



Kurs spawania MAG -135 FW FM1 z elementami rysunku izometrycznego.

Numer usługi 2026/06/22/146728/3642581

3 600,00 PLN brutto
3 600,00 PLN netto
56,25 PLN brutto/h
56,25 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

211 ocen

📍 Olsztyn

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 64:00 h

📅 14.07.2026 do 29.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć lub podnieść kwalifikacje w zakresie spawania metodą MAG-135 w module FW oraz poszerzyć wiedzę z zakresu czytania rysunku technicznego i izometrycznego. Usługa skierowana jest w szczególności do osób planujących podjęcie pracy w zawodzie spawacza, pracowników branży metalowej, produkcyjnej i konstrukcyjnej, a także osób chcących uzupełnić lub zaktualizować swoje kompetencje zawodowe.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

14

Data zakończenia rekrutacji

13-07-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do wykonywania spoin pachinowych blach i rur metodą MAG-135 w grupie materiałowej FM1 oraz uczy jak czytać rysunek izometryczny.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny pachwinowe metodą MAG-135 grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi	Spawa metodą MAG-135 w module FW pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady spawalnicze takie jak porowatość, podtopienia lub pęknięcia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje trwałe i estetyczne złącza spawane. Przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania prac spawalniczych.	Wykonuje spoiny zgodnie z rysunkiem technicznym, zachowując wymagane wymiary i zgodność z normami Stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej oraz organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP.	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach symulowanych
Czyta i interpretuje rysunek techniczny oraz podstawowe elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie	Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunku technicznym, interpretuje podstawowe oznaczenia konstrukcyjne oraz przygotowuje elementy do spawania zgodnie z dokumentacją	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD POLSKA

Program

Program nauczania obejmuje 64 godziny zegarowe.

Szkolenie obejmuje 64 godziny. Zajęcia teoretyczne 24h i praktyczne 24h.

TEORIA: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, Parametry przy spawaniu metodą MAG, Wiadomości o stalach, Metody przygotowania złączy, Oznaczanie i wymiarowanie spoin, Podstawy czytania rysunku technicznego oraz elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie.

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne MAG-135 FW FM1 w pozycjach spawalniczych PA, PB, PF. Przygotowanie materiałów do spawania zgodnie z dokumentacją techniczną, wykonywanie spoin pachwinowych jednościegowych i wielościegowych, kontrola wizualna spoin oraz identyfikacja wad spawalniczych. Ćwiczenia obejmują również interpretację oznaczeń spawalniczych oraz podstawowych elementów rysunku technicznego i izometrycznego wykorzystywanego przy przygotowaniu elementów do spawania.

Warunki organizacyjne realizacji usługi przewidują organizację szkolenia w sposób zapewniający prawidłowy przebieg zajęć przy założeniu, że przy jednym stanowisku szkoleniowym może pracować maksymalnie 3 uczestników. Stanowiska będą wyposażone w sprzęt (spawarki MAG, stoły spawalnicze) niezbędny do realizacji programu szkolenia, a uczestnikom zostanie zapewniony dostęp do wymaganych materiałów spawalniczych oraz dydaktycznych. Szkolenie będzie prowadzone z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz warunków odpowiednich dla szkoleń zawodowych w zakresie spawalnictwa.

Podczas szkolenia uczestnik otrzymuje środki ochrony osobistej: przyłbicę spawalniczą, rękawice ochronne oraz fartuch spawalniczy.

