

Instytut Nauki
i SzkolnictwaIMPERIAL-DS
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ★★★★★ 4,8 / 5
230 ocen**Specjalista ds. aplikacji folii kolorowej
(wrap) z elementami zrównoważonego
rozwoju - szkolenie prowadzące do
uzyskania kwalifikacji.**

Numer usługi 2026/07/02/172967/3666984

- 📍 Częstochowa
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną w czasie rzeczywistym)
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 19:00 h
- 📅 17.09.2026 do 20.09.2026

6 396,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

336,63 PLN brutto/h

273,68 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Grupa docelowa usługi obejmuje osoby zainteresowane zdobyciem lub rozwojem kompetencji w zakresie aplikacji folii kolorowych (wrap) z uwzględnieniem nowoczesnych standardów jakości, BHP oraz zrównoważonego rozwoju.

Usługa skierowana jest do:

- **początkujących**, którzy planują wejście do branży wrapu, PPF lub auto detailingu, chcą nauczyć się pełnego procesu aplikacji folii (od przygotowania powierzchni po wykończenie) i uzyskać potwierdzone kwalifikacje,
- **hobbystów i pasjonatów motoryzacji**, wykonujących projekty prywatne lub półprofesjonalne, chcących uporządkować wiedzę, poprawić jakość realizacji i pracować zgodnie ze standardami rynkowymi,
- **profesjonalistów** z branży folii PPF, wrapu i auto detailingu, którzy chcą podnieść poziom techniczny, ograniczyć straty materiałowe i energetyczne, wdrożyć cyfrową kontrolę jakości (AI/computer vision, checklisty, raporty) oraz elementy GOZ i efektywności energetycznej.

Szkolenie przeznaczone jest dla osób nastawionych na praktykę i rozwój zawodowy.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

