



LĘTOWSKI
CONSULTING

Szkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5

1 688 ocen

Szkolenie: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135). Certyfikacja TUV

Numer usługi 2026/07/03/12176/3668672

📍 Jaworzno

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 50:00 h

📅 25.10.2026 do 21.11.2026

6 150,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

123,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem lub poszerzeniem kwalifikacji w zakresie spawania metodą MAG (135), w szczególności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi. Adresowane jest zarówno do osób rozpoczynających pracę w zawodzie spawacza, jak i pracowników branży produkcyjnej, budowlanej, instalacyjnej oraz przemysłowej, którzy chcą podnieść swoje kompetencje i uzyskać certyfikację TUV. Uczestnikami mogą być osoby planujące rozwój zawodowy, zmianę kwalifikacji lub zwiększenie swojej konkurencyjności na rynku pracy.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	14-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestników do wykonywania spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) zgodnie z obowiązującymi normami. Uczestnicy zdobędą wiedzę i umiejętności obejmujące m.in. przygotowanie złączy do spawania, obsługę urządzeń spawalniczych MAG, dobór materiałów dodatkowych i parametrów spawania oraz bezpieczne wykonywanie prac spawalniczych, co przygotowuje ich do egzaminu certyfikacyjnego TUV.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik przygotowuje stanowisko i materiały do spawania metodą MAG (135).	Uczestnik selekcjonuje potrzebne materiały oraz kontroluje uporządkowanie i gotowość stanowiska do pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik ustawia parametry urządzenia spawalniczego.	Uczestnik dobiera parametry zgodnie z rodzajem i grubością materiału.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe na blachach w różnych pozycjach spawalniczych.	Uczestnik ocenia stabilność prowadzenia uchwytu oraz kontroluje jakość uzyskanego łoża spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe na rurach i złączach mieszanych.	Uczestnik monitoruje ciągłość spoiny oraz kontroluje poprawność wykonania na całym obwodzie.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik stosuje zasady BHP podczas pracy z urządzeniami i gazami osłonowymi.	Uczestnik dobiera środki ochronne oraz weryfikuje zabezpieczenie stanowiska przed rozpoczęciem pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik rozpoznaje typowe wady spoin pachwinowych.	Uczestnik wskazuje rodzaj wady i odnosi ją do wymagań jakościowych.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje praktyki ograniczające wpływ spawania na środowisko.	Uczestnik opisuje działania związane z redukcją odpadów i właściwą gospodarką materiałową.	Test teoretyczny
Uczestnik wykonuje próbki kontrolne do oceny końcowej.	Uczestnik przedstawia próbki zgodne z wymaganiami formalnymi i standardami jakości.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Polska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska

Program

Moduł I – Podstawy spawalnictwa i BHP

Zajęcia teoretyczne:

- Zasady działania metody MAG (135).
- Budowa i obsługa urządzeń oraz osprzętu do spawania metodą MAG.
- Gazy osłonowe i materiały dodatkowe (druty elektrodowe).
- Podstawowe pozycje spawania.
- Zasady BHP, ochrony przeciwpożarowej, wentylacji oraz stosowania środków ochrony indywidualnej.

Zajęcia praktyczne:

- Przygotowanie stanowiska pracy zgodnie z zasadami BHP.
- Identyfikacja i przygotowanie urządzeń oraz osprzętu spawalniczego.
- Montaż materiału i dobór parametrów spawania.
- Ćwiczenia z bezpiecznej obsługi półautomatu MAG.

Moduł II – Technologia spoin pachwinowych

Zajęcia teoretyczne:

- Rodzaje spoin pachwinowych i ich zastosowanie.
- Przygotowanie materiału do spawania.
- Dobór parametrów spawania.
- Typowe wady spoin pachwinowych i sposoby ich unikania.
- Kontrola jakości złączy spawanych.

Zajęcia praktyczne:

- Przygotowanie elementów do spawania.
- Ustawianie parametrów spawania dla różnych grubości materiałów.
- Wykonywanie próbných spoin pachwinowych.
- Ocena jakości wykonanych spoin i analiza niezgodności.

Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach

Zajęcia teoretyczne:

- Techniki wykonywania spoin pachwinowych na blachach.
- Omówienie pozycji spawalniczych PA, PB i PC.
- Najczęstsze błędy podczas spawania blach.

Zajęcia praktyczne:

- Przygotowanie stanowiska i regulacja półautomatu.
- Wykonywanie spoin pachwinowych jednostronnych i dwustronnych na blachach w pozycji PA.
- Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach w pozycjach PB i PC.
- Kontrola i ocena jakości wykonanych spoin.

Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych

Zajęcia teoretyczne:

- Charakterystyka złączy typu rura–blacha i rura–rura.
- Technologia wykonywania spoin pachwinowych na elementach rurowych.
- Zasady kontroli jakości złączy rurowych.

Zajęcia praktyczne:

- Wykonywanie spoin pachwinowych rura–blacha w pozycji PA.
- Wykonywanie spoin pachwinowych rura–rura w pozycjach PA i PB.
- Spawanie obwodowe elementów rurowych o różnych średnicach.
- Ocena jakości wykonanych złączy.

Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych

Zajęcia teoretyczne:

- Charakterystyka spawania w pozycjach wymuszonych PF i PD.
- Techniki prowadzenia uchwytu i kontroli jeziorka spawalniczego.
- Wymagania egzaminacyjne dotyczące wykonywania próbek.

