



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/06/16/121937/3628858

4 500,00 PLN brutto

4 500,00 PLN netto

51,87 PLN brutto/h

51,87 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

CENTRUM
KSZTAŁCENIA I
SZKOLENIA
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

2 oceny

📍 Kraków

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

👥 Zajęcia grupowe

🕒 86:45 h

📅 05.08.2026 do 21.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Oferta skierowana do osób chcących uzyskać uprawnienia spawalnicze z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141).
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	30-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy, umiejętności i kompetencji z zakresu spawania metodą TIG 141 stal nierdzewna i czarna, przygotowanie do świadomego stosowania w produkcji przez spawacza procesu spawania 141, przy zachowaniu odpowiednich warunków bezpiecznej pracy oraz przygotowanie uczestników do egzaminu końcowego wg serii norm PN-EN ISO 9606 Wytycznych Nr W-14/IS-17 Sieć Badawcza Łukasiewicz Górnośląski Instytut Technologiczny Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Kategorie efektów uczenia się z uwzględnieniem wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych: Wiedza: Po ukończeniu szkolenia kursant będzie znał i rozumiał poszerzony zbiór elementarnych faktów, prostych pojęć oraz zależności związanych z przygotowaniem i spawaniem elementów spoinami pachwinowymi, w szczególności znał: zasady i przepisy BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania spoinami pachwinowymi; budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego; materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania; zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach do spawania spoinami pachwinowymi; procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach spoinami pachwinowymi, w różnych pozycjach spawania; zasady i metody oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi. Umiejętności Po ukończeniu szkolenia kursant będzie wykonywał proste zadania związane z przygotowywaniem i spawaniem elementów spoinami pachwinowymi, w szczególności potrafił: przestrzegać przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania spoinami pachwinowymi; obsługiwać urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy; dobierać materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania; przygotowywać elementy wykonane z blach do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i szczepianie ich; wykonywać złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania; oceniać wizualnie wykonane złącza spawane. Kompetencje społeczne:	Egzamin Końcowy uczestnik kursu realizuje po zaliczeniu wszystkich kolejno realizowanych wg programu pozycji spawania. Egzamin Końcowy dotyczący części teoretycznej i praktycznej składany jest przed Komisją, której przewodniczący upoważniony jest przez Instytut Spawalnictwa.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Po ukończeniu szkolenia kursant będzie: wykonywał ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych, pracował i współpracował w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób, oceniał swoje działania w zakresie spawania oraz ponosił odpowiedzialność za ich skutki		

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Program szkolenia został zatwierdzony przez Sieć Badawczą Łukasiewicz Instytut Spawalnictwa.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 71

