



SYNERCOM USŁUGI
WSPÓLNE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5
48 ocen

Kurs podstawowy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) Certyfikacja TÜV Nord - Zielone kompetencje w praktyce spawalniczej

Numer usługi 2026/07/07/8319/3674555

📍 Mysłowice
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 60:00 h
📅 08.12.2026 do 17.12.2026

3 600,00 PLN brutto
3 600,00 PLN netto
60,00 PLN brutto/h
60,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	07-12-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Po zakończeniu szkolenia uczestnik będzie przygotowany do samodzielnego wykonywania podstawowych prac spawalniczych blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, obejmujących m.in.:

- dobór parametrów spawania i elektrody wolframowej w zależności od rodzaju materiału,
- wykonywanie spoin pachwinowych w pozycjach podstawowych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami BHP,
- ocenę jakości wykonanych spoin i rozpoznawanie podstawowych niezgodności spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	1. Rozróżnia zagadnienia związane z budową oraz obsługą sprzętu spawalniczego. 2. Identyfikuje podstawowe i dodatkowe materiały stosowane w procesach spawania.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	1. Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów. 2. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania.	1. Przestrzega przepisów bhp dotyczących obsługi urządzeń spawalniczych. 2. Prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych.	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe.	1. Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych. 2. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1.Organizuje miejsce pracy 2. Ocenia wykonane spoiny pachwinowe 3.Kontroluje jakość wykonanych spoin	Sprawdza stan miejsca pracy oraz wykonanych spoin.	Obserwacja w warunkach symulowanych
1. Organizuje prace zespołową 2. Charakteryzuje się umiejętnością współpracy oraz komunikacji 3. Charakteryzuje się samodyscypliną, precyzją oraz koncentracją	Charakteryzuje się umiejętnościami społecznymi aby efektywnie wykonywać swoje obowiązki.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Obsługuje sprzęt tak aby zoptymalizować proces spawalniczy w celu redukcji zużycia mediów i energii, dobierając parametry łuku oraz technologię osłony gazowej w sposób minimalizujący wpływ na środowisko.	Uczestnik samodzielnie wykonuje nastawę parametrów urządzenia spawalniczego oraz przepływu gazu osłonowego w taki sposób, aby uzyskać spoinę wolną od odprysków i wad zewnętrznych, redukując jednocześnie roboczy przepływ gazu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqIwzmWksiNgP

Strona internetowa Instytucji Walidującej: https://www.tuv-nord.com/pl/pl/home/?gad_source=1&gad_campaignid=23620488840&gclid=Cj0KCQjwk_bPBhDXARIsACiq8R1vQrMG2ApeTAh57uXFxaV44tmwQHvCNibeqIwzmWksiNgP

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Nord
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Nord

Program

Usługa rozwojowa skierowana jest do osób dorosłych, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje kwalifikacje/umiejętności lub nabyć nowe, w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) poziom podstawowy.

Program nauczania obejmuje 44 godziny zegarowe praktyki oraz 7 godzin zegarowych teorii.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej, a zajęcia praktyczne w hali spawalniczej w grupach maksymalnie 10 osobowych.

Ramowy program usługi:

L.P.	Tematyka
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2.	Urządzenia spawalnicze

3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5.	Materiały dodatkowe do spawania
6.	Spawanie w praktyce
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8.	Metody przygotowania złączy spawania
9.	Kwalifikowanie spawaczy
10.	Zajęcia praktyczne
11.	Egzamin

Zajęcia praktyczne:

1. Zielone kompetencje w Praktyce Spawalniczej
- Efektywność energetyczna i dobór sprzętu
 - Redukcja strat materiałowych
 - Zarządzanie danymi i chemią

Program zajęć praktycznych został rozszerzony o moduł zielonych kompetencji w spawalnictwie, realizowany w warunkach warsztatowych. W trakcie ćwiczeń uczestnicy nauczą się optymalizacji techniki prowadzenia łuku oraz precyzyjnego doboru parametrów spawania, co pozwoli na wykonywanie spoin o wysokiej jakości przy jednoczesnej maksymalnej redukcji zużycia materiałów dodatkowych (dru, elektrod) oraz gazów osłonowych. Instruktorzy położą szczególny nacisk na eliminację błędów spawalniczych, co w duchu zrównoważonego rozwoju pozwala na uniknięcie energochłonnych poprawek i ograniczenie ilości odpadów produkcyjnych.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 61

