



SanMat Sandra
Szukała

★★★★★ 4,8 / 5
108 ocen

Adaptacja i optymalizacja mikroprocesów przetwarzania materiałów medycznych w praktyce stomatologicznej – projektowanie wyrobów polimerowych i analiza systemów chemicznych stosowanych w procedurach wybielania zębów

Numer usługi 2026/06/24/191115/3648275

- 📍 Knurów
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 16:00 h
- 📅 29.08.2026 do 30.08.2026

6 469,80 PLN brutto
5 260,00 PLN netto
404,36 PLN brutto/h
328,75 PLN netto/h
475,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Zdrowie i medycyna / Stomatologia

Grupa docelowa usługi

Grupę docelową stanowią dorosłe osoby indywidualne, w szczególności higienistki stomatologiczne oraz osoby przygotowujące się do pracy w tym zawodzie, planujące rozpoczęcie lub rozwój samodzielnej pracy z pacjentem w zakresie procedur estetycznych. Szkolenie skierowane jest zarówno do osób rozpoczynających praktykę zawodową, jak i posiadających doświadczenie w gabinecie stomatologicznym, które chcą podnieść kompetencje z własnej inicjatywy i wykorzystać je w obecnej lub przyszłej pracy. Wymagana jest podstawowa wiedza z anatomii jamy ustnej, znajomość zasad aseptyki i higieny oraz umiejętność wykonywania prostych czynności manualnych z użyciem podstawowych narzędzi stomatologicznych

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

8

Data zakończenia rekrutacji

28-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do projektowania, parametryzacji, walidacji i optymalizacji mikroprocesów technologicznych przetwarzania materiałów polimerowych wykorzystywanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych w stomatologii. Uczestnik dobiera parametry procesu i ocenia ich wpływ na jakość wyrobu oraz efektywność materiałową. Szkolenie prowadzi do uzyskania kwalifikacji: Specjalista ds. przetwarzania materiałów polimerowych w wyrobach medycznych

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje technologie przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych przy wykonywaniu indywidualnych wyrobów medycznych.	rozdziela właściwości technologiczne materiałów polimerowych stosowanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje etapy mikroprocesu technologicznego przetwarzania materiałów polimerowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wyjaśnia wpływ parametrów technologicznych na jakość i trwałość wyrobu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Opisuje zasady projektowania oraz parametryzacji mikroprocesu technologicznego wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych	omawia parametry wpływające na przebieg procesu technologicznego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	rozdziela czynniki wpływające na stabilność materiału podczas przetwarzania	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wyjaśnia zasady walidacji jakości procesu technologicznego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Wyjaśnia metody oceny efektywności materiałowej i energetycznej procesu technologicznego	rozdziela wskaźniki efektywności materiałowej procesu	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	opisuje źródła strat materiałowych i energetycznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wskazuje metody optymalizacji procesu technologicznego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Projektuje indywidualny wyrób medyczny oraz dobiera parametry mikroprocesu technologicznego jego wykonania	dobiera parametry technologiczne procesu	Analiza dowodów i deklaracji
	opracowuje kolejność etapów procesu technologicznego	Analiza dowodów i deklaracji
	uzasadnia dobór przyjętych rozwiązań technologicznych	Analiza dowodów i deklaracji
Parametryzuje proces przetwarzania materiałów polimerowych z uwzględnieniem jakości wyrobu oraz efektywności zasobowej	dobiera parametry ograniczające straty materiałowe	Analiza dowodów i deklaracji
	analizuje wpływ parametrów procesu na jakość wyrobu	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera parametry procesu zwiększające efektywność materiałową	Analiza dowodów i deklaracji
Analizuje przebieg mikroprocesu technologicznego przetwarzania materiałów polimerowych oraz dobiera rozwiązania zwiększające efektywność procesu	analizuje przebieg poszczególnych etapów procesu technologicznego	Analiza dowodów i deklaracji
	porównuje warianty procesu technologicznego pod względem jakości wyrobu, zużycia materiałów i energii	Analiza dowodów i deklaracji
	dobiera rozwiązania zwiększające efektywność procesu technologicznego	Analiza dowodów i deklaracji
Waliduje jakość wykonanego wyrobu medycznego oraz ocenia wpływ parametrów procesu na jego właściwości użytkowe Podejmuje decyzje dotyczące projektowania i optymalizacji procesu technologicznego z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności zasobowej oraz wpływu środowiskowego	ocenia zgodność wyrobu z założeniami projektowymi	Analiza dowodów i deklaracji
	identyfikuje przyczyny odchyłań jakościowych	Analiza dowodów i deklaracji
	wskazuje działania korygujące proces technologiczny	Analiza dowodów i deklaracji
	uzasadnia wybór rozwiązań technologicznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	uwzględnia efektywność materiałową i energetyczną przy wyborze rozwiązania technologicznego proponuje działania ograniczające straty procesowe	Analiza dowodów i deklaracji Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Współpracuje przy doskonaleniu procesu technologicznego przetwarzania materiałów polimerowych w celu poprawy jakości wyrobu i efektywności procesu.	proponuje usprawnienia procesu technologicznego	Analiza dowodów i deklaracji
	komunikuje potrzebę wdrażania działań optymalizacyjnych	Analiza dowodów i deklaracji
	wspiera wdrażanie rozwiązań zwiększających efektywność procesu	Analiza dowodów i deklaracji