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 71 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	Zajęcia	Zbigniew Gałka	05-08-2026	08:00	10:00	02:00
2 z 71 -	Przerwa	-	05-08-2026	10:00	10:30	00:30
3 z 71 Spawalność stali	Zajęcia	Zbigniew Gałka	05-08-2026	10:30	11:30	01:00
4 z 71 Przegląd procesów spawania	Zajęcia	Zbigniew Gałka	05-08-2026	11:30	12:30	01:00
5 z 71 -	Przerwa	-	05-08-2026	12:30	13:00	00:30
6 z 71 Zastosowanie prądu elektrycznego do spawania łukowego	Zajęcia	Marek Komenda	05-08-2026	13:00	14:00	01:00
7 z 71 Urządzenia spawalnicze	Zajęcia	Marek Komenda	05-08-2026	14:00	15:00	01:00
8 z 71 Materiały dodatkowe do spawania	Zajęcia	mgr inż. Paweł ZBROJA	06-08-2026	08:00	10:00	02:00
9 z 71 -	Przerwa	-	06-08-2026	10:00	10:30	00:30
10 z 71 Oznaczanie i wymiarowanie spoin, typowe pozycje spawania	Zajęcia	mgr inż. Paweł ZBROJA	06-08-2026	10:30	12:30	02:00
11 z 71 -	Przerwa	-	06-08-2026	12:30	13:00	00:30
12 z 71 Przygotowywanie złączy do spawania	Zajęcia	Marek Komenda	06-08-2026	13:00	15:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 71 Niezgodności spawalnicze	Zajęcia	Zbigniew Gałka	07-08-2026	08:00	10:00	02:00
14 z 71 -	Przerwa	-	07-08-2026	10:00	10:30	00:30
15 z 71 Kwalifikowani e spawaczy	Zajęcia	Zbigniew Gałka	07-08-2026	10:30	12:30	02:00
16 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	10-08-2026	08:00	10:00	02:00
17 z 71 -	Przerwa	-	10-08-2026	10:00	10:30	00:30
18 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	10-08-2026	10:30	12:30	02:00
19 z 71 -	Przerwa	-	10-08-2026	12:30	13:00	00:30
20 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	10-08-2026	13:00	15:00	02:00
21 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	11-08-2026	08:00	10:00	02:00
22 z 71 -	Przerwa	-	11-08-2026	10:00	10:30	00:30
23 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	11-08-2026	10:30	12:30	02:00
24 z 71 -	Przerwa	-	11-08-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
25 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	11-08-2026	13:00	15:00	02:00
26 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	12-08-2026	08:00	10:00	02:00
27 z 71 -	Przerwa	-	12-08-2026	10:00	10:30	00:30
28 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	12-08-2026	10:30	12:30	02:00
29 z 71 -	Przerwa	-	12-08-2026	12:30	13:00	00:30
30 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	12-08-2026	13:00	15:00	02:00
31 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	13-08-2026	08:00	10:00	02:00
32 z 71 -	Przerwa	-	13-08-2026	10:00	10:30	00:30
33 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	13-08-2026	10:30	12:30	02:00
34 z 71 -	Przerwa	-	13-08-2026	12:30	13:00	00:30
35 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	13-08-2026	13:00	15:00	02:00

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	14-08-2026	08:00	10:00	02:00
37 z 71 -	Przerwa	-	14-08-2026	10:00	10:30	00:30
38 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	14-08-2026	10:30	12:30	02:00
39 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	17-08-2026	08:00	10:00	02:00
40 z 71 -	Przerwa	-	17-08-2026	10:00	10:30	00:30
41 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	17-08-2026	10:30	12:30	02:00
42 z 71 -	Przerwa	-	17-08-2026	12:30	13:00	00:30
43 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	17-08-2026	13:00	15:00	02:00
44 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	18-08-2026	08:00	10:00	02:00
45 z 71 -	Przerwa	-	18-08-2026	10:00	10:30	00:30
46 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	18-08-2026	10:30	12:30	02:00
47 z 71 -	Przerwa	-	18-08-2026	12:30	13:00	00:30

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
48 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	18-08-2026	13:00	15:00	02:00
49 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	19-08-2026	08:00	09:30	01:30
50 z 71 -	Przerwa	-	19-08-2026	09:30	09:45	00:15
51 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	19-08-2026	09:45	11:15	01:30
52 z 71 -	Przerwa	-	19-08-2026	11:15	11:35	00:20
53 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	19-08-2026	11:35	13:05	01:30
54 z 71 -	Przerwa	-	19-08-2026	13:05	13:30	00:25
55 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	19-08-2026	13:30	15:00	01:30
56 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	20-08-2026	08:00	09:30	01:30
57 z 71 -	Przerwa	-	20-08-2026	09:30	09:45	00:15
58 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	20-08-2026	09:45	11:15	01:30
59 z 71 -	Przerwa	-	20-08-2026	11:15	11:35	00:20

Przedmiot / temat	Typ aktywności	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
60 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	20-08-2026	11:35	13:05	01:30
61 z 71 -	Przerwa	-	20-08-2026	13:05	13:30	00:25
62 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	20-08-2026	13:30	15:00	01:30
63 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	21-08-2026	08:00	09:30	01:30
64 z 71 -	Przerwa	-	21-08-2026	09:30	09:40	00:10
65 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	21-08-2026	09:40	11:10	01:30
66 z 71 -	Przerwa	-	21-08-2026	11:10	11:30	00:20
67 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	21-08-2026	11:30	13:00	01:30
68 z 71 -	Przerwa	-	21-08-2026	13:00	13:10	00:10
69 z 71 Zajęcia praktyczne – spawanie metodą TIG (141)	Zajęcia	Marek Omyła	21-08-2026	13:10	14:40	01:30
70 z 71 -	Przerwa	-	21-08-2026	14:40	15:00	00:20
71 z 71 -	Walidacja	-	21-08-2026	15:00	15:45	00:45

