



## Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/06/30/10244/3659937

5 500,00 PLN brutto  
5 500,00 PLN netto  
46,61 PLN brutto/h  
46,61 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

ATC s.c. Wojciech  
Kaczmarek, Daniel  
Kaczmarek

★★★★★ 4,7 / 5  
3 410 ocen

- 📍 Poznań
- 🏢 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 118:00 h
- 📅 02.10.2026 do 26.10.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawać metodą MAG 135 oraz metodą TIG 141
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	01-10-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), oraz metodą TIG (141) zgodnie z przepisami BHP

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG I TIG	-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę MAG i TIG dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.	Test teoretyczny  Obserwacja w warunkach rzeczywistych
2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, MAG w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.	-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
3. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.	-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
5. Ustawia parametry spawarki MAG, TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego	kursant ustawia spawarkę, spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
6. Przygotowuje blachy do spawania metodą MAG ,TIG w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.	spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
7. Spawa blachy metodą MAG , TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.	spawanie blach metoda mag i tig	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

#### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielanie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

### Grupa docelowa:

Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich chcących zdobyć lub podnieść kwalifikacje spawalnicze (MAG 135 i TIG 141), zarówno bez doświadczenia, jak i pracujących w branży technicznej.

### Warunki organizacyjne:

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie. Grupa do 10 osób, podział na mniejsze zespoły (ok. 4–5 osób). Zapewnione min. 1 stanowisko spawalnicze na 1–2 uczestników. Każde stanowisko obejmuje spawarki MAG i TIG, materiały spawalnicze, osprzęt oraz środki ochrony indywidualnej. Zajęcia praktyczne odbywają się w warsztacie, teoretyczne w sali dydaktycznej.

### Czas trwania:

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi.

### Walidacja:

Obejmuje zakres teoretyczny oraz wykonanie spoiny pachwinowej metodą MAG i TIG. Ocena odbywa się poprzez obserwację pracy uczestnika i kontrolę jakości spoin. Walidacja przeprowadzana jest indywidualnie przez instruktora.

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej

-Teoria 20 godz,

-Praktyka 75 godz.,

-Walidacja 5

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 55

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 55 zajęcia teoretyczne bhp	Zajęcia	Robert Gmerek	02-10-2026	12:00	15:00	03:00
2 z 55 -	Przerwa	-	02-10-2026	15:00	16:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 55 zajęcia teoretyczne	Zajęcia	Robert Gmerek	02-10-2026	16:00	19:00	03:00
4 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	03-10-2026	12:00	15:00	03:00
5 z 55 -	Przerwa	-	03-10-2026	15:00	15:30	00:30
6 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	05-10-2026	12:00	15:00	03:00
7 z 55 -	Przerwa	-	05-10-2026	15:00	16:00	01:00
8 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	05-10-2026	16:00	19:00	03:00
9 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	06-10-2026	12:00	15:00	03:00
10 z 55 -	Przerwa	-	06-10-2026	15:00	16:00	01:00
11 z 55 teoria	Zajęcia	Robert Gmerek	06-10-2026	16:00	19:00	03:00
12 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	07-10-2026	12:00	15:00	03:00
13 z 55 -	Przerwa	-	07-10-2026	15:00	16:00	01:00
14 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	07-10-2026	16:00	19:00	03:00
15 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	08-10-2026	12:00	15:00	03:00
16 z 55 -	Przerwa	-	08-10-2026	15:00	16:00	01:00
17 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	08-10-2026	16:00	19:00	03:00
18 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	09-10-2026	12:00	15:00	03:00
19 z 55 -	Przerwa	-	09-10-2026	15:00	16:00	01:00
20 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	09-10-2026	16:00	19:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	12-10-2026	12:00	15:00	03:00
22 z 55 -	Przerwa	-	12-10-2026	15:00	16:00	01:00
23 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	12-10-2026	16:00	19:00	03:00
24 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	13-10-2026	12:00	15:00	03:00
25 z 55 -	Przerwa	-	13-10-2026	15:00	16:00	01:00
26 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	13-10-2026	16:00	19:00	03:00
27 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	14-10-2026	12:00	15:00	03:00
28 z 55 -	Przerwa	-	14-10-2026	15:00	16:00	01:00
29 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	14-10-2026	16:00	19:00	03:00
30 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	15-10-2026	12:00	15:00	03:00
31 z 55 -	Przerwa	-	15-10-2026	15:00	16:00	01:00
32 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	15-10-2026	16:00	19:00	03:00
33 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	16-10-2026	12:00	15:00	03:00
34 z 55 -	Przerwa	-	16-10-2026	15:00	16:00	01:00
35 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	16-10-2026	16:00	19:00	03:00
36 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	19-10-2026	12:00	15:00	03:00
37 z 55 -	Przerwa	-	19-10-2026	15:00	16:00	01:00
38 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	19-10-2026	16:00	19:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	20-10-2026	12:00	15:00	03:00
40 z 55 -	Przerwa	-	20-10-2026	15:00	16:00	01:00
41 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	20-10-2026	16:00	19:00	03:00
42 z 55 przerwa	Zajęcia	Robert Gmerek	21-10-2026	12:00	15:00	03:00
43 z 55 -	Przerwa	-	21-10-2026	15:00	16:00	01:00
44 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	21-10-2026	16:00	19:00	03:00
45 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	22-10-2026	12:00	15:00	03:00
46 z 55 -	Przerwa	-	22-10-2026	15:00	15:30	00:30
47 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	22-10-2026	16:00	17:00	01:00
48 z 55 -	Przerwa	-	22-10-2026	17:00	17:30	00:30
49 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	22-10-2026	17:30	19:30	02:00
50 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	23-10-2026	12:00	13:00	01:00
51 z 55 -	Przerwa	-	23-10-2026	13:00	13:30	00:30
52 z 55 praktyka	Zajęcia	Robert Gmerek	23-10-2026	13:30	15:30	02:00
53 z 55 -	Walidacja	-	26-10-2026	08:00	11:00	03:00
54 z 55 -	Przerwa	-	26-10-2026	11:00	12:00	01:00
55 z 55 -	Walidacja	-	26-10-2026	12:00	14:00	02:00

## Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	118:00
w tym suma godzin zajęć	96:00
w tym suma godzin walidacji	05:00
w tym suma przerw	17:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	134:30

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	46,61 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	46,61 PLN

### Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	118:00

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Robert Gmerek**

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG , GAZ, MMA, MIG. posiada doświadczenie zdobyte w ciągu 5 lat

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

## Warunki uczestnictwa

-ukończone 18 lat

-min wykształcenie podstawowe

## Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe MAG 135 i TIG141

usługa zwolniona z vat na podstawie art.43 ust.1pkt 26 lit. a ustawy o podatku od towarów i usług

## Adres

ul. Mrągowska 11

60-161 Poznań

woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11

Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Marta szymczak**

**E-mail** [m.szymczak@atcgrupa.pl](mailto:m.szymczak@atcgrupa.pl)

**Telefon** (+48) 730 730 716