



LĘTOWSKI
CONSULTING

Szkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5

1 688 ocen

Szkolenie: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141). Certyfikacja TUV

Numer usługi 2026/07/02/12176/3666699

📍 Jaworzno

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 50:00 h

📅 03.10.2026 do 24.10.2026

6 150,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

123,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem lub poszerzeniem kwalifikacji w zakresie spawania metodą TIG (141), w szczególności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi. Adresowane jest zarówno do osób rozpoczynających pracę w zawodzie spawacza, jak i pracowników branży produkcyjnej, budowlanej, instalacyjnej oraz przemysłowej, którzy chcą podnieść swoje kompetencje i uzyskać certyfikację TUV. Uczestnikami mogą być osoby planujące rozwój zawodowy, zmianę kwalifikacji lub zwiększenie swojej konkurencyjności na rynku pracy.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	23-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestników do wykonywania spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) zgodnie z obowiązującymi normami. Uczestnicy zdobędą wiedzę i umiejętności obejmujące m.in. przygotowanie złączy do spawania, obsługę urządzeń TIG, dobór materiałów dodatkowych oraz bezpieczną pracę na hali produkcyjnej, co przygotowuje ich do egzaminu certyfikacyjnego TUV.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik charakteryzuje budowę i zasadę działania urządzeń do spawania metodą TIG (141).	Uczestnik opisuje elementy urządzenia TIG, wskazuje funkcje poszczególnych podzespołów oraz omawia przebieg procesu spawania metodą TIG.	Test teoretyczny
Uczestnik rozróżnia rodzaje elektrod wolframowych oraz materiałów dodatkowych stosowanych w metodzie TIG.	Uczestnik wskazuje zastosowanie elektrod i materiałów dodatkowych do określonych materiałów oraz warunków spawania.	Test teoretyczny
Uczestnik wyjaśnia zasady przygotowania złączy do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi.	Uczestnik omawia etapy przygotowania materiału, oczyszczania powierzchni i dopasowania elementów przed spawaniem.	Test teoretyczny
Uczestnik opisuje wymagania BHP obowiązujące podczas wykonywania prac spawalniczych metodą TIG.	Uczestnik identyfikuje zagrożenia występujące na stanowisku spawalniczym oraz wskazuje środki ochrony indywidualnej i zasady bezpiecznej organizacji pracy.	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje stanowisko pracy oraz urządzenia do spawania metodą TIG.	Uczestnik wykonuje kontrolę urządzeń, dobiera parametry spawania oraz przygotowuje materiały do wykonania spoin pachwinowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe blach metodą TIG zgodnie z dokumentacją i wymaganiami jakościowymi	Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe blach z zachowaniem prawidłowej techniki prowadzenia uchwytu, stabilności łuku oraz odpowiedniego doboru parametrów spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoiny pachwinowe rur metodą TIG w różnych pozycjach spawania.	Uczestnik dobiera parametry spawania rur, wykonuje spoiny pachwinowe oraz kontroluje jakość wykonanych połączeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik analizuje jakość wykonanych spoin oraz identyfikuje błędy spawalnicze.	Uczestnik ocenia wykonane spoiny pod względem wizualnym, wskazuje niezgodności spawalnicze oraz proponuje działania korygujące.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje pracę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i odpowiedzialności zawodowej.	Uczestnik stosuje zasady BHP, utrzymuje porządek na stanowisku pracy oraz przestrzega procedur obowiązujących podczas wykonywania prac spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik współpracuje z innymi uczestnikami podczas realizacji zadań praktycznych związanych ze spawaniem blach i rur.	Uczestnik komunikuje się z zespołem w sposób umożliwiający prawidłową realizację ćwiczeń praktycznych oraz przestrzega ustalonych zasad organizacji pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Polska
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska

Program

Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141)

Zajęcia teoretyczne

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Budowa i zasada działania urządzeń do spawania metodą TIG
- Rodzaje elektrod wolframowych oraz materiałów dodatkowych do spawania
- Przygotowanie złączy do spawania
- Zasady BHP w spawalnictwie

Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi

Zajęcia teoretyczne

- Przygotowanie do pracy praktycznej (inspekcja urządzeń, przygotowanie materiałów).
- Dobór parametrów spawania metodą TIG do spawania blach spoinami pachwinowymi.

