



Zielone kwalifikacje w zawodzie dla Piaskarz- Malarz w przemyśle energii odnawialnych. Obieg zamknięty oraz ekologiczne podejście do antykorozji powłok malarskich.

10 300,00 PLN brutto
10 300,00 PLN netto
128,75 PLN brutto/h
128,75 PLN netto/h
266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

SYNERGIS BDT

SPÓŁKA Z

OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚĆ

CIA

★★★★★ 4,8 / 5

68 ocen

Numer usługi 2026/06/17/115939/3631482

📍 Gliwice

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 80:00 h

📅 21.07.2026 do 30.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Program szkolenia został opracowany dla osób chcących wykonywać zawód Malarz- Piaskarza w branży energii odnawialnych, offshore, stoczniowej oraz petrochemicznej w sposób ekologiczny, w oparciu o obieg zamknięty oraz cyfrowe rozwiązania zgodnie ze standardem Norsok M501

Minimalna liczba uczestników

5

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

20-07-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego wykonywania procesu antykorozji zgodnie ze standardem Norsok M501 podczas prac m.in na offshore, stocznjach, rafineriach, powierzchni wiatraków, konstrukcji utrzymującej panele słoneczne z naciskiem na rozwiązania ekologiczne oraz odnawialne materiały a także rozwiązania cyfrowe.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>- obsługuje obsługę oczyszczarkę strumieniowo-ścierną oraz sprężarkę uwzględniając zasady zrównoważonego wykorzystywania surowców tym obiegu zamkniętego dla ścierniwa</p>	<p>-Obsługa oczyszczarki strumieniowo-ściernej-sprężarki:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik prawidłowo uruchamia, obsługuje i wyłącza oczyszczarkę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.</p> <p>Weryfikacja: Obserwacja praktycznej demonstracji obsługi oraz ocena uczestnika podczas symulowanych zadań.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- posługuje się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni znając zasady ekologicznego podejścia do korzystania z narzędzi w tym oczyszcza narzędzia celem ich ponownego użycia</p>	<p>Posługiwanie się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie stosuje różne narzędzia ręczne do czyszczenia powierzchni.</p> <p>Weryfikacja: Praktyczne zadania, w których uczestnik używa narzędzi do czyszczenia z różnym stopniem skomplikowania. Dbą o utrzymanie czystości narzędzi - ich wytrzymałość.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- kontroluje i ocenia warunki klimatyczne zezwalające na prace antykorozyjne</p>	<p>Kontrola i ocena warunków klimatycznych zezwalających na prace antykorozyjne:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik potrafi samodzielnie ocenić warunki atmosferyczne i zidentyfikować, czy są odpowiednie do prac antykorozyjnych.</p> <p>Weryfikacja: Testy teoretyczne, ocena warunków atmosferycznych podczas ćwiczeń praktycznych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- przygotowuje niezbędny ubiór piaskarza przemysłowego zgodny z bhp stosując zasadę zrównoważonego wykorzystywania art. BHP</p>	<p>Przygotowanie niezbędnego ubioru piaskarza przemysłowego zgodnego z BHP:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik przygotowuje odpowiednią odzież ochronną i sprzęt zgodny z normami BHP.</p> <p>Weryfikacja: Ocena ubioru i sprzętu podczas praktycznych ćwiczeń, sprawdzenie zgodności z wytycznymi BHP.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>- charakteryzuje rodzaje oraz mechanizmy korozji z wyszczególnieniem elementów wiatraków oraz konstrukcji wsporczej paneli</p>	<p>Charakteryzacja rodzajów oraz mechanizmów korozji:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik poprawnie identyfikuje i opisuje różne rodzaje korozji oraz zna ich mechanizmy.</p> <p>Weryfikacja: Testy pisemne, prezentacje ustne, rozpoznawanie korozji podczas praktycznych ćwiczeń.</p>	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