14

Data zakończenia rekrutacji

16-09-2026

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnej, standardowej i zaawansowanej aplikacji folii kolorowych (cast/polymeric) na elementach 2D/3D, z użyciem cyfrowych narzędzi kontroli jakości (AI/computer vision), IoT do pomiaru zużycia energii/wody, oraz pracy na cyfrowych checkliście i raportach, zgodnie z zasadami BHP, GOZ i efektywności energetycznej. Uczestnicy konfiguruja, uruchamiaja i weryfikują te rozwiązania na stanowisku pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady BHP pracy przy aplikacji folii zmieniającej kolor i rozróżnia wymagania stanowiska (strefy, wentylacja, oświetlenie, kontrola temperatury pracy opalarki / IR).	– wymienia środki ochrony indywidualnej (OOP) i wymagania wentylacyjne, – opisuje podział stanowiska na strefy „czysta/brudna” i zasady utrzymania powierzchni wolnej od zanieczyszczeń, – wskazuje parametry oświetlenia inspekcyjnego (CRI/temperatura barwowa) i znaczenie kontroli temperatury podczas dogrzewania folii.	Test teoretyczny
Wyjaśnia proces przygotowania podłoża pod folię kolorową oraz sposoby minimalizacji zużycia zasobów.	– opisuje kolejność: mycie wstępne, mycie kontaktowe, dekontaminacja chemiczna i mechaniczna, odtłuszczanie krawędzi, – rozróżnia środki i techniki bezpieczne dla lakieru i tworzyw, – podaje sposoby ograniczania zużycia wody, chemii i energii na etapie przygotowania.	Test teoretyczny
Charakteryzuje narzędzia cyfrowe w procesie wrapu: inspekcję AI/computer vision, dokumentację „PRZED/PO”, IoT do monitoringu zużycia energii i wody oraz raportowania śladu środowiskowego.	– rozróżnia, jakie defekty karoserii może wykryć AI i jak to wpływa na wycenę i zakres zlecenia, – wyjaśnia sposób pomiaru kWh i l (inteligentne gniazda / przepływomierze) i ich przełożenie na koszty/ofertę, – wskazuje, jak raport cyfrowy i dashboard wspiera decyzje środowiskowe zgodnie z GOZ.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia zasady GOZ i zarządzania środowiskowego w wrapie (segregacja i ewidencja odpadów folii, linerów, opakowań)	– opisuje sposób ewidencji odpadów i prowadzenia rejestru, – wskazuje obowiązki dot. składowania i utylizacji odciętych fragmentów folii i linerów, – wymienia wskaźniki środowiskowe: kWh zużytej energii, litry wody, ilość odpadów materiałowych.	Test teoretyczny
Organizuje stanowisko do oklejania folią kolorową i przygotowuje pojazd zgodnie z zasadami BHP oraz efektywnego wykorzystania zasobów.	– dobiera właściwe OOP, ustawia strefy pracy i oświetlenie, – zabezpiecza elementy pojazdu przed uszkodzeniem i zabrudzeniem, – wdraża plan ograniczania zużycia mediów (woda/energia) podczas przygotowania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje pełne przygotowanie powierzchni do oklejania (mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie) z kontrolą jakości i minimalnym zużyciem wody/chemii.	– stosuje właściwą sekwencję czynności, – dobiera środki chemiczne i akcesoria do typu powierzchni, – dokumentuje ograniczenie zużycia zasobów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Analizuje powierzchnię pojazdu i planuje proces aplikacji folii kolorowej z uwzględnieniem ryzyk technologicznych oraz organizacji pracy. Aplikuje folię zmieniającą kolor na powierzchni 2D i 3D oraz kontroluje jakość wykończenia.	identyfikuje elementy 2D/3D, wskazuje krawędzie i przetłoczenia wymagające szczególnej obróbki, określa kolejność działań, wskazuje potencjalne ryzyka aplikacyjne. – prawidłowo pozycjonuje folię, pracuje z naciągami i odciążeniami bez nadmiernego rozciągania, – wykonuje dogrzanie i utrwalenie kleju (opalarka / IR) przy kontrolowanej temperaturze, – uzyskuje czyste krawędzie, brak marszczeń, brak srebrzenia i liftingu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Monitoruje zużycie energii i wody podczas pracy przy oklejaniu oraz optymalizuje proces pod kątem efektywności energetycznej i materiałowej.	– podłącza i odczytuje inteligentne gniazda/liczniki kWh i przepływomierze, – wykonuje zrzut danych do dashboardu / arkusza kontrolnego, – porównuje dwa warianty pracy (np. różne techniki dogrzewania) i wybiera wariant o mniejszym śladzie środowiskowym.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Finalizuje zlecenie wrapu: przygotowuje dokumentację „PO”, weryfikuje jakość i komunikuje zalecenia dla klienta.	– tworzy dokumentację zdjęciową „PO”, opisuje sposób obróbki krawędzi i newralgicznych elementów, – wskazuje miejsca wymagające kontroli po 24–48h (lifting, naprężenia), – przekazuje klientowi instrukcję użytkowania/eksploatacji i pielęgnacji folii, w tym aspekty środowiskowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Współdziała z zespołem przy oklejaniu pojazdu, organizuje przepływ pracy bezpiecznie i z poszanowaniem środowiska.	– uzgadnia role i kolejność prac na stanowisku (kto przygotowuje, kto klei, kto dogrzewa), – komunikuje ryzyka BHP (narzędzia tnące, źródła ciepła) i środowiskowe (marnotrawstwo folii, niekontrolowane użycie chemii), – dba o porządek i segregację odpadów w trakcie procesu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Dobiera rozwiązania ograniczające zużycie zasobów podczas realizacji usługi	rozpoznaje źródła zużycia zasobów, wskazuje działania optymalizacyjne, dobiera rozwiązanie ograniczające odpady.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje zasady segregacji oraz bezpiecznego postępowania z materiałami zgodnie z GOZ i SDS.	– poprawnie opisuje wpis w rejestrze odpadów (folie, linery, opakowania), – identyfikuje niezgodności wskazuje sposób magazynowania, stosuje zasady bezpieczeństwa.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakteryzuje nowoczesne technologie wspierające realizację usług wrap i auto-detailing.	– wymienia narzędzia cyfrowe stosowane w planowaniu i dokumentowaniu usługi, – wyjaśnia zastosowanie systemów wspierających kontrolę jakości, – opisuje znaczenie monitorowania zużycia energii, wody i materiałów.	Test teoretyczny
ocenia proces realizacji usługi pod kątem jakości, kosztów i efektywności wykorzystania zasobów.	– identyfikuje etapy procesu generujące największe zużycie zasobów, – porównuje warianty realizacji usługi pod względem jakości i kosztów, – wskazuje obszary możliwej optymalizacji organizacyjnej i technologicznej.	Test teoretyczny
Dobiera nowoczesne rozwiązania technologiczne wspierające realizację usługi wrap.	wskazuje narzędzia cyfrowe, dobiera zakres monitorowanych danych, określa zastosowanie narzędzi.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
uzasadnia zastosowanie nowoczesnych rozwiązań w organizacji pracy i komunikuje ich znaczenie klientowi.	– uzasadnia wybór rozwiązań poprawiających jakość i efektywność, – prezentuje korzyści organizacyjne i technologiczne klientowi, – stosuje zasady odpowiedzialnego wykorzystania zasobów.	Test teoretyczny
Analizuje i ogranicza ślad węglowy usługi aplikacji folii kolorowej (wrap), wykorzystując dane o zużyciu energii, wody i materiałów oraz uzasadnia wybór wariantu realizacji o mniejszym oddziaływaniu środowiskowym.	– identyfikuje główne źródła emisji w procesie realizacji usługi (energia, woda, materiały), – interpretuje dane z narzędzi IoT (kWh, litry wody) i dokumentacji procesu, – porównuje co najmniej dwa warianty realizacji pod kątem śladu węglowego, – wskazuje działania ograniczające ślad węglowy, – uzasadnia wybór wariantu o mniejszym oddziaływaniu środowiskowym.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills

Program

Usługa prowadzi do uzyskania kwalifikacji: Specjalista ds. aplikacji Folia kolorowej (wrap) z elementami zrównoważonego rozwoju.

Harmonogram realizowany w 19 godzinach zegarowych. Przerwy są wliczone w czas usługi. Program zawiera 15,30 h zajęć teoretyczno-praktycznych z czego Teoria stanowi - 4,45 h, Praktyka 10,45 h, 2,45 h Przerwy oraz 0,45 h walidacji.

Dzień I Online

MODUŁ 1 (Teoria- online). Zielona transformacja w branży motoryzacyjnej.

Aplikacja Folia kolorowe WRAP jako element nowoczesnych usług motoryzacyjnych w kontekście Europejskiego Zielonego Ładu.

Wpływ usług aplikacji folii kolorowej na środowisko: punkty emisji, zużycie energii, wody i chemii.

Transformacja energetyczna regionu – rola sektora usługowego i mikroprzedsiębiorstw.

Organizacja stanowiska pracy: ergonomia, BHP, system stref czysta/brudna.

Wprowadzenie do koncepcji: **ślad węglowy, ślad wodny, LCA, GOZ.**

Monitorowanie zużycia zasobów i efektywności operacyjnej

- pomiar i analiza zużycia energii elektrycznej na stanowisku wrap (oświetlenie, nagrzewnice, urządzenia pomocnicze),
- pomiar zużycia wody w procesach mycia, przygotowania i oczyszczania powierzchni,
- rejestrowanie czasu pracy oraz zużycia materiałów w odniesieniu do poszczególnych etapów realizacji usługi,
- porównywanie wariantów realizacji pod kątem kosztów, wydajności oraz wpływu na środowisko.

Optymalizacja materiałowa i ograniczanie strat

- planowanie rozkroju folii w celu minimalizacji odpadów,
- dobór materiałów o zwiększonej trwałości i powtarzalnych parametrach jakościowych,
- ograniczanie strat wynikających z błędów montażowych i niewłaściwego przygotowania powierzchni,
- zasady segregacji, magazynowania i przekazywania odpadów powstałych w trakcie realizacji usługi.

Energooszczędne, ergonomiczne i bezpieczne stanowisko pracy

- organizacja stanowiska wrap z uwzględnieniem ergonomii pracy i bezpieczeństwa operatora,
- zastosowanie energooszczędnych systemów oświetlenia inspekcyjnego umożliwiających precyzyjną ocenę powierzchni,
- rozmieszczenie narzędzi i materiałów w sposób skracający czas operacji i ograniczający obciążenie fizyczne,
- podstawowe zasady bezpieczeństwa technicznego i higieny pracy.

