

**Kurs spawania TIG -141 FW i MAG-135 FW**

Numer usługi 2026/06/17/146728/3632911

6 000,00 PLN brutto

6 000,00 PLN netto

66,67 PLN brutto/h

66,67 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

211 ocen

📍 Olsztyn

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 90:00 h

📅 14.07.2026 do 01.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć kwalifikacje spawalnicze w metodzie TIG-141 FW oraz MAG-135 FW.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	13-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do świadomego stosowania procesu spawania będącego przedmiotem szkolenia, przy zachowaniu warunków bezpiecznej pracy. Uczestnik nabeździe umiejętności spawania spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 FW oraz MAG-135 FW.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny pachwinowe blach metodą TIG-141 FW oraz MAG135 FW w grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi	Spawa metodą TIG-141 oraz MAG-135 w module FW, pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady, takie jak porowatość, pęknięcia	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje trwałe i estetyczne złącza spawane	Wykonuje spoiny zgodnie z rysunkiem technicznym, zachowując wymagane wymiary i zgodność z normami	Obserwacja w warunkach symulowanych
Przestrzega zasad BHP w pracy spawacza.	Stosuje zasady BHP, używając odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak maska i rękawice.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Charakteryzuje procesy wytwarzania oraz właściwości różnych rodzajów stali.	Identykuje różne rodzaje stali, analizując ich właściwości i zastosowanie w procesach spawalniczych.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcjaprzemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD POLSKA

Program

Program nauczania obejmuje 90 godziny zegarowe

Program zaakceptowany przez TÜV SÜD POLSKA.

Zajęcia teoretyczne (11godzin) i praktyczne (79 godzin).

TEORIA: -Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Spawanie w praktyce, Oznaczenie i wymiarowanie spoin, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG oraz MAG, Parametry przy spawaniu metodą TIG oraz MAG, Wiadomości o stalach, Korozja o obróbka cieplna, Metody przygotowania złączy. Moduł postaw proekologicznych -prawidłowa gospodarka wodna i jej znaczenie dla środowiska, -działania proekologiczne związane z oszczędzaniem wody w przemyśle, -odnawialne źródła energii wykorzystywane w przemyśle, -prawidłowa gospodarka energią

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA, , PB, PF.

Warunki organizacyjne realizacji usługi przewidują organizację szkolenia w sposób zapewniający prawidłowy przebieg zajęć przy założeniu, że przy jednym stanowisku szkoleniowym może pracować maksymalnie 3 uczestników.

Stanowiska będą wyposażone w sprzęt (spawarki TIG/MAG, stoły spawalnicze) niezbędny do realizacji programu szkolenia, a uczestnikom zostanie zapewniony dostęp do wymaganych materiałów spawalniczych oraz dydaktycznych. Szkolenie będzie prowadzone z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz warunków odpowiednich dla szkoleń zawodowych w zakresie spawalnictwa.

Podczas szkolenia uczestnik otrzymuje środki ochrony osobistej: przyłbicę spawalniczą, rękawice ochronne oraz fartuch spawalniczy.

Walidacja będzie obejmowała sprawdzenie wiedzy i umiejętności praktycznych uczestników poprzez ocenę próbki testowej egzaminacyjnej przepawanej przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Przerwy wliczane w godziny szkolenia.

Walidacja prowadzona jest przez podmiot zewnętrzny TUV SUD Polska. Ostatniego dnia szkolenia wykonywana jest próbka testowa egzaminacyjna przepawana przez każdego uczestnika, zgodnie z zakresem usługi. Próbka zostanie wysłana do instytucji przeprowadzającej walidację i certyfikację do oceny pod kątem: oceny wizualnej oraz próby łamania. Pozytywny wynik walidacji zostanie potwierdzony wydaniem Certyfikatu Spawacza przez TUV SUD Polska. Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 54

