



Kurs CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821 z egzaminem. Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Numer usługi 2026/06/22/29879/3640394

1 200,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
150,00 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h
200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
👥 Zajęcia grupowe

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 08:00 h

1 125 ocen

📅 07.09.2026 do 09.10.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Energetyka i gazownictwo

Identyfikatory projektów

Nowy start w Małopolsce z EURESEM, Małopolski Pociąg do kariery

Grupa docelowa usługi

Szkolenie adresowane jest do osób zainteresowanych:

- uzyskaniem wiedzy i umiejętności z zakresu cięcia termicznego,
- podniesieniem kwalifikacji zawodowych w obszarze cięcia tlenowego (gazowego) metodą 81,
- podejściem do egzaminu certyfikowanego SGS z zakresu cięcia gazowego 81,
- zapoznaniem się z ekologicznymi rozwiązaniami, które można stosować w pracach spawalniczych i pokrewnych,
- poznaniem oraz realizacją celów projektu (w tym rozwoju „zielonych kompetencji”), a także zagadnień omawianych w Programie Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.
- posiadających podstawowe umiejętności spawania na wybranej technice.

Usługa kierowana jest dla Uczestników ze wszystkich województw i projektów prowadzonych przez BUR.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

5

Data zakończenia rekrutacji

04-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą CIĘCIA GAZOWEGO 81.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu SGS oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje cięcia tworzone za pomocą metody CIĘCIA GAZOWEGO 81, 821.	Dobiera parametry procesu cięcia (przepalania) sprzyjające poprawnemu powstawaniu cięć oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje cięcia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość cięć gazowych.	Obsługuje palnik w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia cięcia pod kątem precyzyjności, jakości otrzymanych materiałów, ilości uzyskanych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania i cięcia.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów cięcia w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.</p>	<p>Omawia i uzasadnia rolę jasnej komunikacji interpersonalnej oraz empatii w zapobieganiu i rozwiązywaniu konfliktów wewnątrz zespołu pracowniczego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wyjaśnia wybrane techniki zarządzania czasem (np. priorytetyzacja zadań, planowanie).</p> <p>Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
		<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.</p> <p>Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje i podaje przykłady zachowań świadczących o profesjonalizmie w relacjach z klientem lub współpracownikami, uwzględniając szacunek dla różnorodności i postawę etyczną.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.sgs.com/pl-pl/>

Informacje

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 40 h:

1. teoria 2 h 15 minut (w tym 15 minut przerwy)
2. praktyka 3 h 30 minut (w tym 30 minut przerwy)
3. egzamin 2 h 15 min (w tym 15 min przerwy)

- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA (2 h zajęć + 15 min przerwy)

1. **Omówienie metody:** CIĘCIA (przepalania) GAZOWEGO 81, 821
2. **Urządzenia i sprzęt do przepalania** acetylenowo tlenowego.
3. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
5. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
6. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące przepalania.
7. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. **Sposoby ponownego użycia lub utylizacji** metalowych elementów odciętych.
9. **Technologia przepalania gazowego** - w tym minimalizacja zużycia energii i produkcji CO2.
10. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
11. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

PRAKTYKA (3 h zajęć + 30 min przerwy)

1. **Cięcie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Niezgodności w procesie przepalania i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**
3. **Naprężenia i deformacje w przepalaniu.**
4. **Metody ukosowania do prawidłowego przygotowania złącza spawanego oraz geometria złącza spawanego.**

EGZAMIN (2 h egzamin + 15 min przerwy)

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Składa się z części teoretycznej w formie testu teoretycznego oraz praktycznej w formie obserwacji w warunkach symulowanych.
- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez SGS

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS Poland wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- **Aktywne słuchanie.**
- **Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.**
- **Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych** dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- **Czytanie materiałów szkoleniowych.**
- **Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.**

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie, branie czynnego udziału w szkoleniu i studiowanie materiałów szkoleniowych.
- Racjonalne zużycie materiałów i energii podczas wykonywania czynności spawalniczych.
- Dobieranie optymalnych parametrów spawania, co pozwala zmniejszyć zużycie energii elektrycznej oraz ilość odpadów powstających wskutek tworzenia wadliwych spoin.
- Segregację i właściwą utylizację odpadów metalowych, zużytych elektrod oraz opakowań po materiałach spawalniczych.
- Oszczędne gospodarowanie gazami osłonowymi, takimi jak argon.
- Przestrzeganie procedur ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 9

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 TEORIA	Zajęcia	Daniel Frysztak	07-09-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 9 -	Przerwa	-	07-09-2026	10:00	10:15	00:15
3 z 9 PRAKTYKA	Zajęcia	Daniel Frysztak	07-09-2026	10:15	11:45	01:30
4 z 9 -	Przerwa	-	07-09-2026	11:45	12:00	00:15
5 z 9 PRAKTYKA	Zajęcia	Daniel Frysztak	07-09-2026	12:00	13:30	01:30
6 z 9 -	Przerwa	-	07-09-2026	13:30	13:45	00:15
7 z 9 -	Walidacja	-	07-09-2026	13:45	14:45	01:00
8 z 9 -	Przerwa	-	07-09-2026	14:45	15:00	00:15
9 z 9 -	Walidacja	-	07-09-2026	15:00	16:00	01:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	08:00
w tym suma godzin zajęć	05:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	01:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	09:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	150,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	210,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	210,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	08:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Daniel Fryszak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 2

Andrzej Giebel

Zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.
Ponadto zaświadczam, iż Pan Andrzej Giebel posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy,
oraz przepalacza tlenowego ręcznego.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP
Uprawnienia F-GAZY, Napełnianie zbiorników ciśnieniowych z UDT
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.
Polecamy Pana Andrzeja Giebel jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.
4. Posiadać podstawowe umiejętności spawania na wybranej technice.

Informacje dodatkowe

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez SGS około 30- dni co powoduje wydłużenia czasu do rozliczenia usługi.

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a).

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



KAROLINA MYSZKA

E-mail karolina.myszka@oszomega.pl

Telefon (+48) 884 207 297