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Prsonality Skills

Program

Warunki osiągnięcia celu edukacyjnego

Dla osiągnięcia celu edukacyjnego, jakim jest przygotowanie do samodzielnego projektowania i optymalizacji mikroprocesu przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych z uwzględnieniem efektywności materiałowej, energetycznej oraz ograniczania emisji i odpadów procesowych, uczestnik powinien posiadać podstawową wiedzę z zakresu anatomii jamy ustnej, zasad aseptyki i higieny pracy oraz znać podstawowe procedury wykonywane w gabinecie stomatologicznym.

Szkolenie adresowane jest do higienistek stomatologicznych oraz osób przygotowujących się do pracy w tym zawodzie, planujących rozpoczęcie lub rozwój samodzielnej pracy z pacjentem. Uczestnicy powinni wykazywać się umiejętnością wykonywania prostych czynności manualnych z użyciem podstawowych narzędzi stomatologicznych oraz gotowością do pracy w bezpośrednim kontakcie z pacjentem.

Zakres tematyczny

1. Technologie materiałów polimerowych stosowanych w indywidualnych wyrobach medycznych

- właściwości technologiczne materiałów polimerowych wykorzystywanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych,
- wpływ składu i właściwości materiału na możliwości jego przetwarzania,
- kryteria doboru materiału do wymagań funkcjonalnych wyrobu,

- zależność pomiędzy właściwościami materiału a trwałością, stabilnością i efektywnością procesu technologicznego.

2. Projektowanie wyrobu oraz parametryzacja procesu technologicznego

- analiza wymagań funkcjonalnych projektowanego wyrobu,
- dobór parametrów geometrycznych i materiałowych,
- dobór parametrów procesu termoformowania,
- wpływ parametrów technologicznych na jakość i powtarzalność wykonania wyrobu.

3. Przetwarzanie materiałów polimerowych – analiza i optymalizacja procesu

- etapy mikroprocesu technologicznego przetwarzania materiału,
- identyfikacja punktów krytycznych procesu,
- analiza wpływu parametrów technologicznych na zużycie materiału i energii,
- dobór rozwiązań ograniczających straty procesowe.

4. Walidacja jakości wyrobu oraz analiza stabilności materiału

- ocena zgodności wyrobu z założeniami projektowymi,
- analiza wpływu parametrów procesu na właściwości użytkowe wyrobu,
- ocena stabilności materiału po kontakcie z preparatem chemicznym,
- identyfikacja przyczyn odchyleń jakościowych.