Zajęcia praktyczne:

- Wykonywanie spoin pachwinowych w pozycji pionowej (PF).
- Wykonywanie spoin pachwinowych w pozycji sufitowej (PD).
- Doskonalenie technik oscylacyjnych.
- Wykonywanie próbek egzaminacyjnych zgodnie z wymaganiami certyfikacji TUV.

Moduł VI – Podsumowanie

- Omówienie błędów i wskazanie sposobów ich eliminacji

Walidacja

Certyfikacja prowadzona przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji tj. TÜV Thüringen Polska.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia tj. 28.11.2026

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych, w formie zajęć teoretyczno-praktycznych, tzn. Szkolenie w formie zajęć teoretyczno-praktycznych łączy przekazywanie wiedzy teoretycznej z praktycznym jej zastosowaniem.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Końcową walidację prowadzi odrębna osoba.

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki

Ćwiczenia praktyczne prowadzone pod nadzorem instruktora.

W ramach szkolenia jest 50 godzin zegarowych, na co składa się:

- 14 godz. zajęć teoretycznych,
- 27 godz. zajęć praktycznych,
- 7 godz. przerw (wliczają się w usługę),
- 2 godz. walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 50 Moduł I – Podstawy spawalnictwa i BHP - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	25-10-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 50 -	Przerwa	-	25-10-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 50 Moduł I – Podstawy spawalnictwa i BHP - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	25-10-2026	10:45	12:15	01:30
4 z 50 -	Przerwa	-	25-10-2026	12:15	12:45	00:30
5 z 50 Moduł I – Podstawy spawalnictwa i BHP - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	25-10-2026	12:45	14:15	01:30
6 z 50 -	Przerwa	-	25-10-2026	14:15	14:30	00:15
7 z 50 Moduł II – Technologia spoin pachwinowych - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	25-10-2026	14:30	16:00	01:30
8 z 50 Moduł II – Technologia spoin pachwinowych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	31-10-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 50 -	Przerwa	-	31-10-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 50 Moduł II – Technologia spoin pachwinowych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	31-10-2026	10:45	12:15	01:30
11 z 50 -	Przerwa	-	31-10-2026	12:15	12:45	00:30
12 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	31-10-2026	12:45	14:15	01:30
13 z 50 -	Przerwa	-	31-10-2026	14:15	14:30	00:15
14 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	31-10-2026	14:30	16:00	01:30
15 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	07-11-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 50 -	Przerwa	-	07-11-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	07-11-2026	10:45	12:15	01:30
18 z 50 -	Przerwa	-	07-11-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	07-11-2026	12:45	14:15	01:30
20 z 50 -	Przerwa	-	07-11-2026	14:15	14:30	00:15
21 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	07-11-2026	14:30	16:00	01:30
22 z 50 Moduł III – Ćwiczenia podstawowe na blachach - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-11-2026	09:00	10:30	01:30
23 z 50 -	Przerwa	-	08-11-2026	10:30	10:45	00:15
24 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-11-2026	10:45	12:15	01:30
25 z 50 -	Przerwa	-	08-11-2026	12:15	12:45	00:30
26 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-11-2026	12:45	14:15	01:30
27 z 50 -	Przerwa	-	08-11-2026	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	08-11-2026	14:30	16:00	01:30
29 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	14-11-2026	09:00	10:30	01:30
30 z 50 -	Przerwa	-	14-11-2026	10:30	10:45	00:15
31 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	14-11-2026	10:45	12:15	01:30
32 z 50 -	Przerwa	-	14-11-2026	12:15	12:45	00:30
33 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	14-11-2026	12:45	14:15	01:30
34 z 50 -	Przerwa	-	14-11-2026	14:15	14:30	00:15
35 z 50 Moduł IV – Spoiny pachwinowe rur i złączy mieszanych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	14-11-2026	14:30	16:00	01:30
36 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-11-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 50 -	Przerwa	-	15-11-2026	10:30	10:45	00:15
38 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-11-2026	10:45	12:15	01:30
39 z 50 -	Przerwa	-	15-11-2026	12:15	12:45	00:30
40 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-11-2026	12:45	14:15	01:30
41 z 50 -	Przerwa	-	15-11-2026	14:15	14:30	00:15
42 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	15-11-2026	14:30	16:00	01:30
43 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	21-11-2026	09:00	10:30	01:30
44 z 50 -	Przerwa	-	21-11-2026	10:30	10:45	00:15
45 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	21-11-2026	10:45	12:15	01:30
46 z 50 -	Przerwa	-	21-11-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
47 z 50 Moduł V – Spoiny pachwinowe w pozycjach wymuszonych - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	21-11-2026	12:45	14:15	01:30
48 z 50 -	Przerwa	-	21-11-2026	14:15	14:30	00:15
49 z 50 Moduł VI – Podsumowanie - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	21-11-2026	14:30	15:00	00:30
50 z 50 -	Walidacja	-	21-11-2026	15:00	17:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	50:00
w tym suma godzin zajęć	41:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	07:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	57:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	307,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	50:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Remin

Spawacz z ponad 20-letnim doświadczeniem. Od 2013 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa, a od co najmniej 5 lat specjalizuje się w kształceniu praktycznym i teoretycznym w tej dziedzinie. Przeprowadził ponad 2 tysiące godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 300 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. W swojej działalności szkoleniowej uwzględnia zielone kompetencje, takie jak zrównoważone techniki spawania, redukcja emisji oraz efektywne wykorzystanie energii i materiałów, wspierając tym samym rozwój ekologicznych praktyk w branży spawalniczej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od Trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki.

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94

43-600 Jaworzno

woj. śląskie

Kontakt



Weronika Dziuban

E-mail weronikadziuban@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 509 681 574