<p>- przeprowadza samodzielnie proces czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich - z jak najmniejszym możliwym zużyciem materiałów</p>	<p>Przeprowadzenie samodzielnego procesu czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie i zgodnie z zasadami wykonuje proces czyszczenia i malowania powierzchni.</p> <p>Weryfikacja: Ocena wydajności podczas praktycznych zadań, sprawdzenie jakości wykonania prac, sprawdzenie ilości zużytych materiałów</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- ocenia stopień czystości powierzchni</p> <p>- pracuje zarówno samodzielnie jak i w grupie</p>	<p>Ocena stopnia czystości powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik skutecznie ocenia stopień czystości powierzchni zgodnie z przyjętymi standardami.</p> <p>Weryfikacja: Porównanie oceny uczestnika z profesjonalnymi standardami czystości powierzchni.</p> <p>Praca zarówno samodzielnie, jak i w grupie:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik efektywnie współpracuje z innymi oraz potrafi pracować samodzielnie.</p> <p>Weryfikacja: Obserwacje podczas działań grupowych i indywidualnych, ocena umiejętności komunikacyjnych.</p>	Test teoretyczny
		<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- rozróżnia zabrudzenia powierzchni oraz wskazuje możliwe najlepsze rozwiązania uwzględniając zieloną gospodarkę oraz zrównoważony rozwój</p>	<p>Rozróżnianie zabrudzeń i wad powierzchni:</p> <p>Kryterium weryfikacji: Uczestnik dokładnie identyfikuje różnice między zabrudzeniami a wadami powierzchni oraz wypracowuje plan naprawczy.</p> <p>Weryfikacja: Testy wizualne, ocena podczas praktycznych zadań, rozpoznawanie różnic w materiałach szkoleniowych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- dobiera ścierniwo do zastosowania obiegu zamkniętego	Uczestnik widząc element do przeprowadzenia antykorozji potrafi dobrać ścierniwo, które może być stosowane w obiegu zamkniętym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- określa materiały/ odpady do ponownego użycia - opisuje elementy piaskarni do stworzenia obiegu zamkniętego	- Uczestnik spośród przedstawionych materiałów potrafi określić, które z nich nadają się do ponownego użycia bądź innego zastosowania - Uczestnik potrafi wymienić niezbędne elementy piaskarni aby mógł być zastosowany obieg zamknięty	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny
- rozróżnia kategorie odpadów oraz miejsca ich magazynowania	- uczestnik rozróżnia kategorie odpadów oraz magazynuje je w określony sposób i w miejscach, jakie są zgodne z bezpieczeństwem ekologicznym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny
- wymienia aplikacje oraz możliwości przechowywania danych oraz tworzenia obliczeń w formie cyfrowej	- uczestnik posługuje się aplikacjami cyfrowymi podczas pracy aby ją zaplanować: wielkość zużycia materiałów, czas pracy, wydajność oraz ocena bezpieczeństwa	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik uzasadnia znaczenie zielonych miejsc pracy oraz troski o środowisko naturalne podczas realizacji zadań zawodowych.	Uczestnik prawidłowo uzasadnia jakie znaczenie mają zielone miejsca pracy oraz troski o środowisko naturalne podczas realizacji zadań zawodowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kompetencje społeczne: Uczestnik komunikuje się efektywnie, pracuje w grupie Uczestnik zna wymagania standardu NORSOK M-501 dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłok ochronnych	Uczestnik efektywnie komunikuje się z prowadzącym oraz członkami zespołu. Uczestnik poprawnie odpowiada na co najmniej 70% pytań dotyczących wymagań NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych i klas czystości.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny
Uczestnik potrafi dobrać metodę aplikacji (natrysk hydrodynamiczny, pędzel) do rodzaju powłoki i warunków wykonania pracy oraz prawidłowo nakłada primer etylokrzemianowy zgodnie z systemem NORSOK M-501 System 1A.	Uczestnik wykonuje aplikację powłoki na próbce testowej, osiągając wymaganą grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Dokument stanowi potwierdzenie kwalifikacji/uprawnień wydanych przez uprawnioną jednostkę na podstawie przepisów techniczno-budowlanych, wymogów normy zharmonizowanej PN-EN 12944 oraz procedur certyfikacji personelu zgodnych z normą PN-EN ISO/IEC 17024.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