5. Modelowanie wariantów mikroprocesu technologicznego

- opracowanie wariantów przebiegu mikroprocesu technologicznego wykonania indywidualnego wyrobu medycznego,
- modelowanie wpływu zmian parametrów technologicznych na jakość wyrobu, zużycie materiałów oraz energii,
- porównanie wariantów procesu z wykorzystaniem wskaźników technologicznych i efektywności materiałowej,
- wybór optymalnego wariantu procesu wraz z uzasadnieniem decyzji technologicznej.

6. Efektywność materiałowa procesu przetwarzania materiałów polimerowych

- analiza wskaźników efektywności materiałowej procesu,
- identyfikacja źródeł strat materiałowych,
- dobór rozwiązań ograniczających ilość odpadów procesowych,
- organizacja procesu zgodnie z zasadami efektywności zasobowej.

7. Cyfrowa analiza procesu technologicznego i podejmowanie decyzji optymalizacyjnych

- rejestrowanie parametrów procesu technologicznego,
- analiza danych procesowych,
- interpretacja wskaźników materiałowych i energetycznych,
- podejmowanie decyzji dotyczących optymalizacji procesu technologicznego.

8. Projekt technologiczny mikroprocesu przetwarzania materiału polimerowego

- opracowanie projektu mikroprocesu technologicznego wykonania indywidualnego wyrobu medycznego,
- dobór parametrów technologicznych procesu,
 - uzasadnienie doboru parametrów technologicznych z uwzględnieniem jakości wyrobu, efektywności materiałowej oraz ograniczania strat procesowych.

9. Walidacja efektów uczenia się

- test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
- analiza dowodów i deklaracji w tym: analiza projektu procesu technologicznego wraz z uzasadnieniem doboru parametrów i proponowanych działań optymalizacyjnych
- Certyfikacja zewnętrzna: Ponieważ walidacja kończy się certyfikacją zewnętrzną, okres oczekiwania na oficjalny wynik walidacji wynosi do 30 minut, a czas oczekiwania na dokument (certyfikat) potwierdzający kwalifikację wynosi również 30 minut.

Łącznie: teoria **6 h 45 min.** praktyka **6 h przerwy 2 h 30 min., walidacja 45 min.**

Wykonanie modelu nakładki stanowi wyłącznie przykład procesu analizy, parametryzacji i optymalizacji przetwarzania materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych.

Szkolenie rozwija kompetencje w zakresie adaptacji niskoemisyjnych technologii przetwórczych, wspiera rozwój technologii materiałowych o znaczeniu regionalnym, wpisuje się w transformację w kierunku zasobooszczędnej gospodarki.

Warunki organizacyjne:

- **Szkolenie jest realizowane w formie zajęć stacjonarnych w gabinecie stomatologicznym.**
- Organizator zapewnia stanowiska pracy wyposażone w unit stomatologiczny, urządzenie do termoformowania, materiały polimerowe, preparaty chemiczne oraz środki ochrony indywidualnej.
- Uczestnicy zobowiązani są do posiadania własnego obuwia i odzieży zmiennej na część praktyczną.
- Ćwiczenia praktyczne realizowane są w warunkach symulowanych z wykorzystaniem materiałów polimerowych stosowanych w wyrobach medycznych
- Organizator zapewnia przerwy kawowe
- Walidacja realizowana jest w formie zdalnej i wliczona w czas trwania usługi. Metody walidacji: Test teoretyczny z wynikami generowanymi automatycznie, Analiza dowodów i deklaracji

Walidacja realizowana jest w formie zdalnej i obejmuje test teoretyczny z wynikami generowanymi automatycznie, weryfikujący wiedzę z zakresu technologii przetwarzania materiałów polimerowych, projektowania i parametryzacji mikroprocesów technologicznych oraz efektywności materiałowej i energetycznej procesu. Dodatkowo przeprowadzana jest analiza dowodów i deklaracji polegająca na ocenie opracowanego projektu mikroprocesu technologicznego wykonania indywidualnego wyrobu medycznego, obejmującego dobór parametrów procesu, uzasadnienie zastosowanych rozwiązań technologicznych oraz analizę efektywności materiałowej procesu i działań ograniczających straty materiałowe.

