



Szkolenie: "Praktyczne zastosowanie kluczowych metod jakości (MSA i SPC)"

Numer usługi 2026/06/23/176628/3644874

3 542,40 PLN brutto
2 880,00 PLN netto
168,69 PLN brutto/h
137,14 PLN netto/h
266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

SQD ALLIANCE
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

22 oceny

📍 Ligota
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe
🕒 21:00 h
📅 16.11.2026 do 18.11.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest dedykowane wszystkim pracownikom zespołów projektowych, zajmujących się projektowaniem i rozwojem wyrobów oraz procesów, szczególnie z obszarów planowania, przygotowania do produkcji, testowania i kontroli oraz zarządzania jakością w produkcji seryjnej.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	12-11-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem usługi jest ugruntowanie i poszerzenie wiedzy uczestników na temat kluczowych metod jakości MSA (Analiza Systemów Pomiarowych) i SPC (Statystyczne Sterowanie Procesem) stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym, a także nabycie praktycznych umiejętności wdrażania, użytkowania i interpretacji tych metod na etapach projektowania, rozwoju oraz produkcji seryjnej wyrobów w celu sterowania, oceny i doskonalenia procesów.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje kluczowe metody jakości stosowane w przemyśle motoryzacyjnym.	Wyjaśnienia, do czego służy analiza systemów pomiarowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Rozróżnia zastosowania do wdrażania i użytkowania SPC i MSA.	Uczestnik bezbłędnie przyporządkowuje działania do właściwej metody	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Warsztaty odnoszą się do metod statystycznych powiązanych ze zdolnościami procesów oraz zdolnościami wyposażenia kontrolno-pomiarowego, a stosowanych przy projektowaniu i rozwoju procesów, zatwierdzeniu wyrobu i procesu, przejściu do produkcji seryjnej i samej produkcji seryjnej w celu sterowania, oceny i doskonalenia.

Grupa docelowa

Szkolenie jest dedykowane wszystkim pracownikom zespołów projektowych, zajmujących się projektowaniem i rozwojem wyrobów oraz procesów, szczególnie z obszarów planowania, przygotowania do produkcji, testowania i kontroli oraz zarządzania jakością w produkcji seryjnej.

Zawartość

- Podstawy statystyki i zdolność
- Analiza systemu pomiarowego – MSA AIAG.
- Przydatność wyposażenia kontrolnego i do testów – wymagania OEMów i najlepsze praktyki.
- Kwalifikacja urządzeń kontrolnych Cg i Cgk.

- Zastosowanie różnych kart Shewharta i innych kart kontrolnych w zależności od specyfiki procesu.
- Zdolności procesów Pp i Ppk i/lub Cp i Cpk.
- Określanie zdolności w różnych modelach rozkładu procesów.
- Użycie kart kontrolnych do sterowania procesem i oceny procesu.
- Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.

Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza na temat zarządzania jakością i planowania w przemyśle motoryzacyjnym.

Egzamin/test

Po zakończonym szkoleniu przewidziany jest test pisemny dla uczestników, weryfikujący nabytą wiedzę.

Potwierdzenie kwalifikacji

Po szkoleniu otrzymają Państwo eCertyfikat uczestnictwa SQD Alliance.

Efekty kształcenia

- Ugruntowanie i poszerzenie wiedzy na temat kluczowych metod jakości stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym.
- Nabycie wiedzy wraz z praktycznymi przykładami zastosowań do wdrażania i użytkowania SPC i MSA.
- Możliwość omówienia problematycznych zagadnień związanych z procesami i metodami w motoryzacji, dotyczącymi zakresu szkolenia.