Podsumowanie

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Suma godzin zegarowych usługi	86:45
w tym suma godzin zajęć	74:00
w tym suma godzin walidacji	00:45
w tym suma przerw	12:00
Suma godzin dydaktycznych bez przerw	99:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	51,87 PLN
Koszt osobogodziny netto	51,87 PLN

Liczba godzin usługi

Rodzaj godzin	Liczba godzin
Liczba godzin zegarowych usługi	86:45

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Zbigniew Gałka

Szkoły Pedagogicznej – Wydział Humanistyczny w zakresie pedagogiki opiekuńczo - wychowawczej, specjalność nauczycielska

- Posiada udokumentowane formalne przygotowanie pedagogiczne - Absolwent Wyższej Szkoły

Pedagogicznej
w Krakowie

• Ukończył następujące kursy/seminaria:

1. pn. „Zmiany zasad egzaminowania spawaczy w znowelizowanej normie EN 287 – 1:2004” wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach,
2. pn. „Bezpieczeństwo pracy w spawalnictwie – prawo i praktyka wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
3. pn. „Wytwarzanie i eksploatacja spawanych urządzeń ciśnieniowych według wymagań Unii Europejskiej” wydane przez Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
4. pn. „Problemy jakości konstrukcji spawanych w budownictwie i przemyśle wg norm europejskich” wydane przez Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
5. pn. „Zastosowanie technik informatycznych w spawalnictwie Internet – oprogramowanie inżynierskie” wydane przez Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich
6. pn. „Zasady i wymagania dotyczące egzaminowania spawaczy wg PN-EN287 z uwzględnieniem zmian wprowadzonych w 1997r.” wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
7. pn.: „Jakość złączy spawanych w oparciu o badania nieniszczące” wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
8. „Korozja połączeń spawanych i jej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji Urząd Dozoru Technicznego

Posiada wieloletnie udokumentowane doświadczenie zawodowe w prowadzeniu szkoleń: od 1993



2 z 4

Marek Komenda

- Wykształcenie średnie
- Ukończył kurs dla instruktorów spawalniczych dla uzyskania certyfikatu kompetencji: Europejskiego Instruktora Spawalniczego – EWP (150 godz.) metoda 135/131 wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
- Dyplom Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika wydany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
- Książka spawacza wydana przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

- Świadectwo Instruktora uprawniające do prowadzenia szkolenia praktycznego spawaczy ponadpodstawowych wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
 - Posiada przygotowanie pedagogiczne
 - Ukończony kurs pedagogiczny wydane przez Ośrodek Szkolenia Zawodowego HTS SA
- Zatrudniony na stanowisku: Samodzielnego instruktora praktycznej nauki spawania. Posiada wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń spawaczy.

Przeprowadzenie:

Zajęcia praktyczne – Spawacz metodą TIG (141)



3 z 4

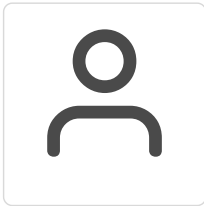
Marek Omyła

- Wykształcenie średnie
- Dyplom Policealnego Studium Zawodowego – Studium Elektroniczne w Kielcach – uzyskany tytuł technik elektronik o specjalności radiotechnika i telewizja
- Instruktor praktycznej nauki spawania
- Posiada przygotowanie pedagogiczne - ukończony kurs pedagogiczny wydane przez Ośrodek Szkolenia Zawodowego HTS SA

• Książka spawacza wydana przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
Zatrudniony na stanowisku: Samodzielnego instruktora praktycznej nauki spawania. Posiada wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń spawaczy.