Zgodność z Programem Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030 (PRT)

Usługa wpisuje się w **Program Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019–2030**, w szczególności w obszary:

5.2 Tworzywa polimerowe – poprzez rozwijanie kompetencji związanych z projektowaniem, parametryzacją oraz optymalizacją mikroprocesów technologicznych przetwarzania materiałów polimerowych wykorzystywanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych. Uczestnik analizuje właściwości technologiczne materiałów, dobiera parametry procesu ich przetwarzania, ocenia wpływ parametrów technologicznych na jakość wyrobu oraz efektywność materiałową procesu, a także proponuje rozwiązania ograniczające straty materiałowe i zwiększające efektywność wykorzystania zasobów.

1.2 Technologie inżynierii medycznej – poprzez rozwijanie umiejętności projektowania indywidualnego wyrobu medycznego, doboru materiałów oraz walidacji jakości procesu jego wykonania. Szkolenie obejmuje analizę zależności pomiędzy właściwościami materiałów polimerowych, parametrami procesu technologicznego i właściwościami użytkowymi wyrobu medycznego, wspierając rozwój kompetencji związanych z technologiami materiałowymi wykorzystywanymi w medycynie.

Zakres usługi koncentruje się na analizie i doskonaleniu mikroprocesów technologicznych przetwarzania materiałów polimerowych, obejmując projektowanie procesu, dobór parametrów technologicznych, ocenę jakości wyrobu oraz optymalizację efektywności materiałowej i energetycznej. Rozwijane kompetencje odpowiadają kierunkom rozwoju technologii materiałowych i inżynierii medycznej wskazanym w Programie Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego 2019–2030.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 26

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 26 Technologie materiałów polimerowych wykorzystywanych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych – właściwości fizykochemiczne i technologiczne materiałów. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	09:00	09:45	00:45
2 z 26 Dobór materiałów polimerowych do wykonywania indywidualnych wyrobów medycznych – wpływ właściwości materiału na jakość, trwałość i funkcjonalność wyrobu. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	09:45	10:30	00:45
3 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	10:30	10:45	00:15
4 z 26 Projektowanie indywidualnego wyrobu medycznego – analiza wymagań funkcjonalnych oraz dobór parametrów materiałowych. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	10:45	11:30	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 26 Projektowanie mikroprocesu technologicznego – dobór parametrów technologicznych procesu przetwarzania materiałów polimerowych . (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	11:30	12:15	00:45
6 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	12:15	12:45	00:30
7 z 26 Parametryzacja procesu przetwarzania materiałów polimerowych – wpływ parametrów technologicznych na jakość wyrobu oraz efektywność materiałową i energetyczną. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	12:45	13:30	00:45
8 z 26 Analiza parametrów procesu technologicznego – ocena wpływu zmian parametrów na jakość wykonywanego wyrobu medycznego. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	13:30	14:15	00:45
9 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 26 Ocena jakości indywidualnego o wyrobu medycznego – ocena zgodności z założeniami projektowymi. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	14:30	15:15	00:45
11 z 26 Stabilność materiałów polimerowych oraz wpływ czynników technologicznych i chemicznych na właściwości użytkowe wyrobu. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	15:15	16:00	00:45
12 z 26 -	Przerwa	-	29-08-2026	16:00	16:15	00:15
13 z 26 Efektywność materiałowa procesu technologicznego – identyfikacja strat materiałowych i dobór działań ograniczających ich powstawanie. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	29-08-2026	16:15	17:00	00:45
14 z 26 Projektowanie organizacji mikroprocesu technologicznego z uwzględnieniem efektywności materiałowej. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	09:00	09:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 26 Cyfrowa analiza parametrów procesu technologicznego – rejestrowanie, interpretacja oraz ocena danych procesowych. (Teoria)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	09:45	10:30	00:45
16 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 26 Analiza danych procesowych oraz identyfikacja obszarów wymagających optymalizacji procesu technologicznego. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	10:45	11:30	00:45
18 z 26 Ocena jakości indywidualnego wyrobu medycznego na podstawie parametrów procesu technologicznego. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	11:30	12:15	00:45
19 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 26 Parametryzacja procesu przetwarzania materiałów polimerowych – dobór parametrów zwiększających jakość wyrobu oraz efektywność procesu. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	12:45	13:30	00:45
21 z 26 Projekt mikroprocesu technologicznego wykonania indywidualnego o wyrobu medycznego – opracowanie projektu procesu wraz z doбором parametrów technologicznych. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	13:30	14:15	00:45
22 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	14:15	14:30	00:15
23 z 26 Modelowanie wariantów mikroprocesu technologicznego – porównanie wariantów rozwiązań technologicznych oraz wybór rozwiązania optymalnego. Praktyka	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	14:30	15:15	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 26 Podejmowani e decyzji technologiczn ych dotyczących jakości wyrobu, efektywności materiałowej oraz przebiegu procesu technologiczn ego. (Praktyka)	Zajęcia	Wiktoria Krupa	30-08-2026	15:15	16:00	00:45
25 z 26 -	Przerwa	-	30-08-2026	16:00	16:15	00:15
26 z 26 -	Walidacja	-	30-08-2026	16:15	17:00	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	16:00
w tym suma godzin zajęć	12:45
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	02:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	18:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania za zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 469,80 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 260,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	404,36 PLN
Koszt osobogodziny netto	328,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	48,78 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	60,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	48,78 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	16:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wiktor Krupa

