



Centrum Edukacji i  
Kultury "Zenit"  
Ryszard Girczyc

★★★★★ 4,7 / 5  
12 ocen

## Kurs "Spawacz metodą TIG 141"

Numer usługi 2026/06/11/50774/3620189

📍 Włocławek  
🏢 Usługa szkoleniowa  
📅 stacjonarna  
👥 Zajęcia grupowe  
🕒 106:00 h  
📅 01.09.2026 do 18.09.2026

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

23,58 PLN brutto/h

23,58 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Identyfikatory projektów</b>        | Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | osoby dorosłe chcące z własnej inicjatywy nabywać kompetencje lub kwalifikacje, które mieszkają w rozumieniu Ustawy – Kodeks cywilny lub pracują lub uczą się na obszarze województwa kujawsko-pomorskiego, w tym osoby pracujące lub planujące podjąć pracę jako spawacz w metodzie TIG 141; usługa adresowana również dla Uczestników Projektu „Kierunek – Rozwój” |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Znak Jakości TGLS Quality Alliance                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa szkoleniowa pn.: "Spawacz metodą TIG 141" potwierdza przygotowanie do uzyskania kwalifikacji w zawodzie Spawacz metodą TIG 141

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                          | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Metoda walidacji                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>Posługuje się wiedzą dotyczącą spawania metodą TIG 141</p>                                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje zasady spawania metodą TIG 141</li> <li>- uzasadnia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- rozróżnia urządzenia spawalnicze, charakteryzuje ich budowę i zasady użytkowania</li> <li>- omawia zasady bhp w pracy spawacza</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Test teoretyczny                     |
| <p>Wykonuje prace związane ze spawaniem blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141</p>                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- wykonuje oznaczanie i wymiarowanie spoin</li> <li>- przygotowuje złącze do spawania</li> <li>- wykonuje różne rodzaje spoin spawalniczych w metodzie TIG 141</li> <li>- przestrzega zasad bezpieczeństwa pracy, w tym przepisów dotyczących ochrony osobistej, bezpiecznego użytkowania narzędzi i sprzętu</li> <li>- identyfikuje potencjalne zagrożenia zdrowotne i środowiskowe związane z procesem spawania</li> <li>- rozwiązuje bieżące problemy występujące podczas procesu spawania, takie jak niewłaściwa konfiguracja sprzętu spawalniczego, trudności w uzyskaniu odpowiednich parametrów spawania lub napotkane trudności z materiałem spawanym</li> </ul> | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| <p>Doskonali swoje umiejętności z zakresu spawania metodą TIG 141, śledzi nowe trendy oraz dostosowuje się do zmian na rynku i w branży</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- skutecznie komunikuje się z ludźmi, w tym z innymi członkami zespołu, inżynierami, nadzorcami i klientami</li> <li>- efektywnie współpracuje z innymi osobami pracującymi na placu budowy lub w warsztacie, w tym z innymi spawaczami, pomocnikami i innymi rzemieślnikami</li> <li>- skutecznie zarządza czasem, narzędziami i materiałami w celu maksymalizacji produktywności i skuteczności pracy</li> <li>- wykazuje chęć ciągłego doskonalenia swoich umiejętności dostosowując je do zmieniających się warunków pracy</li> </ul>                                                                                                                                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub

samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Podstawa prawna: Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z późn. zm.) oraz normy PN-EN ISO 9606 dotyczące kwalifikowania spawaczy. Szkolenia spawalnicze realizowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz normami technicznymi. Egzamin kwalifikacyjny przeprowadzany jest zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9606 przez GIT

## Informacje

|                                              |                                                                                                    |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b> | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa w Gliwicach |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>        | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Centrum Spawalnictwa w Gliwicach |

# Program

## 1. Zajęcia teoretyczne metoda TIG

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

## 2. Zajęcia teoretyczne materiał dodatkowy metoda TIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy

## 3. Zajęcia praktyczne metoda TIG

- Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG

EGZAMIN

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 28

| Przedmiot / temat                 | Typ aktywności | Prowadzący        | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141  | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 01-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 2 z 28 -                          | Przerwa        | -                 | 01-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 3 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141  | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 02-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 4 z 28 -                          | Przerwa        | -                 | 02-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 5 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141  | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 03-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 6 z 28 -                          | Przerwa        | -                 | 03-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 7 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141  | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 04-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 8 z 28 -                          | Przerwa        | -                 | 04-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 9 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141  | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 07-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 10 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 07-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 11 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 08-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 12 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 08-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 13 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 09-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 14 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 09-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |

| Przedmiot / temat                 | Typ aktywności | Prowadzący        | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 15 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 10-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 16 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 10-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 17 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 11-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 18 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 11-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 19 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 14-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 20 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 14-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 21 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 15-09-2026            | 08:00               | 15:00               | 07:00         |
| 22 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 15-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 23 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 16-09-2026            | 08:00               | 14:45               | 06:45         |
| 24 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 16-09-2026            | 15:00               | 16:00               | 01:00         |
| 25 z 28<br>Spawacz metodą TIG 141 | Zajęcia        | Dariusz Kanderski | 17-09-2026            | 08:00               | 14:00               | 06:00         |
| 26 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 17-09-2026            | 14:00               | 15:00               | 01:00         |
| 27 z 28 -                         | Walidacja      | -                 | 18-09-2026            | 08:00               | 11:00               | 03:00         |
| 28 z 28 -                         | Przerwa        | -                 | 18-09-2026            | 11:00               | 11:15               | 00:15         |

## Podsumowanie

| Rodzaj godzin                        | Liczba godzin |
|--------------------------------------|---------------|
| Suma godzin zegarowych usługi        | 106:00        |
| w tym suma godzin zajęć              | 89:45         |
| w tym suma godzin walidacji          | 03:00         |
| w tym suma przerw                    | 13:15         |
| Suma godzin dydaktycznych bez przerw | 123:30        |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                                                                     | Cena         |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>                                | 2 500,00 PLN |
| Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT |              |
| <b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>                                 | 2 500,00 PLN |
| <b>Koszt osobogodziny brutto</b>                                                | 23,58 PLN    |
| <b>Koszt osobogodziny netto</b>                                                 | 23,58 PLN    |
| <b>W tym koszt walidacji brutto</b>                                             | 150,00 PLN   |
| <b>W tym koszt walidacji netto</b>                                              | 150,00 PLN   |
| <b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>                                        | 200,00 PLN   |
| <b>W tym koszt certyfikowania netto</b>                                         | 200,00 PLN   |

## Liczba godzin usługi

| Rodzaj godzin                   | Liczba godzin |
|---------------------------------|---------------|
| Liczba godzin zegarowych usługi | 106:00        |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Dariusz Kanderski**

5 lat, doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi; trener posiada kwalifikacje z zakresu spawania potwierdzone zaświadczeniami/certyfikatami; w trakcie ostatnich 5 lat ukończył wiele kursów z ww. zakresu oraz przeprowadził około 8 szkoleń z zakresu spawania.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymają materiały piśmiennicze (teczka, zeszyt, długopis) oraz kopie materiałów omawianych na kursie / skrypt, pliki dokumentów przygotowanych w dowolnym formacie.

**UWAGA! HARMONOGRAM SZKOLENIA ZOSTANIE ZMIENIONY W PRZYPADKU ZAKWALIFIKOWANIA NA KURS MINIMALNEJ LICZBY OSÓB OKREŚLONEJ W KARCIE USŁUGI; BĘDZIE DOSTOSOWANY DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB UCZESTNIKÓW SZKOLENIA.**

### Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu „Kierunek – Rozwój”

Aby ukończyć szkolenie wymagana jest frekwencja na poziomie co najmniej 80%.

Monitorowanie efektów kształcenia odbywa się na bieżąco na podstawie odpowiedzi ustnych, oceny wykonywanych ćwiczeń praktycznych oraz aktywności na zajęciach.

Podstawą zaliczenia kursu jest 80% obecność na zajęciach i pozytywny wynik egzaminu końcowego.

Szkolenie kończy się egzaminem potwierdzającym uzyskanie kwalifikacji zawodowych w zawodzie SPAWACZ metodą TIG 141 (egzamin wymagany).

Na egzamin uczestnik jest kierowany przez Centrum Edukacji i Kultury "Zenit" (nie jest wymagane zapisanie się na dodatkową usługę egzaminacyjną w BUR).

Po uzyskaniu pozytywnego wyniku z egzaminu uczestnik projektu otrzymuje zaświadczenie MEN, książkę spawacza, świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza.

## Adres

ul. Stefana Okrzei 5  
87-800 Włocławek  
woj. kujawsko-pomorskie

Szkolenie realizowane będzie we Włocławku (centrum miasta) przy ul. Okrzei 5 (w atestowanej spawalni)

# Kontakt



**KATARZYNA ETYNKOWSKA**

**E-mail** [ketynkowska@op.pl](mailto:ketynkowska@op.pl)

**Telefon** (+48) 544 262 666