PSK- Polskie Stowarzyszenie Korozyjne

Nazwa Podmiotu certyfikującego

PSK- Polskie Stowarzyszenie Korozyjne

Program

PRT :

1. Inżynieria powierzchni i zaawansowane materiały:

- Szkolenie/certyfikacja z zakresu antykorozji bezpośrednio wpisuje się w obszar PRT: 'Produkcja i przetwórstwo materiałów'. Dotyczy ono zaawansowanych technologii przygotowania powierzchni oraz aplikacji nowoczesnych powłok ochronnych, które zabezpieczają konstrukcje przed degradacją środowiskową i korozyjną.

2. Gospodarka o Obiegu Zamkniętym (GOZ) i Ochrona Środowiska:

- Wydłużenie cyklu życia produktów i konstrukcji stalowych/betonowych poprzez prawidłowe zabezpieczenie antykorozyjne drastycznie zmniejsza zużycie surowców (stali, energii) na naprawy i odtworzenia. Wpisuje się to w technologie ochrony środowiska oraz zrównoważony rozwój regionu.

Planowana usługa rozwojowa bezpośrednio wpisuje się w założenia **Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030**, w obszar inteligentnej specjalizacji: **Zielona gospodarka**. Nabycie zaawansowanych kompetencji przez pracownika w zakresie technologii ochrony powierzchni przed degradacją korozyjną pozwala na wydłużenie cyklu życia infrastruktury i produktów firmy. Działanie to realnie minimalizuje zużycie surowców (stali) i energii potrzebnej do procesów odtworzeniowych, co bezpośrednio realizuje założenia Gospodarki o Obiegu Zamkniętym (GOZ), stanowiącej kluczowy element transformacji i ekorozwoju województwa śląskiego.

Sposób organizacji zajęć teoretycznych:

Szkolenia teoretyczne odbywają się w odpowiednio wyposażonej sali szkoleniowej o pow. 35m2 (ilość uczestników – max. 10),

prowadzony jest wykład na podstawie prezentacji multimedialnej, podczas której Inspektor przedstawia i tłumaczy kolejno każdy slajd oraz odpowiada na pytania uczestników.

Sposób organizacji zajęć praktycznych :

Zajęcia praktyczne odbywają się w formie pracy indywidualnej oraz grupowej. Uczestnicy wspólnie przygotowują stanowiska pracy oraz profile ćwiczeniowe, następnie każdy z nich uczy się technik poprawnego przygotowania powierzchni .

Baza lokalowa 100m2, w której odbywać będą się zajęcia praktyczne zawierać będzie oddzielne stanowisko do nauki dla każdej z osób. Stanowisko do nauki praktycznej będzie wyposażone w niezbędne sprzęty i narzędzia tj.: oczyszczarka strumieniowo-ścierna, kompresor, papier ścierny, nożyki, taśma klejąca, piasek , maski, kombinezon, okulary , filtry, rękawice.

Zakres tematyczny:

L P	TEMAT ZAJĘĆ	TREŚĆ SZKOLENIA	LICZB A	LICZB A
			GODZ. TEOR.	GODZ. PRAKT

- Zagrożenia w pracy malarza- piaskarza(BHP)

- Mechanizm korozji

- Rodzaje i stopnie korozji

2 Rodzaje zabezpieczeń antykorozyjnych oraz - Ochrona katodowa
rodzaje farb (+ BHP przy pracy z farbami)
oraz ich wpływ na środowisko, możliwości
zmniejszenia wpływu na środowisko

2

- Ochrona barierowa- powłoki

- Ochrona anodowa

-Podział farb ze względu na typ żywicy

- Podstawowe składniki farb

- Pigmenty

- Rozpuszczalniki

- Rodzaje farb

- Skuteczne użytkowanie farb w sposób jak najmniejszego wykorzystania

- Omówienie parametrów materiałów w sposób by ograniczyć straty w materiale oraz energii