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	08-12-2026	07:00	08:30	01:30
2 z 61 -	Przerwa	-	08-12-2026	08:30	08:40	00:10
3 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	08-12-2026	08:40	10:10	01:30
4 z 61 -	Przerwa	-	08-12-2026	10:10	10:30	00:20
5 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	08-12-2026	10:30	12:00	01:30
6 z 61 -	Przerwa	-	08-12-2026	12:00	12:30	00:30
7 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	08-12-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	09-12-2026	07:00	08:30	01:30
9 z 61 -	Przerwa	-	09-12-2026	08:30	08:40	00:10
10 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	09-12-2026	08:40	10:10	01:30
11 z 61 -	Przerwa	-	09-12-2026	10:10	10:30	00:20
12 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	09-12-2026	10:30	12:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 61 -	Przerwa	-	09-12-2026	12:00	12:30	00:30
14 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	09-12-2026	12:30	14:00	01:30
15 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	10-12-2026	07:00	08:30	01:30
16 z 61 -	Przerwa	-	10-12-2026	08:30	08:45	00:15
17 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	10-12-2026	08:45	10:15	01:30
18 z 61 -	Przerwa	-	10-12-2026	10:15	10:30	00:15
19 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	10-12-2026	10:30	12:00	01:30
20 z 61 -	Przerwa	-	10-12-2026	12:00	12:30	00:30
21 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	10-12-2026	12:30	15:00	02:30
22 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	11-12-2026	07:00	08:30	01:30
23 z 61 -	Przerwa	-	11-12-2026	08:30	08:45	00:15
24 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	11-12-2026	08:45	10:15	01:30
25 z 61 -	Przerwa	-	11-12-2026	10:15	10:30	00:15
26 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	11-12-2026	10:30	12:00	01:30
27 z 61 -	Przerwa	-	11-12-2026	12:00	12:30	00:30
28 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	11-12-2026	12:30	15:00	02:30
29 z 61 Zastosowanie elektryczności i do spawania łukowego	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	08:00	08:40	00:40
30 z 61 Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	08:40	09:30	00:50
31 z 61 -	Przerwa	-	12-12-2026	09:30	09:40	00:10
32 z 61 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	09:40	10:30	00:50
33 z 61 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	10:30	11:10	00:40
34 z 61 -	Przerwa	-	12-12-2026	11:10	11:30	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 61 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	11:30	12:10	00:40
36 z 61 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	12:10	13:00	00:50
37 z 61 -	Przerwa	-	12-12-2026	13:00	13:30	00:30
38 z 61 Spawanie w praktyce	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	13:30	15:00	01:30
39 z 61 Metody przygotowania złączy. Kwalifikowani e spawaczy	Zajęcia	Roman Dziędzioł	12-12-2026	15:00	16:00	01:00
40 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	14-12-2026	07:00	08:30	01:30
41 z 61 -	Przerwa	-	14-12-2026	08:30	08:45	00:15
42 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	14-12-2026	08:45	10:15	01:30
43 z 61 -	Przerwa	-	14-12-2026	10:15	10:30	00:15
44 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	14-12-2026	10:30	12:00	01:30
45 z 61 -	Przerwa	-	14-12-2026	12:00	12:30	00:30
46 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	14-12-2026	12:30	14:00	01:30
47 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	15-12-2026	07:00	08:30	01:30
48 z 61 -	Przerwa	-	15-12-2026	08:30	08:45	00:15
49 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	15-12-2026	08:45	10:15	01:30
50 z 61 -	Przerwa	-	15-12-2026	10:15	10:30	00:15
51 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	15-12-2026	10:30	12:00	01:30
52 z 61 -	Przerwa	-	15-12-2026	12:00	12:30	00:30
53 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	15-12-2026	12:30	14:00	01:30
54 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	16-12-2026	07:00	08:30	01:30
55 z 61 -	Przerwa	-	16-12-2026	08:30	08:45	00:15
56 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	16-12-2026	08:45	10:15	01:30
57 z 61 -	Przerwa	-	16-12-2026	10:15	10:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
58 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	16-12-2026	10:30	12:00	01:30
59 z 61 -	Przerwa	-	16-12-2026	12:00	12:30	00:30
60 z 61 Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Piotr Górecki	16-12-2026	12:30	14:00	01:30
61 z 61 -	Walidacja	-	17-12-2026	08:00	09:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	60:00
w tym suma godzin zajęć	51:00
w tym suma godzin walidacji	01:00
w tym suma przerw	08:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	69:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	3 600,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	615,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	615,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	60:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



Roman Dziędziół

Wykładowca

Ukończył Wyższą Szkołę Ekonomii i Administracji w Bytomiu, kierunek - Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Specjalność - Zarządzanie transportem i logistyką w procesie produkcji i usług. Studia inżynierskie.

- 1) Politechnika Częstochowska, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, Studia podyplomowe - Wymagania i Kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 2) Instytut Spawalnictwa - uzyskanie tytułu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE)
 - 3) Pełnomocnik ds. Systemu Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
 - 4) Audytor System Zarządzania Jakością wg normy EN ISO 9001:2008
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowcy od 2019 roku do nadal.



2 z 2

Piotr Górecki

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Pracuje w zawodzie spawacza od 1996 roku.

Posiada uprawnienia:

- kurs spawanie gazowe podstawowe
- kurs spawanie łukowe elektrodą otuloną podstawowe
- kurs spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów MAG podstawowy
- kurs spawanie rur z materiału 3.1 metodą MAG 135
- kurs spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą TIG 141
- kurs spawanie rur spoinami czołowymi metodą gazową 311

Posiada ponad 5 letnie doświadczenie (od 2016 r. do teraz) na stanowisku instruktora.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt, notatnik, długopis.

Na czas trwania zajęć praktycznych uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej takie jak: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi TIG (141) mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową
- ukończyli 18 rok życia
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim

W kursie mogą uczestniczyć także spawacze posiadający książkę spawacza, którzy chcą poszerzyć posiadane uprawnienia spawalnicze o nową metodę spawania.

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik kursu dysponuje własnym stanowiskiem spawalniczym. Posiadamy szafki do przechowania rzeczy osobistych i prysznicze.

Adres

ul. Piastów Śląskich 18a
41-408 Mysłowice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



SYLWIA NIEDZWIEDZKA

E-mail s.niedzwiedzka@synercom.pl

Telefon (+48) 324 204 250