Walidacja będzie obejmowała sprawdzenie wiedzy i umiejętności praktycznych uczestników poprzez ocenę próbki testowej egzaminacyjnej przespawanej przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Walidacja prowadzona jest przez podmiot zewnętrzny TUV SUD Polska. Ostatniego dnia szkolenia wykonywana jest próbka testowa egzaminacyjna przespawana przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Próbka zostanie wysłana do instytucji przeprowadzającej walidację i certyfikację do oceny pod kątem: oceny wizualnej oraz próby łamania. Pozytywny wynik walidacji zostanie potwierdzony wydaniem Certyfikatu Spawacza przez TUV SUD Polska. Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 38

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Zajęcia teoretyczne/ Urządzenia spawalnicze MAG, bezpieczeństwo i higiena pracy	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	08:00	11:00	03:00
2 z 38 -	Przerwa	-	14-07-2026	11:00	11:30	00:30
3 z 38 Zajęcia teoretyczne/ Zastosowanie elektryczności i do spawania łukowego	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	11:30	12:30	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 38 Zajęcia teoretyczne Wiadomości o stalach, przygotowani e złączy do spawania	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	08:00	10:00	02:00
5 z 38 -	Przerwa	-	15-07-2026	10:00	10:30	00:30
6 z 38 Zajęcia teoretyczne/ oznaczanie i wymiarowanie spoin	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	08:00	10:00	02:00
7 z 38 -	Przerwa	-	16-07-2026	10:00	10:30	00:30
8 z 38 Zajęcia teoretyczne Podstawy czytania rysunku technicznego, oznaczenia spawalnicze, podstawy rysunku izometrycznego	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	10:30	12:45	02:15
9 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	08:00	10:00	02:00
10 z 38 -	Przerwa	-	17-07-2026	10:00	10:30	00:30
11 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	08:00	12:00	04:00
13 z 38 -	Przerwa	-	18-07-2026	12:00	13:00	01:00
14 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	13:00	16:00	03:00
15 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	08:00	10:00	02:00
16 z 38 -	Przerwa	-	20-07-2026	10:00	10:30	00:30
17 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	10:30	12:45	02:15
18 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	08:00	10:00	02:00
19 z 38 -	Przerwa	-	21-07-2026	10:00	10:30	00:30
20 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	08:00	10:00	02:00
22 z 38 -	Przerwa	-	22-07-2026	10:00	10:30	00:30
23 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	10:30	12:45	02:15
24 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	08:00	10:00	02:00
25 z 38 -	Przerwa	-	23-07-2026	10:00	10:30	00:30
26 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA, PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	10:30	12:45	02:15
27 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	08:00	10:00	02:00
28 z 38 -	Przerwa	-	24-07-2026	10:00	10:30	00:30
29 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA, PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	08:00	12:00	04:00
31 z 38 -	Przerwa	-	25-07-2026	12:00	13:00	01:00
32 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	13:00	16:00	03:00
33 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	08:00	10:00	02:00
34 z 38 -	Przerwa	-	28-07-2026	10:00	10:30	00:30
35 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PA PB PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	10:30	12:45	02:15
36 z 38 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne/ Przygotowanie do egzaminu	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	29-07-2026	08:00	09:00	01:00
37 z 38 -	Przerwa	-	29-07-2026	09:00	09:30	00:30
38 z 38 -	Walidacja	-	29-07-2026	09:30	11:00	01:30

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	64:00
w tym suma godzin zajęć	55:00
w tym suma godzin walidacji	01:30
w tym suma przerw	07:30
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	75:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	322,10 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	322,10 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	64:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MATEUSZ SZMALEC

Trener posiada wykształcenie wyższe oraz 12-letnie doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej. Przez wiele lat wykonywał prace związane ze spawaniem, zdobywając praktyczne umiejętności w zakresie przygotowania materiału, doboru parametrów spawania, obsługi urządzeń spawalniczych, wykonywania połączeń spawanych oraz oceny jakości wykonanych spoin. Od 2018 roku nieprzerwanie prowadzi kursy spawalnicze jako wykładowca oraz instruktor praktycznej nauki spawania. Realizuje zajęcia teoretyczne i praktyczne z zakresu metod TIG oraz MAG, przygotowując uczestników do nabycia kwalifikacji i umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, książka

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową ukończyli 18 rok życia,
- posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim.

Uczestnicy powinni mieć ze sobą :

- obuwie spawalnicze,
- ubranie robocze spawalnicze

Adres

ul. Sprzętowa 3/16
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



Mateusz Szmalec

E-mail m.szmalec91@gmail.com

Telefon (+48) 668 890 340