3 Przygotowanie podłoża zgodnie z ISO 8501 (- Kolejność prac piaskarza: od stworzenia miejsca do piaskowania do
+ BHP podczas czyszczenia powłoki)- metody kontroli czystości powierzchni. 1
obiegu zamkniętego przy piaskowaniu-
elementy piaskarni

- Wady podłoża (omówienie wraz z fotografiami)

- Stopnie skorodowania stali

- Stopnie czystości

- Metody oczyszczenia powierzchni: ręczne i mechaniczne

- Odpowiednie dobranie ciśnienia do wydajnej pracy

- Rodzaje ścierniwa- które można wykorzystywać wielokrotnie

- Kontrola warunków klimatycznych

4 Aplikacja powłok antykorozyjnych (+ BHP
podczas nakładania powłok) z szczególnym
uwzględnieniem materiałów nowoczesnych
na bazie wody.

- Rodzaje aplikacji systemów antykorozyjnych

1

- Nowe ekologiczne farby bez wykorzystywania rozpuszczalnika

- Przygotowanie do malowania

- Metody aplikacji farb w tym natrysk hydrodynamiczny

- Kolejność prac

- Dobór odpowiednich akcesoriów do malowania przemysłowego

- Aplikacje pozwalające obliczyć zużycie ścierniwa/ farb

5 Badania i Inspekcje oraz wady powłok a także - Badania niszczące
- skuteczna ich naprawa z optymalnym
wykorzystaniem materiałów oraz
zminimalizowaniem odpadów

1

- Badania nieniszczące

- Pomiary

- Urządzenia do prowadzenia inspekcji

- Rodzaje wad powłoki

-Przyczyny powstawania wad (Omówienie wraz z fotografiami).

- Metody napraw w sposób ekologiczny a jak najmniejszym wykorzystaniem materiałów.

<p>8 Oczyszczanie ręczne- używanie narzędzi oraz dbanie o ich wielokrotne wykorzystanie</p> <p>Metody wielorazowego wykorzystania narzędzi- podejście ekologiczne</p> <p>Oczyszczanie ręczne szczelin oraz konstrukcji z rdzy płytowej, szlifowanie ostrych krawędzi.</p>	<p>5</p>
<p>9 Oczyszczanie strumieniowo- ściernie- nauka precyzyjnego ustawienia piaskarki i sprężarki by ograniczyć zużycie ścierniwa oraz paliwa</p> <p>Przystąpienie do pracy na skorodowanych elementach stali w kombinezonach ochronnych</p>	<p>8</p>

1 0	Zabezpieczenie trudno dostępnych miejsc- użycie materiałów celem wieloletniego zabezpieczenia elementów	Oczyszczenie z pozostałości po piaskowaniu, zastosowanie inhibitorów korozji, zabezpieczenie miejsc trudno dostępnych- nauka ochrony wieloletniej przed korozją	8
1 1	Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania- wady po piaskowaniu	Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania. Po oczyszczaniu należy kontrolować stopień czystości, zanieczyszczenia jonowe, zatłuszczenia oraz zapylenia. Nauka metod ekologicznego poprawienia wad powierzchni np. poprzez użycie samej wody. Nauka kontroli warunków klimatycznych pozwalających na rozpoczęcie malowania.	8

<p>1 Malowanie ręczne 2</p>	<p>Malowanie wyprawkowe- ręczne przy użyciu wałków / pędzli, użycie wypełniacza spoin.- minimalizacja zużycia materiału- obliczenia teoretycznego zużycia</p>	<p>16</p>
<p>1 Przygotowanie sprzętu do malowania- 3 ustawienia pompy, minimalizacja zużycia materiałów</p>	<p>Aspekty ustawień pompy celem wydajnej pracy z niskim zużyciem farby</p> <p>Podłączenie pompy, dobór pistoletu i dysz, sprawdzenie gotowości do pracy.</p>	<p>8</p>