- Techniki prowadzenia uchwytu oraz kontrola długości łuku.
- Najczęściej występujące niezgodności spawalnicze oraz metody ich zapobiegania.
- Kryteria wizualnej oceny jakości spoin pachwinowych.

Zajęcia praktyczne

- Przygotowanie stanowiska pracy i materiałów do spawania.
- Wykonywanie spoin pachwinowych na blachach o różnej grubości.
- Doskonalenie techniki prowadzenia uchwytu i podawania materiału dodatkowego.
- Dobór i korekta parametrów spawania w trakcie wykonywania złączy.
- Wizualna ocena wykonanych spoin oraz korygowanie popełnionych błędów.

Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi

Zajęcia teoretyczne

- Zasady budowy i diagnostyki urządzeń spawalniczych.
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin pachwinowych.
- Dobór parametrów spawania rur metodą TIG.
- Zasady wykonywania spoin pachwinowych na elementach rurowych.
- Kryteria oceny jakości spoin pachwinowych.

Zajęcia praktyczne

- Przygotowanie rur do spawania.
- Wykonywanie spoin pachwinowych na rurach.
- Dobór parametrów i techniki prowadzenia uchwytu podczas spawania rur.
- Kontrola jakości wykonanych spoin.
- Analiza i eliminowanie błędów powstałych podczas spawania.

Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur

Zajęcia teoretyczne

- Charakterystyka pozycji spawania blach i rur.
- Wpływ pozycji spawania na technikę prowadzenia łuku.
- Analiza najczęściej występujących błędów podczas spawania.
- Metody poprawy jakości wykonywanych spoin.

Zajęcia praktyczne

- Spawanie blach i rur w różnych pozycjach spawania.
- Ćwiczenia doskonalące technikę spawania.
- Wykonywanie złączy zgodnie z wymaganiami technologicznymi.
- Ocena jakości wykonanych spoin oraz analiza popełnionych błędów.

Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy

Zajęcia teoretyczne

- Organizacja stanowiska pracy spawalniczej.
- Zasady bezpiecznej pracy podczas spawania metodą TIG.
- Proces kwalifikowania spawaczy.
- Wymagania normatywne dotyczące wykonywania spoin pachwinowych.

Zajęcia praktyczne

- Organizacja i przygotowanie stanowiska pracy zgodnie z zasadami BHP.
- Praktyczne wykonywanie spoin pachwinowych na blachach i rurach.
- Doskonalenie techniki spawania zgodnie z wymaganiami egzaminacyjnymi.
- Kontrola jakości wykonanych spoin i omówienie wyników.

Moduł 6: Podsumowanie szkolenia

Zajęcia teoretyczne

- Powtórzenie materiału,

- Podsumowanie szkolenia,
- Omówienie postępów oraz pytania od uczestników.

Walidacja odbywa się w ostatnim dniu szkolenia tj. 24.10.2026 r. o godz. 15.00-17.00.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Uczestnicy zdobywają informacje poprzez wykłady i prezentacje, a następnie wykorzystują je w praktyce podczas warsztatów i ćwiczeń w ramach każdego modułu szkolenia, gdzie ten zapis został zastosowany.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Kończącą walidację prowadzi odrębna osoba.

Wynik walidacji przekazywany jest uczestnikowi w dniu jej przeprowadzenia. Certyfikat potwierdzający uzyskanie kwalifikacji przekazywany jest uczestnikowi w terminie do 7 dni kalendarzowych od zakończenia usługi.

Podczas szkolenia przeprowadzone zostaną pre-testy oraz post-testy wiedzy, egzamin końcowy.

