



Profesjonalne pralnictwo przemysłowe – nowoczesne technologie, higiena procesów i kontrola jakości usług pralniczych

Numer usługi 2026/06/29/10401/3656702

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
112,36 PLN brutto/h
112,36 PLN netto/h
237,04 PLN cena rynkowa ⓘ

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego

★★★★★ 4,6 / 5

1 776 ocen

📍 Dąbrowa Białostocka

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 44:30 h

📅 22.07.2026 do 30.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Ekologia i rolnictwo / Ochrona środowiska
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób zatrudnionych lub planujących podjąć pracę w branży usług pralniczych, które chcą rozwinąć kompetencje w zakresie nowoczesnych technologii pralniczych, organizacji procesów, kontroli jakości oraz wdrażania ekologicznych rozwiązań zgodnych z zasadami zrównoważonego rozwoju i gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ).
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	21-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest rozwój kompetencji uczestników w zakresie planowania, realizacji i doskonalenia procesów pralniczych z wykorzystaniem nowoczesnych technologii oraz ekologicznych rozwiązań. Uczestnicy nabędą umiejętności optymalizacji zużycia zasobów, stosowania zasad GOZ, doboru technologii i środków pralniczych oraz monitorowania jakości procesów zgodnie z wymaganiami branży pralniczej.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik zna zasady organizacji procesów pralniczych w ujęciu nowoczesnych technologii oraz zrównoważonego rozwoju.</p>	<p>definiuje podstawowe pojęcia: GOZ, ESG, efektywność zasobów opisuje etapy procesu pralniczego wskazuje obszary zużycia wody, energii i środków chemicznych</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik zna zasady doboru technologii pralniczych oraz wpływ parametrów procesu na jakość i środowisko.</p>	<p>wymienia parametry procesu pralniczego (temperatura, czas, dozowanie) rozpoznaje podstawowe technologie pralnicze wskazuje zależności między parametrami procesu a efektywnością</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik dobiera technologie i parametry procesu pralniczego w sposób optymalizujący zużycie zasobów.</p>	<p>dobiera program prania do rodzaju tekstyliów i zabrudzeń proponuje rozwiązania ograniczające zużycie wody, energii i chemii analizuje podstawowe błędy technologiczne</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik monitoruje jakość oraz efektywność procesów pralniczych.</p> <p>Uczestnik stosuje zasady odpowiedzialnego i efektywnego podejścia do pracy w pralni przemysłowej.</p>	<p>identyfikuje niezgodności jakościowe analizuje przyczyny błędów procesu proponuje działania korygujące i optymalizacyjne</p> <p>współpracuje w zespole przy realizacji procesu pralniczego proponuje usprawnienia organizacyjne i ekologiczne wykazuje świadomość wpływu pracy pralni na środowisko</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Charakteryzuje zasady zrównoważonego rozwoju, gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) oraz ESG w działalności pralni przemysłowej.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - wyjaśnia pojęcia GOZ, ESG i zrównoważony rozwój; - wskazuje ich zastosowanie w działalności pralni; - opisuje korzyści środowiskowe i ekonomiczne wynikające z ich wdrażania. 	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Identyfikuje obszary działalności pralni mające największy wpływ na środowisko.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - wskazuje procesy generujące największe zużycie wody, energii i środków chemicznych; - określa źródła powstawania odpadów i strat materiałowych 	<p>Test teoretyczny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Dobiera technologie i parametry procesu pralniczego zgodnie z zasadami efektywnego gospodarowania zasobami.</p> <p>Stosuje rozwiązania ograniczające negatywny wpływ procesów pralniczych na środowisko.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - dobiera parametry prania do rodzaju tekstyliów; - proponuje rozwiązania ograniczające zużycie wody, energii i środków chemicznych; - uzasadnia wybór technologii. - dobiera ekologiczne środki pralnicze; - proponuje działania zmniejszające ilość odpadów; - wskazuje sposoby wydłużania cyklu życia tekstyliów. 	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Monitoruje efektywność środowiskową procesu pralniczego.</p> <p>Współpracuje przy wdrażaniu rozwiązań zwiększających efektywność procesów pralniczych.</p>	<p>analizuje wskaźniki zużycia wody, energii i środków chemicznych;</p> <p>- identyfikuje możliwości poprawy efektywności procesu.</p> <p>uczestniczy w analizie procesu;</p> <p>- proponuje usprawnienia organizacyjne;</p> <p>- komunikuje rozwiązania w zespole.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Moduł I. Zrównoważony rozwój w branży pralniczej (5 godz.)