1 4	Malowanie natryskowe, farby etylokrzemianowe- pozytywny wpływ dobrego zabezpieczenia na środowisko	Nauka malowania w sposób zoptymalizowany celem wieloletniej ochrony przed korozją- Malowanie natryskowe w kombinezonach zabezpieczających – nauka prawidłowej techniki aplikacji powłok. Segregacja odpadów po pracy	16
1 5	Kontrola jakości powłok, praktyczne poprawki wad powłok bez konieczności wymiany całej powłoki	Ocena wizualna, mierzenie grubości mokrej i suchej powłoki, test przyczepności+ walidacja	2
1 6	Standard Norsok M501 wraz z Epoxy	Omówienie zagadnień najwyższego standardu malowania przemysłowego + walidacja	8

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 30 Malarz Piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	21-07-2026	09:00	13:00	04:00
2 z 30 -	Przerwa	-	21-07-2026	13:00	14:00	01:00
3 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	21-07-2026	14:00	17:00	03:00
4 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	22-07-2026	09:00	13:00	04:00
5 z 30 -	Przerwa	-	22-07-2026	13:00	14:00	01:00
6 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	22-07-2026	14:00	17:00	03:00
7 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	23-07-2026	09:00	13:00	04:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 30 -	Przerwa	-	23-07-2026	13:00	14:00	01:00
9 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	23-07-2026	14:00	17:00	03:00
10 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	24-07-2026	09:00	13:00	04:00
11 z 30 -	Przerwa	-	24-07-2026	13:00	14:00	01:00
12 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	24-07-2026	14:00	17:00	03:00
13 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	25-07-2026	09:00	13:00	04:00
14 z 30 -	Przerwa	-	25-07-2026	13:00	14:00	01:00
15 z 30 Malarz - piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	25-07-2026	14:00	17:00	03:00
16 z 30 Norsok	Zajęcia	Damian Rólka	26-07-2026	09:00	13:00	04:00
17 z 30 -	Przerwa	-	26-07-2026	13:00	14:00	01:00
18 z 30 Norsok	Zajęcia	Damian Rólka	26-07-2026	14:00	17:00	03:00
19 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	27-07-2026	09:00	13:00	04:00
20 z 30 -	Przerwa	-	27-07-2026	13:00	14:00	01:00
21 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	27-07-2026	14:00	17:00	03:00
22 z 30 malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	28-07-2026	09:00	13:00	04:00
23 z 30 -	Przerwa	-	28-07-2026	13:00	14:00	01:00
24 z 30 Malarz-piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	28-07-2026	14:00	17:00	03:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 30 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	29-07-2026	09:00	13:00	04:00
26 z 30 -	Przerwa	-	29-07-2026	13:00	14:00	01:00
27 z 30 Malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	29-07-2026	14:00	17:00	03:00
28 z 30 malarz- piaskarz	Zajęcia	Damian Rólka	30-07-2026	09:00	13:00	04:00
29 z 30 -	Przerwa	-	30-07-2026	13:00	14:00	01:00
30 z 30 -	Walidacja	-	30-07-2026	14:00	17:00	03:00

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	80:00
w tym suma godzin zajęć	67:00
w tym suma godzin walidacji	03:00
w tym suma przerw	10:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	93:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	10 300,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	128,75 PLN

Koszt osobogodziny netto	128,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 000,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 000,00 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	80:00

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Damian Rólka

Inspektor Frosio I/II, Certyfikaty: Norsok M501, Chartek- 15 lat doświadczenia w antykorozji. Szkolenia prowadzi od 2019 roku do teraz. Łącznie przeprowadzonych szkoleń ok 30 - zarówno indywidualnych jak i grupowych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

cena zawiera:

-uczestnictwo w szkoleniu

-materiały szkoleniowe (notes, długopis, katalogi, materiały BHP niezbędne podczas zajęć praktycznych, książka zawierające omawiane tematy)

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia

- brak przeciwwskazań zdrowotnych do odbycia kursu.

Informacje dodatkowe

Możliwość zastosowania zwolnienia z podatku VAT dla Uczestników, których poziom dofinansowania wynosi co najmniej 70% (na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Adres

ul. Rolników 379
44-141 Gliwice
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- darmowy parking, nawiew, ogrzewanie

Kontakt



Laura Bodnar

E-mail biuro@antykorozyjni.pl

Telefon (+48) 500 701 005