MODUŁ 2. Przerwa

MODUŁ 3 (Teoria - online). Nowoczesne technologie, cyfryzacja i efektywność procesów w usługach wrap

Cyfryzacja procesu realizacji usługi

- zastosowanie narzędzi cyfrowych do planowania realizacji usługi wrap i PPF,
- tworzenie cyfrowej dokumentacji zlecenia (karta usługi, harmonogram prac, checklisty wykonawcze),
- prowadzenie dokumentacji fotograficznej i wideo „stan początkowy / stan końcowy” jako element kontroli jakości oraz komunikacji z klientem,
- standaryzacja raportów realizacyjnych i archiwizacja danych dotyczących wykonanych usług.

Inteligentne systemy wspomagania jakości i decyzji

- wykorzystanie algorytmów analitycznych do wspomagania oceny jakości wykonania oklejania (identyfikacja niedoskonałości powierzchni, pęcherzy, nierówności, błędów montażowych),
- analiza porównawcza efektów pracy różnych technik i materiałów,
- zastosowanie narzędzi wspierających podejmowanie decyzji technologicznych w procesie realizacji usługi.\

Opis wdrożenia nowoczesnych rozwiązań w praktyce firmy

- przygotowanie uproszczonego opisu zastosowanych rozwiązań technologicznych w usłudze własnej,
- wskazanie, jakie dane są zbierane (energia, woda, materiały, czas),
- określenie wpływu zastosowanych rozwiązań na jakość usługi, koszty realizacji oraz oddziaływanie na środowisko,
- wykorzystanie opisu jako elementu oferty usługowej i komunikacji z klientem.

Dzień II Stacjonarne zajęcia Teoretyczno-Praktyczne

MODUŁ 4 (Teoria). Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy.

- Zakres i standardy oklejania folią kolorową (full wrap); bezpieczeństwo pracy z folią PVC/PU.
- Organizacja stanowiska: strefy „czysta/brudna”, wentylacja, ergonomia, oświetlenie o wysokim CRI do inspekcji powierzchni przed oklejaniem.
- Wymogi BHP przy pracy z opalarką / lampą IR i ostrymi narzędziami.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna oświetlenia i dogrzewania, ergonomiczne stanowisko, kontrola środowiskowa.

MODUŁ 5 (Teoria). Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej (podejście „green”).

- Przygotowanie roztworów slip/tack, praca na kartach SDS i etykietowanie chemii.
- Narzędzia wielorazowe (rakle, filce, noże segmentowe, magnesy pozycjonujące); serwis i magazynowanie narzędzi w celu ograniczenia odpadów.
- Minimalizacja odpadów folii: planowanie cięć, praca z szablonami ciętymi na ploterze, optymalne rozkroje elementów.

Technologie / PRT/RSI: gospodarka odpadami, planowanie rozkroju materiałów polimerowych, GOZ.

MODUŁ 6. Przerwa

MODUŁ 7. (Teoria + Praktyka). Mycie i dekontaminacja powierzchni lakieru pod folię kolorową.

- Mycie wstępne i mycie kontaktowe z ograniczonym zużyciem wody/chemii.
- Dekontaminacja chemiczna/mechaniczna (klej, smoła, lotna rdza) bezpieczna dla lakieru i tworzyw.
- Odtłuszczanie i odpylenie pod aplikację folii (full body prep).

Technologie / PRT/RSI: optymalizacja zużycia środków chemicznych i wody jako element zielonej gospodarki.

MODUŁ 8. Przerwa

MODUŁ 9. (Teoria + Praktyka). Planowanie oklejania folią kolorową i praca z klientem (cyfrowa inspekcja AI).

- Ocena karoserii: przetłoczenia, ranty, przerysowania, odpryski – decyzja „maskować / naprawić / odrzucić zlecenie na dany element”.
- Cyfrowa inspekcja stanu pojazdu: wykonywanie zdjęć, użycie narzędzia AI / computer vision do automatycznego wykrywania i klasyfikacji defektów powierzchni, tworzenie raportu „PRZED”.
- Przygotowanie oferty i zakresu prac dla klienta na bazie danych z inspekcji (zakres elementów, czas pracy, ryzyka, dopłaty za elementy 3D).