W ramach szkolenia jest 50 godzin zegarowych, na co składa się:

- 21 godz. 30 min. zajęć teoretycznych,
- 19 godz. 30 min. zajęć praktycznych,
- 7 godz. przerw (wliczają się w usługę),
- 2 godz. walidacja.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 50

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	03-10-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 50 -	Przerwa	-	03-10-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	03-10-2026	10:45	12:15	01:30
4 z 50 -	Przerwa	-	03-10-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	03-10-2026	12:45	14:15	01:30
6 z 50 -	Przerwa	-	03-10-2026	14:15	14:30	00:15
7 z 50 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	03-10-2026	14:30	16:00	01:30
8 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	04-10-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 50 -	Przerwa	-	04-10-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	04-10-2026	10:45	12:15	01:30
11 z 50 -	Przerwa	-	04-10-2026	12:15	12:45	00:30
12 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi - Zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	04-10-2026	12:45	14:15	01:30
13 z 50 -	Przerwa	-	04-10-2026	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	04-10-2026	14:30	16:00	01:30
15 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	10-10-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 50 -	Przerwa	-	10-10-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	10-10-2026	10:45	12:15	01:30
18 z 50 -	Przerwa	-	10-10-2026	12:15	12:45	00:30
19 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	10-10-2026	12:45	14:15	01:30
20 z 50 -	Przerwa	-	10-10-2026	14:15	14:30	00:15
21 z 50 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowym i - Zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	10-10-2026	14:30	16:00	01:30
22 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	11-10-2026	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 50 -	Przerwa	-	11-10-2026	10:30	10:45	00:15
24 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	11-10-2026	10:45	12:15	01:30
25 z 50 -	Przerwa	-	11-10-2026	12:15	12:45	00:30
26 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	11-10-2026	12:45	14:15	01:30
27 z 50 -	Przerwa	-	11-10-2026	14:15	14:30	00:15
28 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	11-10-2026	14:30	16:00	01:30
29 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	17-10-2026	09:00	10:30	01:30
30 z 50 -	Przerwa	-	17-10-2026	10:30	10:45	00:15
31 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	17-10-2026	10:45	12:15	01:30
32 z 50 -	Przerwa	-	17-10-2026	12:15	12:45	00:30
33 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	17-10-2026	12:45	14:15	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 50 -	Przerwa	-	17-10-2026	14:15	14:30	00:15
35 z 50 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowym i - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	17-10-2026	14:30	16:00	01:30
36 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	18-10-2026	09:00	10:30	01:30
37 z 50 -	Przerwa	-	18-10-2026	10:30	10:45	00:15
38 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	18-10-2026	10:45	12:15	01:30
39 z 50 -	Przerwa	-	18-10-2026	12:15	12:45	00:30
40 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	18-10-2026	12:45	14:15	01:30
41 z 50 -	Przerwa	-	18-10-2026	14:15	14:30	00:15
42 z 50 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	18-10-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
43 z 50 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowani e spawaczy - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	24-10-2026	09:00	10:30	01:30
44 z 50 -	Przerwa	-	24-10-2026	10:30	10:45	00:15
45 z 50 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowani e spawaczy - zajęcia praktyczne.	Zajęcia	Grzegorz Remin	24-10-2026	10:45	12:15	01:30
46 z 50 -	Przerwa	-	24-10-2026	12:15	12:45	00:30
47 z 50 Moduł 6: Podsumowani e szkolenia - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	24-10-2026	12:45	14:15	01:30
48 z 50 -	Przerwa	-	24-10-2026	14:15	14:30	00:15
49 z 50 Moduł 6: Podsumowani e szkolenia - zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Grzegorz Remin	24-10-2026	14:30	15:00	00:30
50 z 50 -	Walidacja	-	24-10-2026	15:00	17:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	50:00
w tym suma godzin zajęć	41:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	07:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	57:15

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 150,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	123,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	307,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	50:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Remin

Spawacz z ponad 20 letnim doświadczeniem. Od 2013 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 2 tysiące godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 300 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. Na przestrzeni ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia spawalnicze.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od Trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe - forma papierowa, przekazana w pierwszym dniu szkolenia dla uczestników.

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94

43-600 Jaworzno

woj. śląskie

Kontakt



Weronika Dziuban

E-mail weronikadziuban@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 509 681 574