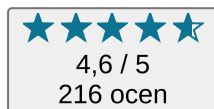


Możliwość dofinansowania

## Szkolenie Badania magnetyczno-proszkowe MT1 i MT2 zakończone egzaminem

Numer usługi 2026/06/18/153569/3634678

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY



6 888,00 PLN

brutto

5 600,00 PLN

netto

146,55 PLN

brutto/h

119,15 PLN

netto/h

58,89 PLN

cena rynkowa

Gliwice

Usługa szkoleniowa

stacjonarna

Zajęcia grupowe

47:00 h

21.09.2026 do 26.09.2026

### Informacje podstawowe

- Kategoria  
Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
- Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest głównie dla spawalników, spawaczy, monterów oraz pracowników działu technicznego, którzy zajmują się usługami w zakresie NDT, jak również do personelu kontroli jakości oraz nadzoru spawalniczego.

Usługa adresowana jest również dla Uczestników Projektu "Małopolski pociąg do kariery - sezon 1" dla Uczestników Projektu "Nowy start w Małopolsce z EURESem" oraz projektu "Rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji".

- Minimalna liczba uczestników  
5
- Maksymalna liczba uczestników  
12
- Data zakończenia rekrutacji  
31-08-2026
- Forma prowadzenia usługi  
stacjonarna
- Podstawa uzyskania wpisu do BUR  
Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Szkolenie pn. „Badania magnetyczno-proszkowe MT1 i MT2” przygotowuje do nabycia wiedzy na temat podstaw fizycznych badań MT, sprzętu, sposobu i procedury ich wykonania, uczy wykonywać badania przy zastosowaniu metody ekologicznej nie wymagającej użycia środków chemicznych. Nabycie wiedzy i umiejętności teoretycznych i praktycznych w zakresie badań magnetycznych wg sektorów przemysłowych i sektorów wyrobu zgodnie z zapisami normy ISO 9712.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się, kryteria weryfikacji i metody walidacji.		
<b>Efekty uczenia się</b>	<b>Kryteria weryfikacji</b>	<b>Metoda walidacji</b>
Uczestnik rozróżnia zasady fizyczne badań magnetyczno-proszkowych oraz zjawiska związane z polem magnetycznym.	omawia zjawisko rozproszenia strumienia magnetycznego,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	charakteryzuje rodzaje materiałów ferromagnetycznych,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	opisuje wpływ kierunku pola magnetycznego na wykrywalność niezgodności,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny Test teoretyczny
	rozróżnia metody magnetyzacji (np. prądem przepływowym, indukcją).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wskazuje podstawowe normy (np. PN-EN ISO 9934, PN-EN ISO 9712),	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Uczestnik definiuje obowiązujące normy, standardy i wymagania dotyczące badań MT.	interpretuje wymagania dotyczące kwalifikacji personelu,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny Test teoretyczny
	opisuje wymagania dotyczące sprzętu i materiałów eksploatacyjnych,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	omawia kryteria akceptacji niezgodności.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik przygotowuje stanowisko badawcze do wykonania badań MT.	dobiera odpowiednie urządzenia i środki (proszek, zawieszina),	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	sprawdza sprawność sprzętu (np. wskaźniki pola magnetycznego),	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik nadzoruje badania magnetyczno-proszkowe zgodnie z procedurą.	przygotowuje powierzchnię badanego elementu,	rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera odpowiednie warunki oświetlenia (światło białe/UV).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	prawidłowo magnetyzuje badany element,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosuje odpowiednią technikę nanoszenia proszku/zawiesiny,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	zapewnia odpowiednie pokrycie i obserwację powierzchni,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Uczestnik identyfikuje i interpretuje wskazania oraz ocenia niezgodności.	prowadzi badanie zgodnie z instrukcją i normą.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	rozdziela wskazania rzeczywiste i pozorne,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	klasyfikuje wskazania według ich charakteru (np. pęknięcia, zawałowania),	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Uczestnik opracowuje i nadzoruje procedury badań MT oraz interpretuje wyniki na poziomie zaawansowanym.	ocenia zgodność z kryteriami akceptacji,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	podejmuje decyzję o dopuszczeniu/odrzuconiu elementu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	tworzy instrukcję badania zgodną z normami,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	dobiera technikę badania do rodzaju elementu,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	analizuje wyniki w kontekście wymagań jakościowych,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
	nadzoruje pracę personelu MT1.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik działa zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i jakości.	przestrzega zasad BHP (praca z prądem, UV),	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosuje środki ochrony indywidualnej,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dba o jakość i rzetelność wykonania badań,	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	reaguje na zagrożenia w środowisku pracy.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik dokumentuje i komunikuje wyniki badań.	sporządza raport z badań MT,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	zapisuje wyniki w sposób czytelny i zgodny z normą, komunikuje wyniki badań,	Test teoretyczny Test teoretyczny
	współpracuje w zespole badawczym.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Po ukończeniu szkolenia uczestnik nabywa kompetencje społeczne, które decydują o umiejętności znalezienia się w odpowiedniej, rzeczywistej sytuacji i wykorzystania posiadanej wiedzy oraz umiejętności.	Współpracuje z różnymi grupami osób, świadczy usługi w taki sposób aby podnosić ich poziom, stosuje reguły poprawnego zachowania społecznego.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Szkolenie skierowane jest głównie dla spawalników, spawaczy, pracowników działu technicznego, którzy zajmują się usługami w zakresie NDT. Skierowane jest również do Personelu kontroli jakości oraz nadzoru spawalniczego. Przerwy wliczone są w czas trwania usługi i podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu. Przerwa śniadaniowa około godz. 09:00 - 09:15 przerwa obiadowa około godz. 14:00 - 14:30. Harmonogram zawiera godziny zegarowe i przewiduje 18 godzin zajęć teoretycznych, 22 godziny zajęć praktycznych, 7 godzin egzamin Certyfikujący.