Technologie / PRT/RSI: AI/computer vision (Przemysł 4.0), cyfrowa dokumentacja pojazdu, standaryzacja oferty.

MODUŁ 10. Przerwa

MODUŁ 11. (praktyka). Przygotowanie pojazdu do oklejania

- Demontaż elementów (listwy, klamki, emblematy), maskowanie elementów wrażliwych.
- Czyszczenie krawędzi i wnęk, odtłuszczanie newralgicznych miejsc.
- Kontrola jakości przygotowania (checklista cyfrowa po prepie).

Dzień III Stacjonarne zajęcia Teoretyczno-Praktyczne

MODUŁ 12. (praktyka). Techniki aplikacji folii – powierzchnie 2D i 3D.

- Pozycjonowanie folii, klejenie „na mokro / na sucho”, praca na dużych płaskich powierzchniach (maski, dachy, drzwi).
- Praca na przetłoczeniach, narożnikach i zderzakach (3D stretch, kontrola naprężeń, „memory reset” folii).
- Dogrzewanie i utrwalanie kleju (opalarka / IR) z naciskiem na efektywność energetyczną, a nie „przepalanie” materiału.

Technologie / PRT/RSI: efektywność energetyczna procesu dogrzewania (IR vs opalarka), kontrola parametrów cieplnych.

MODUŁ 13. Przerwa

MODUŁ 14 (praktyka). Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT).

- Segregacja i ewidencja odpadów: folie, odcięte fragmenty, linery, backing; zasady przechowywania i utylizacji zgodnie z SDS.
- Monitoring zużycia energii i wody przy przygotowaniu i aplikacji: zastosowanie inteligentnych gniazd/liczników (kWh) i przepływomierzy (l/min).
- Zrzut danych do dashboardu / arkusza, porównanie dwóch wariantów pracy (np. „agresywne grzanie” vs „kontrolowane IR”) i wybór ścieżki o mniejszym śladzie środowiskowym.
- analiza śladu węglowego realizacji usługi wrap na podstawie danych o zużyciu energii, wody i materiałów,
- porównanie wariantów technologicznych pod kątem emisji CO₂e i wybór rozwiązania o mniejszym śladzie węglowym,
- dokumentowanie wyników analizy jako element raportu usługi i komunikacji z klientem.

Technologie / PRT/RSI: IoT w stanowisku oklejania, efektywność energetyczna, gospodarka o obiegu zamkniętym.

MODUŁ 15. Przerwa

MODUŁ 16 (praktyka). Samodzielna aplikacja folii i kontrola jakości.

- Zadanie praktyczne: wykonanie oklejania wybranych elementów przez uczestnika end-to-end (od przygotowania do wykończenia krawędzi).
- Dokumentacja „PO”: zdjęcia / nagrania, opis sposobu cięcia, zawinięcia i dogrzania krawędzi.
- Samoocena jakości + omówienie nieprawidłowości (lifting, marszczenia, srebrzenie).

Technologie / PRT/RSI: cyfrowa dokumentacja jakości, raporty foto/wideo przypięte do arkusza kontroli jakości.

MODUŁ 17. Przerwa

MODUŁ 18. (Walidacja). Egzamin – walidacja umiejętności i wręczenie certyfikatów (walidacja). Metody walidacji: Obserwacja w warunkach rzeczywistych, test teoretyczny

- Zadanie praktyczne oceniane poprzez obserwację w warunkach rzeczywistych (organizacja stanowiska, mycie/dekontaminacja, aplikacja PPF, praca z AI/IoT, wypełnianie rejestrów). – Część teoretyczna: test teoretyczny zagadnienia dotyczące BHP, GOZ, SDS, procesów aplikacji. Podsumowanie i informacja zwrotna, wręczenie certyfikatów osobom spełniającym kryteria.