- podstawowe pojęcia: zrównoważony rozwój, gospodarka o obiegu zamkniętym (GOZ), ESG
- wpływ działalności pralni przemysłowej na środowisko
- aktualne trendy w usługach pralniczych
- oczekiwania klientów wobec usług ekologicznych
- korzyści ekonomiczne i środowiskowe wynikające z wdrażania rozwiązań proekologicznych

Moduł II. Organizacja ekologicznych procesów pralniczych (5 godz.)

- organizacja procesu technologicznego zgodnie z zasadami efektywnego gospodarowania zasobami
- analiza etapów procesu pralniczego
- identyfikacja miejsc generujących największe zużycie wody, energii i środków chemicznych
- organizacja przepływu tekstyliów
- ograniczanie strat materiałowych
- dokumentowanie procesu i monitorowanie wskaźników efektywności

Warsztaty

- analiza procesu pralniczego
- identyfikacja możliwości optymalizacji

Moduł III. Nowoczesne technologie pralnicze ograniczające wpływ na środowisko (5 godz.)

- klasyfikacja tekstyliów
- dobór technologii prania do rodzaju zabrudzeń
- energooszczędne programy pralnicze
- optymalizacja temperatury, czasu i wielkości wsadu
- efektywne wykorzystanie pralnic, suszarek i magli
- wydłużanie trwałości tekstyliów
- ograniczanie uszkodzeń materiałów

Warsztaty

- dobór parametrów procesu
- analiza przypadków

Moduł IV. Chemia pralnicza i racjonalne gospodarowanie zasobami (5 godz.)

- ekologiczne środki piorące i dezynfekujące
- automatyczne systemy dozowania
- wpływ jakości wody na skuteczność prania
- optymalizacja zużycia środków chemicznych
- ograniczanie zużycia energii i wody
- analiza kosztów środowiskowych procesu

Ćwiczenia praktyczne

Moduł V. Higiena procesów pralniczych oraz jakość usług (5 godz.)

- wymagania dotyczące higieny procesów pralniczych
- zasady systemu RABC zgodnego z PN-EN 14065
- analiza ryzyka skażeń
- monitorowanie jakości procesów
- organizacja stref czystych i brudnych
- dokumentowanie procesów jakościowych

Warsztaty

- identyfikacja punktów krytycznych
- analiza przykładów

Moduł VI. Gospodarka o obiegu zamkniętym (GOZ) w pralni przemysłowej (5 godz.)

- praktyczne zastosowanie GOZ w pralniach
- minimalizacja ilości odpadów
- ponowne wykorzystanie zasobów
- wydłużanie cyklu życia tekstyliów
- ograniczanie strat w procesie pralniczym

- budowanie przewagi konkurencyjnej dzięki rozwiązaniom ekologicznym

Warsztaty

- opracowanie propozycji usprawnień zgodnych z GOZ

Moduł VII. Kontrola jakości oraz planowanie działań proekologicznych (5 godz.)

- standardy jakości usług pralniczych
- monitorowanie wskaźników środowiskowych
- analiza kosztów i oszczędności
- opracowanie planu wdrożenia działań ekologicznych w pralni
- monitorowanie efektów wdrożonych rozwiązań

Ćwiczenia

- przygotowanie planu działań dla własnego przedsiębiorstwa

Moduł VIII. Warsztaty praktyczne - realizacja ekologicznej usługi pralniczej (15 godz.)

- przyjęcie i klasyfikacja tekstyliów
- dobór technologii prania
- dobór środków chemicznych
- realizacja procesu z uwzględnieniem ograniczenia zużycia zasobów
- kontrola jakości
- analiza efektywności procesu
- opracowanie rekomendacji usprawniających