Przeprowadzenie:

Zajęcia praktyczne – Spawacz metodą TIG (141)



4 z 4

mgr inż. Paweł ZBROJA

- ☒ Wykształcenie wyższe: Absolwent Akademii Górniczo – Hutniczej w Krakowie – Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej, kierunek: Inżynieria Materiałowa, specjalność: Inżynieria Spajania, uzyskany tytuł magistra inżyniera
- ☒ Certyfikat Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (INTERNATIONAL WELDING ENGINEER) o nr PL/IWE-1206/2012 wydany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.
- ☒ Zaświadczenie o nr 38/IWE/2011 o uczestnictwie w kursie podyplomowym dla inżynierów dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika – IWE
- ☒ Posiada Licencję nr 552/LE/2025 ważną do 31.12.2025r. wystawioną przez Sieć Badawczą - Instytut Spawalnictwa w Gliwicach, uprawniającą do egzaminowania i okresowej weryfikacji spawaczy.
- ☒ Książka spawacza wydana przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
- ☒ Posiada udokumentowane formalne przygotowanie pedagogiczne – zaświadczenie o ukończeniu kursu pedagogicznego dla wykładowców

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Wykaz literatury oraz niezbędnych środków i materiałów dydaktycznych wykorzystywanych podczas zajęć:

LITERATURA:

1. Pilarczyk J., Pilarczyk J. Spawanie i napawanie elektryczne metali. Wydawnictwo Śląsk, Katowice, 1996
2. Pierożek B., Lassociński J. Spawanie łukowe w osłonach gazowych; Wydawnictwa Naukowo Techniczne WNT, Warszawa 1987
3. Praca zbiorowa Poradnik inżyniera. Spawalnictwo. WNT, Warszawa 2003
4. Praca zbiorowa Technika spawalnicza w praktyce. Poradnik inżyniera, konstruktora i technologa. Wydawnictwo VERLAG DASHOFER, Warszawa, 2006.
5. Praca zbiorowa Technologia spawania i napawania stali, staliwa i żeliwa. Instytut Spawalnictwa, Gliwice, 1996.
6. Leon Mistur Szkolenie spawaczy gazowych i łukowych elektrodami otulonymi według programów krajowych
7. i międzynarodowych (IIW), Wydawnictwo „KaBe”, Krosno, 2006.
8. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.
9. Normy: PN-EN 287-1, PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 15609-1, PN-EN ISO 4063, PN-EN ISO 6520-1, PN-EN ISO 5817 i wiele innych

ŚRODKI / POMOCE DYDAKTYCZNE – WYPOSAŻENIE:

Pomoce dydaktyczne: plansze, modele, filmy, folie

Wykaz wyposażenia lokalu (sprzęt): sprzęt znajdujący się w salach szkoleniowych jest własnością Centrum Kształcenia i Szkolenia Sp. z o.o.

Sala wykładowa 207:

- • Magnetowid szt. 1
- Rzutnik pisma szt. 1
- Wideoprojektor szt. 1
- Laptop szt. 1
- Telewizor szt. 1
- Sprzęt DVD szt. 1

- Tablica szt. 1
- Ekran szt. 1

Warsztaty:

- Spawarka inwentorowa TIG szt. 1
- Przyłbica szt. 1
- Nakolanniki szt. 1
- Rękawice spawalnicze szt. 1
- Fartuch skórzany szt. 1
- Okulary ochronne szt. 1

Warunki uczestnictwa

- Stan zdrowia - Przydatność zdrowotna potwierdzona zaświadczeniem lekarskim
- Ukończone 18 lat.

Adres

ul. Tadeusza Sendzimira 1

31-752 Kraków

woj. małopolskie

Szkolenie teoretyczne:

Lokal na terenie Krakowa. Sala Wykładowa nr 207 – osiedle Złotej Jesieni 2,31-826 Kraków

Szkolenie praktyczne:

Lokal na terenie Krakowa. Warsztat Spawalniczy – ul. Tadeusza Sendzimira 4, 30-969 Kraków

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Sale wykładowe umożliwiające zachowanie reżimu sanitarnego.

Kontakt



AGNIESZKA KNITTER-KUS

E-mail agnieszka.knitter@ckis.krakow.pl

Telefon (+48) 694 144 758