Pracuje głównie przy chirurgii stomatologicznej i implantach. Pierwszą szkołę skończyła w Bielsku-Białej na kierunku „Asystentka stomatologiczna” w 2010 roku, następnie dwuletnie studium medyczne na kierunku „Technik-elektrodiagnostyk” w 2017, najpóźniej, bo w 2019 r. uzyskała tytuł higienistki stomatologicznej. Zawsze stara się być na bieżąco z wiedzą, więc uczestniczy w licznych kursach i konferencjach. W 2022 r. ukończyła kurs „Dietoterapia i profilaktyka żywieniowa” we Wrocławiu, w 2020 r. ukończyła kurs „Specjalista ds. sterylizacji medycznej” przy Studium Prawa Europejskiego w Warszawie. Od 2020 roku (do nadal) kształci przyszłe higienistki i asystentki w szkole policealnej. W 2022 roku skończyła kurs Pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu, jest na drugim roku studiów pierwszego stopnia o profilu praktycznym na kierunku: Pedagogika – Studia licencjackie.

Nieustannie poszerza swoją wiedzę na kursach (Zrównoważona profilaktyka stomatologiczna – nowoczesne rozwiązania w higienie jamy ustnej - maj 2025, Instruktaż higieny z wykorzystaniem produktów proekologicznych - lipiec 2025).

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy. Skrypt szkoleniowy zostanie przekazany uczestnikom w dniu szkolenia w formie materiałów drukowanych.

Informacje dodatkowe

- Podstawą zwolnienia z VAT jest: § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów w sprawie zwolnień z podatku VAT, jeśli usługa kształcenia zawodowego jest finansowana ze środków publicznych w co najmniej 70%.
 - W przypadku potrzeby zapewnienia specjalnych udogodnień, przed zapisem na usługę, prosimy o kontakt

Adres

ul. 26 Stycznia 3

44-196 Knurów

woj. śląskie

Klinika Amiro

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Parking

Kontakt



SANDRA SZUKAŁA

E-mail sandraszukala@gmail.com

Telefon (+48) 533 184 358