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 23

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Zrównoważony rozwój w branży pralniczej	Zajęcia	Piotr Pyszczyk	22-07-2026	08:00	11:45	03:45
2 z 23 -	Przerwa	-	22-07-2026	11:45	12:45	01:00
3 z 23 Organizacja ekologicznych procesów pralniczych	Zajęcia	Piotr Pyszczyk	22-07-2026	12:45	15:00	02:15
4 z 23 Organizacja ekologicznych procesów pralniczych	Zajęcia	Piotr Pyszczyk	23-07-2026	08:00	09:30	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 23 Nowoczesne technologie pralnicze ograniczające wpływ na środowisko	Zajęcia	Piotr Pyszczek	23-07-2026	09:30	11:45	02:15
6 z 23 -	Przerwa	-	23-07-2026	11:45	12:45	01:00
7 z 23 Nowoczesne technologie pralnicze ograniczające wpływ na środowisko	Zajęcia	Piotr Pyszczek	23-07-2026	12:45	14:15	01:30
8 z 23 Chemia pralnicza i racjonalne gospodarowanie zasobami	Zajęcia	Piotr Pyszczek	24-07-2026	08:00	11:45	03:45
9 z 23 -	Przerwa	-	24-07-2026	11:45	12:45	01:00
10 z 23 Higiena procesów pralniczych oraz jakość usług	Zajęcia	Piotr Pyszczek	24-07-2026	12:45	15:00	02:15
11 z 23 Higiena procesów pralniczych oraz jakość usług	Zajęcia	Piotr Pyszczek	27-07-2026	08:00	09:30	01:30
12 z 23 Gospodarka o obiegu zamkniętym (GOZ) w pralni przemysłowej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	27-07-2026	09:30	11:45	02:15
13 z 23 -	Przerwa	-	27-07-2026	11:45	12:45	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 23 Gospodarka o obiegu zamkniętym (GOZ) w pralni przemysłowej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	27-07-2026	12:45	14:15	01:30
15 z 23 Kontrola jakości oraz planowanie działań proekologicznych	Zajęcia	Piotr Pyszczek	28-07-2026	08:00	11:45	03:45
16 z 23 -	Przerwa	-	28-07-2026	11:45	12:45	01:00
17 z 23 Warsztaty praktyczne - realizacja ekologicznej usługi pralniczej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	28-07-2026	12:45	15:00	02:15
18 z 23 Warsztaty praktyczne - realizacja ekologicznej usługi pralniczej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	29-07-2026	08:00	11:45	03:45
19 z 23 -	Przerwa	-	29-07-2026	11:45	12:45	01:00
20 z 23 Warsztaty praktyczne - realizacja ekologicznej usługi pralniczej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	29-07-2026	12:45	15:00	02:15
21 z 23 Warsztaty praktyczne - realizacja ekologicznej usługi pralniczej	Zajęcia	Piotr Pyszczek	30-07-2026	08:45	11:45	03:00
22 z 23 -	Przerwa	-	30-07-2026	11:45	12:00	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 23 -	Walidacja	-	30-07-2026	12:00	12:45	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	44:30
w tym suma godzin zajęć	37:30
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	06:15
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	51:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	112,36 PLN
Koszt osobogodziny netto	112,36 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	44:30

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Pyszczek

Trener posiada wykształcenie techniczne oraz inżynierskie, które stanowi podstawę do prowadzenia szkoleń w obszarze procesów technologicznych oraz optymalizacji wykorzystania zasobów w przemyśle.

Posiada wieloletnie doświadczenie zawodowe w pracy na stanowiskach związanych z zarządzaniem, organizacją procesów oraz doradztwem technologicznym w środowisku przemysłowym. W swojej karierze zawodowej współpracował z przedsiębiorstwami produkcyjnymi i usługowymi, gdzie odpowiadał za realizację procesów operacyjnych, analizę efektywności oraz kontakt z klientami biznesowymi.

Od wielu lat związany jest również z branżą chemii i technologii pralniczej, gdzie zdobył praktyczną wiedzę w zakresie doboru technologii, optymalizacji procesów pralniczych oraz poprawy efektywności wykorzystania zasobów w pralniach przemysłowych.

Łączy wiedzę techniczną z praktyką branżową, co pozwala mu prowadzić szkolenia ukierunkowane na rozwój kompetencji zawodowych, poprawę jakości usług oraz wdrażanie rozwiązań zwiększających efektywność i zrównoważony charakter procesów technologicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Szkolenie ma charakter praktyczno-warsztatowy i realizowane jest z wykorzystaniem rzeczywistych procesów pralniczych. Program uwzględnia aktualne trendy w branży, w tym rozwiązania proekologiczne, optymalizację zużycia zasobów oraz zasady gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ). Uczestnicy otrzymują materiały szkoleniowe oraz zaświadczenie potwierdzające udział i nabycie kompetencji po pozytywnej walidacji efektów uczenia się.

Adres

ul. Gen. E. J. Godlewskiego 70
16-200 Dąbrowa Białostocka
woj. podlaskie

Szkolenie realizowane będzie w siedzibie Zakładu Aktywności Zawodowej w Dąbrowie Białostockiej, w działającym zakładzie pralniczym wyposażonym w profesjonalne zaplecze technologiczne do prowadzenia procesów pralniczych.

Kontakt



Katarzyna Michałowska

E-mail k.michalowska@zdz.bialystok.pl

Telefon (+48) 605 545 321