Tematy objęte szkoleniem:

1. Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących - zajęcia teoretyczne
2. Podstawy fizyczne badań magnetyczno-proszkowych - zajęcia teoretyczne
3. Wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne - zajęcia teoretyczne
4. Wyposażenie do badań magnetyczno-proszkowych - zajęcia teoretyczne
5. Dane niezbędne do rozpoczęcia badań magnetyczno-proszkowych - zajęcia teoretyczne
6. Badania magnetyczno-proszkowe - zajęcia teoretyczne
7. Ewaluacja i dokumentowanie - zajęcia teoretyczne
8. Ocena jakości wyrobów - typowe niezgodności występujące w wyrobach spawanych, przerabianych plastycznie, odlewach i odkuwkach - zajęcia praktyczne 3 godziny
9. Aspekty jakości - zajęcia teoretyczne
10. Wyposażenie do badań magnetyczno-proszkowych - zajęcia praktyczne 2 godziny
11. Środowisko i warunki bezpieczeństwa - zajęcia teoretyczne
12. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 97/23/EC dotycząca urządzeń ciśnieniowych - zajęcia teoretyczne
13. Prowadzenie badań magnetyczno - proszkowych w oparciu o pisemne instrukcje - zajęcia praktyczne 4 godziny
14. Sporządzanie protokołów z badania magnetyczno - proszkowego wyrobów spawanych, przerabianych plastycznie, odlewanych i odkuwek - zajęcia praktyczne 4 godziny
15. Ocena możliwości prowadzenia badań penetracyjnych, weryfikacja jakości wskazań i opisywanie typowych wad spawalniczych, wyrobów walcowanych, odkuwek i odlewów - zajęcia praktyczne 5 godzin
16. Egzamin wewnętrzny, po zdaniu którego kursant jest dopuszczony do egzaminu Certyfikującego - egzamin praktyczny 4 godziny
17. Egzamin Certyfikujący, przeprowadzany przez Ośrodek Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny- 7 godzin

Warunki organizacyjne:

- zapewnienie natężenia oświetlenia min. 500 lx światła białego naturalnego lub sztucznego na każdym stanowisku badawczym w czasie ćwiczeń z oceny próbek,
- zapewnienie odpowiedniej wentylacji (w razie użycia zawieszin i aerozoli),
- dostęp do zasilania (dla urządzeń elektromagnetycznych),
- zapewnienie minimalnych warunków pozwalających na poprawne prowadzenie zajęć dydaktycznych (rzutnik pisma lub projektor multimedialny, biały ekran),
- zapewnienie bezpiecznego przechowywania sprzętu wykorzystywanego w czasie trwania kursu przygotowawczego (materiały szkoleniowe, narzędzia i sprzęt pomiarowy, sprzęt badawczy, próbki ćwiczeniowe),
- zapewnienie bezpiecznego przechowywania i ochrona przed dostępem osób postronnych próbek egzaminacyjnych wykorzystywanych w czasie praktycznego egzaminu certyfikującego,
- zapewnienie dostatecznej ilości miejsca w czasie egzaminu w jednostce organizującej kurs przygotowawczy, (jedna osoba przy oddzielnym stoliku w czasie egzaminu)
- optymalna ilość uczestników grupy –8 osób, a maksymalna ilość – 12 osoby.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

<b>Przedmiot / temat</b>	<b>Typ aktywności</b>	<b>Prowadzący</b>	<b>Data realizacji zajęć</b>	<b>Godzina rozpoczęcia</b>	<b>Godzina zakończenia</b>	<b>Liczba godzin</b>
1 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	21-09-2026	08:00	09:00	01:00
2 z 30 -	Przerwa	-	21-09-2026	09:00	09:30	00:30
3 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	21-09-2026	09:30	12:30	03:00
4 z 30 -	Przerwa	-	21-09-2026	12:30	13:00	00:30
5 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	21-09-2026	13:00	16:00	03:00
6 z 30 Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących; podstawy fizyczne badań MT; wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne. Test teoretyczny.	Zajęcia	Dorota Koper	22-09-2026	08:00	09:00	01:00
7 z 30 -	Przerwa	-	22-09-2026	09:00	09:30	00:30
8 z 30 Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących; podstawy fizyczne badań MT; wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne. Test teoretyczny.	Zajęcia	Dorota Koper	22-09-2026	09:30	12:30	03:00
9 z 30 -	Przerwa	-	22-09-2026	12:30	13:00	00:30
10 z 30 Wprowadzenie do terminologii, zadań i historii badań nieniszczących; podstawy fizyczne badań MT; wiedza o wyrobie i możliwości metody badania oraz techniki pokrewne. Test teoretyczny.	Zajęcia	Dorota Koper	22-09-2026	13:00	16:00	03:00
11 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Zajęcia	Dorota Koper	23-09-2026	08:00	09:00	01:00
12 z 30 -	Przerwa	-	23-09-2026	09:00	09:30	00:30

