



KUŹNIA P SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

Techniki Lean Manufacturing - wprowadzenie do LEAN oraz praktyczna symulacja produkcji

Numer usługi 2026/06/30/219446/3659255

📍 Wrocław

🏢 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 16:00 h

📅 09.09.2026 do 10.09.2026

2 890,50 PLN brutto

2 350,00 PLN netto

180,66 PLN brutto/h

146,88 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Grupa docelowa usługi	Brygadziści, mistrzowie, technolodzy, inżynierowie procesu, specjaliści, kierownicy i kadra zarządzająca średniego i wyższego szczebla
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	31-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnicy rozpoznają 8 typów marnotrawstwa MUDA. Pracownicy samodzielnie organizują stanowiska pracy w systemie 5S. Zespół posługuje się systemami ssącymi Kanban. Kadra wyznacza przyczyny problemów techniką 5xWhy oraz diagramem Ishikawy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik kategoryzuje 8 typów marnotrawstwa w procesach.	Uczestnik wskazuje prawidłowe rodzaje strat w przygotowanym studium przypadku.	Wywiad swobodny
Uczestnik projektuje standardy pracy przy użyciu narzędzia 5S.	Uczestnik określa właściwe kroki wdrożenia 5S podczas symulacji.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik oblicza Takt Time i balansuje pracę operatorów.	Uczestnik rozwiązuje zadanie matematyczne polegające na wyliczeniu czasu taktu.	Wywiad swobodny
Uczestnik objaśnia działanie kart Kanban i przepływu Pull.	Uczestnik tłumaczy zasady działania systemu ssącego na zadanym przykładzie.	Wywiad swobodny
Uczestnik diagnozuje problemy metodami Problem Solving.	Uczestnik wypełnia poprawnie diagram Ishikawy dla zadanego problemu jakościowego.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Cel biznesowy

Pracodawca zmniejsza ukryte koszty operacyjne. Przedsiębiorstwo uwalnia zamrożoną gotówkę z nadmiarowych zapasów. Organizacja skraca czas przebrojeń maszyn narzędziami SMED. Zakład udrażnia wąskie gardła na produkcji.

Efekt usługi

Rozwiązaniem wypracowanym dla pracodawcy jest podniesienie kompetencji delegowanych pracowników z zakresu narzędzi Lean Management. Kryterium weryfikacji osiągnięcia tego efektu jest uzyskanie przez uczestników pozytywnego wyniku z testu wiedzy na zakończenie szkolenia.

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Metodą potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi jest udokumentowanie wyników weryfikacji wiedzy w postaci zbiorczego protokołu walidacji. Dodatkowo uczestnicy otrzymują imienne certyfikaty potwierdzające ukończenie szkolenia Vademecum Lean.

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z

zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Dzień 1

08:00 do 09:15 Wprowadzenie do Lean i MUDA. Czym jest Lean. Ciągłe Doskonalenie i Szacunek dla ludzi. Identyfikacja 8 typów Marnotrawstwa. Różnica między wartością dodaną a stratą.

09:15 do 09:30 Przerwa kawowa.

09:30 do 11:30 Runda 1 Symulacji i Problem Solving. Udział w procesie produkcji improwizowanej. Analiza chaosu. Wprowadzenie technik Problem Solving. Omówienie znaczenia 5S.

11:30 do 12:15 Przerwa obiadowa.

12:15 do 14:00 Stabilność i Standaryzacja. Etapy wdrażania 5S. Praca Standaryzowana jako najlepszy znany sposób wykonywania czynności. Warunek powtarzalności.

14:00 do 14:15 Przerwa kawowa.

14:15 do 16:00 Yamazumi i Balansowanie Pracy. Obliczanie czasu taktu. Balansowanie gniazd produkcyjnych. Przygotowanie do Rundy 2 Symulacji.

Dzień 2

08:00 do 09:15 Runda 2 Symulacji. Praktyczna ocena wyników po wdrożeniu 5S i Standaryzacji. Skrócenie czasu cyklu i poprawa jakości. Utrzymanie standardów i samodyscyplina zespołu.

09:15 do 09:30 Przerwa kawowa.

09:30 do 11:30 Techniki Przepływu Pull System. Kanban jako narzędzie wizualnego zarządzania dostawami. SMED redukcja czasu przebrojeń. One Piece Flow. Koncepcje Heijunka oraz Poka Yoke.

11:30 do 12:15 Przerwa obiadowa.