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 54 Zajęcia teoretyczne/ Bezpieczna praca na hali	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	08:00	09:00	01:00
2 z 54 Zajęcia teoretyczne/Z ast osowanie elektryczność i do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	09:00	10:00	01:00
3 z 54 -	Przerwa	-	14-07-2026	10:00	10:30	00:30
4 z 54 Zajęcia teoretyczne/ Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	10:30	12:00	01:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 54 Zajęcia teoretyczne/ Spawanie w praktyce	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	14-07-2026	12:00	12:45	00:45
6 z 54 Zajęcia teoretyczne/O znaczenie i wymiarowanie spoin, spawanie w praktyce	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	08:00	10:00	02:00
7 z 54 -	Przerwa	-	15-07-2026	10:00	10:30	00:30
8 z 54 Zajęcia teoretyczne/ Wiadomości o stalach	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	15-07-2026	10:30	12:45	02:15
9 z 54 Zajęcia teoretyczne/Instruktaż wstępny	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	08:00	09:00	01:00
10 z 54 -	Przerwa	-	16-07-2026	09:00	09:30	00:30
11 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	16-07-2026	09:30	12:45	03:15
12 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	08:00	10:00	02:00
13 z 54 -	Przerwa	-	17-07-2026	10:00	10:30	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	17-07-2026	10:30	12:45	02:15
15 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	08:00	12:00	04:00
16 z 54 -	Przerwa	-	18-07-2026	12:00	13:00	01:00
17 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	18-07-2026	13:00	15:30	02:30
18 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	08:00	10:00	02:00
19 z 54 -	Przerwa	-	20-07-2026	10:00	10:30	00:30
20 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	20-07-2026	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	08:00	10:00	02:00
22 z 54 -	Przerwa	-	21-07-2026	10:00	10:30	00:30
23 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	21-07-2026	10:30	12:45	02:15
24 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	08:00	10:00	02:00
25 z 54 -	Przerwa	-	22-07-2026	10:00	10:30	00:30
26 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	22-07-2026	10:30	12:45	02:15
27 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 54 -	Przerwa	-	23-07-2026	10:00	10:30	00:30
29 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	23-07-2026	10:30	12:45	02:15
30 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	08:00	10:00	02:00
31 z 54 -	Przerwa	-	24-07-2026	10:00	10:30	00:30
32 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	24-07-2026	10:30	12:45	02:15
33 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	08:00	12:00	04:00
34 z 54 -	Przerwa	-	25-07-2026	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	25-07-2026	13:00	16:00	03:00
36 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	27-07-2026	08:00	10:00	02:00
37 z 54 -	Przerwa	-	27-07-2026	10:00	10:30	00:30
38 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	27-07-2026	10:30	12:45	02:15
39 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	08:00	10:00	02:00
40 z 54 -	Przerwa	-	28-07-2026	10:00	10:30	00:30
41 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	28-07-2026	10:30	12:45	02:15

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
42 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	29-07-2026	08:00	10:00	02:00
43 z 54 -	Przerwa	-	29-07-2026	10:00	10:30	00:30
44 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	29-07-2026	10:30	12:45	02:15
45 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	30-07-2026	08:00	10:00	02:00
46 z 54 -	Przerwa	-	30-07-2026	10:00	10:30	00:30
47 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	30-07-2026	10:30	12:45	02:15
48 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	31-07-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
49 z 54 -	Przerwa	-	31-07-2026	10:00	10:30	00:30
50 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	31-07-2026	10:30	12:45	02:15
51 z 54 Zajęcia praktyczne/ Spawanie metodą TIG141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA,PB, PF	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	01-08-2026	08:00	12:00	04:00
52 z 54 -	Przerwa	-	01-08-2026	12:00	13:00	01:00
53 z 54 Zajęcia praktyczne/Przygotowanie do egzaminu	Zajęcia	MATEUSZ SZMALEC	01-08-2026	13:00	14:00	01:00
54 z 54 -	Walidacja	-	01-08-2026	14:00	16:00	02:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	90:00
w tym suma godzin zajęć	78:00
w tym suma godzin walidacji	02:00
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	106:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	66,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	66,67 PLN
W tym koszt walidacji brutto	50,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	664,20 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	664,20 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	90:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MATEUSZ SZMALEC

Trener posiada wykształcenie wyższe oraz 12-letnie doświadczenie zawodowe w branży spawalniczej. Przez wiele lat wykonywał prace związane ze spawaniem, zdobywając praktyczne umiejętności w zakresie przygotowania materiału, doboru parametrów spawania, obsługi urządzeń spawalniczych, wykonywania połączeń spawanych oraz oceny jakości wykonanych spoin. Od 2018 roku nieprzerwanie prowadzi kursy spawalnicze jako wykładowca oraz instruktor praktycznej nauki spawania. Realizuje zajęcia teoretyczne i praktyczne z zakresu metod TIG oraz MAG, przygotowując uczestników do nabycia kwalifikacji i umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Warunki uczestnictwa

1. Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy: - ukończyli co najmniej szkołę podstawową, - ukończyli 18 rok życia, - posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim. Uczestnicy powinni mieć ze sobą: - obuwie spawalnicze, - ubranie robocze spawalnicze.

Informacje dodatkowe

Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich. Kursant musi posiadać buty oraz odzież ochronną. Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochrony indywidualnej (przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice). Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo. Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych przekazywanych Uczestnikom/-czkom projektu, kosztów dojazdu i zakwaterowania.

Adres

ul. Sprzętowa 3/16
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



Mateusz Szmalec

E-mail m.szmalec91@gmail.com

Telefon (+48) 668 890 340