<b>Przedmiot / temat</b>	<b>Typ aktywności</b>	<b>Prowadzący</b>	<b>Data realizacji zajęć</b>	<b>Godzina rozpoczęcia</b>	<b>Godzina zakończenia</b>	<b>Liczba godzin</b>
13 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Obserwacja w warunkach rzeczywistych.	Zajęcia	Dorota Koper	23-09-2026	09:30	12:30	03:00
14 z 30 -	Przerwa	-	23-09-2026	12:30	13:00	00:30
15 z 30 Badania MT; ewaluacja i dokumentowanie; ocena jakości wyrobów; aspekty jakości; osiągnięcia; środowisko i warunki bezpieczeństwa. Obserwacja w warunkach rzeczywistych	Zajęcia	Dorota Koper	23-09-2026	13:00	16:00	03:00
16 z 30 Szkolenie praktyczne, egzamin wewnętrzny. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	24-09-2026	08:00	09:00	01:00
17 z 30 -	Przerwa	-	24-09-2026	09:00	09:30	00:30
18 z 30 Szkolenie praktyczne, egzamin wewnętrzny. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	24-09-2026	09:30	12:30	03:00
19 z 30 -	Przerwa	-	24-09-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 30 Szkolenie praktyczne, egzamin wewnętrzny. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	24-09-2026	13:00	16:00	03:00
21 z 30 Omówienie Dyrektywy 2014/68/UE; szkolenie praktyczne. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	25-09-2026	08:00	09:00	01:00
22 z 30 -	Przerwa	-	25-09-2026	09:00	09:30	00:30
23 z 30 Omówienie Dyrektywy 2014/68/UE; szkolenie praktyczne. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	25-09-2026	09:30	12:30	03:00
24 z 30 -	Przerwa	-	25-09-2026	12:30	13:00	00:30
25 z 30 Omówienie Dyrektywy 2014/68/UE; szkolenie praktyczne. Obserwacja w warunkach rzeczywistych oraz Test teoretyczny	Zajęcia	Dorota Koper	25-09-2026	13:00	16:00	03:00
26 z 30 -	Walidacja	-	26-09-2026	08:00	09:00	01:00
27 z 30 -	Przerwa	-	26-09-2026	09:00	09:30	00:30

<b>Przedmiot / temat</b>	<b>Typ aktywności</b>	<b>Prowadzący</b>	<b>Data realizacji zajęć</b>	<b>Godzina rozpoczęcia</b>	<b>Godzina zakończenia</b>	<b>Liczba godzin</b>
28 z 30 -	Walidacja	-	26-09-2026	09:30	12:30	03:00
29 z 30 -	Przerwa	-	26-09-2026	12:30	13:00	00:30
30 z 30 -	Walidacja	-	26-09-2026	13:00	15:00	02:00

#### **Podsumowanie**

<b>Rodzaj godzin</b>	<b>Liczba godzin</b>
Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	47:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin zajęć	35:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma godzin walidacji	06:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
w tym suma przerw	06:00
Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	54:30

#### **Cennik**

Jeżeli korzystasz z dofinansowania i usługa stanowi usługę kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego wraz z usługą lub dostawą towarów ściśle związaną z usługami kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego to możesz mieć możliwość skorzystania z zwolnienia z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z dnia 11 marca 2024 r. o podatku od towarów i usług, jeśli usługa w całości jest finansowana ze środków publicznych lub § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień w przypadku, gdy usługa jest finansowana w co najmniej 70% ze środków publicznych.

#### **Cennik**

- Rodzaj ceny  
Cena
- Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto  
6 888,00 PLN
- Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  
5 600,00 PLN
- Koszt osobogodziny brutto  
146,55 PLN
- Koszt osobogodziny netto  
119,15 PLN

#### **Liczba godzin usługi**

- Rodzaj godzin  
Liczba godzin
- Liczba godzin zegarowych usługi  
47:00

## **Prowadzący**

Liczba prowadzących: 5

1 z 5

### **Rafał Jurkiewicz**

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe TOFD i Phased array. Doświadczenie praktyczne w obszarze badań NDT ponad 20 latnie. Od roku 2017 pracownik Instytutu Spawalnictwa. mgr VT-2,PT-2,MT-2, UT-3. Wieloletni praktyk i wykładowca w zakresie badań nieniszczących.

2 z 5

### **Borys Bednarek**

Badania nieniszczące, praca w Zakładzie Badań Nieniszczących w Łukasiewiczu Instytucie Spawalnictwa jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy, mgr inż., VT2, PT2, MT2

3 z 5

### **Andrzej Wójtowicz**

Badania nieniszczące, Doświadczenie praktyczne w obszarze spawalnictwa zdobywane przez udział w wielu projektach realizowanych na terenie Polski związanych z przemysłem energetycznym, konstrukcjami spawanymi. Praca w Instytucie Spawalnictwa w zakładzie badań nieniszczących jako wykładowca od 3 lat szkolący personel badawczy. inż. VT-2, PT-2, MT-2, RT-2