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz wydaniu certyfikatu - w tym samym dniu co prowadzona walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 18

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
1 z 18 Zielona transformacja w branży motoryzacyjnej. Wykład na żywo z prezentacją multimedialną, współdziałanie ekranu.	Zajęcia	Adam Barc	17-09-2026	17:00	18:45	01:45	Nie
2 z 18 -	Przerwa	-	17-09-2026	18:45	19:00	00:15	Nie
3 z 18 Nowoczesne technologie, cyfryzacja i efektywność procesów w usługach wrap. Wykład na żywo z prezentacją multimedialną, współdziałanie ekranu.	Zajęcia	Adam Barc	17-09-2026	19:00	20:00	01:00	Nie
4 z 18 Wprowadzenie do folii zmieniającej kolor i organizacja stanowiska pracy.	Zajęcia	Mariusz Kłósek	19-09-2026	08:00	08:30	00:30	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
5 z 18 Chemia i narzędzia w aplikacji folii kolorowej (podejście „green”).	Zajęcia	Mariusz Kłósek	19-09-2026	08:30	10:00	01:30	Tak
6 z 18 -	Przerwa	-	19-09-2026	10:00	10:15	00:15	Tak
7 z 18 Mycie i dekontaminacja powierzchni i lakieru pod folię kolorową.	Zajęcia	Mariusz Kłósek	19-09-2026	10:15	11:45	01:30	Tak
8 z 18 -	Przerwa	-	19-09-2026	11:45	12:30	00:45	Tak
9 z 18 Planowanie oklejenia folią kolorową i praca z klientem (cyfrowa inspekcja AI).	Zajęcia	Mariusz Kłósek	19-09-2026	12:30	14:15	01:45	Tak
10 z 18 -	Przerwa	-	19-09-2026	14:15	14:30	00:15	Tak
11 z 18 Przygotowanie pojazdu do oklejania	Zajęcia	Mariusz Kłósek	19-09-2026	14:30	16:00	01:30	Tak
12 z 18 Techniki aplikacji folii powierzchniowe 2D i 3D.	Zajęcia	Mariusz Kłósek	20-09-2026	08:00	10:00	02:00	Tak
13 z 18 -	Przerwa	-	20-09-2026	10:00	10:15	00:15	Tak

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin	Forma stacjonarna
14 z 18 Ekologiczne podejście do aplikacji i zużycia zasobów (GOZ + IoT).	Zajęcia	Mariusz Kłósek	20-09-2026	10:15	12:15	02:00	Tak
15 z 18 -	Przerwa	-	20-09-2026	12:15	13:00	00:45	Tak
16 z 18 Samodzielna aplikacja folii i kontrola jakości.	Zajęcia	Mariusz Kłósek	20-09-2026	13:00	15:00	02:00	Tak
17 z 18 -	Przerwa	-	20-09-2026	15:00	15:15	00:15	Tak
18 z 18 -	Walidacja	-	20-09-2026	15:15	16:00	00:45	Tak

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	19:00
w tym suma godzin zajęć	15:30
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	02:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	21:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 396,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	336,63 PLN
Koszt osobogodziny netto	273,68 PLN
W tym koszt walidacji brutto	369,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	19:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Mariusz Kłósek

Wykwalifikowany właściciel studia detailingowego z wieloletnim doświadczeniem specjalistycznym i solidnym zapleczem w przygotowaniu oraz kompleksowej pielęgnacji pojazdów. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. W latach 2017–2025 nieprzerwanie prowadzi studio autodetailingu, nadzorując procesy korekty lakieru (DA/rotacja), aplikacji zabezpieczeń oraz standaryzacji jakości, wdraża listy kontrolne, karty procesu i dokumentację wyników, co skraca czas realizacji i ogranicza zużycie materiałów/energii. Prowadzi szkolenia z przygotowania i renowacji lakieru (od test-spotu do finiszu bez hologramów) oraz komponenty GOZ/SDS: selektywną zbiórkę, ewidencję odpadów, ergonomię i bezpieczne składowanie chemii. Współpracuje z dystrybutorami chemii/akcesoriów, optymalizuje oświetlenie (CRI/temperatura) i wykorzystuje AI/ICT do dokumentowania jakości. Specjalista w oklejaniu pojazdów i aplikacji folii ochronnych PPF oraz folii kolorowych/wrap. Prowadzi szkolenia praktyczne „hands-on” z pełnego procesu PPF: od przygotowania podłoża i doboru materiałów, przez

pracę ze szablonami ciętymi na ploterze, aż po kontrolę jakości. W codziennej pracy kładzie nacisk na powtarzalność efektu, ergonomię stanowiska i bezpieczeństwo. Szkoląc zespoły, wdraża dobre praktyki „green skills”: planowanie cięć pod minimalizację zużycia folii, prawidłową segregację i utylizację, a także techniki ograniczające użycie chemii i energii.



