



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŹOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

1 202 oceny

Kurs CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/07/08/29879/3676557

📍 Zabrze

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 16:00 h

📅 06.08.2026 do 06.09.2026

1 200,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

75,00 PLN brutto/h

75,00 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą: • uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu cięcia. • podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania CIĘCIA GAZOWEGO 81. • podejść do egzaminu Société Générale de Surveillance (SGS Poland) z zakresu CIĘCIA GAZOWEGO 81. • zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych. • poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	05-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą CIĘCIA GAZOWEGO 81.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS Poland oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje cięcia tworzone za pomocą metody CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821.	Dobiera parametry procesu cięcia (przepalania) sprzyjające poprawnemu powstawania cięć oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje cięcia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje palnik w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość cięć gazowych.	Ocenia cięcia pod kątem precyzyjności, jakości otrzymanych materiałów, ilości uzyskanych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania i cięcia.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów cięcia w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady ochrony środowiska.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.	Wywiad swobodny
	Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny
Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.	Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.	Wywiad swobodny
	Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
	Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych. Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 16h

- teoria 8h

- praktyka 6h
- egzamin 2h
- **Przerwy nie wliczane są w czas usługi.**
- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA

1. **Omówienie metody:** CIĘCIA (przepalania) GAZOWEGO 81, 821
2. **Urządzenia i sprzęt do przepalania** acetylenowo tlenowego.
3. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
5. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
6. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące przepalania.
7. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. **Sposoby ponownego użycia lub utylizacji** metalowych elementów odciętych.
9. **Technologia przepalania gazowego** - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
10. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
11. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

PRAKTYKA

1. **Cięcie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Niezgodności w procesie przepalania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
3. **Naprężenia i deformacje w przepalaniu.**
4. **Metody ukosowania do prawidłowego przygotowania złącza spawanego oraz geometria złącza spawanego.**

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS Poland .

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Stosowane normy:

- • PN-EN-ISO 13585:2012
- • PN-EN 12799:2003
- • PN-EN 12799:2003 A1
- • PN-EN 12797:2002
- • PN-EN 12797:2002 A1
- • PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- • Aktywne słuchanie.

- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 12

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 TEORIA 1 - Omówienie metody oraz materiałów	Zajęcia	Daniel Frysztak	06-08-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 12 -	Przerwa	-	06-08-2026	10:00	10:30	00:30
3 z 12 TEORIA 2 - Normy prawne i regulacje dotyczące cięcia gazowego	Zajęcia	Daniel Frysztak	06-08-2026	10:30	13:00	02:30
4 z 12 -	Przerwa	-	06-08-2026	13:00	13:30	00:30
5 z 12 TEORIA 3 - Zrównoważone praktyki spawania oraz BHP	Zajęcia	Daniel Frysztak	06-08-2026	13:30	16:00	02:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 12 PRAKTYKA	Zajęcia	Daniel Frysztak	07-08-2026	08:00	10:00	02:00
7 z 12 -	Przerwa	-	07-08-2026	10:00	10:15	00:15
8 z 12 PRAKTYKA	Zajęcia	Daniel Frysztak	07-08-2026	10:15	13:15	03:00
9 z 12 -	Przerwa	-	07-08-2026	13:15	13:30	00:15
10 z 12 -	Walidacja	-	07-08-2026	13:30	14:30	01:00
11 z 12 -	Przerwa	-	07-08-2026	14:30	15:00	00:30
12 z 12 -	Walidacja	-	07-08-2026	15:00	16:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	12:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	02:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	75,00 PLN

Koszt osobogodziny netto	75,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	210,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.
 Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
 Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
 Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
 Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
 Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
 Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
 Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1
 INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 2

Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.
 Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy,
 oraz przepalacza tlenowego ręcznego.
 Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP
 Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT
 Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.
 Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.

Informacje dodatkowe

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS Poland około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega powstał w 2000 r. w Zabrzu. Współpracujemy ze wszystkimi oddziałami UDT w Polsce.

Rozwój to nasza specjalność, dlatego stale powiększamy naszą ofertę oraz zaopatrujemy się w najnowsze maszyny i urządzenia. Nasza oferta obejmuje ponad 80 różnych szkoleń zawodowych m.in. z zakresu BHP, maszyn budowlanych i drogowych, urządzeń transportu bliskiego, branży OZE, uprawnień energetycznych, F-Gazów i spawalnictwa. Większość szkoleń odbywa się na zakupionym przez nas sprzęcie, dzięki czemu egzaminy odbywają się na tych samych urządzeniach co szkolenia.

Posiadamy:

- w pełni wyposażone sale szkoleniowe,
- plac manewrowy przystosowany do prowadzenia zajęć praktycznych,
- spawalnię wyposażoną w stanowiska spawalnicze, szatnie oraz sanitariaty,
- ponad 150 miejsc parkingowych,
- poczekalnię z możliwością skorzystania z darmowego automatu z napojami,
- farmę fotowoltaiczną,
- centralę wentylacyjną i dwie kotłownie pokazowe.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



WERONIKA KUSKA

E-mail weronika.kuska@oszomega.pl

Telefon (+48) 604 334 625