4 z 5

### **Łukasz Rawicki**

Badania nieniszczące, badania ultradźwiękowe Praca na stanowisku Spawalnika przy modernizacji bloku energetycznego w Elektrowni Bełchatów, od kwietnia 2013r. zatrudniony w Instytucie Spawalnictwa. mgr inż. - Politechnika Częstochowska, Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn, specjalność Spawalnictwo. Międzynarodowy Inżynier Spawalnika, Międzynarodowy Inspektor Spawalnicy. Specjalista z zakresu badań nieniszczących Vt3, PT3, MT3, RT3, UT3 Od roku 2013 pracownik Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego, aktualnie Zakładu Badań Nieniszczących. W ramach obowiązków służbowych prowadzenie szkoleń z NDT w szerokim zakresie oraz przeprowadzanie badań w ramach laboratorium akredytowanego oraz Laboratorium Badań Nieniszczących.

5 z 5

### **Dorota Koper**

2024: Badania Radiograficzne RT 2. Łukasiewiczu GIT-Centrum Spawalnictwa, 2023: Badania prądami wirowymi -ET 2 TÜV Rheinland Polska, 2022: Badania powierzchniowe- badania wizualne -VT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Badania powierzchniowe – badania penetracyjne PT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Badania powierzchniowe – badania magnetyczno-proszkowe MT 2, Centrum Łukasiewicza- Instytut Spawalnictwa Kurs pedagogiczny dla wykładowców kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych, Biuro bezpieczeństwa pracy z ośrodkiem szkolenia zawodowego Zdzisław Szpargała WYKSZTAŁCENIE: 10/2021- 07/2022 Politechnika Śląska, Studia podyplomowe Kierunek: Lean Manufacturing 10/2019 – 06/2020 Politechnika Śląska, Studia podyplomowe Kierunek: Bezpieczeństwo i Higiena pracy w Przedsiębiorstwie 10/2013 – 07/2015 Uniwersytet Ekonomiczny w Katowicach Kierunek: Finanse i Rachunkowość, mgr 10/2011– 03/2017 Pol.Śl.

## **Informacje dodatkowe**

**Informacje o materiałach dla uczestników usługi**

Materiały szkoleniowe w postaci skryptów, protokołów oraz instrukcji. Podczas ćwiczeń uczestnik kursu korzysta z próbek ćwiczeniowych, sprzętu pomiarowego udostępnionego na czas kursu. Uczestnik otrzymuje materiały biurowe.

### **Warunki uczestnictwa**

Warunki uczestnictwa

Minimalne warunki wstępne :

-kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne i min. 1,5 roku praktyki w prowadzeniu badań nieniszczących w metodzie w której stara się o przyjęcie na kurs

lub

-kandydat posiada średnie wykształcenie techniczne z zakresu obróbki metali

lub

-kandydat może posiadać średnie wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej

### **Informacje dodatkowe**

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Składowe ceny usługi :

-koszt szkolenia 5600PLN/osoby

-w tym koszt egzaminu certyfikującego 1300PLN/osoby :

(składniki kosztu egzaminu certyfikującego :koszt walidacji +koszt certyfikowania)

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Przerwy zostały wliczone w czas trwania szkolenia.

Przerwa kawowa 15 min. w godzinach 09:00-10:00

Przerwa obiadowa 30 min. w godzinach 12:00-14:00

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

### **Adres**

ul. Błogosławionego Czesława 16-18

44-100 Gliwice

woj. śląskie

Siedziba Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

Sale wykładowe oraz ćwiczeniowe Sieć Badawcza Łukasiewicz – Centrum Spawalnictwa

44-100 Gliwice, ul. Błogosławionego Czesława 16-18.

### **Kontakt**

**Anna Nogiec-Ziober**

E-mail

[anna.nogiec-ziober@git.lukasiewicz.gov.pl](mailto:anna.nogiec-ziober@git.lukasiewicz.gov.pl)

Telefon

(+48) 323 358 256