operatora – 3 godz.

WALIDACJA – 1 godz. (obowiązkowo w BUR)

- • test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

PODSUMOWANIE

- Moduł I: 8h
- Moduł II: 14h
- Moduł III: 8h
- **Zajęcia: 30h**
- **Walidacja: 1h**
- **Łącznie: 31h (bez przerw) / 33h (z przerwami)**

Walidacja (1 godz.)

- test teoretyczny (ex post), test pisemny złożony z pytań zamkniętych z gotową kafeterią odpowiedzi (jednokrotnego wyboru) a ocena takiego testu sprowadza się wyłącznie do porównania zaznaczonych odpowiedzi z kluczem oceny przygotowanym przez eksperta merytorycznego w danej dziedzinie

Walidacja stanowi integralną część szkolenia i jest realizowana przez osobę niezależną.

Szkolenie ma charakter wyłącznie teoretyczny i koncentruje się na przekazaniu wiedzy bez realizacji ćwiczeń praktycznych.

Przerwy są wliczane w czas trwania szkolenia.

Informacje dodatkowe

- Dopuszcza się mikroprzerwy regeneracyjne dostosowane do uczestnika.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 25

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 25 M.BHP, ogólne - dla wszystkich maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	01-09-2026	15:30	17:00	01:30
2 z 25 -	Przerwa	-	01-09-2026	17:00	17:15	00:15
3 z 25 M.BHP, ogólne - dla wszystkich maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	01-09-2026	17:15	20:05	02:50
4 z 25 M.BHP, ogólne - dla wszystkich maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	02-09-2026	15:30	17:00	01:30
5 z 25 -	Przerwa	-	02-09-2026	17:00	17:15	00:15
6 z 25 M.BHP, ogólne - dla wszystkich maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	02-09-2026	17:15	20:05	02:50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Karol Pec	03-09-2026	15:30	17:00	01:30
8 z 25 -	Przerwa	-	03-09-2026	17:00	17:15	00:15
9 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Karol Pec	03-09-2026	17:15	20:05	02:50
10 z 25 Użytkowanie i obsługa maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	04-09-2026	15:30	17:00	01:30
11 z 25 -	Przerwa	-	04-09-2026	17:00	17:15	00:15
12 z 25 Użytkowanie i obsługa maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	04-09-2026	17:15	18:05	00:50
13 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	07-09-2026	15:30	17:00	01:30
14 z 25 -	Przerwa	-	07-09-2026	17:00	17:15	00:15
15 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	07-09-2026	17:15	19:45	02:30
16 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Karol Pec	08-09-2026	15:30	17:00	01:30
17 z 25 -	Przerwa	-	08-09-2026	17:00	17:15	00:15
18 z 25 Użytkowanie i obsługa maszyn	Zajęcia	Karol Pec	08-09-2026	17:15	20:05	02:50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	09-09-2026	15:30	17:00	01:30
20 z 25 -	Przerwa	-	09-09-2026	17:00	17:15	00:15
21 z 25 Budowa i układy napędowe maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	09-09-2026	17:15	20:05	02:50
22 z 25 Użytkowanie i obsługa maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	10-09-2026	15:30	17:00	01:30
23 z 25 -	Przerwa	-	10-09-2026	17:00	17:15	00:15
24 z 25 Użytkowanie i obsługa maszyn	Zajęcia	Artur Dursiewicz	10-09-2026	17:15	17:45	00:30
25 z 25 -	Walidacja	-	10-09-2026	17:45	18:45	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	33:00
w tym suma godzin zajęć	30:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	02:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	41:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto 2 871,00 PLN

Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto 2 871,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto 87,00 PLN

Koszt osobogodziny netto 87,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin

Liczba godzin

Liczba godzin zegarowych usługi

33:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Artur Dursiewicz

trener wykładowca wykształcenie wyższe Certyfikat Auditor Wewnętrzny Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy PN-N- 18001:2004 zaś B-229/17/2 Kurs okresowy dla Służb BHP świadectwo nr 450/2015 Ergonomia, Bezpieczeństwo i Higiena Pracy Uprawnienia na koparki koparkoładowarki



2 z 3

Karol Pec

Wykształcenie wyższe 2010-2023 nauczyciel teoretycznych przedmiotów zawodowych w Publicznej Policealnej Szkole Nowoczesnych Technologii dla Dorosłych w Łodzi 2011-2022 wykładowca na Studiach Podyplomowych dla nauczycieli w zakresie techniki w Wyższej Szkole Biznesu i Nauki o Zdrowiu w Łodzi 2007-2009 wykładowca na Studiach Podyplomowych dla nauczycieli z zakresu techniki Wyższa Szkoła Gospodarki Krajowej w Kutnie Staż pedagogiczny 43 lata-nauczyciel dyplomowany Nagroda Dyrektora Szkoły 2001,2005 Nagroda Prezydenta Miasta Piotrków Tryb. 2003,2007 Publikacje Systemy laboratoryjne w kształtowaniu umiejętności zawodowych uczniów zamieszczona we wkładce metodycznej do Forum Nauczycielskiego Nr 32/122/2002 Scenariusz zajęć edukacyjnych w pracowni technicznej- zamieszczona we wkładce metodycznej do Forum Nauczycielskiego Nr 32/122/2002 Wykształcenie Politechnika Łódzka Wydział mechaniczny specjalność maszyny i urządzenia technologiczne Studia Podyplomowe Akademia Ekonomiczna w Katowicach „ Zarządzanie w oświacie i dydaktyka przedsiębiorczości

3 z 3

Arkadiusz Trawiński

Trener wykładowca uprawnienia Uprawnienia Ładowarki jednonaczyniowe, do 2,5 m3 klasa 3 07196317 Ładowarki jednonaczyniowe, Poszerzenie: ZL 50 G 07196318 Koparkoładowarki, wszystkie typy klasa 3 07196319 Koparki jednonaczyniowe, do 0,8 m3 klasa 3 1419-3472 Koparki jednonaczyniowe, Poszerzenie: Typ: VOLVO EC 220 D 1419-3517

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Słuchacze otrzymują materiały szkoleniowe, podręcznik, notes, długopis

Materiały szkoleniowe uczestnicy otrzymują na pierwszych Zajęciach

Warunki uczestnictwa

Uczestnicy kursu, którzy posiadają:

- ukończone 18 lat,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do udziału w kursie
- wypełnią test początkowy.

Informacje dodatkowe

Zastrzegamy prawo do zmiany harmonogramu, kadry wykładowców i instruktorów w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych okoliczności.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik otrzymuje zaświadczenie

Adres

ul. Al. Armii Krajowej 22A
97-300 Piotrków Trybunalski
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Korycka

E-mail a-korycka@wp.pl

Telefon (+48) 602 182 788