2 z 2

Adam Barc

Specjalista ds. autodetailingu, specjalizujący się między innymi w ogólnopojętym autodetailingu, nakładaniu folii PPF oraz Foliai kolorowych WRAP. Praktyk z wieloletnim doświadczeniem.

Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje w tym zielone kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą publikacji usługi w Bazie Usług Rozwojowych. . Od wielu lat nieprzerwanie realizuje zaawansowane projekty zabezpieczania pojazdów dla klientów indywidualnych oraz flotowych, co pozwoliło mu doskonale poznać różnorodne potrzeby rynku i standardy premium.

Trener z ponad 7-letnim doświadczeniem w branży. Specjalizuje się w:

- profesjonalnej aplikacji folii ochronnych WRA na elementy oraz całe pojazdy,
- przygotowaniu powierzchni pod aplikację (dekontaminacja, korekta lakieru, inspekcja),
- precyzyjnym docinaniu i dopasowaniu folii metodą komputerową oraz manualną,
- zabezpieczaniu lakieru, reflektorów, wnętrza i elementów piano black,
- aplikacji folii hydrofobowych i samoregenerujących nowej generacji.

. W pracy propaguje świadome podejście do materiałów i procesów, uwzględniające optymalizację zużycia chemii, energii oraz materiałów eksploatacyjnych, bez kompromisów w jakości realizacji.

Prowadzący wykorzystuje w praktyce cyfrowe checklista montażowe, dokumentację foto/wideo procesu aplikacji, kontrolę jakości wykończenia oraz narzędzia wspierające precyzyjną inspekcję powierzchni. Posiada doświadczenie w pracy z cyfrowymi systemami projektowania szablonów PPF.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

1. **Informacje o materiałach dla uczestników usługi, ze względu problemów technicznych BUR ograniczających ilość znaków została przeniesiona do działu warunki techniczne.**
2. **W harmonogramie usługi, w części dotyczącej zajęć walidacyjnych, z przyczyn o charakterze technicznym nie istnieje możliwość wskazania metod walidacji. Ograniczenie to wynika z faktu, iż funkcjonalności systemu nie zostały dotychczas dostosowane do wymagań określonych w aktualnie obowiązującym Załączniku nr 2g do Regulaminu Bazy Usług Rozwojowych, co uniemożliwia zamieszczenie przedmiotowych informacji w sposób zgodny z obowiązującym wzorem.**

Informacje dodatkowe

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

Zwolnione z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w zw. z art. 82 ust. 3 ustawy o VAT.

Warunkiem ukończenia kursu oraz uzyskania kwalifikacji/certyfikatu jest spełnienie następujących wymagań:

- osiągnięcie minimum 80% frekwencji na zajęciach,
- uzyskanie co najmniej 30% poprawnych odpowiedzi z testu teoretycznego.

Warunki techniczne

Technologie i narzędzia (mapowanie PRT/RSI)

- **Pomiary i kontrola jakości:** miernik grubości lakieru, podstawy pomiaru połysku; dokumentacja foto/wideo + **cyfrowe check-listy** procesu.
- **[PRT: 4.2.9 skanowanie i wirtualizacja; 4.7 technologie Przemysłu 4.0 | RSI: cyfryzacja procesów]**
- **AI / Computer Vision:** cyfrowa inspekcja jakości (detekcja i klasyfikacja defektów, **raporty jakości**).
- **[PRT: ICT/AI (Przemysł 4.0) | RSI: cyfrowa gospodarka]**
- **Oświetlenie inspekcyjne:** dobór **CRI/temperatury barwowej** i konfiguracji stanowiska; **efektywność energetyczna** pracy na świetle/IR.
- **[PRT: 2.8.4 inteligentne i energooszczędne oświetlenie | RSI: zielona gospodarka]**
- **Materiały i powłoki:** charakterystyka **PPF/powłok/linerów**, kompatybilność z podłożami i technikami wygrzewania.
- **[PRT: 5.2 Tworzywa polimerowe | RSI: innowacje materiałowe]**
- **Zarządzanie środowiskowe i GOZ:** segregacja i recykling odpadów (folie/linery/opakowania), ograniczanie zużycia wody/energii, **ewidencja** w rejestrach.
- **[PRT: 3.3 gospodarowanie odpadami; 3.6 systemy zarządzania środowiskiem | RSI: zielona gospodarka]**