Szkolenia powiązane

- (ID 9700) - Praktyczne zastosowanie kluczowych metod jakości wg wytycznych AIAG (APQP, CP, FMEA, PPAP)

Cena zawiera

Materiały szkoleniowe, wydanie certyfikatu, obiad, przerwy kawowe, komfortową salę wykładową z pełnym wyposażeniem multimedialnym.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 22

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Podstawy statystyki i zdolności	Zajęcia	Konrad Kubieniec	16-11-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 22 -	Przerwa	-	16-11-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 22 Analiza systemu pomiarowego – MSA AIAG.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	16-11-2026	10:45	12:00	01:15
4 z 22 -	Przerwa	-	16-11-2026	12:00	12:45	00:45

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 22 Przydatność wyposażenia kontrolnego i do testów – wymagania OEMów i najlepsze praktyki.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	16-11-2026	12:45	14:30	01:45
6 z 22 -	Przerwa	-	16-11-2026	14:30	14:45	00:15
7 z 22 Przydatność wyposażenia kontrolnego i do testów – wymagania OEMów i najlepsze praktyki.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	16-11-2026	14:45	16:00	01:15
8 z 22 Kwalifikacja urządzeń kontrolnych Cg i Cgk.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	17-11-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 22 -	Przerwa	-	17-11-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 22 Zastosowanie różnych kart Shewharta i innych kart kontrolnych w zależności od specyfikacji procesu.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	17-11-2026	10:45	12:00	01:15
11 z 22 -	Przerwa	-	17-11-2026	12:00	12:45	00:45
12 z 22 Zdolności procesów Pp i Ppk i/lub Cp i Cpk.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	17-11-2026	12:45	14:30	01:45
13 z 22 -	Przerwa	-	17-11-2026	14:30	14:45	00:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 22 Określanie zdolności w różnych modelach rozkładu procesów.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	17-11-2026	14:45	16:00	01:15
15 z 22 Użycie kart kontrolnych do sterowania procesem i oceny procesu.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	18-11-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 22 -	Przerwa	-	18-11-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 22 Użycie kart kontrolnych do sterowania procesem i oceny procesu.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	18-11-2026	10:45	12:00	01:15
18 z 22 -	Przerwa	-	18-11-2026	12:00	12:45	00:45
19 z 22 Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	18-11-2026	12:45	14:30	01:45
20 z 22 -	Przerwa	-	18-11-2026	14:30	14:45	00:15
21 z 22 Najlepsze praktyki i ćwiczenia dla omawianych metod.	Zajęcia	Konrad Kubieniec	18-11-2026	14:45	15:30	00:45
22 z 22 -	Walidacja	-	18-11-2026	15:30	16:00	00:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	21:00

Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin zajęć	16:45
w tym suma godzin walidacji	00:30
w tym suma przerw	03:45
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	23:00

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania z zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 542,40 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 880,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	168,69 PLN
Koszt osobogodziny netto	137,14 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	21:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



Konrad Kubieniec

Studiował w Wyższej Szkole Bankowości i Finansów na kierunku Finanse Przedsiębiorstw oraz Akademii Techniczno-Humanistycznej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn. Od 2013 roku współpracuje z SQD Alliance (wcześniej Team Prevent) jako trener, konsultant i auditor. Z przemysłem motoryzacyjnym związany jest od 2003 roku, zajmując stanowiska specjalistyczne i kierownicze w uznanych firmach. Współpracował z OEM: Grupą VW (VW, Audi, Skoda), Fordem, Fiatem, GM, Renault-Nissan, Hondą oraz międzynarodowymi koncernami Tier 1. Specjalizuje się w znajomości procesów montażowych, obróbki mechanicznej, cieplnej oraz ekstruzji, a także produktów takich jak piasty, wiązki przewodów elektrycznych, przewody do układów chłodzenia, przekładnie kierownicze i układy wspomagania. Autor dużej liczby artykułów publikowanych w prasie i portalach branżowych. Prelegent wielu konferencji branży motoryzacyjnej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Cena zawiera

Materiały szkoleniowe, wydanie certyfikatu, obiad, przerwy kawowe, komfortową salę wykładową z pełnym wyposażeniem multimedialnym.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest zakwalifikowanie się do programu oraz podpisanie umowy z operatorem i otrzymanie nr ID wsparcia.

Adres

Ligota 1
43-517 Ligota
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



KATARZYNA CZAJKA

E-mail katarzyna.czajka@sqda.pl

Telefon (+48) 531 401 841