



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5

1 216 ocen

Kurs LUTOWANIA z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/25/29879/3648975

📍 Zabrze

🏠 Usługa szkoleniowa

📅 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 08:00 h

📅 20.10.2026 do 20.11.2026

1 200,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

150,00 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą: • uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu lutowania. • podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie lutowania. • podejść do egzaminu Société Générale de Surveillance (SGS Poland) z zakresu lutowania. • zapoznać się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych. • poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego. Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i większości projektów prowadzonych przez BUR.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	19-10-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą LUTOWANIA.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS Poland oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji lutownicy, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą LUTOWANIA w sposób zrównoważony.	Dobiera optymalne parametry procesu spajania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Obsługuje lutownicę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przygotowuje materiały do spajania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza podstawowe badania jakości wykonanych próbek spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Organizuje swoje stanowisko pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Segreguje odpady spawalnicze.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin wykonanych lutownicą.	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spajania.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów spajania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny
	Rozpoznaje oraz charakteryzuje materiały wykorzystywane do procesów lutowania.	Test teoretyczny
	Opisuje budowę lutownicy. Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.	Test teoretyczny Wywiad swobodny
Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.	Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.	Wywiad swobodny
	Wymienia zasady ochrony środowiska.	Wywiad swobodny
	Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska. Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
	Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.	Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.	Wywiad swobodny
	Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.	Wywiad swobodny
	Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.	Wywiad swobodny
	Identyfikuje sposoby reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.	Wywiad swobodny
	Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy. Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Omawia i uzasadnia rolę jasnej komunikacji interpersonalnej oraz empatii w zapobieganiu i rozwiązywaniu konfliktów wewnątrz zespołu pracowniczego.	Wywiad swobodny
	Wyjaśnia wybrane techniki zarządzania czasem (np. priorytetyzacja zadań, planowanie). Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Société Générale de Surveillance (SGS Poland)

Program

PROGRAM SZKOLENIA - LUTOWANIE

Szkolenie 8h:

- teoria 3h (w tym 30 min przerwy)
- praktyka 2h 45 min (w tym 15 min przerwy)
- egzamin 2h 15 min (w tym 15 min przerwy)
- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**

TEORIA 1 Normy prawne i zrównoważone praktyki spawania (1h 30 min - w tym 15 min przerwy)

1. Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi m.in. zielone miejsca pracy.
2. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące lutowania.
3. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania.
4. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych.
5. Pojęcie i zasady recyklingu (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
6. Filary zrównoważonego rozwoju.
7. Zielone miejsca pracy dla spawaczy.
8. Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych dla środowiska.

TEORIA 2 Omówienie techniki lutowania (1h 30 min - w tym 15 min przerwy)

1. Omówienie techniki lutowania.
2. Urządzenia i sprzęt do lutowania.
3. Sposoby ponownego użycia lub utylizacji resztek spawalniczych.
4. Technologia lutowania twardego płomieniowego - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.

PRAKTYKA (2h 45 min - w tym 15 min przerwy)

1. Lutowanie w praktyce uwzględniające wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.

2. **Niezgodności w procesie lutowania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**

3. **Naprężenia i deformacje w procesie lutowania.**

EGZAMIN (2 h 15 min - w tym 15 min przerwy)

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS Poland.
- Egzamin składa się z części teoretycznej w formie testu teoretycznego oraz praktyki w formie obserwacji w warunkach symulowanych.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS Poland około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: **Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.**
- pośrednio w **obszary związane z budową maszyn, instalacji i urządzeń produkujących zieloną energię (OZE) nowoczesnych urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.**

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 9

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 TEORIA 1 Normy prawne i zrównoważone praktyki spawania	Zajęcia	Daniel Frysztak	20-10-2026	08:00	09:15	01:15
2 z 9 -	Przerwa	-	20-10-2026	09:15	09:30	00:15
3 z 9 TEORIA 2 Omówienie techniki lutowania	Zajęcia	Daniel Frysztak	20-10-2026	09:30	10:45	01:15
4 z 9 -	Przerwa	-	20-10-2026	10:45	11:00	00:15
5 z 9 PRAKTYKA	Zajęcia	Daniel Frysztak	20-10-2026	11:00	13:30	02:30
6 z 9 -	Przerwa	-	20-10-2026	13:30	13:45	00:15
7 z 9 -	Walidacja	-	20-10-2026	13:45	14:45	01:00
8 z 9 -	Przerwa	-	20-10-2026	14:45	15:00	00:15
9 z 9 -	Walidacja	-	20-10-2026	15:00	16:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	08:00
w tym suma godzin zajęć	05:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	01:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	150,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	210,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	08:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5

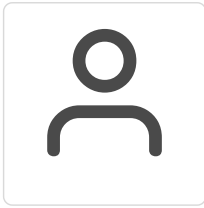


1 z 5

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 5

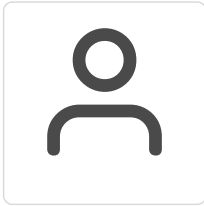
DARIUSZ OSIKA

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez SGS oraz TUV.

Od 1995 roku wykonuje zawód spawacza oraz ślusarza.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 5

SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 5

Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa.

Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.



5 z 5

Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D

Uprawnienia F-GAZY

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.

3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu usługi i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia podejmowanie pracy za granicą.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS Poland około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 26 lat, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



ANNA KWIECIŃSKA

E-mail anna.kwiecinska@oszomega.pl

Telefon (+48) 662 252 225