Zielone kompetencje

Uczestnik stosuje ekologiczne środki i narzędzia wielorazowe; planuje pracę ograniczając zużycie wody/energii; segreguje i ewidencjonuje odpady zgodnie z GOZ; wykorzystuje dane z AI/IoT do oceny wariantów procesu i uzasadnia wybór rozwiązań o mniejszym śladzie; promuje postawy proekologiczne w komunikacji z klientem.

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymują **komplet profesjonalnych materiałów edukacyjnych**, obejmujących zarówno **część teoretyczną, jak i praktyczną**.

Zakres materiałów dla uczestników:

- **Materiały teoretyczne**
 - – wspierające realizację modułów teoretycznych (BHP, GOZ, SDS, technologie wrap, AI/IoT, planowanie procesu, chemia i narzędzia),
- **Materiały praktyczne**
 - – wykorzystywane podczas zajęć typu „hands-on”, w tym w trakcie przygotowania pojazdu, aplikacji folii oraz kontroli jakości,
- **Materiały szkoleniowe do pracy na stanowisku**
 - – umożliwiające realizację ćwiczeń praktycznych oraz dokumentowanie procesu (np. checklisty, karty procesu, dokumentacja jakości).

Opis wyposażenia stanowisk szkoleniowych

Stanowiska szkoleniowe są przygotowane do realizacji **zajęć teoretycznych, praktycznych oraz walidacji** i spełniają wymagania **BHP, ergonomii, jakości oraz efektywnego wykorzystania zasobów**.

Warunki organizacyjne: grupa 1–7 osób; 1 stan. pojazd + 2 panele treningowe ;

1. Wyposażenie techniczne stanowiska wrap

- stanowiska do aplikacji folii na elementach 2D i 3D pojazdu,
- **oświetlenie inspekcyjne** o wysokim współczynniku CRI i odpowiedniej temperaturze barwowej,
- **opalarki oraz lampy IR** z kontrolą parametrów cieplnych,

2. Narzędzia i materiały do aplikacji folii

- rakle (w tym z filcami), noże segmentowe, magnesy pozycjonujące,
- narzędzia wielorazowe ograniczające ilość odpadów,
- folie kolorowe (cast/polymeric), linery i materiały pomocnicze,
- środki chemiczne do mycia, dekontaminacji i odtłuszczenia,

3. Wyposażenie do przygotowania powierzchni

- stanowiska do mycia wstępnego i kontaktowego,
- środki do dekontaminacji chemicznej i mechanicznej,

- akcesoria do czyszczenia krawędzi, wnęk i elementów trudno dostępnych,
- zabezpieczenia elementów pojazdu przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

4. Cyfrowe narzędzia kontroli jakości i dokumentacji

- urządzenia do **dokumentacji foto/video** procesu „PRZED/PO”,
- **cyfrowe checklisty**, karty procesu i arkusze kontroli jakości,
- narzędzia **AI / computer vision** do inspekcji stanu powierzchni,
- mierniki grubości lakieru oraz podstawowe narzędzia oceny jakości.

5. Monitoring zużycia zasobów (GOZ + IoT)

- inteligentne gniazda i liczniki do pomiaru zużycia energii (kWh),
- przepływomierze do pomiaru zużycia wody,
- możliwość zrzutu danych do arkuszy kontrolnych / dashboardów,

6. Wyposażenie BHP i organizacja stanowiska

- środki ochrony indywidualnej (OOP),
- wyraźny podział na **strefę „czystą” i „brudną”**,
- zapewniona wentylacja i kontrola warunków pracy,
- pojemniki do segregacji i ewidencji odpadów (folie, linery, opakowania).

Adres

ul. Jesienna 219
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Dobrowolski

E-mail biuro@inis.edu.pl

Telefon (+48) 455 506 487