12:15 do 14:00 Runda 3 Symulacji i KAIZEN. Zastosowanie Pull System i logiki przepływu w grze. Ostateczna analiza rezultatów końcowych. Skuteczny system sugestii pracowników.

14:00 do 14:15 Przerwa kawowa.

14:15 do 15:30 Ludzka strona Lean i Leadership. Motywowanie zespołu Lean. Rola przywództwa w budowaniu zaangażowania. Antyprzykazania wdrożenia Kaizen.

15:30 do 16:00 Walidacja efektów uczenia się. Przeprowadzenie procesu weryfikacji wiedzy w formule zdalnej na żywo przez zewnętrznego walidatora za pomocą platformy komunikacyjnej oraz cyfrowego kwestionariusza pytań.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 Wprowadzenie do Lean i MUDA	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	09-09-2026	08:00	09:15	01:15
2 z 15 -	Przerwa	-	09-09-2026	09:15	09:30	00:15
3 z 15 Runda 1 Symulacji i Problem Solving	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	09-09-2026	09:30	11:30	02:00
4 z 15 -	Przerwa	-	09-09-2026	11:30	12:15	00:45
5 z 15 Stabilność i Standaryzacja	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	09-09-2026	12:15	14:00	01:45
6 z 15 -	Przerwa	-	09-09-2026	14:00	14:15	00:15
7 z 15 Yamazumi i Balansowanie Pracy	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	09-09-2026	14:15	16:00	01:45
8 z 15 Runda 2 Symulacji	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	10-09-2026	08:00	09:15	01:15
9 z 15 -	Przerwa	-	10-09-2026	09:15	09:30	00:15
10 z 15 Techniki Przepływu Pull System	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	10-09-2026	09:30	11:30	02:00
11 z 15 -	Przerwa	-	10-09-2026	11:30	12:15	00:45
12 z 15 Runda 3 Symulacji i KAIZEN	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	10-09-2026	12:15	14:00	01:45
13 z 15 -	Przerwa	-	10-09-2026	14:00	14:15	00:15
14 z 15 Ludzka strona Lean i Leadership	Zajęcia	IRENEUSZ POZNAŃSKI	10-09-2026	14:15	15:30	01:15
15 z 15 -	Walidacja	-	10-09-2026	15:30	16:00	00:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	13:00
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	02:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania ze zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 890,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 350,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	180,66 PLN
Koszt osobogodziny netto	146,88 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

IRENEUSZ POZNAŃSKI

Ireneusz Poznański – trener, konsultant i praktyk Lean Manufacturing oraz Lean Management. Od 2011 roku prowadzi szkolenia, consulting i projekty wdrożeniowe w przedsiębiorstwach produkcyjnych, posiadając ponad 15-letnie doświadczenie zawodowe w obszarze doskonalenia procesów, zarządzania produkcją, logistyki oraz rozwoju organizacji.

Specjalizuje się we wdrażaniu narzędzi i systemów Lean, takich jak: 5S, TPM, SMED, VSM, Kanban, Kaizen, Visual Management, standaryzacja pracy oraz budowa systemów zarządzania opartych na KPI. Realizuje projekty ukierunkowane na wzrost efektywności operacyjnej, redukcję kosztów, eliminację marnotrawstwa oraz rozwój kultury ciągłego doskonalenia.

Posiada praktyczne doświadczenie menedżerskie w obszarach produkcji, planowania, logistyki i łańcucha dostaw. Prowadzi szkolenia otwarte i zamknięte, warsztaty oraz projekty doradczo-wdrożeniowe dla przedsiębiorstw o zasięgu krajowym i międzynarodowym. Łącznie zrealizował ponad 5000 godzin szkoleń i warsztatów.

Doświadczenie obejmuje zarówno produkcję seryjną (m.in. branża motoryzacyjna i kolejowa), jak i jednostkową (branża energetyczna). W pracy wykorzystuje praktyczne podejście oparte na analizie danych, pracy w gemba, warsztatach typu „learning by doing” oraz aktywnym zaangażowaniu zespołów w proces zmian.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

2 dni intensywnego szkolenia warsztatowego i symulacji w wymiarze 16 godzin zegarowych.

Kompletne materiały szkoleniowe oraz gotowe wzory dokumentów do wdrożenia.

Pełne wyżywienie w postaci przerw kawowych, przekąsek oraz obiadu w oba dni szkoleniowe.

Certyfikat ukończenia szkolenia Vademecum Lean.

Adres

ul. Oporowska 60
53-434 Wrocław
woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



DAWID SIWIAK

E-mail umiemyw@gmail.com

Telefon (+48) 792 215 019